



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118455065 A

(43) 申请公布日 2024. 08. 09

(21) 申请号 202410569107.1

B08B 1/16 (2024.01)

(22) 申请日 2024.05.09

B08B 1/32 (2024.01)

(71) 申请人 徐州东坤耐磨材料有限公司

B08B 9/087 (2006.01)

地址 221600 江苏省徐州市沛县栖山镇胡
楼工业园区

B02C 18/10 (2006.01)

(72) 发明人 李坤 李允东

(74) 专利代理机构 常州博鸿专利代理事务所
(普通合伙) 32799

专利代理师 黄国栋

(51) Int. Cl.

B07B 1/28 (2006.01)

B07B 1/46 (2006.01)

B07B 1/52 (2006.01)

B07B 1/55 (2006.01)

B08B 1/14 (2024.01)

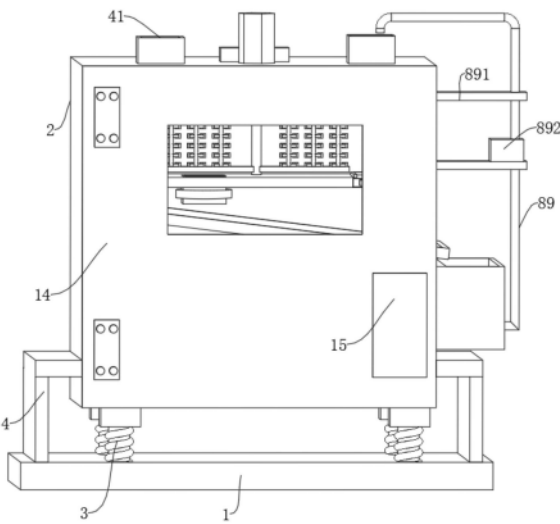
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54) 发明名称

一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选
机

(57) 摘要

本发明属于耐磨材料生产加工技术领域,尤其是涉及一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,包括底座和筛选机体,所述底座的上表面固定连接有两组相对称的第一弹簧,且两组所述第一弹簧的上表面与筛选机体的下表面固定连接,所述底座的上表面安装有与筛选机体外壁固定连接的支撑板,所述筛选机体的顶端内壁连通两个相对称的进料斗。本发明能够在耐磨材料筛选的过程中将吸附其表面的油污进行处理,防止耐磨材料表面的油污吸附在过滤网上,避免出现过滤网板出现堵塞的现象,同时避免减少耐磨材料的摩擦性能,防止耐磨材料在后续使用过程中易出现磨损的现象,提高了该耐磨材料筛选机的筛选效果。



1. 一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机, 其特征在于, 包括底座 (1) 和筛选机体 (2), 所述底座 (1) 的上表面固定连接有两组相对称的第一弹簧 (3), 且两组所述第一弹簧 (3) 的上表面与筛选机体 (2) 的下表面固定连接, 所述底座 (1) 的上表面安装有与筛选机体 (2) 外壁固定连接的支撑板 (4), 所述筛选机体 (2) 的顶端内壁连通两个相对称的进料斗 (41), 所述筛选机体 (2) 的内壁固定两个相对称的安装板 (42), 且两个所述安装板 (42) 的上表面共同固定连接有处理箱 (43);

所述处理箱 (43) 的底端内壁转动连接有转杆 (44), 所述筛选机体 (2) 的上表面安装有驱动转杆 (44) 的减速电机 (431), 所述转杆 (44) 的杆壁分别固定连接有延长板 (45) 和搅拌板, 所述延长板 (45) 和搅拌板的外壁之间共同固定连接有多个支撑杆 (47), 所述延长板 (45) 的外壁固定连接有与处理箱 (43) 内壁贴合的清洁毛刷 (48), 多个所述支撑板 (4) 的杆壁设置有多分布均匀的刮板 (49), 多个所述刮板 (49) 的外壁均套接有擦拭棉;

所述处理箱 (43) 的底端内壁开设有收集孔, 且收集孔的内壁活动连接有油污盒 (5), 所述油污盒 (5) 的上方设置有筛选耐磨材料的筛选网板 (6), 所述处理箱 (43) 的底端连通有出料斗 (7), 且出料斗 (7) 的外壁设置有控制耐磨材料排放的电磁阀 (71);

