



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207594619 U

(45)授权公告日 2018.07.10

(21)申请号 201721785255.9

(22)申请日 2017.12.20

(73)专利权人 广州博雕数控机床有限公司

地址 511400 广东省广州市番禺区沙头街  
大富村工业路4号102

(72)发明人 赵国栋

(51)Int.Cl.

B44B 3/02(2006.01)

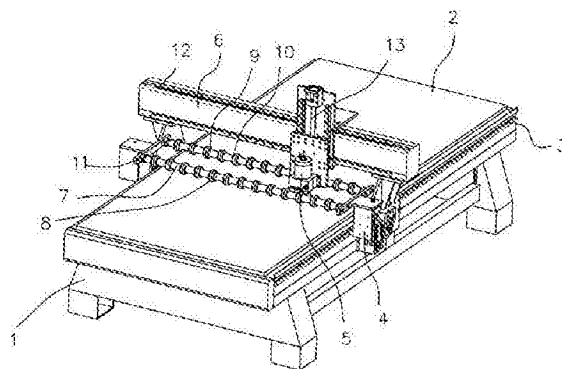
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

压轮式雕刻机

### (57)摘要

本实用新型提供一种压轮式雕刻机,包括:底座,底座上设有工作台,工作台的相对两侧面分别设有第一滑轨,第一滑轨上连接升降汽缸,龙门架连接两侧的升降汽缸,龙门架上设有机头;压轮组连接两侧的升降汽缸并位于龙门架下方;压轮组设有第一压轮杆和第二压轮杆,其上设有多个滚轮;机头位于第一压轮杆和第二压轮杆之间,升降汽缸上设有一固定件,一固定件的两端分别连接第一压轮杆的一端和第二压轮杆的一端,另一固定件的两端分别连接第一压轮杆的另一端和第二压轮杆的另一端。机头设于所述第一压轮杆和第二压轮杆之间,当物料不平整时,即使把其中以压轮杆抬起了,滚轮悬空,但是还有另一压轮杆挤压着物料,使得物料挤压牢固。



1. 一种压轮式雕刻机,其特征在于,包括:

一底座,所述底座上设有一工作台,所述工作台的相对两侧面 分别设有一第一滑轨,所述第一滑轨上连接一升降汽缸,一龙门架连接 两侧的所述升降汽缸,所述龙门架上设有一机头;一压轮组连接两侧的 所述升降汽缸并位于所述龙门架下方;所述压轮组设有第一压轮杆和第 二压轮杆,所述第一压轮杆和所述第二压轮杆上设有多个滚轮;所述第 一压轮杆与所述第二压轮杆平行设置,与物料的前进方向垂直;所述机 头位于所述第一压轮杆和所述第二压轮杆之间,所述升降汽缸上设有一 固定件,一所述固定件的两端分别连接所述 第一压轮杆的一端和所述第 二压轮杆的一端,另一所述固定件的两端分别连接所述第 一压轮杆的另 一端和所述第二压轮杆的另一端。

2. 如权利要求1所述的压轮式雕刻机,其特征在于:所述滚轮均匀地间 隔排布于所述 第一压轮杆和所述第二压轮杆上。

3. 如权利要求2所述的压轮式雕刻机,其特征在于:所述滚轮为一圆环 状,所述滚轮穿 设于所述第一压轮杆和所述第二压轮杆上。

4. 如权利要求1所述的压轮式雕刻机,其特征在于:所述龙门架上设有 一第二滑轨,所 述第二滑轨与所述第一压轮杆平行设置。

5. 如权利要求4所述的压轮式雕刻机,其特征在于:一支撑杆与所述第 二滑轨连接,所 述支撑杆上设有一第三滑轨,所述机头设于所述第三滑 轨上,所述第二滑轨与所述第三滑 轨垂直设置。

6. 如权利要求1所述的压轮式雕刻机,其特征在于:两所述固定件平行 设置,且所述固 定件与所述压轮杆垂直设置。

## 压轮式雕刻机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕刻机技术领域,尤其涉及一种压轮式雕刻机。

### 背景技术

[0002] 申请号为201320850633.2的中国专利公开了一种木工雕刻机压轮装置,包括两个相互平行的压轮轴,所述两个压轮轴上分别固定安装有若干个压轮,两个压轮轴的两端分别安装有压轮轴支架,两侧的压轮轴支架的上方都设有固定支架,每一侧的固定支架上安装有可调整两个压轮轴纵向高度和横向间距的压轮轴控制机构,此装置虽然可以对大部分的物料进行压紧。但由于若干个压轮固定在同一个压轮轴上,导致若干个压轮的最低端始终保持在同一条直线上,若此时物料的其中一部分为向上凸起状态(如物料自身不够平整,或在雕刻一部分之后,物料表面坑洼不平所导致),那么对应会将所有的压轮抬起,必定导致一部分压轮无法接触到物料,挤压不牢固。

