

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2016년 12월 15일 (15.12.2016)



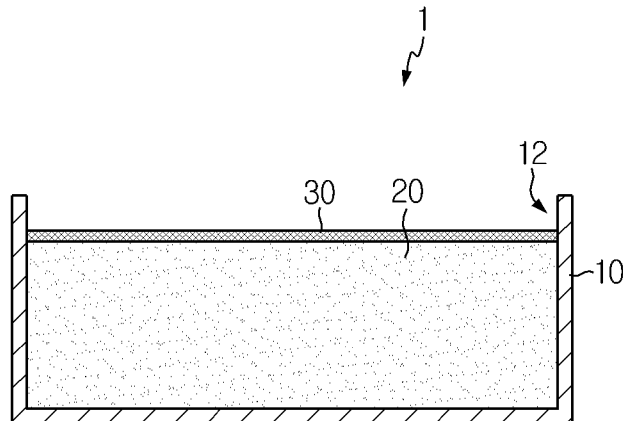
(10) 국제공개번호
WO 2016/200040 A1

- (51) 국제특허분류: *A61K 8/02* (2006.01) *A61Q 19/00* (2006.01)
A61K 8/04 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2016/003836
- (22) 국제출원일: 2016년 4월 12일 (12.04.2016)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:
10-2015-0083109 2015년 6월 12일 (12.06.2015) KR
10-2016-0038438 2016년 3월 30일 (30.03.2016) KR
- (71) 출원인: 주식회사 엘지생활건강 (LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE LTD.) [KR/KR]; 03184 서울시 종로구 새문안로 58, Seoul (KR).
- (72) 발명자: 박병규 (PARK, Byeong-Gyu); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 강성수 (KANG, Sung-Soo); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 차민지 (CHA, Min-Ji); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 박상욱 (PARK, Sang-Wook); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR).
- (74) 대리인: 특허법인 필앤온지 (PHIL & ONZI INT'L PATENT & LAW FIRM); 06670 서울시 서초구 반포대로 63, 8층, Seoul (KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[다음 쪽 계속]

(54) Title: COSMETIC COMPRISING LOW-VISCOSITY COSMETIC COMPOSITION

(54) 발명의 명칭: 저점도 화장료를 포함하는 화장품



(57) Abstract: The present invention provides a cosmetic comprising: a cosmetic composition having low viscosity; an accommodation member accommodating the cosmetic composition having low viscosity; and a film formation member covering an opening part of the accommodation member. The cosmetic of the present invention applies a flexible film formation member, and thus is more convenient to carry compared to a cosmetic having a sponge as an impregnated material, and can make the volume of a container small but increase the amount of the cosmetic composition contained therein.

(57) 요약서: 본 발명은 저점도를 갖는 화장료 조성물, 상기 저점도를 갖는 화장료 조성물이 수용되는 수용부재, 및 상기 수용부재의 개방부를 덮는, 막 형성 부재를 포함하는 화장품을 제공한다. 본 발명의 화장품은 탄력적인 막 형성 부재를 적용하여 스펀지 함침재 화장품 대비 휴대하기 편리하며, 용기의 부피를 적게 만들 수 있으면서도 함유되는 화장료 조성물의 내용량을 높일 수 있다.



WO 2016/200040 A1

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제 21 조(3))

명세서

발명의 명칭: 저점도 화장료를 포함하는 화장품

기술분야

- [1] 본 출원은 2015년 6월 12일에 출원된 한국특허출원 제10-2015-0083109호 및 2016년 3월 30일에 출원된 한국특허출원 제10-2016-0038438호에 기초한 우선권을 주장하며, 해당 출원의 명세서 및 도면에 개시된 모든 내용은 본 출원에 원용된다.
- [2] 본 발명은 저점도의 유동성 화장료 조성물을 포함하는 화장품에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 시트형태의 탄성을 갖는 막 형성 부재에 의해 유동성이 큰 저점도 화장료 조성물이 보존되고, 배출되는 화장품에 관한 것이다.

배경기술

- [3] 본 발명자들은 저점도의 화장료가 고점도 화장료에 비해 사용시 발림성이 우수하고, 촉촉함이 뛰어난 등 소비자들에게 전반적인 화장 만족도가 우수한 점을 발견하고, 이를 휴대 및 사용하기 편리한 제품으로 개발하기 위해 많은 노력을 기울여 왔다. 최근 화장료에서 유행하고 있는 쿠션류 제품들 역시 주로 저점도의 유동성 화장료를 사용하고 있었으며 또한 저점도의 내용물을 담지하기 위해 스펀지 형태의 함침재를 사용하고 있었다.
- [4] 한국 공개특허 제10-2012-0108509호 (화장료 조성물이 함침된 발포 우레탄 폼을 포함하는 화장품)와 같이 스펀지 함침재는 내용물의 보존과 함께 사용이 편리하도록 설계되어 있거나, 스펀지가 차지하는 비표면적이 크기 때문에 화장료를 많이 담으려면 용기가 커지는 문제와 함께 화장료의 잔량이 크게 발생되어 소비자들이 합리적으로 사용하기 어려운 문제가 있었으며, 지속사용 시 내용물 감소로 인해 스펀지 위로의 화장료 토출이 어려워 화장효과도 떨어지는 문제가 있었다. 또한 용기를 작게 유지하려면 내용물을 많이 담을 수 없는 문제가 있음을 발견하였다.
- [5] 용기를 적게하고 내용물을 많이 담기 위해 대한민국 등록특허 10-1380587(유동성 화장료를 위한 탄성토출마개)과 같이 탄성 토출마개에 엠보싱 처리 및 칼집을 내어두는 방법을 이용하였는데, 이 역시 칼집 만으로는 저점도의 유동성 내용물이 운송 또는 휴대시 충격에 의해 누액되는 막을 수 없으며, 사용시 표면의 엠보싱에 의해 내용물이 엠보싱 사이에 잔존하게 되어 표면이 지지분해되거나 오염되는 문제점을 지니고 있고 잔량 또한 많이 발생하는 문제점을 지니고 있다.
- [6] 한편 대한민국 등록특허 10-1477583은 메시부가 구비된 휴대용 화장품에 대한 것으로, 액상 또는 겔상의 화장료를 저장할 수 있다고 개시하고 있으나, 수용되는 화장품의 점도는 휴대성 및 저장성을 고려하여 적정 점도가 20,000 내지 40,000cPs일 것을 요구하고 있다. 즉, 상기 범위보다 점도가 더 작은 경우는

저장하기 곤란하였다.

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [7] 상기와 같은 문제점을 해결하고, 휴대 및 사용이 편리하고 저점도의 내용물을 담을 수 있는 새로운 형태의 화장품을 제공하고자 한다.
- [8] 본 발명은 우수한 보액성으로 휴대하기 편리하며, 화장료의 내용량을 높일 수 있을 뿐만 아니라, 사용 시 외력에 의한 배출이 용이하여 화장료의 잔량을 크게 감소시킬 수 있는 화장품을 제공하고자 한다.
- [9] 탄력성이 우수하고 형태복원력이 우수한 চে망 형태의 부재를 부가하여 항상 처음 사용하는 것처럼 외관을 유지하고 지속적인 사용에도 우수한 화장 효과를 낼 수 있는 화장품을 제공하고자 한다.
- [10] 저점도의 내용물을 담기 위해 용기가 커지거나 화장료의 내용량이 적게되는 기존의 비표면적이 큰 스펀지 함침재를 대체할 수 있는 새로운 형태의 화장품을 제공하고자 한다.

