



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205998229 U

(45)授权公告日 2017.03.08

(21)申请号 201620960082.9

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 郑州瑞康制药有限公司

地址 450000 河南省郑州市高新区瑞  
达路84号

(72)发明人 张国用 陈芳平 王风 刘波  
周变红

(74)专利代理机构 郑州优盾知识产权代理有限  
公司 41125

代理人 郑园

(51)Int.Cl.

B65B 35/44(2006.01)

B65B 1/32(2006.01)

B65B 43/52(2006.01)

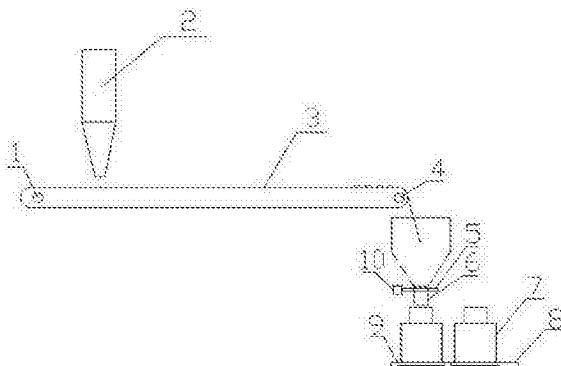
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种药片重力分装装置

(57)摘要

本实用新型提出了一种药片重力分装装置，其组成包括：下料仓、第一传送带、第二传送带、落药斗、微机，所述下料仓下部为漏斗状，所述第一传送带由右端的主动轮和左端的从动轮配合带动，所述落药斗下部设有气动开关阀，所述气动开关阀由所述微机控制；所述第二传送带内镶嵌安装有等距平行的重力感应装置，所述第二传送带位于所述落药斗的下方，在每一个所述重力感应装置上放置空药瓶，所述空药瓶与所述落药斗下部对齐，所述重力感应装置通过无线信号发射器向所述微机发出信号。其有益效果是：在落药斗的下方安装气动开关阀，气动开关阀与第二传送带配合，这样能够实现连续生产，同时，重力感应装置会准确记录装入空药瓶中的重量，这样能准确实现分装。



1. 一种药片重力分装装置，其组成包括：下料仓、第一传送带、第二传送带、落药斗、微机，其特征在于：所述下料仓下部为漏斗状，所述第一传送带由右端的主动轮和左端的从动轮配合带动，所述落药斗下部设有气动开关阀，所述气动开关阀由所述微机控制；所述第二传送带内镶嵌安装有等距平行的重力感应装置，所述第二传送带位于所述落药斗的下方，在每一个所述重力感应装置上放置空药瓶，所述空药瓶与所述落药斗下部对齐，所述重力感应装置通过无线信号发射器向所述微机发出信号。

2. 根据权利要求1所述的药片重力分装装置，其特征在于：所述第二传送带的启动与关闭由所述微机控制。

## 一种药片重力分装装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及医药生产领域,特别是指一种药片重力分装装置。

### 背景技术

[0002] 药片行业中的药丸、药片等产品的包装一般都是在药片分装机上完成包装的。目前使用的药片分装机一般包括药片送入机构、分装机构和输出机构,加工完成的药片经送入机构送到分装机构中,再经过分装机构的包装后由输出机构送出。但是这种目前使用的药片分装机存在以下缺点:药片分装机的分装机构不能够做到准确的将固定数量或者重量的药片分装到空药瓶中,虽然有些分装机可以做到准确,但是这种分装机,机构复杂,体积庞大。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决现有技术中存在的问题,提出一种药片重力分装装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种药片重力分装装置,其组成包括:下料仓、第一传送带、第二传送带、落药斗、微机,所述下料仓下部为漏斗状,所述第一传送带由右端的主动轮和左端的从动轮配合带动,所述落药斗下部设有气动开关阀,所述气动开关阀由所述微机控制;所述第二传送带内镶嵌安装有等距平行的重力感应装置,所述第二传送带位于所述落药斗的下方,在每一个所述重力感应装置上放置空药瓶,所述空药瓶与所述落药斗下部对齐,所述重力感应装置通过无线信号发射器向所述微机发出信号。

[0006] 所述第二传送带的启动与关闭由所述微机控制。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在落药斗的下方安装气动开关阀,气动开关阀与第二传送带配合,这样能够实现连续生产,同时,重力感应装置会准确记录装入空药瓶中的重量,这样能准确实现分装。

### 附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的第二传送带的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 一种药片重力分装装置，其组成包括：下料仓2、第一传送带3、第二传送带8、落药斗6、微机10，下料仓2下部为漏斗状，第一传送带3由右端的主动轮4和左端的从动轮1配合带动，落药斗6下部设有气动开关阀5，气动开关阀5由微机10控制；第二传送带8内镶嵌安装有等距平行的重力感应装置9，第二传送带8位于落药斗6的下方，在每一个重力感应装置9上放置空药瓶7，空药瓶7与落药斗6下部对齐，重力感应装置9通过无线信号发射器向所述微机10发出信号。

