(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214489621 U
(45)授权公告日 2021.10.26

(21)申请号 202120628312.2

(22)申请日 2021.03.29

(73)专利权人 民勤恒威农业机械制造有限公司
地址 733307 甘肃省武威市民勤县收成镇宙和村

(72)发明人 高顺花 杨永明 高晓云 刘慧琴 杨学平 邸荣 高秀峰

(74)专利代理机构 兰州智和专利代理事务所(普通合伙) 62201
代理人 马英

(51)Int.Cl.
B23Q 1/25(2006.01)

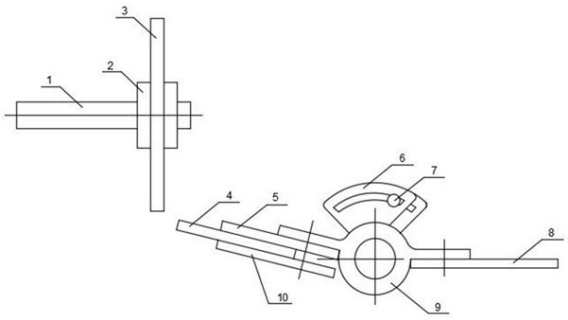
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种车床用角度可调切割装置

(57)摘要

一种车床用角度可调切割装置，由切割片夹具和切割料夹具两部分组成；该切割片夹具安装在车床的旋转头上，切割刀具安装在切割片夹具上；切割料夹具安装在车床刀具台上，被切割料夹持在切割料夹具中，使得被切割料随切割料夹具的调整而改变角度。本实用新型通过角度调节盘进行切割角度的调节，用简单的工装结构实现了斜角切割的工艺，实现过程方便快捷。



CN 214489621 U

1.一种车床用角度可调切割装置,其特征在于,由切割片夹具和切割料夹具两部分组成;该切割片夹具安装在车床的旋转头上,切割刀具安装在切割片夹具上;切割料夹具安装在车床刀具台上,被切割料夹持在切割料夹具中,使得被切割料随切割料夹具的调整而改变角度。

2.根据权利要求1所述的一种车床用角度可调切割装置,其特征在于,所述切割片夹具包括柱体(1),其为圆柱体,该圆柱体一端被加持在车床的旋转头上,另一端为螺纹结构,切割刀具(3)套装在该螺纹上后,两端通过螺母(2)固定夹紧。

3.根据权利要求1所述的一种车床用角度可调切割装置,其特征在于,所述切割料夹具包括合页(9),该合页(9)的一侧叶片上固接上加紧片(5),该上加紧片(5)和下加紧片(10)之间安装被切割料(4)后用螺栓将三者连接为一体;所述合页(9)的另一侧叶片上固接车床固定夹片(8),该车床固定夹片(8)安装于车床刀具台上;角度调节盘(6)分别固接于合页(9)两侧叶片的转动部位,其上开有弧形长孔,该弧形长孔的上下侧设有角度刻度值,被切割料(4)侧的合页片沿合页轴转动到需要的角度时,角度调节盘(6)的弧形长孔有部分重合,重合处用螺栓(7)连接为一体。

一种车床用角度可调切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工辅助设备技术领域，具体指一种车床用角度可调切割装置。

背景技术

[0002] 斜角切割历来都是比较复杂的工艺，尤其是利用车床实现多角度切割的装置目前还很少见。而且常规的车床用法是被加工件加持在车床旋转头上，刀具横向移动实现加工过程。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种车床用角度可调切割装置，通过简单工装实现斜角切割工艺。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：

[0005] 一种车床用角度可调切割装置，由切割片夹具和切割料夹具两部分组成；该切割片夹具安装在车床的旋转头上，切割刀具安装在切割片夹具上；切割料夹具安装在车床刀具台上，被切割料夹持在切割料夹具中，使得被切割料随切割料夹具的调整而改变角度。

[0006] 所述切割片夹具包括柱体，其为圆柱体，该圆柱体一端被加持在车床的旋转头上，另一端为螺纹结构，切割刀具套装在该螺纹上后，两端通过螺母固定夹紧。

[0007] 所述切割料夹具包括合页，该合页的一侧叶片上固接上加紧片，该上加紧片和下加紧片之间安装被切割料后用螺栓将三者连接为一体；所述合页的另一侧叶片上固接车床固定夹片，该车床固定夹片安装于车床刀具台上；角度调节盘分别固接于合页两侧叶片的转东部为，其上开有弧形长孔，该弧形长孔的上下侧设有角度刻度值，被切割料侧的合页片沿合页轴转动到需要的角度时，角度调节盘的弧形长孔有部分重合，重合处用螺栓连接为一体。

