



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213886849 U

(45) 授权公告日 2021.08.06

(21) 申请号 202022642275.9

(22) 申请日 2020.11.16

(73) 专利权人 杭州领航标识有限公司

地址 310000 浙江省杭州市余杭区仁和街
道三星路20号5号楼二楼

(72) 发明人 刘菁 潘建军 向必海

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05D 3/04 (2006.01)

B05B 13/02 (2006.01)

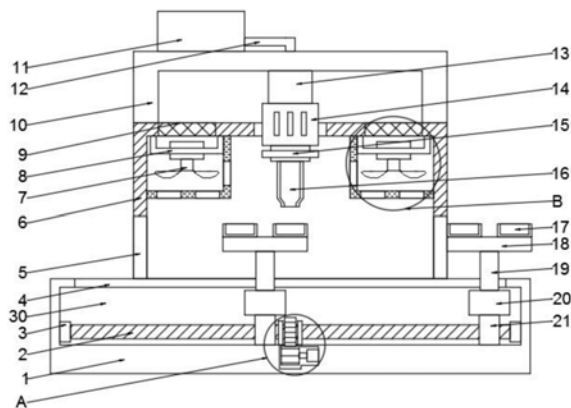
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种标识牌生产用喷涂装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种标识牌生产用喷涂装置,包括底座、风机和加热板,所述底座上设有通槽一,通槽一内设有螺纹杆,螺纹杆上设有从动轮,从动轮下端啮合有主动轮,主动轮右端设有转轴二,转轴二右端设有电机二,所述螺纹杆上螺纹连接有两个滑块。本实用新型使用时,将标识牌放入放置槽内,启动电机二带动转轴二、主动轮、从动轮和螺纹杆进行旋转,螺纹杆带动滑块、电机一、转轴一、连接板和放置槽同向运动,当左侧所述连接板运动到喷头下方时,打开阀门,启动气动缸,通过喷头对放置槽内的标识牌进行喷涂,同时启动风机和加热板,风机通过进风口从外界抽入空气经加热板的加热变为热风,再通过出风口将热风吹出,从而对喷涂后的标识牌进行烘干。



1. 一种标识牌生产用喷涂装置,包括底座(1)、风机(7)和加热板(28),其特征在于,所述底座(1)上设有通槽一(30),通槽一(30)内设有螺纹杆(2),螺纹杆(2)上设有从动轮(22),从动轮(22)下端啮合主动轮(23),主动轮(23)右端设有转轴二(24),转轴二(24)右端设有电机二(25),所述螺纹杆(2)上螺纹连接有滑块(21),滑块(21)设有两个,所述滑块(21)上端设有电机一(20),电机一(20)上端设有转轴一(19),转轴一(19)上端设有连接板(18),连接板(18)上端设有若干放置槽(17),底座(1)上端设有箱体(6),箱体(6)左右两端设有通孔(5),所述箱体(6)内左右对称设有风机(7),风机(7)下侧设有加热板(28),加热板(28)上设有若干出风口(29),所述箱体(6)上端对应风机(7)设有进风口(9),进风口(9)内设有防尘网,且底座(1)上端设有支撑架(10),支撑架(10)上端设有涂料箱(11),涂料箱(11)右端设有出管(12),支撑架(10)下端设有连接箱(13),连接箱(13)下端设有气动缸(14),且气动缸(14)下端贯穿箱体(6),气动缸(14)下端设有阀门(15),阀门(15)下端设有喷头(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种标识牌生产用喷涂装置,其特征在于,所述螺纹杆(2)左右两端设有轴承(3),两个所述轴承(3)相互远离的一端与通槽一(30)内壁固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种标识牌生产用喷涂装置,其特征在于,所述通槽一(30)底端对应主动轮(23)设有通槽二(26),且电机二(25)右端与通槽二(26)内壁固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种标识牌生产用喷涂装置,其特征在于,所述从动轮(22)左右两侧设有限位板(27),且螺纹杆(2)贯穿限位板(27)。

