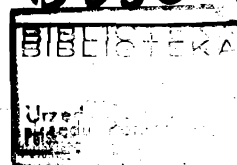


I września 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



B05c 3/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6010.

Kl. 8 a 36.

Fabryka Maszyn Teodor Saur
(Bielsko, Polska).

Kadź farbiarska.

Zgłoszono 3 grudnia 1925 r.
Udzielono 1 października 1926 r.

Przy dotychczas używanych kadziach farbiarskich do poruszania kąpieli farbiarskiej są stosowane ślimacznice albo propelery, te ostatnie umieszcza się w przegrodzie, oddzielającej przestrzeń, w której materiał się farbuję od przestrzeni, w której odbywa się gotowanie. Maszyny do poruszania kąpieli farbiarskiej były jednak zawsze umieszczane wewnątrz kadzi farbiarskiej.

Tego rodzaju wykonanie kadzi farbiarskiej jest połączone z rozmaitemi wadami, między którymi największą wadą jest to, że do przepompowania barwiących substancji musi być stosowana specjalna pompa, lub też inne urządzenie.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest kadź farbiarska, przy której powyższa wada jest zupełnie usunięta i która

jest urządzona w ten sposób, że przepompowywanie substancji barwnikowej wykonywa się zapomocą ślimacznicy albo propelera.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku na fig. 1 w przekroju pionowym i częściowo w przekroju podłużnym. Fig. 2 przedstawia przyrząd w przekroju poziomym, a na fig. 3 przedstawiona jest część rury St^2 z otwartą pokrywą. Przy dnie kadzi farbiarskiej jest zewnątrz umieszczona osłona C, połączona zapomocą rury St^1 z przestrzenią M, a zapomocą rury St^2 — z przestrzenią K przyrządu farbiarskiego. Rura St^2 może się zamykać pokrywą D zapomocą trzpienia Sp i koła R. Podczas farbowania pokrywa jest otwarta.

Gdy ślimacznica S albo propelery otrzy-

muje obrót w takim kierunku, że kąpiel do farbowania zostaje wessana przez rurę Sf^1 i wtłaczana do rury Sf^2 , to przy zamkniętej pokrywie D powstaje w przestrzeni, połączonej z rurą Sf^2 nadprężność, wystarczająca do tłoczenia przy otwartym kurku H (fig. 2) kąpeli do farbowania przez kurek dopływowy do kadzi A do gotowania.

Przy końcu procesu farbowania można kąpiel przy odpowiednim ustawieniu kurka wytłoczyć nazewnątrz albo do specjalnego naczynia do przechowania jej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kadź farbiarska, znamionna tem, że przyrząd służący do poruszania kąpeli do farbowania (ślimacznicą, propeler albo temu podobny) przy odpowiedniej zmianie połączenia przewodów wywołuje przepompowanie kąpeli do farbowania z jednej kadzi do drugiej.

2. Kadź farbiarska według zastrz. 1, znamionna tem, że od przestrzeni tłocznej urządzenia transportowego odgałęzia się przewód, przez który zapomocą wielochodowego kurka albo temu podobnego kąpiel

do farbowania może być przetłoczona do kadzi do gotowania, nazewnątrz albo do innego dowolnego naczynia.

3. Kadź farbiarska według zastrz. 1 i 2, znamionna tem, że przy jej dnie umieszczona jest osłona (G), w której wbudowana jest ślimacznicą (S) albo propeler do poruszania kąpeli farbiarskiej i która jest połączona zapomocą rur (Sf^1 i Sf^2) z przestrzenią (M), w której znajduje się materiał, i z przestrzenią (K) do gotowania kąpeli farbiarskiej.

4. Kadź farbiarska według zastrz. 1—3, znamionna tem, że rura (Sf^2), połączona z przestrzenią (K), może być zamykana zapomocą pokrywy (D), przyczem przy obrocie ślimacznicy (S) w odpowiednim kierunku albo propelera w przestrzeni, połączonej z rurą (Sf^2), następuje nadprężność, która wywołuje przetłoczenie kąpeli do farbowania zapomocą kranu dopływowego do kadzi (A) do gotowania, nazewnątrz albo do dowolnego naczynia.

Fabryka Maszyn Teodor Saur.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