과제 해결 수단

- [11] 상기 과제를 해결하기 위하여, 본 발명은 저점도 화장료 조성물(20)을 수용하는 수용부재(10)의 개방부(12)를 덮는, 화장료 조성물 막 형성 부재(30)를 포함하는 화장품(1)을 제공한다. 본 발명은 함침재 화장품에 있어서 함침재가 차지하는 비표면적이 크기 때문에 화장료를 많이 담으려면 용기가 커지는 문제가 발생되고, 용기를 작게 유지하려면 내용물을 많이 담을 수 없는 문제점에 착안한 것으로, 이러한 문제점을 개선하기 위한 저점도의 화장료 조성물 및 이러한 화장료 조성물이 막 형성 부재를 거쳐 배출되는 화장품에 관한 것이다.
- [12] 본 발명은 화장료의 표면에서 수막 또는 유막을 형성할 수 있는 부재의 적용을 통해 저점도의 화장료를 효과적으로 보존할 수 있어 용기의 크기를 작게하거나 화장료의 내용량을 증가시킬 수 있다. 또한 잔량을 최소화 시킬 뿐만 아니라 지속 사용시에도 우수한 화장효과를 낼 수 있는 화장품(1)을 제공하고자 한다.
- [13] 본 명세서에서 사용된 저점도 화장료 조성물(20)은 유동성이 큰 화장료 조성물을 의미하며, 액상(액체) 화장료로 대표될 수 있다. 현재 유동성을 갖는 화장료(20,000cPs 이하)의 경우 휴대가 편리한 팩트 형태로 담지하기 위해서는 비표면적이 큰 스펀지 형태의 함침재를 이용하거나, 에어리스 형태의 팩트형 용기를 이용해야만 가능하였으나, 상기와 같은 문제로 인해 본 발명자들은 고민을 거듭한 결과 흡수/흡유능을 지닌 막 형성 부재(30)가 수막 또는 유막을 형성하여 저점도의 유동성이 큰 내용물들도 휴대 또는 운반 시 팩트 용기 내에서 잘 보존이 되고 사용 시에는 토출이 잘 되는 현상을 발견하여 본 발명을 완성하였다.
- [14] 본 발명에서의 유동성을 갖는 저점도 화장료(20)는 브룩필드 점도계(Brookfield Synchro -Lectric Viscometer, USA)에서 스펀들 #4를 이용하여 30RPM으로 1분간

측정하여 점도가 20,000 cPs 이하의 화장료로써, 점도가 1,000 cPs 미만일 경우 내용물 보액성이 떨어져 누액이 되는 문제가 발생하였고, 20,000 cPs 초과일 경우 저점도 화장료의 장점인 발림성과 촉촉함 등 전반적인 화장만족도가 떨어지는 문제가 있다. 이에 점도는 1,000 cPs 내지 20,000 cPs 이내로 사용할 수 있다.

[15] 화장료 조성물의 점도가 20,000 cPs 미만일 경우, 액상의 흐름성 때문에 용기를 밀폐하지 않는 이상, 내용물의 누액 문제가 발생할 수 있어 업계에서는 상기 범위의 화장료 조성물을 휴대하기 위해서는 스펀지와 같은 함침재를 이용하고 있었다. 그러나 본 발명의 발명자들은 본 발명을 통하여 막 형성 부재(30)의 채용으로 상기 20,000 cPs 미만의 화장료 조성물도 간편하게 휴대할 수 있는 방법을 제공한다.

[16] 본 발명의 막 형성 부재는 탄성을 갖는 망체일 수 있다.

[17] 상기 탄성이라 함은 외부에서 힘이 가해질 때 형태의 변형이 있더라도, 외부 힘이 제거되면 다시 원래의 형태로 복원되려는 성질을 의미한다. 예를 들어, 본 발명의 탄성은 막 형성 부재에 힘을 가하여 수용부재(10)의 바닥면까지 힘을 가한 후 이 힘을 제거하면 원래의 형태로 돌아올 수 있는 힘을 의미한다.

[18] 본 명세서에서 사용된 “원래의 형태”는 100% 원래의 상태로 복원되는 경우뿐만 아니라, 실질적으로 원래의 상태로 복원되는 경우를 포함하는 의미로 사용될 수 있다.

[19] 실질적으로 원래의 상태로 복원되는 경우라는 의미는 약 10% 정도, 바람직하게는 8% 정도, 더 바람직하게는 7% 정도 늘어짐이 관찰되는 정도까지 포함할 수 있다.

[20] 본 발명의 망체는 화장료 조성물의 보액성을 지닐 뿐만 아니라 토출 또는 배출이 가능한 통로가 많이 형성된 형태로, 섬유 등에 의해 형성된 격자 사이로 내용물이 토출될 수 있는 모든 형태를 포함한다. 예를 들어, 망, 메쉬, 등의 형태는 본 발명의 망체 범위에 포함될 수 있다.

[21] 본 발명의 발명자들은 막 형성 부재(30)는 저점도 화장료 조성물(20)의 제형에 따른 수막 또는 유막에 영향을 미칠 수 있음을 확인하게 되었다. 구체적으로, 상기 막 형성 부재(30)에 의해 화장료 조성물(20)의 누액을 방지하고 수용부재(10) 내에 안정적으로 저장될 수 있음을 확인하였고, 사용 시 압력에 의해 내용물 토출이 용이하였다. 이는 막 형성 부재(30)가 저점도 화장료 조성물(20)의 계면과 접촉하게 됨으로써 화장료 조성물의 유막 또는 수막 장력에 영향을 미치게 된 결과로 생각되나, 반드시 이러한 이론에 제한하여 해석되지는 않는다.

[22] 본 발명의 발명자들은 막 형성 부재의 두께에 따라서 화장료 조성물의 누액과 토출에 영향을 미칠 수 있음을 오랜기간 연구한 결과 확인하였으며, 특히 화장료 조성물의 점도에 최적화된 막 형성 부재의 두께를 확립하게 되었다.

[23] 본 발명의 화장품은 저점도 화장료 조성물을 포함할 때 문제되는 화장료 조성물의 누액 문제와 토출 불량의 문제를 동시에 해결하고, 사용감이 뛰어난

화장품을 제공한다.