5. 根据权利要求1所述的一种标识牌生产用喷涂装置,其特征在于,所述底座(1)上端对应转轴一(19)设有滑槽(4),转轴一(19)与底座(1)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种标识牌生产用喷涂装置,其特征在于,所述风机(7)上设有固定架(8),固定架(8)上端与箱体(6)顶端固定连接。

一种标识牌生产用喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷涂装置技术领域，具体是一种标识牌生产用喷涂装置。

背景技术

[0002] 从质地上看，标识牌的制作材料有塑料的、金属的。另外，还出现了用全息防伪材料制成的新型标识牌。再从它的造型上看，则更是多种多样的：有长条形的，对折形的，圆形的，三角形的，插袋式的以及其它特殊造型的，琳琅满目。

[0003] 在标识牌生产过程中需要对标识牌进行喷涂，现有的喷涂装置结构简单，且喷涂后的涂料需要自然风干，浪费了大量时间，导致生产效率不高。因此，本实用新型提供了一种标识牌生产用喷涂装置，以解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种标识牌生产用喷涂装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种标识牌生产用喷涂装置，包括底座、风机和加热板，所述底座上设有通槽一，通槽一内设有螺纹杆，螺纹杆上设有从动轮，从动轮下端啮合主动轮，主动轮右端设有转轴二，转轴二右端设有电机二，所述螺纹杆上螺纹连接有滑块，滑块设有两个，所述滑块上端设有电机一，电机一上端设有转轴一，转轴一上端设有连接板，连接板上端设有若干放置槽，底座上端设有箱体，箱体左右两端设有通孔，所述箱体内左右对称设有风机，风机下侧设有加热板，加热板上设有若干出风口，所述箱体上端对应风机设有进风口，进风口内设有防尘网，且底座上端设有支撑架，支撑架上端设有涂料箱，涂料箱右端设有出管，支撑架下端设有连接箱，连接箱下端设有气动缸，且气动缸下端贯穿箱体，气动缸下端设有阀门，阀门下端设有喷头。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案，所述螺纹杆左右两端设有轴承，两个所述轴承相互远离的一端与通槽一内壁固定连接。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案，所述通槽一底端对应主动轮设有通槽二，且电机二右端与通槽二内壁固定连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案，所述从动轮左右两侧设有限位板，且螺纹杆贯穿限位板。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案，所述底座上端对应转轴一设有滑槽，转轴一与底座滑动连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案，所述风机上设有固定架，固定架上端与箱体顶端固定连接。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型使用时，将标识牌放入放置槽内，启动电机二带动转轴二、主动轮、

从动轮和螺纹杆进行旋转,螺纹杆带动滑块、电机一、转轴一、连接板和放置槽同向运动,当左侧所述连接板运动到喷头下方时,打开阀门,启动气动缸,通过喷头对放置槽内的标识牌进行喷涂,同时启动风机和加热板,风机通过进风口从外界抽入空气经加热板的加热变为热风,再通过出风口将热风吹出,从而对喷涂后的标识牌进行烘干,节省时间。

[0014] 2、本实用新型使用时,当对左侧所述连接板上端标识牌进行喷涂时,人员对右侧所述连接板上的放置槽放入需要喷涂的标识牌,左侧所述连接板上的标识牌喷涂完成后,电机二带动右侧所述连接板上的标识牌进入箱体内进行喷涂,再对左侧所述连接板上喷涂后的标识牌取下和换上未喷涂的标识牌,实现了该喷涂装置连续不断的工作,操作简单,提高了生产效率。

