



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217350416 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 02

(21) 申请号 202220290832.1

(22) 申请日 2022.02.15

(73) 专利权人 苏州华浩智能科技有限公司

地址 215159 江苏省苏州市吴中区光福镇  
福利村101号2幢1楼

(72) 发明人 王书岭

(51) Int. Cl.

B66C 1/64 (2006.01)

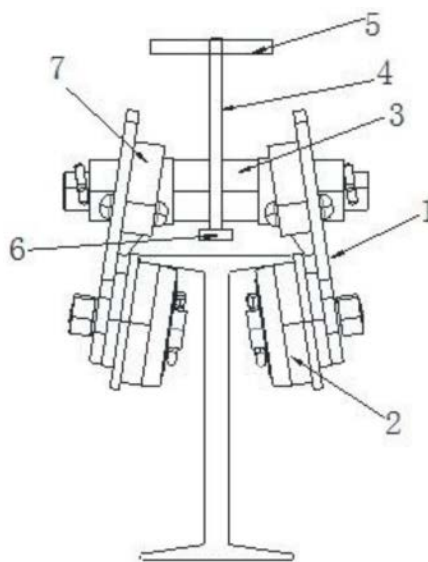
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种防脱落工字钢提升锁钩

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种防脱落工字钢提升锁钩,包括挡板、管轮、连杆、螺栓、手柄、压板和固定块,所述挡板有2个,所述连杆两端分别设1个挡板,所述挡板内侧与连杆连接处设固定块,所述固定块有2个,所述螺栓穿过连杆中心位置,所述挡板上分别设管轮,所述手柄在螺栓上端,所述螺栓另一端连接压板。通过使用4个管轮来固定工型钢,工型钢两侧分别用两个管轮进行夹持支撑,有很好夹持力可以保证不脱落,再者在上方向还用压块进行压紧,这样在运送工型钢的过程中不但夹持稳定不会滑动脱落还能保证其稳定性,不容易晃动,一共有5点支撑夹紧,安全性有了保证,使用螺栓和手柄进行旋转压紧,操作简单,安全生产,能迅速安全移动工型钢到指定位置。



1. 一种防脱落工字钢提升锁钩,其特征在于:包括挡板、管轮、连杆、螺栓、手柄、压板和固定块,所述挡板有2个,所述连杆两端分别设1个挡板,所述挡板内侧与连杆连接处设固定块,所述固定块有2个,所述螺栓穿过连杆中心位置,所述挡板上分别设管轮,所述手柄在螺栓上端,所述螺栓另一端连接压板。

2. 根据权利要求1所述的一种防脱落工字钢提升锁钩,其特征在于:所述挡板设计成三角形,所述连杆在挡板尖端位置,所述管轮在连杆下方固定在挡板平端位置上。

3. 根据权利要求1所述的一种防脱落工字钢提升锁钩,其特征在于:所述压板是圆形。

4. 根据权利要求1所述的一种防脱落工字钢提升锁钩,其特征在于:所述管轮有4个,1个挡板上设2个管轮。

5. 根据权利要求1所述的一种防脱落工字钢提升锁钩,其特征在于:所述螺栓顶端设连接孔,连接孔下面是手柄,手柄和螺栓是一体结构。

## 一种防脱落工字钢提升锁钩

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及提升锁钩技术领域,特别涉及一种防脱落工字钢提升锁钩。

### 背景技术

[0002] 提升锁钩是用来固定夹持型材通过外力对型材进行提升的一种夹持机构。

[0003] 现有的工型钢提升锁钩机构简单,往往采用简单的挂钩或者夹手进行夹持,在夹持过程中容易脱落或者来回晃动,有一定的安全隐患,工作效率不高。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于解决现有的工型钢提升锁钩机构简单,往往采用简单的挂钩或者夹手进行夹持,在夹持过程中容易脱落或者来回晃动,有一定的安全隐患,工作效率不高这一技术问题,提供一种防脱落工字钢提升锁钩,其通过使用4个管轮来固定工型钢,工型钢两侧分别用两个管轮进行夹持支撑,有很好夹持力可以保证不脱落,再者上方还用压块进行压紧,这样在运送工型钢的过程中不但夹持稳定不会滑动脱落还能保证其稳定性,不容易晃动,一共有5点支撑夹紧,安全性有了保证;使用螺栓和手柄进行旋转压紧,操作简单,人工技能要求不高,这样移动工型钢就有了安全的工作环境,安全生产,效率高,能迅速安全移动工型钢到指定位置。