- [24] 본 발명의 일 실시예에 따른 화장품은 1,000cPs 초과이면서 7,000cPs 이하의 점도 범위를 갖는 화장료 조성물을 포함하고, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.4 내지 3 mm일 수 있다.
- [25] 본 발명의 다른 실시예에 따른 화장품은 7,000cPs 초과이면서 10,000cPs 미만의 점도 범위를 갖는 화장료 조성물을 포함하고, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.35 내지 2mm일 수 있다.
- [26] 본 발명의 또 다른 실시예에 따른 화장품은 10,000cPs 이상이면서 20,000 cPs 미만의 점도 범위를 갖는 화장료 조성물을 포함하고, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.25 내지 0.8mm 일 수 있다.
- [27] 본 발명의 막 형성 부재의 “막”이라 함은 화장료 조성물 표면에 생기는 계면 장력, 인력 등에 의해 형성되는 화장료 조성물의 수막 또는 유막뿐만 아니라 부재에 함침되어 생기는 표면막을 모두 포함하는 의미로 사용될 수 있다.
- [28] 본 발명의 막 형성 부재에 의해 화장료 조성물의 막이 형성될 뿐만 아니라, 화장료 조성물에 형성된 막과 화장료 조성물 막 형성 부재에 의해 화장료 조성물이 누액없이 잘 유지될 수도 있다.
- [29] 본 발명에서의 막 형성 부재의 경우 두께 이외에 기공의 크기, 탄력성 등도 수막 또는 유막 형성에 영향을 미칠 수 있다.
- [30] 내용물을 잘 보존하고 사용시에는 전이가 잘 이루어지도록 하기 위해서는 적당한 흡수능 또는 흡유능, 기공의 크기는 작을수록 내용물의 보존 능력이 우수하였으며, 탄력성은 사용 후 시트형 막 형성 부재가 원래의 모습으로 돌아올 수 있도록 섬유의 직조 방법이나 섬유의 종류 및 두께 또는 혼방 방법을 조절하여 내용물의 특성 및 용기의 깊이에 따라 우수한 사용성과 잔량이 적을 수 있도록 선택하는 것이 바람직하다. 또한 섬유의 경우 원사 자체를 코팅하여 표면특성을 개질시키거나 원단 자체를 코팅하여 표면특성을 개질하여 사용할 수 있다.
- [31] 본 발명의 “화장료 조성물 막 형성 부재”는 화장료 조성물의 누액을 방지하는 지지 기능을 할 뿐만 아니라, 상부에서 누르는 힘에 의해 기공의 크기가 넓어지면서 내용물이 토출되고, 힘을 제거하면 기공이 줄어들게 되어 내용물의 토출을 제한하는 기능을 가진다. 즉, 본 발명의 발명자들은 업계에서 통상적으로 인식되어온, 점도가 낮은 화장료 조성물은 쉽게 누액이 발생할 수 있어, 화장료 조성물을 저장하기 위한 용기가 밀폐된 구조여야만 한다는 생각에서 벗어난 획기적인 형태의 화장품을 제공하고자 한다.
- [32] 상기 화장료 조성물 막 형성 부재는 화장료 조성물의 누액 방지 역할을 한다는 점에서 지지체로서의 기능할 수 있고, 기공의 형태가 변형되면서 토출과 토출중단을 반복한다는 점에서 토출 조절 기능도 할 수 있다.
- [33] 본 발명에 포함되는 막 형성 부재는 섬유원단, 발포 고무 시트, 발포 우레탄 시트 및 이들의 혼합물로 이루어진 군에서 선택된 어느 하나일 수 있다.

- [34] 섬유원단은 섬유를 가공하여 천으로 제조한 것으로, 섬유들의 집합을 의미한다. 섬유는 대단히 길고 가늘며 연하게 굽힐 수 있는 천연 또는 인조의 선상 물체로써 그 생성과정에 따라 대별하면 천연섬유와 인조섬유로 나누어진다. 천연섬유에는 식물섬유, 동물섬유, 광물섬유가 있으며, 식물섬유에는 면, 케이폭, 코이어(coier) 등의 종자섬유와 마닐라삼, 사이잘삼 등의 엽맥섬유, 그리고 아마, 모시풀, 황마, 삼 등의 인피섬유가 있고, 동물섬유에는 양모, 산양모, 낙타털, 캐시미어 등의 수모섬유와 가잠견, 야잠견 등의 견섬유가 있다. 그리고 광물섬유에는 석면(아스베스토스) 등이 있다. 인조섬유는 무기섬유와 유기섬유로 대별할 수 있는데, 무기섬유에는 금박사, 은박사 등의 금속섬유가 있고, 유리섬유, 암석섬유, 광재섬유 등의 규산염섬유가 있다. 유기섬유에는 재생섬유, 반합성섬유, 합성섬유로 나누어진다. 재생섬유로는 비스코스 레이온, 큐프라 레이온 등의 섬유소섬유와 단백질섬유가 있고, 반합성섬유에는 아세테이트, 트라이아세테이트 등이 있으며, 합성섬유에는 폴리아마이드계로서 나일론섬유, 폴리에스터계로서 폴리에스터섬유, 폴리우레탄계, 폴리우레어계, 폴리에틸렌계, 폴리염화비닐계, 폴리비닐리덴계, 폴리테트라플루오로에틸렌계, 폴리비닐알코올계, 폴리아크릴로나이트릴계, 폴리프로필렌계 등이 있으며 이들 섬유들 중 단독으로 사용하거나 2종 이상을 혼합하여 사용할 수 있으며 직조 방법에 따른 늘어나는 탄력이 부가된 것이 좋으나, 바람직하게는 폴리에스터계 섬유와 폴리우레탄계 섬유의 일종인 스판덱스를 혼방하여 탄력을 부여해 사용하는 것이 좋다.
- [35] 본 발명의 일 실시예는 섬유를 이용해 시트 형태 원단을 제조하여 화장료 조성물 막 형성 부재로 이용하는 것으로, 원단은 크게 조직에 의한 직물과 편물 그리고 부직포로 나눌 수 있다. 직물은 날실(경사)과 씨실(위사)이 직각으로 교차하면서 짜여 만들어지는 천으로 가장 기본적인 직물 조직이다. 교차점이 많은 조직이 튼튼한 옷감을 만들며 짜여지는 방법에 따라 평직, 능직, 수자직이 있다. 평직은 날실과 씨실이 짜여지는 방법 중 가장 간단하고 촘촘하며 날실과 씨실이 한 올씩 교차한다. 교차점이 많기 때문에 강도가 강하고 실의 미끄러짐이 가장 작은 직물을 생산한다. 대표적인 직물로는 프레스코 오간디, 태프트, 머슬린 등이 있다. 능직은 날실과 씨실을 각각 두 올 이상씩 건너뛰어 사선이 나타나게 하는 직물이다. 약간 부드럽고, 쉽게 구겨지지 않는다. 조직과 밀도에 따라 매끄럽고 치밀하며 내구성이 강하다. 종류로는 데님, 드릴, 개버딘, 트월, 트리코틴, 서지 등이 있다. 수자직은 날실이 네 올 또는 그 이상의 씨실 위에 일정 간격으로 배치되며 매끄럽고 균일하며 광택이 있다. 종류로는 세틴, 다마스크, 애틀라스 등이 있다.
- [36] 편물은 씨실과 날실이 직각으로 교차하여 천을 짜나가는 직물과 달리 젓가락형 또는 갈고리형 뜨개바늘을 써서 한가닥 실로 한개한개 코를 걸어서 짜나가는 것을 말하는 것으로, 실이 코론 연결되어 있으므로 최후의 마무리를 풀면 한가닥

실로 환원하는 특색이 있다. 또 2개 이상의 실이 서로 짜여 가는 그물, 마크라메, 레이스 등도 편물의 기법을 포함한다. 편물은 경편과 환편으로 나눌 수 있는 데 경편은 경사 방향(세로)으로 실이 급사되어 원단을 이루는 것인 반면, 환편은 위사 방향(가로)으로 실이 급사되어 원단을 이루는 것이다. 두 종류 모두 준비 공정 및 기계 등 원단이 이루어지기까지의 모든 과정이 서로 다르지만, 압박의류나 수영복에 사용되는 원단이 경편, 니트류가 환편에 속한다. 본 발명의 시트형 막 형성 부재는 직물이나 편물 모두 사용할 수 있다.