附图说明

[0015] 图1为一种标识牌生产用喷涂装置的结构示意图。

[0016] 图2为一种标识牌生产用喷涂装置中A处的放大结构示意图。

[0017] 图3为一种标识牌生产用喷涂装置中B处的放大结构示意图。

[0018] 图中:1、底座;2、螺纹杆;3、轴承;4、滑槽;5、通孔;6、箱体;7、风机;8、固定架;9、进风口;10、支撑架;11、涂料箱;12、出管;13、连接箱;14、气动缸;15、阀门;16、喷头;17、放置槽;18、连接板;19、转轴一;20、电机一;21、滑块;22、从动轮;23、主动轮;24、转轴二;25、电机二;26、通槽二;27、限位板;28、加热板;29、出风口;30、通槽一。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种标识牌生产用喷涂装置,包括底座1、风机7和加热板28,所述底座1上设有通槽一30,通槽一30内设有螺纹杆2,所述螺纹杆2左右两端设有轴承3,两个所述轴承3相互远离的一端与通槽一30内壁固定连接,螺纹杆2上设有从动轮22,从动轮22下端啮合主动轮23,主动轮23右端设有转轴二24,转轴二24右端设有电机二25,所述通槽一30底端对应主动轮23设有通槽二26,且电机二25右端与通槽二26内壁固定连接,所述从动轮22左右两侧设有限位板27,且螺纹杆2贯穿限位板27,所述螺纹杆2上螺纹连接有滑块21,滑块21设有两个,所述滑块21上端设有电机一20,电机一20上端设有转轴一19,转轴一19上端设有连接板18,连接板18上端设有若干放置槽17,所述底座1上端对应转轴一19设有滑槽4,转轴一19与底座1滑动连接,底座1上端设有箱体6,箱体6左右两端设有通孔5,所述箱体6内左右对称设有风机7,所述风机7上设有固定架8,固定架8上端与箱体6顶端固定连接,风机7下侧设有加热板28,加热板28上设有若干出风口29,所述箱体6上端对应风机7设有进风口9,进风口9内设有防尘网,且底座1上端设有支撑架10,支撑架10上端设有涂料箱11,涂料箱11右端设有出管12,支撑架10下端设有连接箱13,连接箱13下端设有气动缸14,且气动缸14下端贯穿箱体6,气动缸14下端设有阀门15,阀门15下端设有喷头16。

[0021] 本实用新型的工作原理是:

[0022] 本实用新型使用时,将标识牌放入放置槽17内,启动电机二25带动转轴二24、主动轮23、从动轮22和螺纹杆2进行旋转,螺纹杆2带动滑块21、电机一20、转轴一19、连接板18和放置槽17同向运动,当左侧所述连接板18运动到喷头16下方时,打开阀门15,启动气动缸14,通过喷头16对放置槽17内的标识牌进行喷涂,同时启动风机7和加热板28,风机7通过进风口9从外界抽入空气经加热板28的加热变为热风,再通过出风口29将热风吹出,从而对喷涂后的标识牌进行烘干,节省时间,同时当对左侧所述连接板18上端标识牌进行喷涂时,人员对右侧所述连接板18上的放置槽17放入需要喷涂的标识牌,左侧所述连接板18上的标识牌喷涂完成后,电机二25带动右侧所述连接板18上的标识牌进入箱体6内进行喷涂,再对左侧所述连接板18上喷涂后的标识牌取下和换上未喷涂的标识牌,实现了该喷涂装置连续不断的工作,操作简单,提高了生产效率。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