[0005] 为实现前述实用新型目的,本实用新型采用的技术方案:包括挡板、管轮、连杆、螺栓、手柄、压板和固定块,所述挡板有2个,所述连杆两端分别设1个挡板,所述挡板内侧与连杆连接处设固定块,所述固定块有2个,所述螺栓穿过连杆中心位置,所述挡板上分别设管轮,所述手柄在螺栓上端,所述螺栓另一端连接压板。

[0006] 本实用新型实施例中进一步的,所述挡板设计成三角形,所述连杆在挡板尖端位置,所述管轮在连杆下方固定在挡板平端位置上。

[0007] 本实用新型实施例中进一步的,所述压板是圆形。

[0008] 本实用新型实施例中进一步的,所述管轮有4个,1个挡板上设2个管轮。

[0009] 本实用新型实施例中进一步的,所述螺栓顶端设连接孔,连接孔下面是手柄,手柄和螺栓是一体结构。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点包括:通过使用4个管轮来固定工型钢,工型钢两侧分别用两个管轮进行夹持支撑,有很好夹持力可以保证不脱落,再者上方还用压块进行压紧,这样在运送工型钢的过程中不但夹持稳定不会滑动脱落还能保证其稳定性,不容易晃动,一共有5点支撑夹紧,安全性有了保证;使用螺栓和手柄进行旋转压紧,操作简单,人工技能要求不高,这样移动工型钢就有了安全的工作环境,安全生产,效率高,能迅速安全移动工型钢到指定位置。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩结构示意图;

- [0012] 图2为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩俯视图；
- [0013] 图3为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩仰视图；
- [0014] 图4为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩侧视图；
- [0015] 图中：1、挡板；2、管轮；3、连杆；4、螺栓；5、手柄；6、压板；7、固定块。

### 具体实施方式

[0016] 鉴于现有技术中的不足，本案经长期研究和大量实践，得以提出本实用新型的技术方案。如下将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0017] 需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 图1为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩结构示意图；图2 为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩俯视图；图3为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩仰视图；图4为本实用新型的一种防脱落工字钢提升锁钩侧视图；如图1至图4所示，本实用新型实施例中提供的一种防脱落工字钢提升锁钩：包括挡板1、管轮2、连杆3、螺栓4、手柄5、压板6和固定块7，所述挡板1有2个，所述连杆3两端分别设1个挡板 1，挡板1与连杆3连接组成一个支撑框架，所述挡板1内侧与连杆3连接处设固定块7，所述固定块7有2个，固定块起到固定作用使锁钩更加的坚固，所述螺栓4穿过连杆3中心位置，所述挡板1上分别设管轮2，管轮为了更好的夹持工字钢，所述手柄5在螺栓4上端，所述螺栓4另一端连接压板6，通过转动手柄螺栓向下或者向上运动对工字钢进行夹持和松开，压板压在工字钢上，压紧工字钢。

[0019] 本实用新型实施例中优选的，所述挡板1设计成三角形，三角形状稳定也方便连接连杆3和管轮2，所述连杆3在挡板1尖端位置，所述管轮 2在连杆3下方固定在挡板1平端位置上，这样的位置关系锁钩更稳定。

[0020] 本实用新型实施例中优选的，所述压板6是圆形，接触面积比较大，能够很好的对工字钢进行固定，不容易晃动。

[0021] 本实用新型实施例中优选的，所述管轮2有4个，1个挡板1上设2 个管轮2，4个管轮2分两边夹持工字钢，这样更加稳定，受力均匀，方便卸下和夹紧，与压板6配合，使工字钢牢牢的固定在锁钩上，就算在震动强烈的情况下也能保证工字钢不脱落。