- [37] 본 발명의 원단은 기모의 유무와 무관하게 모든 종류의 원단이 사용될 수 있다.
- [38] 본 발명의 섬유원단 이외에, 상기 화장료 조성물 막 형성 부재는 발포된 고무 시트, 발포 폴리우레탄 시트, 또는 이들의 혼합물을 이용할 수 있다. 바람직하게는 섬유 원단과 함께, 발포된 고무 시트, 발포 폴리우레탄 시트 및 이들의 혼합물 중에서 선택된 어느 하나를 같이 사용할 수 있다.
- [39] 상기 발포된 고무류나 발포 폴리 우레탄류는 화장료 조성물 함침용으로 당업계 통상적으로 사용되는 것이라면 제한되지 않고 사용될 수 있으며, 예컨대 SBR(styrene-butadiene rubber), NR(Natural rubber), BR(butadiene rubber), NBR(acrylonitrile-butadiene rubber), PE(polyethylene), PVA(polyvinyl alcohol), EVA(ethylene vinyl acetate) 및 이들의 혼합물로 이루어진 군에서 선택된 어느 하나를 이용할 수 있다.
- [40] 상기 발포 폴리 우레탄류는 폴리에테르 우레탄, 폴리부타디엔 우레탄, 폴리에스테르 우레탄 또는 이들의 혼합물 등을 이용하여 단독 또는 혼합 발포 가공한 것일 수 있으며, 업계에서 통상적으로 사용되는 발포 폴리 우레탄류는 본 발명의 범위에 모두 포함될 수 있다.
- [41] 상기 막 형성 부재로 사용될 수 있는 발포 고무류는 천연고무, 합성고무 또는 이들의 조합을 발포하여 제조하는 것으로, 발포는 업계에서 일반적으로 이용하는 발포제, 촉매 등을 사용하여 수행할 수 있다.
- [42] 상기 천연고무는 일반적인 천연고무 또는 변성 천연고무일 수 있으며, 개질된 천연고무를 포함할 수 있다. 상기 천연고무는 일반적으로 NR(natural rubber)를 포함할 수 있다. 천연고무로서 알려진 것이면 어느 것이라도 사용될 수 있고, 원산지 등이 한정되지 않는다. 상기 합성고무는 스티렌 부타디엔 고무(SBR), 변성 스티렌 부타디엔 고무, 부타디엔 고무(BR), 변성 부타디엔 고무, 클로로솔폰화 폴리에틸렌 고무, 에피클로로하이드린 고무, 불소 고무, 실리콘 고무, 니트릴 고무, 수소화된 니트릴 고무, 니트릴 부타디엔 고무(NBR), 변성 니트릴 부타디엔 고무, 염소화 폴리에틸렌 고무, 스티렌 부타디엔 스티렌 고무(SBS), 및 이들의 조합으로 이루어진 군에서 선택되는 어느 하나일 수 있다.
- [43] 본 발명의 화장료 조성물은 본 명세서의 점도 범위를 갖는 유동성의 화장료 조성물이라면 본 발명의 범위에 포함될 수 있으며, 제형은 특별히 제한되지 않는다.

[44] 상기 저점도 화장료 조성물은 본 발명의 목적을 해치지 않는 범위 내에서 필요에 따라 색소, 향산화제, 활성제, 보습제, 약제, 금속이온 봉쇄제, 다가 알코올, 방부제 및 향료 등을 포함할 수 있다.

[45] 상기 화장료 조성물은 업계의 통상적인 방법에 따라 제조될 수 있다.

발명의 효과

[46] 본 발명에 따른 저점도 화장료 조성물을 포함하는 화장료 조성물의 막 형성 부재를 구비한 화장품은 화장료의 표면에 제형에 따른 유막 또는 수막을 형성, 유지 또는 발생시킬 수 있다.

[47] 본 발명의 화장품은 탄력적인 막 형성 부재를 적용하여 스펀지 함침제 화장품 대비 휴대하기 편리하며, 용기의 부피를 적게 만들 수 있으면서도 함유되는 화장료 조성물의 내용량을 높일 수 있다.

[48] 또한, 사용 시 외력에 의한 배출이 용이하고 화장료의 잔량을 크게 감소시킬 수 있으며, 깔끔하고 청결한 외관을 유지할 수 있다.

도면의 간단한 설명

[49] 이하, 본 발명을 보다 구체적으로 설명하기 위하여 하기 실시예 등을 들어 설명한다. 그러나, 본 발명에 따른 실시예들은 여러 가지 다른 형태로 변형될 수 있으며 본 발명의 범위가 아래에서 상술하는 실시예들에 한정되는 것으로 해석되어서는 안 된다. 본 발명의 실시예들은 본 발명의 구체적 이해를 돕기 위해 예시적으로 제공되는 것이다.

[50] 도 1은 본 발명의 화장품을 예시적으로 보여주는 사진이다.

[51] (a) 화장료 조성물이 수용부재에 수용되기 전 사진이다.

[52] (b) 화장료 조성물이 수용부재에 수용된 모습을 보여주는 사진이다.

[53] (c) 막 형성 부재와 화장료 조성물이 접한 모습을 보여주는 사진이다.

[54] 도 2는 본 발명의 화장품의 구조를 예시적으로 도시한 그림이다.

[55] 도 3은 본 발명의 화장품과 스펀지 함침제를 적용한 화장품의 토출량을 비교한 결과이다.

발명의 실시를 위한 형태

[56] 이하, 본 발명의 이해를 돕기 위하여 실시예 등을 들어 상세하게 설명하기로 한다. 그러나, 본 발명에 따른 실시예들은 여러 가지 다른 형태로 변형될 수 있으며, 본 발명의 범위가 하기 실시예들에 한정되는 것으로 해석되어서는 안 된다. 본 발명의 실시예들은 당업계에서 평균적인 지식을 가진 자에게 본 발명을 보다 완전하게 설명하기 위해 제공되는 것이다.

[57]

[58] <실시예> 저점도 유중수형 파운데이션 제조

[59] 아래 표 1 및 2에 기재된 성분 및 함량으로 유중수형 파운데이션을 제조하였다.

[60] 유상조에 유상 성분과 점증제를 넣고, 80°C로 열을 가하여 균일하게 한 후, 피그먼트를 넣고 분산시켰다. 수상조에는 수상 성분을 넣고, 80°C로 열을 가하여

원료를 완전히 용해시킨 후, 피그먼트가 분산되어 있는 유상조에 첨가하여 호모믹서로 유화하여 저점도 자외선 차단 유화물을 제조하였다. 40ml 안정성 용기에 내용물을 채운 후, 25°C 챔버에 하루 이상 보관한 후, 브룩필드 LVII 점도계에 spindle 4번을 이용하여 30rpm에서 1분간 작동시킨 후 25°C에서 점도를 측정하였다.