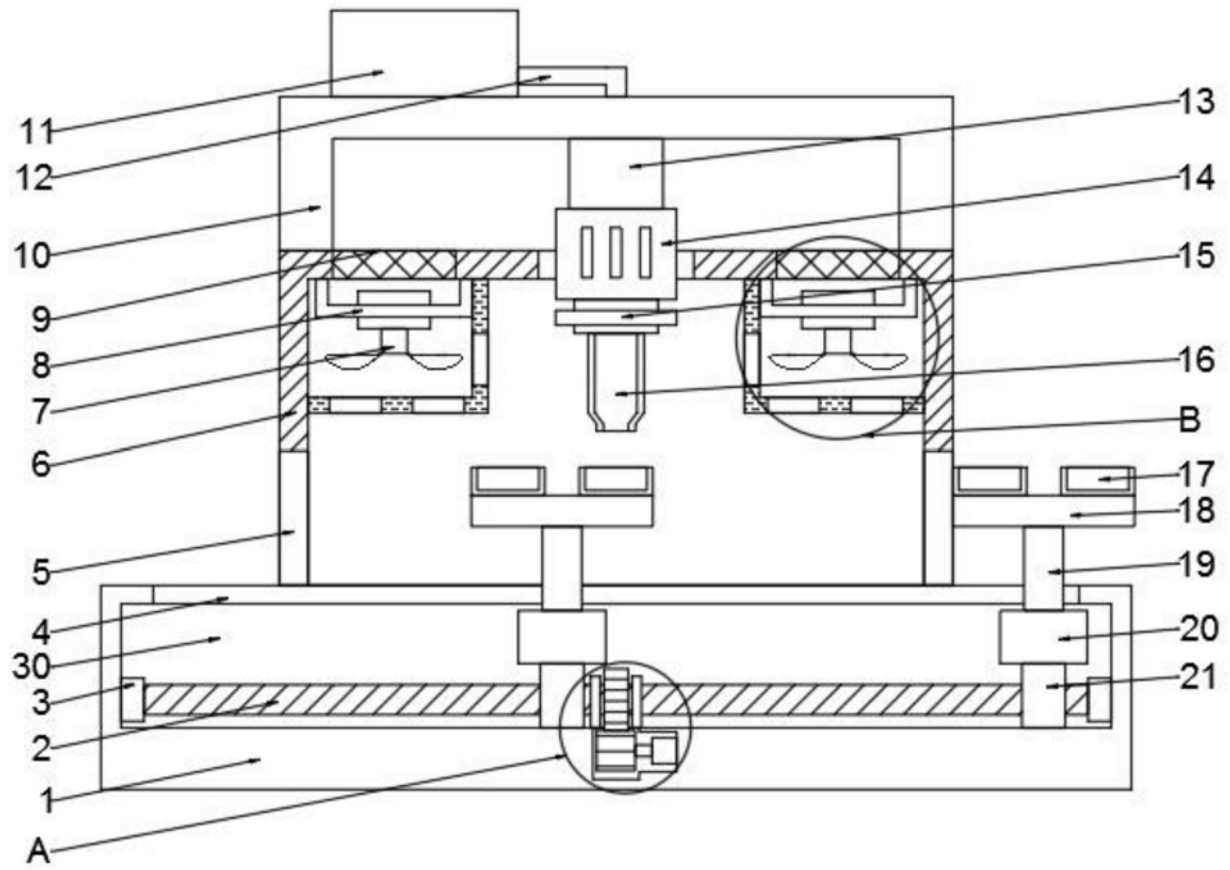


图1

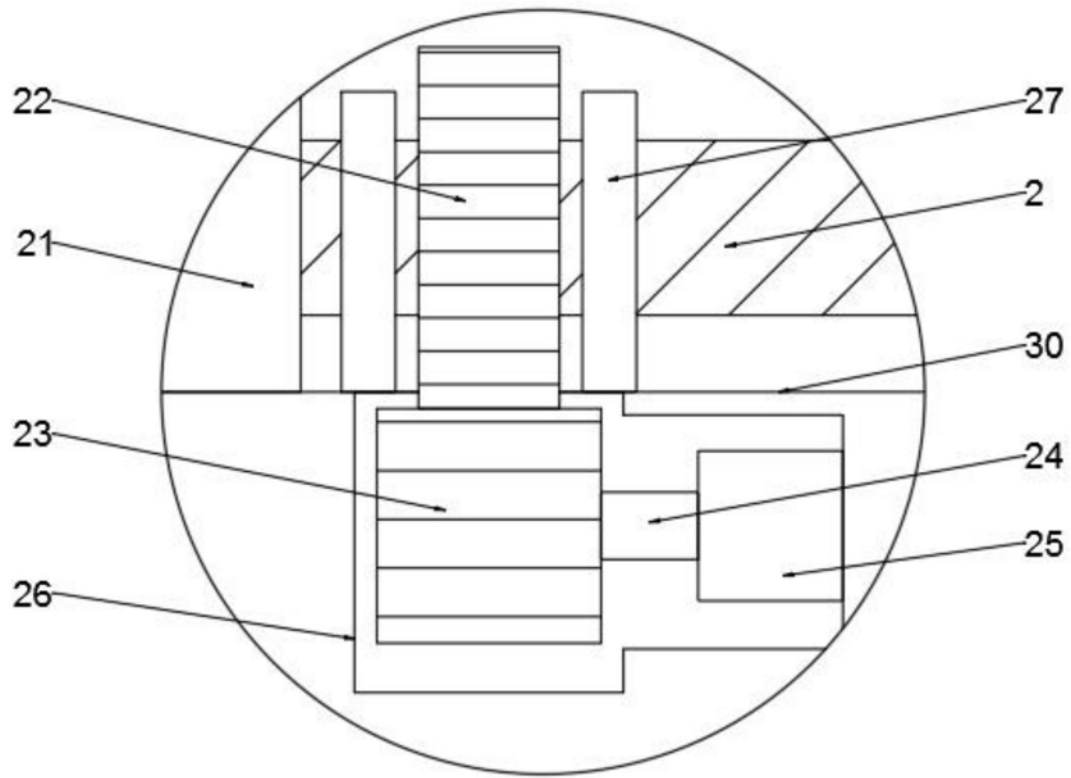