### 发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种挤压牢固的压轮式雕刻机。

[0004] 基于此,本实用新型提供了一种压轮式雕刻机,包括:一底座,所述底座上设有一工作台,所述工作台的相对两侧面分别设有一第一滑轨,所述第一滑轨上连接一升降汽缸,一龙门架连接两侧的所述升降汽缸,所述龙门架上设有一机头;一压轮组连接两侧的所述升降汽缸并位于所述龙门架下方;所述压轮组设有第一压轮杆和第二压轮杆,所述第一压轮杆和所述第二压轮杆上设有多个滚轮;所述第一压轮杆与所述第二压轮杆平行设置,与物料的前进方向垂直;所述机头位于所述第一压轮杆和所述第二压轮杆之间,所述升降汽缸上设有一固定件,一所述固定件的两端分别连接所述第一压轮杆的一端和所述第二压轮杆的一端,另一所述固定件的两端分别连接所述第一压轮杆的另一端和所述第二压轮杆的另一端。

[0005] 作为优选方案,所述滚轮均匀地间隔排布于所述第一压轮杆和所述第二压轮杆上。

[0006] 作为优选方案,所述滚轮为一圆环状,所述滚轮穿设于所述第一压轮杆和所述第二压轮杆上。

[0007] 作为优选方案,所述龙门架上设有一第二滑轨,所述第二滑轨与所述第一压轮杆平行设置。

[0008] 作为优选方案,一支撑杆与所述第二滑轨连接,所述支撑杆上设有一第三滑轨,所述机头设于所述第三滑轨上,所述第二滑轨与所述第三滑轨垂直设置。

[0009] 作为优选方案,两所述固定件平行设置,且所述固定件与所述压轮杆垂直设置。

[0010] 实施本实用新型实施例,具有如下有益效果:固定件的两端分别连接第一压轮杆和第二压轮杆,机头设于所述第一压轮杆和第二压轮杆之间,当物料不平整时,即使把其中以压轮杆抬起了,滚轮悬空,但是还有另一压轮杆挤压着物料,使得物料挤压牢固。

## 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的压轮式雕刻机的结构示意图之一；

[0012] 图2是本实用新型的压轮式雕刻机的结构示意图之二。

[0013] 附图标记说明：

[0014]	底座	1
[0015]	工作台	2
[0016]	第一滑轨	3
[0017]	升降汽缸	4
[0018]	机头	5
[0019]	龙门架	6
[0020]	压轮组	7
[0021]	第一压轮杆	8
[0022]	第二压轮杆	9
[0023]	滚轮	10
[0024]	固定件	11
[0025]	第二滑轨	12
[0026]	第三滑轨	13。

## 具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 本实用新型的压轮式雕刻机，包括：一底座1，所述底座1上设有一工作台2，所述工作台2的相对两侧面分别设有一第一滑轨3，所述第一滑轨3上连接一升降汽缸4，一龙门架6连接两侧的所述升降汽缸4，所述龙门架6上设有一机头5。所述龙门架6可随着所述第一滑轨3进行前后滑动，所述龙门架6的移动带动所述机头5的移动。

[0029] 一压轮组7连接两侧的所述升降汽缸4并位于所述龙门架6下方，所述压轮组7横跨在所述工作台2上，从横向把物料压紧，不仅仅是压着物料的边缘。所述压轮组7设有第一压轮杆8和第二压轮杆9，所述第一压轮杆8和所述第二压轮杆9上设有多个滚轮10。所述第一压轮杆8与所述第二压轮杆9平行设置，与物料的前进方向垂直。所述机头5位于所述第一压轮杆8和所述第二压轮杆9之间，所述升降汽缸4上设有一固定件11，一所述固定件11的两端分别连接所述第一压轮杆8的一端和所述第二压轮杆9的一端，另一所述固定件11的两端分别连接所述第一压轮杆8的另一端和所述第二压轮杆9的另一端。当第一压轮杆8上的部分滚轮10遇到凸点时，其余部分被悬空于物料上，第二压轮杆9上的滚轮10挤压着物料，在机械振动或者机头5的作用上，物料不会发生位移，不会由此产生产品的不良。

