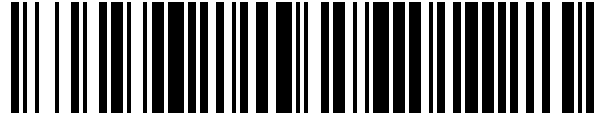


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 297 219**

21 Número de solicitud: 202232041

51 Int. Cl.:

B65D 77/00 (2006.01)

B65D 77/14 (2006.01)

B65D 77/22 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

05.12.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

17.02.2023

71 Solicitantes:

VESCEL PACKAGING, SL (100.0%)
Plaza Número 7 Casco 6I
46660 Manuel (Valencia) ES

72 Inventor/es:

CORTELL FORES, José Francisco y
ALAUSSO TORRES, Andrés

74 Agente/Representante:

RMA LEGAL SLP

54 Título: **Envase con tapa versátil**

ES 1 297 219 U

DESCRIPCIÓN

Envase con tapa versátil

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a un envase de aluminio o cartón, del tipo que comprende una tapa plana superior de cierre, fijada por su perímetro en el momento de uso mediante la deformación de una solapa perimetral.

10

ESTADO DE LA TÉCNICA

Se conoce en el estado de la técnica la existencia de bandejas de aluminio especialmente aplicable a la conservación de comida. Dos ejemplos se conocen de US2960255 y
15 US3037677. La tapa de esta bandeja suele consistir en una lámina de cartón impermeabilizada.

Uno de los usos de estos productos es la conservación de alimentos, por ejemplo los comprados en establecimientos de comidas preparadas. Cuando se utiliza así, la
20 temperatura del alimento obliga a una condición de la tapa. Si el alimento está caliente, como puede ser un pollo asado, es necesario que la tapa contenga orificios para ventilar y evitar condensación que estropee la tapa. Si la comida es fría o templada, no es necesario y es preferible que no existan estos orificios para evitar que pueda salirse y manchar, o introducirse cuerpos extraños. Por lo tanto, el vendedor necesita dos tipos de
25 tapa por cada envase que posea para su distribución.

Se conoce de US3185578 una bandeja como las citadas que está dividida en varias partes. La tapa posee un precortado que contacta con el borde de la tapa. El usuario puede levantar el precortado para abrir y destapar una parte de la bandeja, de forma que
30 al calentarse el vapor se escapa de esa zona. Esta solución posee un problema principal, que es que el envase ya ha quedado plenamente abierto y no es recomendable volver a moverlo.

El solicitante no conoce ninguna solución que pueda ser considerada similar a la
35 invención.

BREVE EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

La invención consiste en un envase con tapa, altamente versátil, según las reivindicaciones. Sus diferentes realizaciones resuelven los problemas del estado de la técnica y proveen ventajas reseñables.

El envase con tapa versátil es del tipo formado por una bandeja con una boca plana que define un reborde abatible sobre el perímetro de una tapa plana. En la invención, la tapa presenta al menos un precortado separado del perímetro de la tapa. Este precortado preferiblemente es una o más líneas abiertas, es decir, que no forman un polígono o una curva cerrada.

Además, del precortado o precortados en el interior de la tapa, se puede añadir un precortado en el borde de la tapa, que ayuda a levantarla. Este precortado puede estar asociado a una línea de debilidad paralela al perímetro de la tapa.

Otras variantes se mostrarán en el resto de la memoria.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

20

Para una mejor comprensión de la invención, se incluyen las siguientes figuras.

Figura 1: Vista en perspectiva de un ejemplo de realización.

25

Figura 2: Sección de un ejemplo de envase, apreciándose las marcas en la parte inferior de la tapa.

Figura 3: Diferentes ejemplos de tapa y precortes: (A) con forma trapezoidal y línea de debilidad perimetral, (B) con sección ovalada y (C) con forma de cruz.

30

MODOS DE REALIZACIÓN DE LA INVENCION

A continuación, se pasa a describir de manera breve un modo de realización de la invención, como ejemplo ilustrativo y no limitativo de ésta.