[0013] 第二传送带8的启动与关闭由所述微机10控制。

[0014] 在本装置启动前，需要预先设置，空药瓶7装药的重量或者根据数量换算出的重量，这样在达到该重量时，重力感应器9就会通过无线信号发射器将信号传递给微机10。

[0015] 在本实用新型工作时，下料仓2匀速下料，使药片整齐的排列在第一传动带3上，由第一传送带3送至落药斗6中，此时，气动开关阀5为开启状态，药片落入空药瓶7中，在空药瓶7中的药片达到一定的重量时，重力感应器9通过无线信号发射器将信号传递给微机10，此时微机10控制气动开关阀5关闭，然后微机10控制第二传送带8运转，将装好的药瓶移开，带动最近的空药瓶7，将空药瓶7的瓶口对准落药斗6下方，然后打开气动开关阀5，如此循环。

[0016] 在一次循环过程中，从关闭气动开关阀5到下一个空药瓶位置对齐的时间内，由落药斗6中药片的重力不得超过分装好的药瓶中药片的重量。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

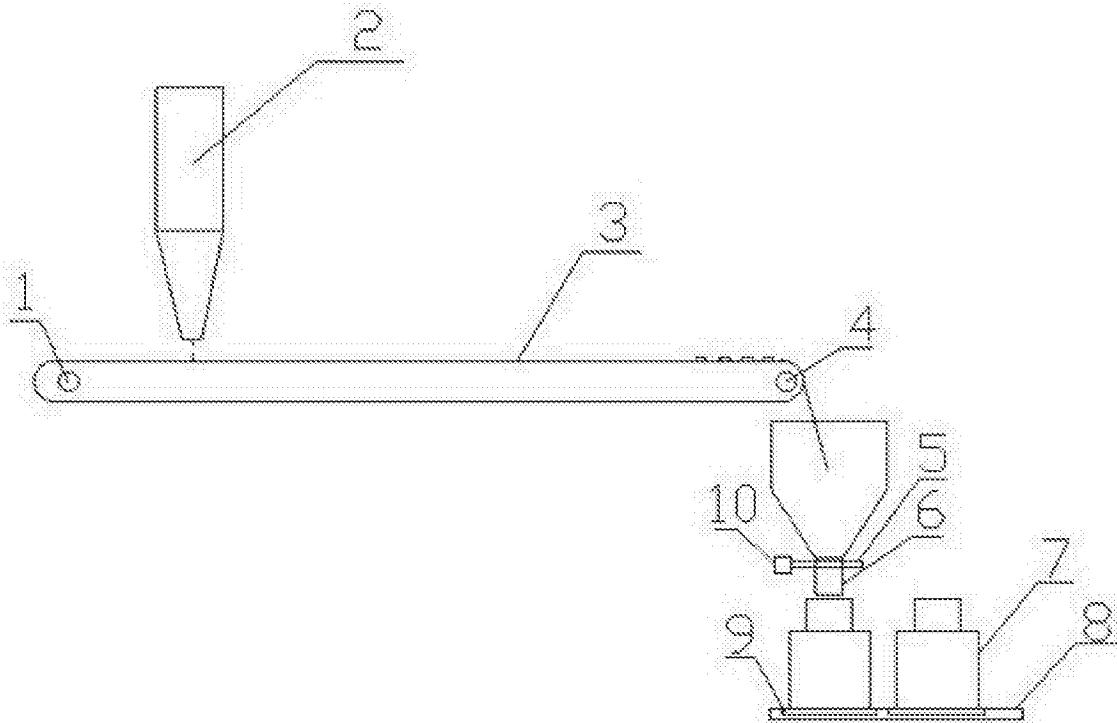


图1

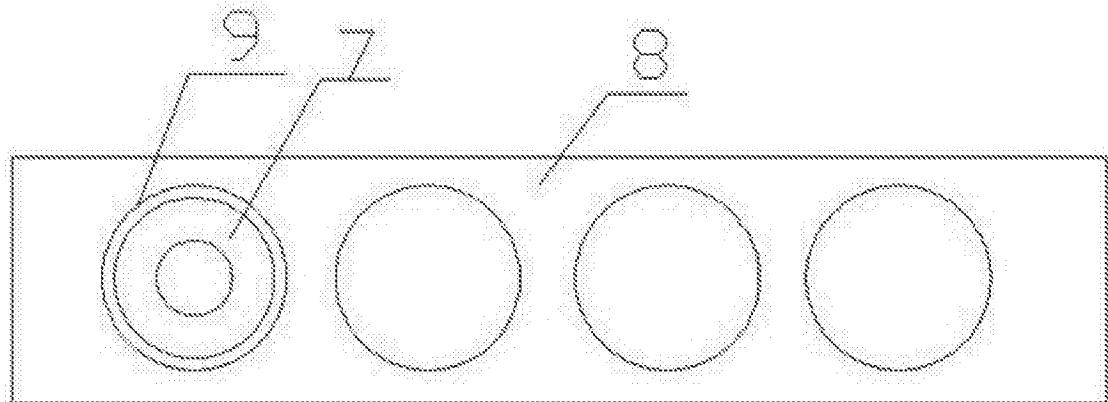


图2