[61] [표1]

구분	원료명	함량 (중량%)				
		실시예1	실시예2	실시예3	실시예4	비교예1
유상성분	사이클로펜타실록산	17.0	16.0	15.0	12.0	27.0
	핵심 라우레이트	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
	카프릴릭/카프릭 트리글리세라이드	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	디메치콘	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	에칠헥실메톡시신나메이트	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
	피이지-10디메치콘	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	비스- 에칠헥실옥시페놀메톡시페 닐트리아진	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	소르비탄세스퀴올리에이트	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
점증제	디스테아디모늄헥토라이트	적량	적량	적량	적량	적량
피그먼트	착색 이산화티탄	9.0	9.0	9.0	6.0	9.0
	초미립 이산화티탄	4.0	4.0	4.0	7.0	4.0
	마이카	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	황색산화철	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
	적색산화철	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	흑색산화철	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
수상	정제수	to 100	to 100	to 100	to 100	to 100
	글리세린	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
	소금	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	트로메타민	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	페닐벤즈이미다졸 설포닉 애씨드	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
점도(cPs)		1800	4,000	6,200	8,200	800

[62] [표2]

구분 (성분)	원료명	함량 (중량%)			
		실시예5	실시예6	실시예7	실시예8
유상성분	사이클로펜타실록산	11.0	11.0	11.0	11.0
	헥실 라우레이트	10.0	10.0	10.0	10.0
	카프릴락/카프릭 트리글리세라이드	2.0	2.0	2.0	2.0
	디메치콘	2.0	2.0	2.0	2.0
	에칠헥실메톡시신나메이트	7.0	7.0	7.0	7.0
	피이지-10디메치콘	3.0	3.0	3.0	3.0
	비스- 에칠헥실옥시페놀메톡시페닐트리아진	1.5	1.5	1.5	1.5
	소르비탄세스퀴올레이트	적량	적량	적량	적량
점증제	디스테아디모늄헥토라이트	적량	적량	적량	적량
피그먼트	착색 이산화티탄	9.0	9.0	9.0	6.0
	초미립 이산화티탄	4.0	4.0	4.0	7.0
	마이카	2.0	2.0	2.0	2.0
	황색산화철	0.9	0.9	0.9	0.9
	적색산화철	0.2	0.2	0.2	0.2
	흑색산화철	0.1	0.1	0.1	0.1
수상	정제수	to 100	to 100	to 100	to 100
	글리세린	5.0	5.0	5.0	5.0
	소금	1.0	1.0	1.0	1.0
	트로메타민	1.6	1.6	1.6	1.6
	페닐벤조이미다졸 설포닉 애씨드	2.7	2.7	2.7	2.7
점도(cPs)		9,500	11,000	13,500	17,500

[63] 상기 점도를 갖는 화장료 조성물을 이용하여 폴리에스터와 스판텍스가 혼합되어 있는 재질의 막 형성 부재를 장착한 화장품 용기를 이용하여 화장품의 누액 테스트와 토출량 확인 테스트를 실시하였다.

[64] 두께의 경우 버니어캘리퍼스(모델명:블루버드 디지털 캘리퍼스)을 이용하여 측정하였다. 두께 단위는 mm로 나타냈다.

[65] 막 형성 부재의 재질과 두께를 다양하게 준비하였다.

[66] [표3]

시트형 막 형성 부재	재질	두께(mm)
#1	Nylon	0.06
#2	Polyester	0.37
#3	Polyester + Spandex	0.22
#4	Cotton	3.28
#5	Polyester	1.02
#6	Polyester + Spandex	0.95
#7	Polyester + Spandex	1.64
#8	Cotton + Spandex	0.56

[67]

[68] [실험평가에]

[69] 상기 실시예를 통해 제조된 화장료 조성물을 이용하여 스펀지 함침재 화장료와 스펀지를 사용하지 않고, 막 형성 부재를 구비한 수용부재에 저장한 후, 아래 실험을 진행하였다.

[70] 실험예1 : 막 형성 부재의 두께에 따른 누액 실험

[71] 상기 표 1 및 2와 같이 제조된 점도에 따른 15g의 내용물을 표 ?와 같은 시트형 부재가 구비된 수용부재에 저장한 시료를 준비하였다. 누액 실험은 섭씨 25도 항온조에 용기를 세워 놓았을 때 내용물이 시트형 막 형성 부재 밖으로 흘러나와 용기를 오염시키는지 아니면 흘러나오지 않고 용기가 깨끗하게 보존되는지 평가하였다.

[72] 하기 표 4는 표 1의 화장료 조성물의 점도와 다양한 막 형성 부재 선정에 따른 누액 정도를 확인한 결과이고, 표 5는 표 2의 화장료 조성물의 점도에 따라 막 형성 부재의 두께가 화장료 조성물의 누액에 미치는 영향을 평가한 결과를 나타낸 표이다.

[73] [표4]

화장료 내용물 막 형성 부재	실시에 1	실시에 2	실시에 3	실시에 4	비교예 1
#5 (1.02 mm)	누액없음	누액없음	누액없음	누액없음	누액 발생
#6 (0.95 mm)	누액없음	누액없음	누액없음	누액없음	누액 발생
#7 (1.64 mm)	누액없음	누액없음	누액없음	누액없음	누액 발생
#8 (0.56 mm)	누액없음	누액없음	누액없음	누액없음	누액 발생
#1 (0.06 mm)	누액발생	누액발생	누액발생	누액발생	누액 발생
#2 (0.37 mm)	누액발생	누액발생	누액발생	누액없음	누액 발생
#3 (0.22 mm)	누액발생	누액발생	누액발생	누액발생	누액 발생

[74] 하기 표 5는 다양한 두께를 갖는 '폴리에스테르와 스판덱스'를 혼합한 막 형성 부재를 이용하여, 두께별 누액 발생 여부를 확인한 실험결과이다.

[75] [표5]

두께(mm)	0.15	0.2	0.3	0.5	1.0	2.2	2.5
실험예5	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가
실험예6	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가
실험예7	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가
실험예8	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가	이동 표 형 가

[76] 상기 표 4 및 5에서 확인할 수 있듯이, 화장료 조성물의 점도와 두께에 따라서 화장료 조성물의 누액이 발생하는 경우와 발생하지 않는 경우를 확인할 수 있었다.

[77] 단 두께가 3mm 이상을 이용할 경우 누액 안정성은 우수할 수 있으나 너무 두꺼워져서 같은 실험 용기에 체결이 잘 이루어지지 않았으며, 강제 체결로 수용부재에서 내용물이 용기 밖으로 누액이 되는 문제가 있었다.

[78]

[79] 실험예2: 내용물 토출량 실험

[80] 동일한 우레탄 퍼프로 20명의 사용자가 1회 토출량을 측정하여 평균값을 확인하였다. 초기에는 토출량의 편차가 크게 발생하므로 10회 사용 후 11회의

토출량을 기준으로 평가하였다.

[81] 휴대성을 갖는 흐름성이 있는 저점도 화장료는 소비자들이 편리하게 사용하기 위해서 내용물이 함침재 표면에서 퍼프로의 전이가 잘 이루어져야 한다. 스펀지 함침재에 실시예 2의 내용물을 함침시키고, 실시예 2의 막 형성 부재가 구비된 화장품에 15g의 실시예 2의 내용물을 저장한 후 20-40대의 여성소비자 20명에게 루비셀 퍼프를 이용하여 사용 시 마다 퍼프로 전이되는 함량을 측정하였다. 사용 시 초기 5회의 경우 소비자에 따라 내용물 함량과 편차가 너무 커서 6회부터 사용 시부터 사용횟수에 따른 내용물 사용량을 측정하여 평균내었다.