[0022] 本实用新型实施例中优选的，所述螺栓4顶端设连接孔a，连接孔a 可以通过材料把提升锁钩与提升设备相连接，对工字钢进行提升，连接孔 a下面是手柄5，手柄5和螺栓4是一体结构。

[0023] 本实用新型的有益效果包括：通过使用4个管轮来固定工型钢，工型钢两侧分别用两个管轮进行夹持支撑，有很好夹持力可以保证不脱落，再者上方还用压块进行压紧，这样在运送工型钢的过程中不但夹持稳定不会滑动脱落还能保证其稳定性，不容易晃动，一共有5点支撑夹紧，安全性有了保证；使用螺栓和手柄进行旋转压紧，操作简单，人工技能要求不高，这样移动工型钢就有了安全的工作环境，安全生产，效率高，能迅速安全移动工型钢到指定位置。

[0024] 本实用新型提供的一种防脱落工字钢提升锁钩,应当理解,上述实施例仅为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

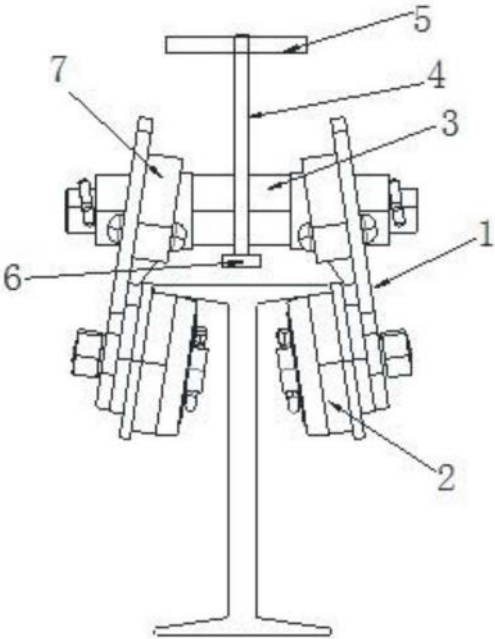


图1

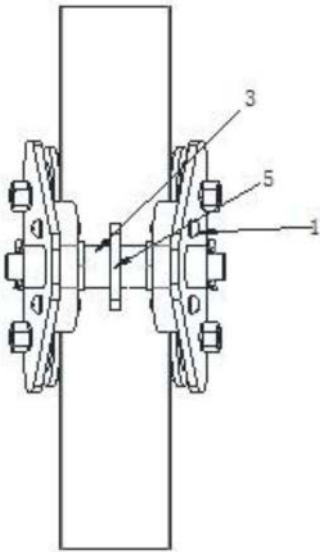


图2

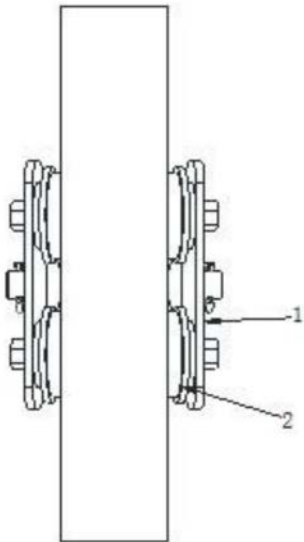


图3

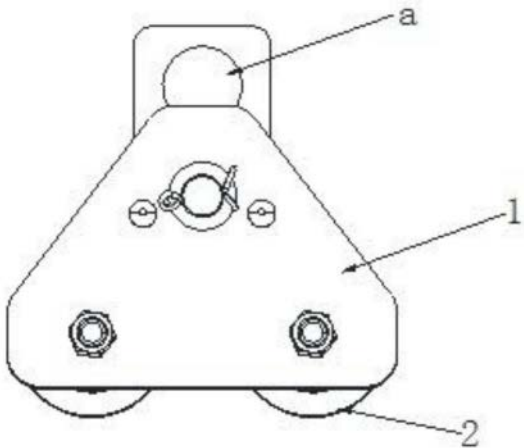


图4