



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205129093 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201520976748. 5

(22) 申请日 2015. 11. 30

(73) 专利权人 重庆赐美工贸有限责任公司

地址 401329 重庆市九龙坡区含谷镇新营房
村 9 社

(72) 发明人 郑洪伦

(51) Int. Cl.

B23F 23/06(2006. 01)

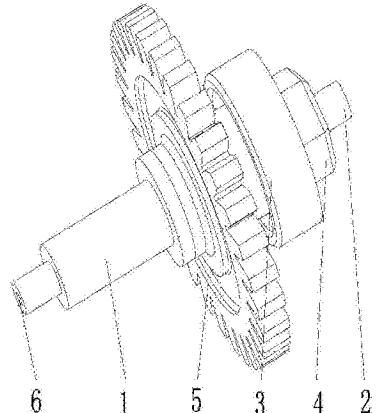
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

磨齿内外圈可换夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种齿轮夹具，具体涉及磨齿内外圈可换夹具，包括一端设有顶尖孔且呈圆柱形的固定芯轴、呈圆柱形的可换芯轴和可换压紧外配合套；所述可换芯轴的一端与所述固定芯轴的一端可拆卸地固定连接在一起，其另一端固定连接所述可换压紧外配合套；所述可换芯轴的外径与所需要加工的齿轮的内孔直径相同；所述可换压紧外配合套与所需要加工的齿轮的外花键相适应。本实用新型所提供的磨齿内外圈可换夹具，结构简单，操作方便，特别是在对多种不同尺寸的齿轮进行重加工时，采用本设备，只需更换一个零部件就可以了，大大方便了工人的操作。



1. 磨齿内外圈可换夹具，其特征在于：包括一端设有顶尖孔且呈圆柱形的固定芯轴、呈圆柱形的可换芯轴和可换压紧外配合套；所述可换芯轴的一端与所述固定芯轴的一端可拆卸地固定连接在一起，其另一端固定连接所述可换压紧外配合套；所述可换芯轴的外径与所需要加工的齿轮的内孔直径相同；所述可换压紧外配合套与所需要加工的齿轮的外花键相适应。

2. 根据权利要求1所述的磨齿内外圈可换夹具，其特征在于：所述可换芯轴与所述固定芯轴通过螺纹连接固定在一起。

3. 根据权利要求1所述的磨齿内外圈可换夹具，其特征在于：所述可换芯轴通过缩紧螺母与所述可换压紧外配合套固定连接在一起。

磨齿内外圈可换夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种齿轮夹具，具体涉及磨齿内外圈可换夹具。

背景技术

[0002] 齿轮，应用于各个机械设备上，应用非常广泛。由于齿轮生产出来后，常常需要进行各种各样的加工，一般都是在压机上进行。传统的齿轮夹具，一般只能应用于一种尺寸的齿轮，厂家加工完一种尺寸的齿轮后，必须将整个齿轮夹具跟换，不仅浪费大量的人力物力，还大大降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题，本实用新型提供了磨齿内外圈可换夹具，包括一端设有顶尖孔且呈圆柱形的固定芯轴、呈圆柱形的可换芯轴和可换压紧外配合套；所述可换芯轴的一端与所述固定芯轴的一端可拆卸地固定连接在一起，其另一端固定连接所述可换压紧外配合套；所述可换芯轴的外径与所需要加工的齿轮的内孔直径相同；所述可换压紧外配合套与所需要加工的齿轮的外花键相适应。

[0004] 进一步的，为了方便对可换芯轴进行跟换，同时还能保证其能与固定芯轴的连接稳固，所述可换芯轴与所述固定芯轴通过螺纹连接固定在一起。

[0005] 进一步的，为了保证可换芯轴和可换压紧外配合套拆卸方便，且固定牢靠，所述可换芯轴通过缩紧螺母与所述可换压紧外配合套固定连接在一起。

[0006] 本实用新型的有益效果在于：本实用新型所提供的磨齿内外圈可换夹具，结构非常简单；尤其是，在同一台压机上对不对尺寸的齿轮进行加工时，根据齿轮的内孔直径，跟换其中部分的零部件(可换芯轴和/或可换压紧外配合套)即可，简化了操作流程，提高了工作效率。