[82] 그 결과 도 3에 나타난 바와 같이 사용횟수가 증가함에 따라 본 발명의 화장품이 스펀지 함침재를 포함하는 화장품 보다 토출량이 많으며, 초기 토출량 대비 감소폭이 크지 않아 지속적인 사용에도 화장을 편리하게 할 수 있는 장점이 있다.

[83] 하기 표 6은 실시예 5~8의 내용물 15g을 저장한 후 두께가 다른 막 형성 부재를 적용하여 20-40대의 여성소비자 20명에게 루비셀 퍼프를 이용하여 사용 시 마다 퍼프로 전이되는 함량을 측정하였다. 토출량 편차가 적은 11회부터 15회까지의 토출량의 평균값을 나타낸 것이다.

[84] ~0.05 : 나쁨

[85] 0.06~0.10 : 보통

[86] 0.11~0.15 : 우수

[87] 0.16~0.30 : 보통

[88] 0.31~ : 나쁨

[89] [표6]

두께(mm)	0.15	0.2	0.3	0.5	1.0	2.2	2.5
실시예5	나쁨	보통	보통	우수	우수	보통	나쁨
실시예6	나쁨	보통	보통	우수	보통	나쁨	나쁨
실시예7	나쁨	보통	우수	보통	보통	나쁨	나쁨
실시예8	나쁨	보통	우수	보통	나쁨	나쁨	나쁨

[90] 상기 표 6의 결과를 통해, 막 형성 부재의 두께가 화장료 조성물의 누액 및 토출에 영향을 미치고, 이러한 값에 따라 제품의 개발에 큰 영향을 미친다는 것을 확인할 수 있었다.

[91] 특히, 흐름성을 갖기 때문에 휴대가 곤란하였던, 저점도 화장료 조성물을 함침재없이도 보관할 수 있고, 점도에 따라 두께를 달리하여 함침재없이도 누액을 차단할 수 있는 화장품을 제공할 수 있다. 본 발명의 발명자들은 저점도 화장료 조성물을 사용하기에 바람직한, 최적의 두께 범위를 갖는 막 형성 부재를 구비한 화장품을 완성할 수 있었다.

[92]

[93] 상기 표 4, 표 5 및 표 6의 결과를 바탕으로, 화장료 조성물의 점도에 따른

최적의 막 형성 부재 두께를 도출할 수 있었다.

[94] 상기 범위에서 다음과 같은 특징을 가질 수 있었다.

[95] (1) 화장료 조성물을 저장하고, 막 형성 부재를 설치하였을 때 누액이 발생하지 않음.

[96] (2) 화장료 조성물을 저장하고, 막 형성 부재를 통해 내용물을 토출하였을 때 토출량 테스트에서 우수한 결과를 얻음.

[97] (3) 누액 발생 여부와 토출량 테스트를 모두 만족.

[98]

[99] 상기와 같은 결과로부터, i) 화장료 조성물의 점도가 1,000cPs 초과이면서 7,000cPs 이하의 범위를 가질 때, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.4 내지 3 mm를 가지며, ii) 화장료 조성물의 점도가 7,000cPs 초과이면서 10,000cPs 미만의 점도 범위를 가질 때, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.35 내지 2mm를 가지며, iii) 화장료 조성물의 점도가 10,000cPs 이상이면서 20,000 cPs 미만의 범위를 가질 때, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.25 내지 0.8mm 를 가지는 것이 바람직하다는 것을 알 수 있었다.

[100]

[101] 실험예3: 내용물 충전량 및 잔량 실험

[102] 내용물 충전량의 경우 동일 용기에 실시예 2의 내용물을 스펀지 함침재에 함침시키고, 시트형 막 형성 부재 (#6적용)를 구비한 수용부재에 저장한 후 용기를 수직으로 세웠을 때 내용물이 흐르거나 누액이 발생되지 않는 시점까지의 무게를 측정하여 비교하였고, 잔량의 경우 동일 용기에 15g을 충전하여 함침시킨 후 퍼프를 이용하여 내용물을 사용하는 방법으로 20대~40대의 여성소비자 20명에게 화장이 힘든 시점까지 사용하게 한 후 잔량의 비율을 측정하여 평균내었다.

[103] [표7]

	내용물 충전량 (g)	잔량 (%)
스펀지 함침재 화장료	16.28	28.3
막 형성 부재를 구비한 수용부재에 저장된 화장료 조성물	20.42	13.3

[104] 그 결과 표 7에서 보는 바와 같이 본 발명의 경우, 내용물 충전량이 많아 동량 충전 시 용기의 디자인을 작게 할 수 있고, 사용 시 잔량이 낮아 소비자들이 내용물을 더욱 많이 사용할 수 있어 경제적이다.

[105]

[106] 실험예4: 사용감 및 화장효과 실험

[107] 실시예 2의 화장료를 이용하여 스펀지 함침재 화장료(A)와 막 형성 부재 (#6 적용)가 포함된 화장품(B)의 화장효과 및 사용감 비교 실험을 위해 20-40대의

여성소비자 20명에게 루비셀 퍼프를 이용하여 지속적으로 사용하되 1주차, 3주차, 5주차 때의 발림성, 수분감, 커버력, 화장편의성, 화장효과 만족도를 각각 조사하였으며, 평가지수는 다음과 같다.

[108] 1: 매우 나쁨

[109] 2: 나쁨

[110] 3: 일반적임

[111] 4: 우수

[112] 5: 매우 우수

[113]

[114] [표8]

	1주차		3주차		5주차	
	A	B	A	B	A	B
발림성	3.7	4.2	3.2	4.0	2.8	4.1
수분감	3.8	4.4	3.2	4.1	3.0	4.0
커버력	3.6	4.3	2.9	4.1	2.4	3.9
화장편의성	3.6	4.5	3.0	4.3	2.5	4.2
화장효과만족도	3.7	4.4	3.0	4.2	2.6	4.1

[115] 소비자 테스트 결과, 실험예 2에 나타난 바와 같이, 우수한 토출량 때문에 B의 초기 만족도가 A보다 우수하고, 사용 기간이 길어질수록 월등히 우수한 결과를 얻었다.

[116]

[117] 실험예 5: 내용물 점도에 따른 사용감 실험

[118] 상기 표 1과 같이 제조된 점도에 따른 내용물을 용기에 충전한 후 개방부를 막 형성 부재로 덮은 후(#6) 시료를 준비하였다. 점도에 따른 사용감의 변화를 20-40대의 여성 20명을 대상으로 함께 비교하였으며 평가지수는 실험예 4의 방법과 동일하다.

[119]

[120] [표9]

	실시예1	실시예2	실시예3	실시예4	비교예1
발림성	4.2	4.2	4.0	3.9	3.7
수분감	4.3	4.2	4.2	4.2	3.8
커버력	4.0	4.1	4.1	4.1	3.5
화장편의성	4.1	4.2	4.3	4.1	2.6
화장효과만족도	4.1	4.3	4.2	4.1	3.2

[121] 표 9에서 보는 바와 같이 본 발명의 경우 비교예 1과 같이 점도가 1,000cps 이하로 매우 낮을 시에는 소비자들이 사용시 너무 낮은 점도 때문에

화장편의성과 화장효과 만족도가 상대적으로 더 크게 떨어지는 것을 볼 수 있다. 본 발명의 실시예 1 내지 4의 조성을 갖는 화장료 조성물은 사용감 측면에서 소비자들에게 높은 만족도를 얻었다.

