



(12) PATENTANSØGNING

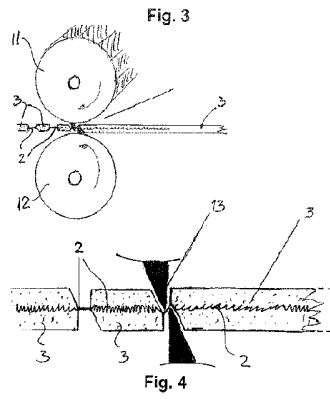
Patent- og
Varemærkestyrelsen

- (51) Int.Cl.®: **A 01 K 75/06 (2006.01)** **A 01 K 75/00 (2006.01)** **A 01 K 95/00 (2006.01)**
A 47 H 23/01 (2006.01)
- (21) Patentansøgning nr: **PA 2007 01494**
- (22) Indleveringsdag: **2007-10-16**
- (24) Løbedag: **2007-10-16**
- (41) Alm. tilgængelig: **2009-04-17**
- (71) Ansøger: **Frydendahl Im- og Export A/S, Numitvej 27, 6960 Hvide Sande, Danmark**
- (72) Opfinder: **Timo Piirto, Honkatie 4 B, FI-60510 Hyllykallio, Finland**
- (74) Fuldmægtig: **PATRADE A/S, Fredens Torv 3 A, 8000 Århus C, Danmark**
-

(54) Benævnelse: **Synkeelement til synkeline samt fremgangsmåde til fremstilling deraf**

(57) Sammendrag:

Synkeelement (3) til synkeline (1) eksempelvis til et fiskenet, hvilken synkeline (1) omfatter et centralt, langsgående kernegarn (2), hvilket synkeelementet (3) omslutter kernegarnet (2) på koncentrisk måde og består af et vægtmateriale med en vægtfylde større end 1, hvilket vægtmateriale udgøres af en blanding af pulveriseret mineralsk materiale og et bindemiddel i form af et egnet plastmateriale, hvor synkeelementet (3) ved ekstrudering er forbundet med kernegarnet (2) mens dette indtager en forkortet tilstand, og hvor synkeelementet (3) efter ekstrudering og afkøling er blevet opdelt i indbyrdes adskilte relativ korte synkeelementer (3), der fortsat er forbundet med kernegarnet (2). På enkel måde opnås herved et nyt og forbedret synkeelement til brug ved fremstilling af en fleksibel vægt- eller synkeline, der kombinerer miljøvenlighed med lethed i produktion, gode konstruktive styrke- og anvendelsesmæssige egenskaber.



PATENTKRAV

1. Synkeelement (3) til synkeline (1) eksempelvis til et fiskenet, hvilken synkeline (1) omfatter et centralt, langsgående kernegarn (2), hvilket synkeelementet (3) omslutter
5 kernegarnet (2) på koncentrisk måde og består af et vægtmateriale med en vægtfylde større end 1, hvilket vægtmateriale udgøres af en blanding af pulveriseret mineralsk materiale og et bindemiddel i form af et egnet plastmateriale, **kendetegnet ved**, at synkeelementet (3) ved ekstrudering er forbundet med kernegarnet (2) mens dette indtager en forkortet tilstand, og at synkeelementet (3) efter ekstrudering og afkøling er
10 blevet opdelt i indbyrdes adskilte relativ korte synkeelementer (3), der fortsat er forbundet med kernegarnet (2).
2. Synkeelement (3) ifølge krav 1, **kendetegnet ved**, at nævnte kernegarn (2) består af langsgående filamenter og er bibragt nævnte forkortede tilstand ved at kernegarnet (2)
15 tvindes forud for ekstruderingen.
3. Synkeelement (3) ifølge krav 1, **kendetegnet ved**, at nævnte kernegarn (2) består af langsgående filamenter og er bibragt nævnte forkortede tilstand ved at kernegarnet (2) sammenrynktes forud for ekstruderingen.
20
4. Synkeelement (3) ifølge krav 2 eller 3, **kendetegnet ved**, at nævnte ved tvinding eller sammenrynkning forkortede kernegarn (2) i nævnte forkortede tilstand er midlertidigt fikseret ved hjælp af et ikke varmebestandigt materiale, f.eks. en ionomer voks.
- 25 5. Synkeelement (3) ifølge krav 1, **kendetegnet ved**, at nævnte vægtmateriale består af knust granit eller tilsvarende bjergart samt et bindemiddel f.eks. polyethylen eller et andet egnet plastmateriale.
6. Synkeelement (3) ifølge krav 1 og 5, **kendetegnet ved**, at blandingsforholdet mellem knust granit (bjergart) og bindemiddel er 80-90 % granit og 5-20 % bindemiddel.
30
7. Fremgangsmåde til fremstilling af et synkeelement (3) ifølge krav 1 og omfattende et centralt, langsgående kernegarn (2) udenpå hvilket synkeelementet (3) ved ekstru-

dering er formet som en langstrakt pølse af en plastisk masse, der består af en blanding af pulveriseret mineralsk materiale og et bindemiddel, **kendetegnet ved**, at synkeelementet (3) ved ekstrudering fastgøres omkring kernegarnet (2) mens dette indtager en forkortet tilstand, og at synkeelementet (3) efter ekstrudering og afkøling opdeles i indbyrdes adskilte relativ korte synkeelementer (3), der fortsat er forbundet med kernegarnet (2).

8. Fremgangsmåde ifølge krav 7, **kendetegnet ved**, at der anvendes et kernegarn (2), som består af langsgående filamenter, og at kernegarnet (2) bibringes nævnte forkortede tilstand ved at kernegarnet (2) tvindes forud for ekstruderingen.