附图说明

[0007] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的其中两幅，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0008] 图1为本实用新型实施例装配上齿轮的立体图；

[0009] 图2为本实用新型实施例装配上齿轮的剖视图。

[0010] 其中，1-固定芯轴，2-可换芯轴，3-可换压紧外配合套，4-缩紧螺母，5-齿轮，6-顶尖孔。

具体实施方式

[0011] 下面将结合附图，对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描

述的实施例仅仅是本实用新型的较佳实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0012] 如图1和图2所示，磨齿内外圈可换夹具，包括一端设有顶尖孔6且呈圆柱形的固定芯轴1、呈圆柱形的可换芯轴2和可换压紧外配合套3；所述可换芯轴2的一端与所述固定芯轴1的一端通过螺纹连接固定在一起，其另一端通过缩紧螺母4固定连接所述可换压紧外配合套3；所述可换芯轴2的外径与所需要加工的齿轮5的内孔直径相同；所述可换压紧外配合套3与所需要加工的齿轮5的外花键相适应。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

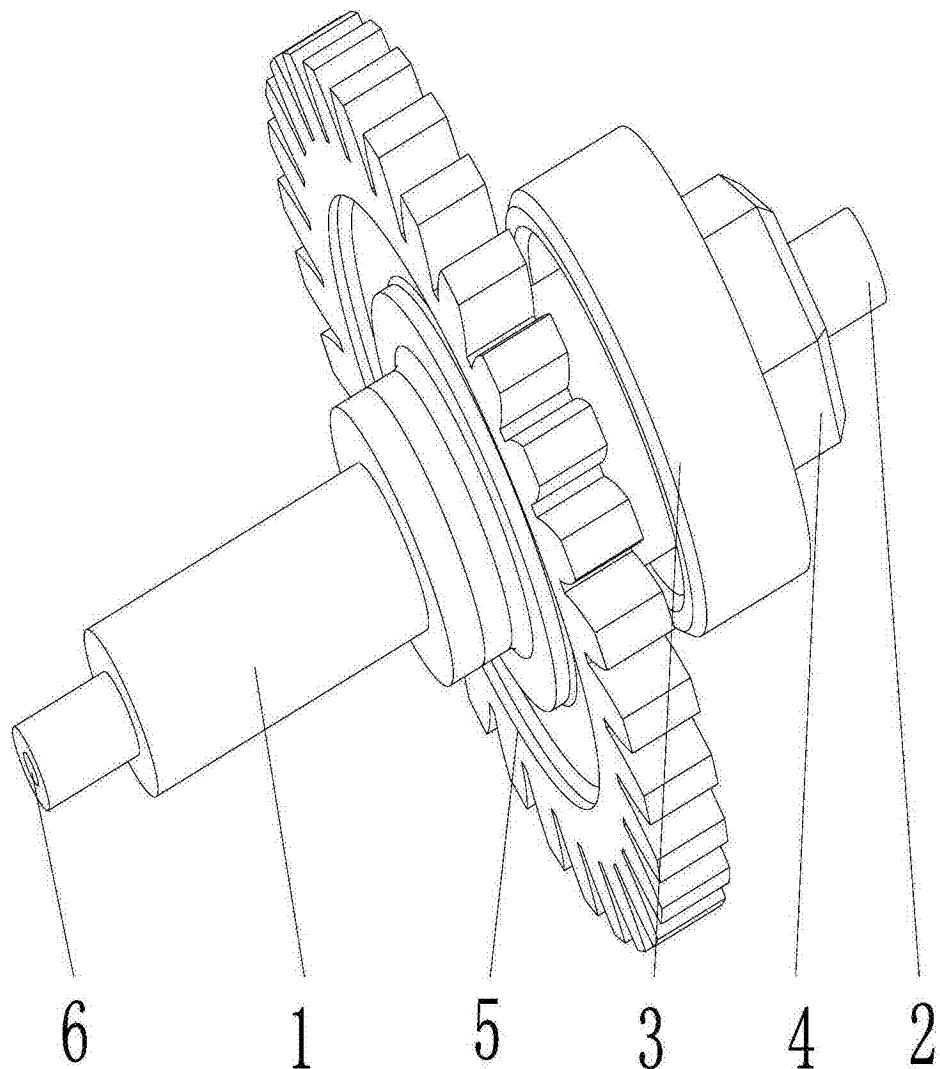


图1

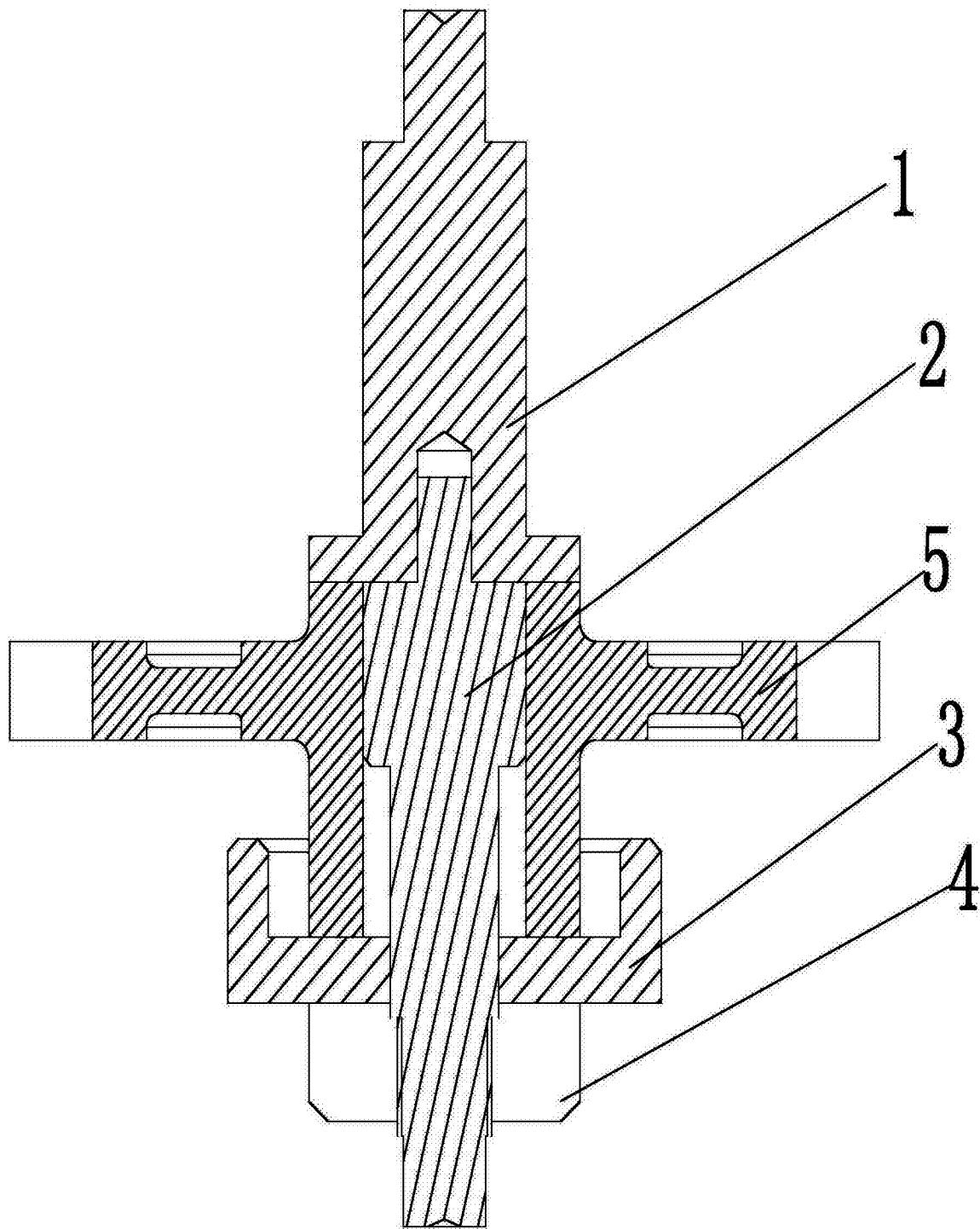


图2