[0008] 本实用新型通过角度调节盘进行切割角度的调节，用简单的工装结构实现了斜角切割的工艺，实现过程方便快捷。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0011] 参照图1，一种车床用角度可调切割装置，由切割片夹具和切割料夹具两部分组成；该切割片夹具安装在车床的旋转头上，切割刀具安装在切割片夹具上；切割料夹具安装在车床刀具台上，被切割料夹持在切割料夹具中，使得被切割料随切割料夹具的调整而改变角度。

[0012] 所述切割片夹具包括柱体1,其为圆柱体,该圆柱体一端被加持在车床的旋转头上,另一端为螺纹结构,切割刀具3套装在该螺纹上后,两端通过螺母2固定夹紧。

[0013] 所述切割料夹具包括合页9,该合页9的一侧叶片上焊接上加紧片5,该上加紧片5和下加紧片10之间安装被切割料4后用螺栓将三者可拆卸地连接为一体;所述合页9的另一侧叶片上焊接车床固定夹片8,该车床固定夹片8安装于车床刀具台上;角度调节盘6分别固接于合页9两侧叶片的转动部位,其上开有弧形长孔,该弧形长孔的上下侧设有角度刻度值,被切割料4侧的合页片沿合页轴转动到需要的角度时,角度调节盘6的弧形长孔有部分重合,重合处用螺栓7连接为一体而实现角度可调节的切割。

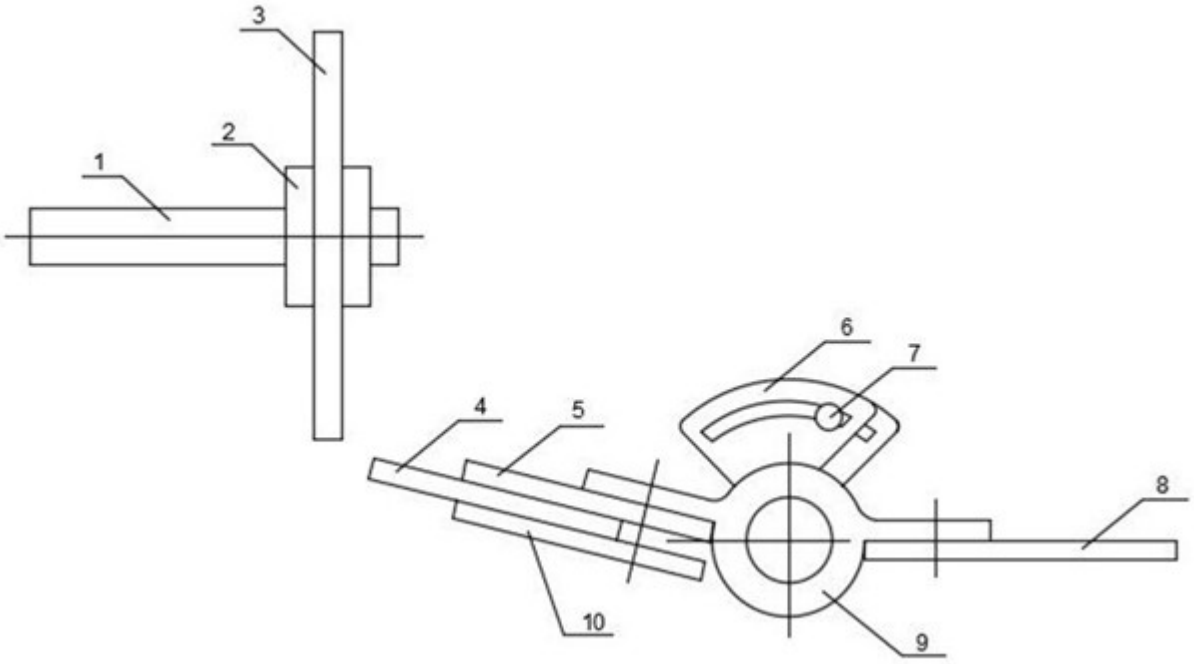


图1