9. Fremgangsmåde ifølge krav 7, **kendetegnet ved**, at der anvendes et kernegarn (2), som består af langsgående filamenter, og at kernegarnet (2) bibringes nævnte forkortede tilstand ved at sammenrynke kernegarnet (2) forud for ekstruderingen.

10. Fremgangsmåde ifølge krav 8 eller 9, **kendetegnet ved**, at nævnte ved tvinding eller sammenrynkning forkortede kernegarn (2) fikseres midlertidigt i den forkortede tilstand ved hjælp af et ikke varmebestandigt materiale, f.eks. en ionomer voks.

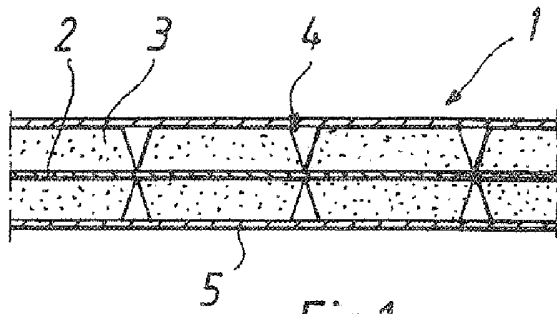


Fig. 1

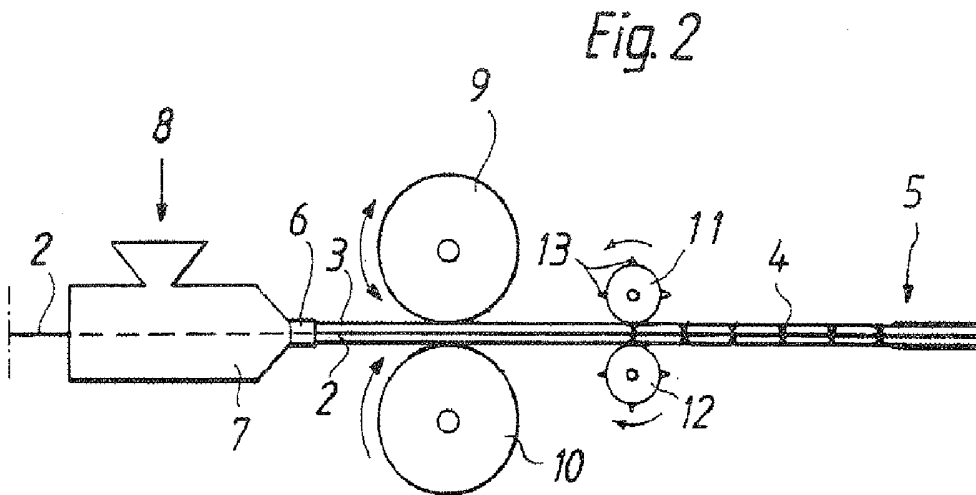


Fig. 2

Fig. 3

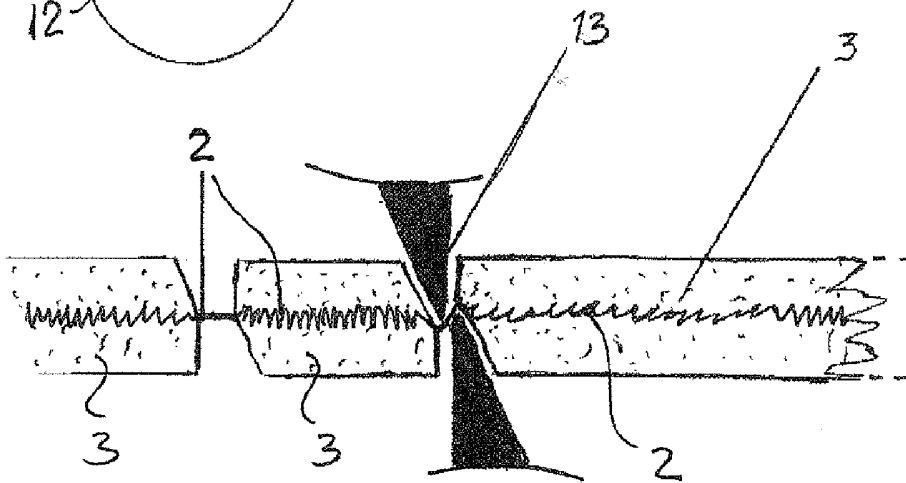
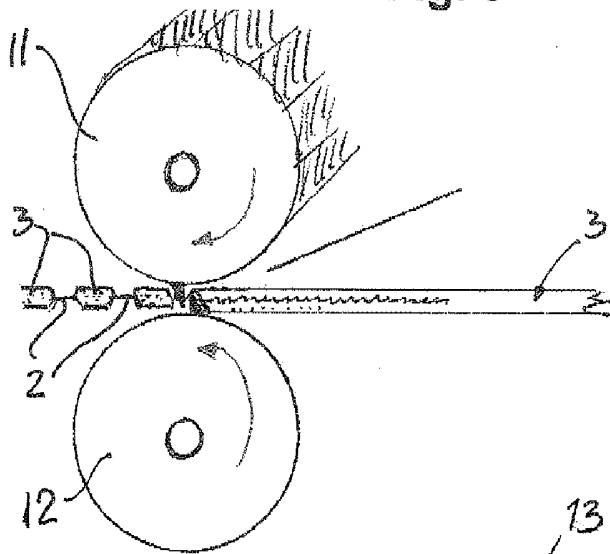


Fig. 4