35

En las figuras 1 y 2 se aprecia el conjunto del envase. Está formado por una bandeja (1) de aluminio o cartón con una boca (2) plana de acople de una tapa (3). La boca (2) representada tiene un reborde (4) que se abate sobre el perímetro de la tapa (3) para mantenerla en su sitio. Es posible definir un material fundente, como polietileno, para
5 realizar un termosellado entre la tapa (3) y la boca (2). El material fundente puede estar en uno o los dos cuerpos, tapa (3) y boca (2), a termosellar.

La tapa (3) es de cartón o un material similar, generalmente con una capa impermeable en uno los dos lados. Ésta puede ser mediante una lámina plástica, un barniz u otro
10 método, sin que sea relevante.

La tapa (3) presenta unos precortados (5) independientes, formados por líneas de rotura que pueden ser fácilmente rotas por el usuario. El tamaño de estos precortados (5) será relativamente pequeño (generalmente menos de 5 cm² de área) de forma que no pueda
15 escaparse la comida cuando están abiertos. El usuario podrá abrir o romper un número diferente de precortados (5) según la necesidad de ventilación. Los precortados (5) estarán generalmente distanciados del borde de la tapa (3), aunque puede generarse uno o más en el borde que asisten a la retirada de la tapa (3), generando un hueco por el que agarrarla. Este precortado (5) del borde puede estar unido a una línea de debilidad (6)
20 que cubre el perímetro de la tapa (3), a pocos milímetros del borde (figura 3A). Así, al introducir el dedo por el hueco, se puede tirar y separar la parte interior de la tapa (3) del resto del envase.

Los precortados (5) pueden tener diferentes formas, siendo preferiblemente
25 generalmente redondos. En la figuras se aprecian varios ejemplos de precortados (5). En las figuras 1 y 3B, el precortado (5) es curvo, no llegando a 360°, como se ha indicado. En la figura 3A, el precortado es poligonal (trapezoidal). En la figura 3C, el precortado (5) forma una cruz. El número de precortados (5) dispuestos en la tapa (3) dependerá principalmente de la superficie total de ésta y del tamaño de los precortados (5).

30 Como se aprecia en las figuras, es preferible que los precortados (5) no formen una forma cerrada. Así, cuando se rompe, el trozo así roto queda colgando de un borde y no cae dentro de la bandeja (1), tal como se aprecia en el precortado (5) inferior de la figura 1.

35 Cada precortado (5) se realiza generando una o más líneas de rotura, mediante cortes parciales, microperforaciones u otros métodos. Por ejemplo, los cortes y

microperforaciones pueden partir de una cara mayor de la tapa (3) pero no alcanzar la otra cara (figura 2). En ese caso, si la tapa (3) está impermeabilizada por un lado, pueden estar realizados desde el otro lado.

REIVINDICACIONES

- 1- Envase con tapa versátil, del tipo formado por una bandeja (1) con una boca (2) plana
5 que define un reborde (4) abatible sobre el perímetro de una tapa (3) plana, caracterizado
por que la tapa (3) presenta al menos un precortado (5) separado del perímetro de la tapa
(3).
- 2- Envase con tapa versátil, según la reivindicación 1, caracterizado por que todos los
10 precortados (5) son abiertos.
- 3- Envase con tapa versátil, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende
un precortado (5) en el borde de la tapa (3).
- 15 4- Envase con tapa versátil, según la reivindicación 3, caracterizado por que comprende
una línea de debilidad (6) paralela al perímetro de la tapa (3).