所述筛选机体 (2) 的内部设置有筛分机构 (8)。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机, 其特征在于, 所述筛分机构 (8) 包括与筛选机体 (2) 内壁固定连接的两组固定板 (81), 所述筛选机体 (2) 的两侧内壁均开设有滑槽, 且两个滑槽的内壁共同滑动连接有第一过滤网板 (82), 两组所述固定板 (81) 的上表面均设置有与第一过滤网板 (82) 下表面固定连接的第三弹簧 (83), 所述筛选机体 (2) 的内壁开设有连接孔, 且筛选机体 (2) 的内壁活动连接有穿过连接孔的第二过滤网板 (84);

所述筛选机体 (2) 的外壁固定连接有破碎箱 (85), 所述破碎箱 (85) 的内壁转动连接有螺旋杆 (86), 且螺旋杆的杆壁设置有破碎刀片 (87), 所述破碎箱 (85) 的外壁设置有驱动与螺旋杆 (86) 的旋转电机 (88), 所述破碎箱 (85) 的内壁连通有传输管 (89), 且传输管 (89) 的远离破碎箱 (85) 的一端延伸至进料斗 (41) 的正上方, 所述筛选机体 (2) 的外壁设置有两个与传输管 (89) 相互卡接的卡板 (891), 其中一个所述卡板 (891) 的上表面设置有与传输管 (89) 相互连通的抽吸泵 (892);

所述转杆 (44) 远离处理箱 (43) 的一端穿过第二过滤网板 (84), 并固定连接有两个相对应的叶片 (841), 所述处理箱 (43) 的下表面设置有两个相对称的第一风机 (842), 所述转杆 (44) 远离第二过滤网板 (84) 的一端固定连接与第一过滤网板 (82) 相匹配的软毛刷 (821), 所述软毛刷 (821) 的上表面固定连接挡块 (822)。

3. 根据权利要求1所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机, 其特征在于, 所述筛选机体 (2) 的外壁固定连接有限位板 (9), 所述限位板 (9) 的上表面固定连接有气泵 (10), 所述筛选机体 (2) 的内壁开设有吸气孔, 且吸气孔的孔壁设置有多吸气头 (11) 和第三过滤网板 (12), 所述气泵 (10) 的排气端连通有与筛选机体 (2) 外壁固定连接的收集盒 (13)。

4. 根据权利要求3所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机, 其特征在于, 所述筛选机体 (2) 的外壁通过合页转动连接有箱门 (14), 所述箱门 (14) 的外壁设置有控制面板 (15) 和透明观察窗, 所述减速电机、旋转电机 (88)、抽吸泵 (892) 和气泵 (10) 均与控制面

板(15)电信号连接。

5.根据权利要求3所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,其特征在于,所述筛选网板(6)的网孔孔格小于耐磨材料的标准大小,所述第二过滤网板(84)呈45°倾斜状态,所述第三过滤网板(12)的网孔孔格小于耐磨材料的标准大小。

6.根据权利要求1所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,其特征在于,所述筛选机体(2)的底端内壁开设有两个相对称的滑槽,且两个滑槽的内壁均滑动连接有滑块(16),两个所述滑块(16)的上表面共同固定连接收集箱(17)。

7.根据权利要求6所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,其特征在于,两个所述油污盒(5)的外壁和收集箱(17)的外壁均固定连接把手(18)。

8.根据权利要求4所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,其特征在于,所述筛选机体(2)的上表面安装有第二风机(19),所述第二风机(19)的排风端贯穿筛选机体(2)顶端内壁,且连通有多个排气罩(20)。

9.根据权利要求6所述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,其特征在于,所述收集箱(17)的内壁设置有两组相对称的导向块(171),所述收集箱(17)的底端内壁设置多个分布均匀的净化条(172),且多个净化条(172)的内部填充有活性炭吸附颗粒,所述收集箱(17)的内壁开设有净化槽,且净化槽的内壁设置有排气扇(173)。

一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机

技术领域

[0001] 本发明属于耐磨材料生产加工技术领域,尤其是涉及一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机。

背景技术

[0002] 高硬度耐磨材料通常是一类具有特殊物理和化学性质的材料,其主要特点是在各种恶劣环境和高磨损条件下具有出色的耐磨性能,这些材料广泛应用于各个工业领域,其主要被用于制造机械设备中容易受到磨损的零部件,通过高硬度耐磨材料在使用之前需要经过筛选,筛选合格的耐磨材料后续流向市场。