[122]

[123] 다음으로, 상기 표 2와 같이 제조된 점도에 따른 내용물을 용기에 충전한 후 개방부를 막 형성 부재로 덮은 후, 시료를 준비하였다. 점도와 두께에 따른 사용감의 변화를 20-40대의 여성 20명을 대상으로 함께 비교하였다.

[124] 평가지수는, 1: 매우 나쁨, 2: 나쁨, 3: 일반적임, 4: 우수, 5: 매우 우수 로 나타냈다.

[125] [표10]

막 형성 부재의 두께(mm)	0.25	0.3	0.5	1.0
화장료 조성물의 점도(cPs)	17,500	13,500	11,000	9,500
수분감	3.8	4.0	4.2	4.0
커버력	4.2	4.0	4.0	3.9
화장편의성	3.8	3.9	3.9	4.3
화장효과만족도	4.0	4.1	4.3	4.1

[126] 상기 표 10의 발림성은 화장료 조성물의 점도에 의해 결과가 달라지는 것으로, 막 형성 부재를 채용하여 평가하지 않았다. 표 10에서 보는 바와 같이 본 발명의 화장품은 해당 점도에서 일정한 두께를 갖는 막 형성 부재를 채용하여 사용하였을 때 우수한 사용감과 만족감을 제공한다. 특히, 사용자들은 스펀지 형태의 함침재가 내부에 저장된 화장품에 비해 부피가 많이 감소되어 얇은 형태를 갖는 본 발명의 화장품이 휴대성 측면에서 매우 만족스럽다는 평가를 하였다.

[127]

산업상 이용가능성

[128] 본 발명은 휴대성이 우수한 화장품을 제공한다.

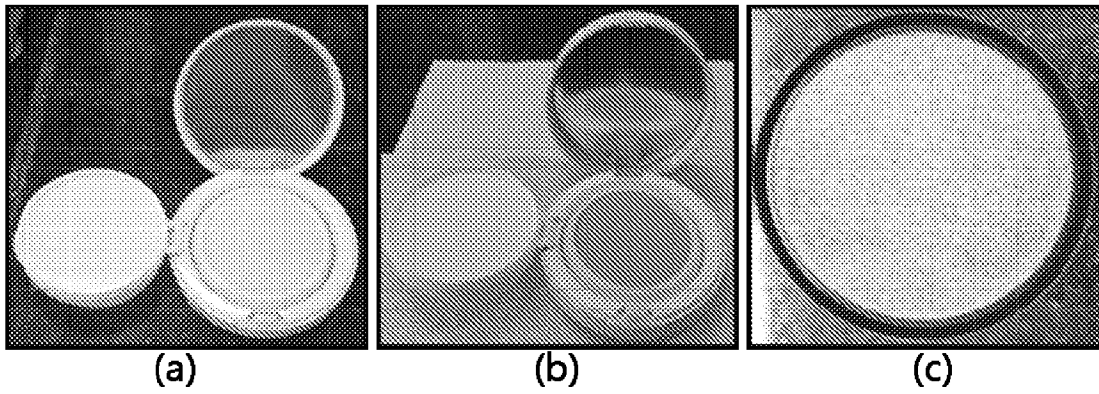
[129] 본 발명의 화장품은 탄력적인 막 형성 부재를 적용하여 스펀지 함침재 화장품 대비 휴대하기 편리하며, 용기의 부피를 적게 만들 수 있으면서도 함유되는 화장료 조성물의 내용량을 높일 수 있다.

청구범위

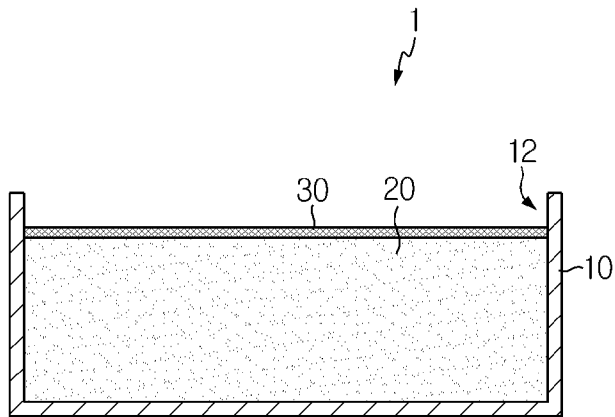
- [청구항 1] 저점도를 갖는 화장료 조성물;
상기 저점도를 갖는 화장료 조성물이 수용되는 수용부재; 및
상기 수용부재의 개방부를 덮는, 막 형성 부재를 포함하는 화장품.
- [청구항 2] 제1항에 있어서, 상기 저점도를 갖는 화장료 조성물은 점도범위가 1,000 내지 20,000 cPs 인 것을 특징으로 하는, 화장품.
- [청구항 3] 제1항에 있어서, 상기 저점도를 갖는 화장료 조성물은 점도범위가 1,000 내지 7,000 cPs 인 것을 특징으로 하는, 화장품.
- [청구항 4] 제1항에 있어서, 상기 막 형성 부재는 탄성을 갖는 망체인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 5] 제1항에 있어서, 상기 화장품은
1,000cPs 초과이면서 7,000cPs 이하의 점도 범위를 갖는 화장료 조성물을 포함하고, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.4 내지 3 mm인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 6] 제1항에 있어서, 상기 화장품은
7,000cPs 초과이면서 10,000cPs 미만의 점도 범위를 갖는 화장료 조성물을 포함하고, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.35 내지 2mm인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 7] 제1항에 있어서, 상기 화장품은
10,000cPs 이상이면서 20,000 cPs 미만의 점도 범위를 갖는 화장료 조성물을 포함하고, 상기 막 형성 부재의 두께는 0.25 내지 0.8mm인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 8] 제1항에 있어서, 상기 막 형성 부재는,
섬유원단, 발포 고무 시트, 발포 폴리우레탄 시트 및 이들의 혼합물로 이루어진 군에서 선택된 어느 하나인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 9] 제8항에 있어서, 상기 섬유원단은 천연섬유, 인조섬유 및 이들의 혼합물로 이루어진 군에서 선택된 어느 하나인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 10] 제9항에 있어서, 상기 천연섬유는 면화, 케이폭면, 코이어, 마닐라삼, 사이잘삼, 아마, 모시풀, 황마, 삼, 양모, 산양모, 낙타털, 캐시미어, 가잠견, 야잠견, 석면 및 이들의 혼합물로 이루어진 군에서 선택된 어느 하나인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 11] 제9항에 있어서, 상기 인조섬유는 비스코스 레이온, 큐프라 레이온, 아세테이트, 트라이아세테이트, 나일론섬유, 폴리에스터섬유, 폴리우레탄계, 폴리우레아계, 폴리에틸렌계, 폴리염화비닐계, 폴리비닐리덴계, 폴리테트라플루오로에틸렌계, 폴리비닐알코올계, 폴리아크릴로나이트릴계, 폴리프로필렌계 섬유 및 이들의 혼합물로

- 이루어진 군에서 선택된 어느 하나인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 12] 제9항에 있어서, 상기 인조섬유는 폴리에스터계 섬유와 스판덱스를 혼합한 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 13] 제8항에 있어서, 상기 발포 고무 시트는 NR(Natural rubber), 스티렌 부타디엔 고무(SBR), 변성 스티렌 부타디엔 고무, 부타디엔 고무(BR), 변성 부타디엔 고무, 클로로술폰화 폴리에틸렌 고무, 에피클로로하이드린 고무, 불소 고무, 실리콘 고무, 니트릴 고무, 수소화된 니트릴 고무, 니트릴 부타디엔 고무(NBR), 변성 니트릴 부타디엔 고무, 염소화 폴리에틸렌 고무, 스티렌 부타디엔 스티렌 고무(SBS), 및 이들의 조합으로 이루어진 군에서 선택되는 어느 하나인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 14] 제8항에 있어서, 상기 발포 폴리 우레탄 시트는 폴리에테르 우레탄, 폴리부타디엔 우레탄, 폴리에스테르 우레탄 또는 이들의 혼합물 중 어느 하나인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 15] 제1항에 있어서, 상기 막 형성 부재는 한겹 또는 다겹인 것을 특징으로 하는 화장품.