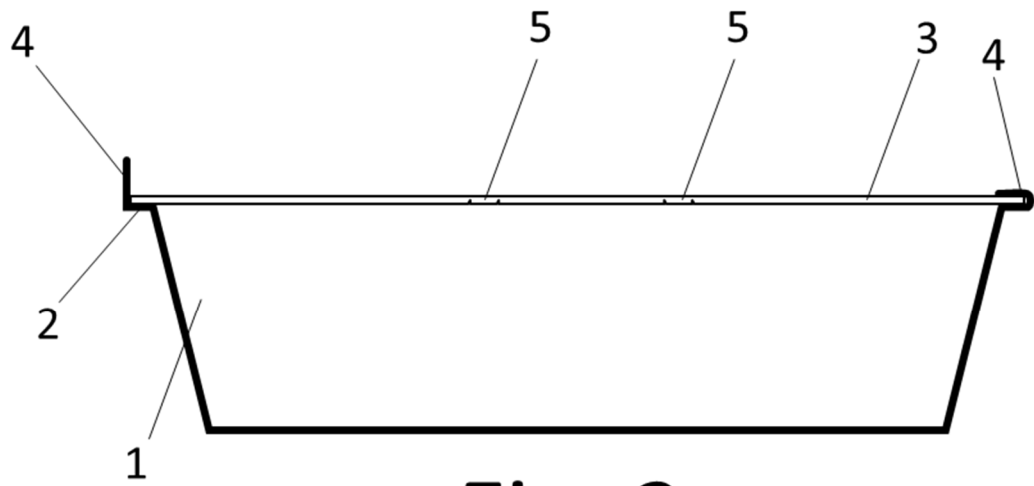
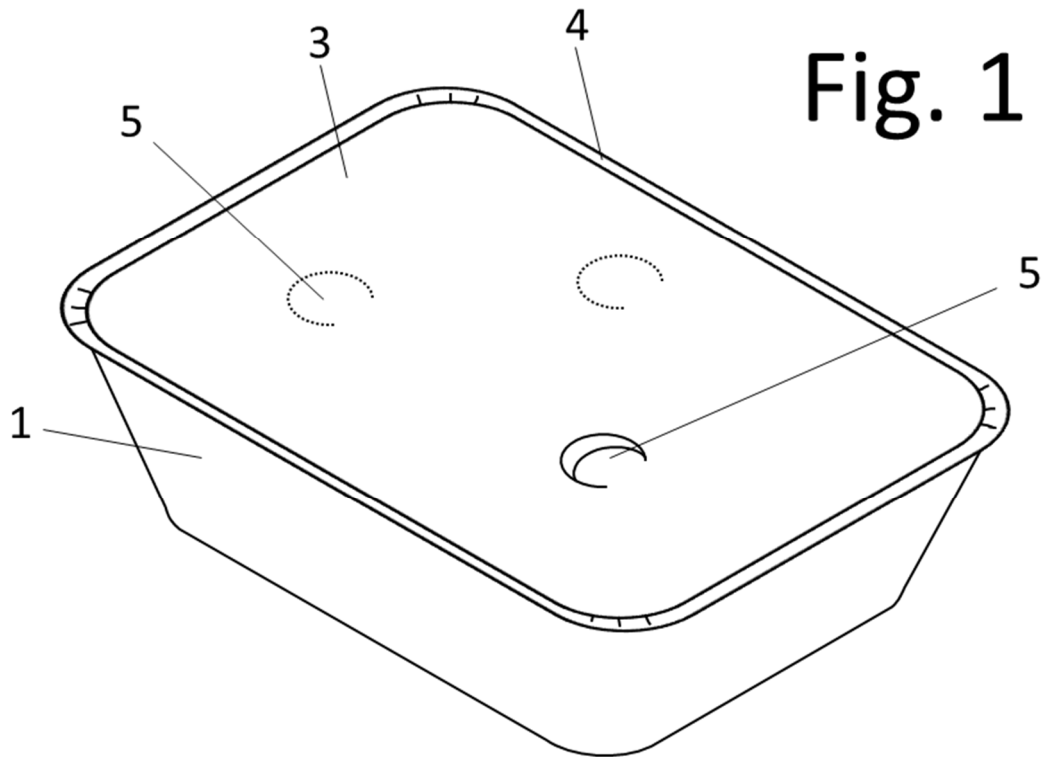


Fig. 3