[0003] 目前,市场上现有的筛选机可以高效的对耐磨材料进行筛选,然而在工业应用中,一些高硬度耐磨材料可能会在生产过程中接触润滑油或其他工艺液体,导致表面沾附一定量的油污,而这些油污容易在筛选的过程中吸附在过滤网上形成污垢,导致过滤网的网孔处出现堵塞的现象,同时油污容易形成润滑膜或者附着在耐磨材料表面,导致摩擦系数降低,从而减少了耐磨材料的摩擦性能,这会导致耐磨材料在使用过程中易受到磨损,降低其使用寿命,降低了该耐磨材料筛选机的筛选效果。

[0004] 为此,本发明提出一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机来解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的是针对上述问题,提供一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机。

[0006] 为达到上述目的,本发明采用了下列技术方案:一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,包括底座和筛选机体,所述底座的上表面固定连接有两组相对称的第一弹簧,且两组所述第一弹簧的上表面与筛选机体的下表面固定连接,所述底座的上表面安装有与筛选机体外壁固定连接的支撑板,所述筛选机体的顶端内壁连通两个相对称的进料斗,所述筛选机体的内壁固定两个相对称的安装板,且两个所述安装板的上表面共同固定连接有处理箱;

[0007] 所述处理箱的底端内壁转动连接有转杆,所述筛选机体的上表面安装有驱动转杆的减速电机,所述转杆的杆壁分别固定连接有延长板和搅拌板,所述延长板和搅拌板的外壁之间共同固定连接有多个支撑杆,所述延长板的外壁固定连接有与处理箱内壁贴合的清洁毛刷,多个所述支撑板的杆壁设置有多分布均匀的刮板,多个所述刮板的外壁均套接有擦拭棉;

[0008] 所述处理箱的底端内壁开设有收集孔,且收集孔的内壁活动连接有油污盒,所述油污盒的上方设置有筛选耐磨材料的筛选网板,所述处理箱的底端连通有出料斗,且出料斗的外壁设置有控制耐磨材料排放的电磁阀;

[0009] 所述筛选机体的内部设置有筛分机构。

[0010] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述筛分机构包括与筛

选机体内壁固定连接的两组固定板,所述筛选机体的两侧内壁均开设有滑槽,且两个滑槽的内壁共同滑动连接有第一过滤网板,两组所述固定板的上表面均设置有与第一过滤网板下表面固定连接的第二弹簧,所述筛选机体的内壁开设有连接孔,且筛选机体的内壁活动连接有穿过连接孔的第二过滤网板;

[0011] 所述筛选机体的外壁固定连接有破碎箱,所述破碎箱的内壁转动连接有螺旋杆,且螺旋杆的杆壁设置有破碎刀片,所述破碎箱的外壁设置有驱动与螺旋杆的旋转电机,所述破碎箱的内壁连通有传输管,且传输管的远离破碎箱的一端延伸至进料斗的正上方,所述筛选机体的外壁设置有两个与传输管相互卡接的卡板,其中一个所述卡板的上表面设置有与传输管相互连通的抽吸泵;

[0012] 所述转杆远离处理箱的一端穿过第二过滤网板,并固定连接有两个相对应的叶片,所述处理箱的下表面设置有两个相对称的第一风机,所述转杆远离第二过滤网板的一端固定连接有与第一过滤网板相匹配的软毛刷,所述软毛刷的上表面固定连接有挡块。

[0013] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述筛选机体的外壁固定连接有限位板,所述限位板的上表面固定连接有气泵,所述筛选机体的内壁开设有吸气孔,且吸气孔的孔壁设置有多组吸气头和第三过滤网板,所述气泵的排气端连通有与筛选机体外壁固定连接的收集盒。

[0014] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述筛选机体的外壁通过合页转动连接有箱门,所述箱门的外壁设置有控制面板和透明观察窗,所述减速电机、旋转电机、抽吸泵和气泵均与控制面板电信号连接。

[0015] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述筛选网板的网孔孔格小于耐磨材料的标准大小,所述第二过滤网板呈 45° 倾斜状态,所述第三过滤网板的网孔孔格小于耐磨材料的标准大小。