图2

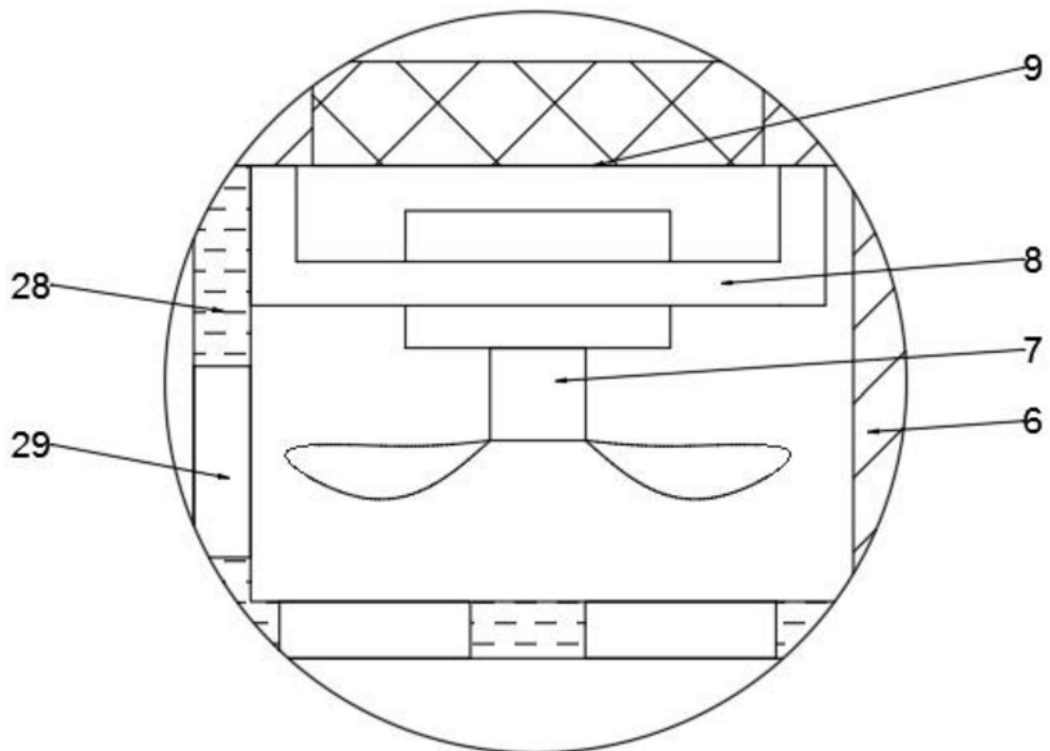


图3