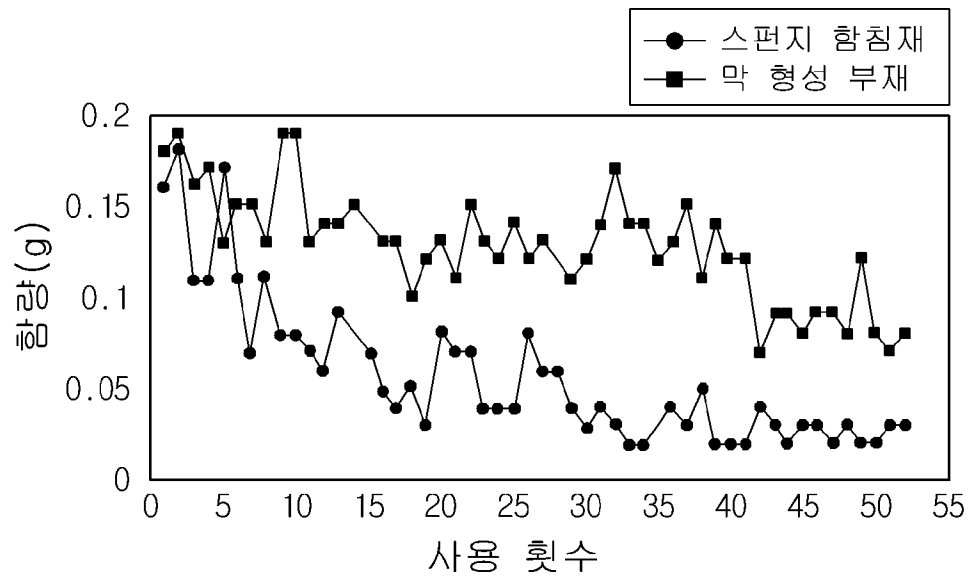
[도1]



[도2]



[도3]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2016/003836**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER***A61K 8/02(2006.01)i, A61K 8/04(2006.01)i, A61Q 19/00(2006.01)i*

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A61K 8/02; A45D 33/00; A45D 34/00; A45D 34/04; B65D 47/06; A45D 40/00; A61K 8/04; A61Q 19/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: low viscosity cosmetic composition, film forming member, fiber, foam rubber sheet, polyurethane foam

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	KR 10-1477583 B1 (COSMECCA KOREA CO., LTD. et al.) 31 December 2014 See claims 1-7; and figures 2-5.	1-2,15
Y		4,8-14
A		3,5-7
Y	KR 20-0473939 Y1 (AMOREPACIFIC CORPORATION) 11 August 2014 See claim 1; paragraphs [0060]-[0061]; and figures 3-4.	4,8-14
Y	JP 2002-010827 A (KAMAYA KAGAKU KOGYO CO., LTD.) 15 January 2002 See abstract; paragraphs [0016]-[0027]; and figures 1-10.	9-12
A	KR 20-2015-0001844 U (AMOREPACIFIC CORPORATION) 14 May 2015 See the entire document.	1-15
A	KR 10-1112477 B1 (SKIN FOOD CO., LTD.) 24 February 2012 See the entire document.	1-15



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

26 JULY 2016 (26.07.2016)

Date of mailing of the international search report

29 JULY 2016 (29.07.2016)

Name and mailing address of the ISA/KR

Korean Intellectual Property Office
Government Complex-Daejeon, 189 Seonsa-ro, Daejeon 302-701,
Republic of Korea

Facsimile No. 82-42-472-7140

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2016/003836

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
KR 10-1477583 B1	31/12/2014	NONE	
KR 20-0473939 Y1	11/08/2014	WO 2015-060589 A1	30/04/2015
JP 2002-010827 A	15/01/2002	NONE	
KR 20-2015-0001844 U	14/05/2015	KR 20-2015-0000973 U	09/03/2015
KR 10-1112477 B1	24/02/2012	NONE	

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))

A61K 8/02(2006.01)i, A61K 8/04(2006.01)i, A61Q 19/00(2006.01)i

B. 조사된 분야

조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)

A61K 8/02; A45D 33/00; A45D 34/00; A45D 34/04; B65D 47/06; A45D 40/00; A61K 8/04; A61Q 19/00

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌

한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))

eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 저점도 화장료, 막 형성 부재, 섬유, 발포 고무시트, 발포 폴리우레탄

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
X	KR 10-1477583 B1 (주식회사 코스메카코리아 등) 2014.12.31 청구항 1-7; 및 도면 2-5 참조.	1-2, 15
Y		4, 8-14
A		3, 5-7
Y	KR 20-0473939 Y1 ((주)아모레퍼시픽) 2014.08.11 청구항 1; 문단 [0060]-[0061]; 및 도면 3-4 참조.	4, 8-14
Y	JP 2002-010827 A (KAMAYA KAGAKU KOGYO CO., LTD.) 2002.01.15 요약; 문단 [0016]-[0027]; 및 도면 1-10 참조.	9-12
A	KR 20-2015-0001844 U ((주)아모레퍼시픽) 2015.05.14 전체 문헌 참조.	1-15
A	KR 10-1112477 B1 (주식회사 스킨푸드) 2012.02.24 전체 문헌 참조.	1-15

☐ 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다.

☒ 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:

“A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌

“T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌

“E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후에 공개된 선출원 또는 특허 문헌

“X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.

“L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌

“Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다.

“O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌

“&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

“P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌

국제조사의 실제 완료일

2016년 07월 26일 (26.07.2016)

국제조사보고서 발송일

2016년 07월 29일 (29.07.2016)

ISA/KR의 명칭 및 우편주소

대한민국 특허청
(35208) 대전광역시 서구 청사로 189,
4동 (둔산동, 정부대전청사)

팩스 번호 +82-42-481-8578

심사관

조기윤

전화번호 +82-42-481-5655



국제조사보고서에서 인용된 특허문헌	공개일	대응특허문헌	공개일
KR 10-1477583 B1	2014/12/31	없음	
KR 20-0473939 Y1	2014/08/11	WO 2015-060589 A1	2015/04/30
JP 2002-010827 A	2002/01/15	없음	
KR 20-2015-0001844 U	2015/05/14	KR 20-2015-0000973 U	2015/03/09
KR 10-1112477 B1	2012/02/24	없음	