[0016] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述筛选机体的底端内壁开设有两个相对称的滑槽,且两个滑槽的内壁均滑动连接有滑块,两个所述滑块的上表面共同固定连接收集箱。

[0017] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,两个所述油污盒的外壁和收集箱的外壁均固定连接把手。

[0018] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述筛选机体的上表面安装有第二风机,所述第二风机的排风端贯穿筛选机体顶端内壁,且连通有多组排气罩。

[0019] 在上述的一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机中,所述收集箱的内壁设置有两组相对称的导向块,所述收集箱的底端内壁设置多个分布均匀的净化条,且多个净化条的内部填充有活性炭吸附颗粒,所述收集箱的内壁开设有净化槽,且净化槽的内壁设置有排气扇。

[0020] 与现有的技术相比,一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机的优点在于:

[0021] 1、通过设置的处理箱、减速电机、转杆、延长板、刮板、油污盒和筛选网板的相互配合,能够在耐磨材料筛选的过程中将吸附其表面的油污进行处理,防止耐磨材料表面的油污吸附在过滤网上,避免出现过滤网板出现堵塞的现象,同时避免减少耐磨材料的摩擦性能,防止耐磨材料在后续使用过程中易出现磨损的现象,提高了该耐磨材料筛选机的筛选效果。

[0022] 2、通过设置的第一过滤网板、第二过滤网板、破碎箱、螺旋杆、旋转电机、抽吸泵、第二弹簧和卡板的相互配合,能够利用第二弹簧的回弹性加快耐磨材料筛选的速度,同时能够对耐磨材料进行二次筛选,可以将较大的耐磨材料进行破碎处理,以防止对过滤网造成阻塞和避免高硬度耐磨材料之间摩擦力较大对过滤网造成损伤,提高了该耐磨材料筛选机的实用性。

附图说明

[0023] 图1是本发明的立体结构示意图一;

[0024] 图2是本发明的立体结构示意图二;

[0025] 图3是本发明的立体剖面结构示意图;

[0026] 图4是本发明的部分立体剖面结构示意图一;

[0027] 图5是本发明的立体结构示意图三;

[0028] 图6是本发明的部分立体剖面机构示意图二;

[0029] 图7是本发明的部分平面结构示意图一;

[0030] 图8是本发明的部分平面结构示意图二。

[0031] 图中:1、底座;2、筛选机体;3、第一弹簧;4、支撑板;41、进料斗;42、安装板;43、处理箱;431、减速电机;44、转杆;45、延长板;46、搅拌杆;47、支撑杆;48、清洁毛刷;49、刮板;5、油污盒;6、筛选网板;7、出料斗;71、电磁阀;8、筛分机构;81、固定板;82、第一过滤网板;821、软毛刷;822挡块、;83、第二弹簧;84、第二过滤网板;841、叶片;842、第一风机;85、破碎箱;86、螺旋杆;87、破碎刀片;88、旋转电机;89、传输管;891、卡板;892、抽吸泵;9、限位板;10、气泵;11、吸气头;12、第三过滤网板;13、收集盒;14、箱门;15、控制面板;16、滑块;17、收集箱;171、导向块;172、净化条;173、排气扇;18、把手;19、第二风机;20、排气罩。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0033] 如图1至图8所示,一种适用于高硬度耐磨材料加工用的筛选机,包括底座1和筛选机体2,筛选机体2的底端内壁开设有两个相对称的滑槽,且两个滑槽的内壁均滑动连接有滑块16,两个滑块16的上表面共同固定连接收集箱17,收集箱17的内壁设置有两组相对称的导向块171,收集箱17的底端内壁设置多个分布均匀的净化条172,且多个净化条172的内部填充有活性炭吸附颗粒,收集箱17的内壁开设有净化槽,且净化槽的内壁设置有排气扇173,能够确保收集场所有良好的通风系统,以及适当的防护措施,以减少材料可能带来的呼吸道刺激或有害气体的风险,便于工作人员收集筛选完后的耐磨材料,筛选机体2的外壁通过合页转动连接有箱门14,箱门14的外壁设置有控制面板15和透明观察窗,减速电机431、旋转电机88、抽吸泵892和气泵10均与控制面板15电信号连接,透明观察窗则使操作人员能够直观地观察筛选机内部的运行情况,及时发现问题并进行处理,底座1的上表面固定连接有两组相对称的第一弹簧3,且两组第一弹簧3的上表面与筛选机体2的下表面固定连接,底座1的上表面安装有与筛选机体2外壁固定连接的支撑板4,筛选机体2的顶端内壁连通两个相对称的进料斗41,筛选机体2的内壁固定两个相对称的安装板42,且两个安装板42