[0030] 作为优选方案，所述滚轮10均匀地间隔排布于所述第一压轮杆8和所述第二压轮杆9上，使得物料的受力均匀，更好地固定物料。

[0031] 作为优选方案,所述滚轮10为一圆环状,所述滚轮10穿设于所述第一压轮杆8和所述第二压轮杆9上,方便滚轮10滚动,方便在物料上滚动。

[0032] 作为优选方案,所述龙门架6上设有一第二滑轨12,所述第二滑轨12与所述第一压轮杆8平行设置,机头5可在所述第二滑轨12上移动,实现机头5左右方向的移动。

[0033] 作为优选方案,一支撑杆与所述第二滑轨12连接,所述支撑杆上设有一第三滑轨13,所述机头5设于所述第三滑轨13上,所述第二滑轨12与所述第三滑轨13垂直设置,实现机头5在物料的深浅操作。

[0034] 作为优选方案,两所述固定件11平行设置,且所述固定件11与所述压轮杆垂直设置。

[0035] 实施本实用新型实施例,具有如下有益效果:固定件11的两端分别连接第一压轮杆8和第二压轮杆9,机头5设于所述第一压轮杆8和第二压轮杆9之间,当物料不平整时,即使把其中以压轮杆抬起了,滚轮10悬空,但是还有另一压轮杆挤压着物料,使得物料挤压牢固。

[0036] 应当理解的是,本实用新型中采用术语“第一”、“第二”等来描述各种信息,但这些信息不应限于这些术语,这些术语仅用来将同一类型的信息彼此区分开。例如,在不脱离本实用新型范围的情况下,“第一”信息也可以被称为“第二”信息,类似的,“第二”信息也可以被称为“第一”信息。

[0037] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和变形,这些改进和变形也视为本实用新型的保护范围。

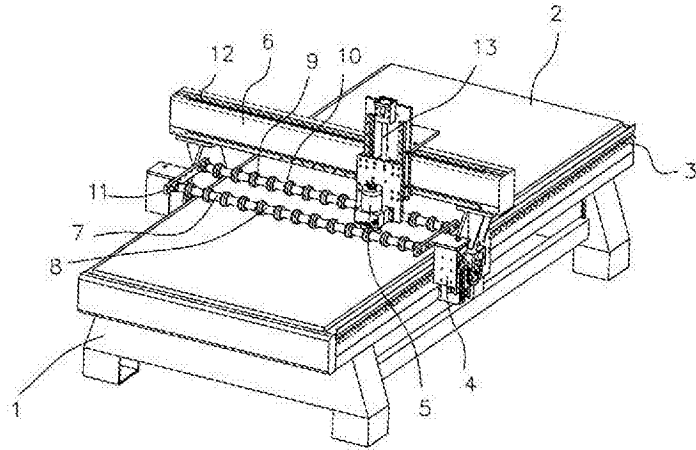


图1

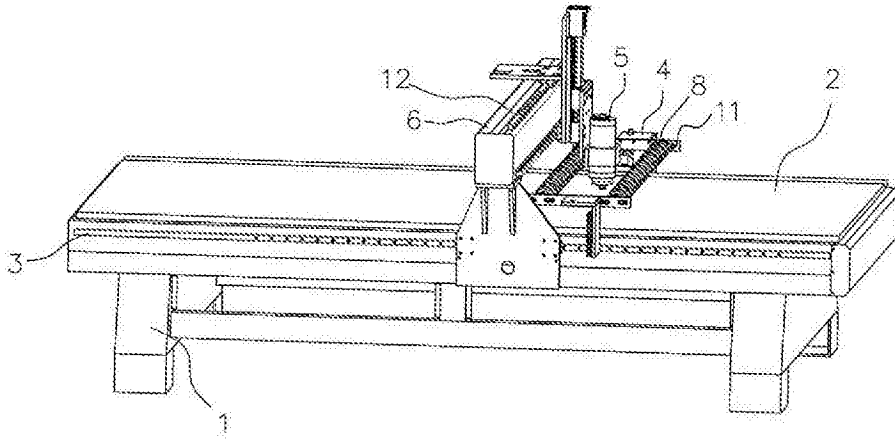


图2