的上表面共同固定连接有处理箱43;

[0034] 处理箱43的底端内壁转动连接有转杆44,筛选机体2的上表面安装有驱动转杆44的减速电机431,转杆44的杆壁分别固定连接有延长板45和搅拌板,延长板45和搅拌板的外壁之间共同固定连接有多个支撑杆47,延长板45的外壁固定连接有与处理箱43内壁贴合的清洁毛刷48,多个支撑板4的杆壁设置有多分布均匀的刮板49,多个刮板49的外壁均套接有擦拭棉;

[0035] 处理箱43的底端内壁开设有收集孔,且收集孔的内壁活动连接有油污盒5,油污盒5的上方设置有筛选耐磨材料的筛选网板6,处理箱43的底端连通有出料斗7,且出料斗7的外壁设置有控制耐磨材料排放的电磁阀71;

[0036] 筛选机体2的内部设置有筛分机构8,能够在耐磨材料筛选的过程中将吸附其表面的油污进行处理,防止耐磨材料表面的油污吸附在过滤网上,避免出现过滤网板出现堵塞的现象,同时避免减少耐磨材料的摩擦性能,防止耐磨材料在后续使用过程中易出现磨损的现象,提高了该耐磨材料筛选机的筛选效果。

[0037] 筛分机构8包括与筛选机体2内壁固定连接的两组固定板81,筛选机体2的两侧内壁均开设有滑槽,且两个滑槽的内壁共同滑动连接有第一过滤网板82,两组固定板81的上表面均设置有与第一过滤网板82下表面固定连接的第三弹簧83,筛选机体2的内壁开设有连接孔,且筛选机体2的内壁活动连接有穿过连接孔的第二过滤网板84,转杆44远离处理箱43的一端穿过第二过滤网板84,并固定连接有两个相对应的叶片841,处理箱43的下表面设置有两个相对称的第一风机842,转杆44远离第二过滤网板84的一端固定连接有与第一过滤网板82相匹配的软毛刷821,软毛刷821的上表面固定连接有挡块822,同时由转杆44带动两个叶片841进行转动,且配合两个第一风机842,能够有效的向第一过滤网板82和第二过滤网板84进行吹风处理,可以快速且有效的清除掉其表面的灰尘等颗粒物,软毛刷841可以灵活地清洁过滤网板的细节部分,如小孔或凹槽,确保整个过滤网板表面都能被彻底清洁,提高过滤效率。

[0038] 筛选机体2的外壁固定连接破碎箱85,破碎箱85的内壁转动连接有螺旋杆86,且螺旋杆的杆壁设置有破碎刀片87,破碎箱85的外壁设置有驱动与螺旋杆86的旋转电机88,破碎箱85的内壁连通有传输管89,筛选机体2的上表面安装有第二风机19,第二风机19的排风端贯穿筛选机体2顶端内壁,且连通有多个排气罩20,能够加快耐磨材料的筛选速度,且传输管89的远离破碎箱85的一端延伸至进料斗41的正上方,筛选机体2的外壁设置有两个与传输管89相互卡接的卡板891,其中一个卡板891的上表面设置有与传输管89相互连通的抽吸泵892,能够利用第二弹簧83的回弹性加快耐磨材料筛选的速度,同时能够对耐磨材料进行二次筛选,可以将较大的耐磨材料进行破碎处理,以防止对过滤网造成阻塞和避免高硬度耐磨材料之间摩擦力较大对过滤网造成损伤,提高了该耐磨材料筛选机的实用性。

[0039] 筛选机体2的外壁固定连接有限位板9,限位板9的上表面固定连接有气泵10,筛选机体2的内壁开设有吸气孔,且吸气孔的孔壁设置有多吸气头11和第三过滤网板12,筛选网板6的网孔孔格小于耐磨材料的标准大小,第二过滤网板84呈45°倾斜状态,第三过滤网板12的网孔孔格小于耐磨材料的标准大小,有助于提高筛选机的筛分效率和精度,同时确保产品质量符合标准要求,气泵10的排气端连通有与筛选机体2外壁固定连接的收集盒13,能够有效地将耐磨材料筛选过程中产生的灰尘等杂质进行收集,防止对后续耐磨材料的质

量影响,同时避免灰尘等杂质对过滤网造成堵塞。

[0040] 现对本发明的操作原理做如下描述:首先通过工作人员将需要加工的高硬度耐磨材料从进料斗41中送进筛选机体2和处理箱的内部,通过控制面板15启动减速电机,减速电机的输出端带动转杆44进行转动,进而使转杆44同时带动延长杆和搅拌杆46进行转动,再由延长杆和搅拌杆46带动支撑杆47进行转动,进而使支撑杆47上的多个刮板49和擦拭棉对耐磨材料进行搅拌和刮除耐磨材料表面的油污,由延长杆外壁的清洁毛刷48对处理箱的内壁进行清洁,防止油污吸附在处理箱的内壁,刮除的油污一部分被擦拭棉所吸收,由于筛选网板6的网格小于耐磨材料的体积,能够使耐磨材料上的油污掉落进油污盒5的内部,而耐磨材料被筛选网板6进行隔绝,当处理完后启动电磁阀71,使其打开出料斗7,将耐磨材料流向筛分机构8中,能够在耐磨材料筛选的过程中将吸附其表面的油污进行处理,防止耐磨材料表面的油污吸附在过滤网上,避免出现过滤网板出现堵塞的现象,同时避免减少耐磨材料的摩擦性能,防止耐磨材料在后续使用过程中易出现磨损的现象,提高了该耐磨材料筛选机的筛选效果;

[0041] 耐磨材料从出料斗7中首先落向第二过滤网板84上,耐磨材料在掉落的过程中会产生一定的冲击力,冲击力会使第二过滤网板84和第二弹簧83产生振动,而通过第一弹簧3的回弹性,能够使第一弹簧3带动第二过滤网板84产生振动,进而能够加快耐磨材料筛选的速度,同时耐磨材料在筛选合格的情况下会掉落向第一过滤网板82上,而不合格的耐磨材料会从第二过滤网板84上滚向破碎箱85的内部第二过滤网板84呈45°倾斜状态,同时转杆44在转动的过程中能够带动叶片841和软毛刷821同步转动,叶片841在转动的过程会产生风力,使其吹向第一过滤网板82和第二过滤网板84,利用风力清洁可以节约人力成本,特别是对于大型筛选设备或需要频繁清洁的情况,利用风力清洁可以更快、更方便地完成清洁工作,还能够对过滤网板的网孔处进行清洁,能够防止耐磨材料出现堵塞网孔的现象,且软毛刷821上的挡块822能够防止材料堆积在软毛刷821的上表面,启动旋转电机88,旋转电机88输出端带动螺旋杆86与破碎刀片87进行转动,进而使其对不合格的耐磨材料进行破碎处理,处理完成后再启动抽吸泵892,抽吸泵892的抽吸端将破碎箱85内部的耐磨材料从传输管89中排向进料斗41中,使耐磨材料重新回到筛选机体2内部进行筛选,由于耐磨材料在筛选的过程中会产生灰尘等杂质,这时候启动气泵10,气泵10的吸气端通过吸气头11将灰尘等杂质进行吸收,同时在吸收的过程中较小的耐磨材料被第三过滤网板12进行阻挡,以保证气泵10不能够将耐磨材料进行吸收,吸收完成后的灰尘等杂质最终流向收集盒13的内部,后续由工作人员对其进行集中处理,同时,耐磨材料从第二过滤网板84掉落在第一过滤网板82上会造成冲击力,冲击力会带动第二弹簧83产生回弹,进而使第一过滤网板82处于振动的状态下,筛选完成后耐磨材料流向收集箱17的内部,后续由工作人员对其进行集中处理,能够利用第二弹簧83的回弹性加快耐磨材料筛选的速度,同时能够对耐磨材料进行二次筛选,可以将较大的耐磨材料进行破碎处理,以防止对过滤网造成阻塞和避免高硬度耐磨材料之间摩擦力较大对过滤网造成损伤,提高了该耐磨材料筛选机的实用性。

[0042] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

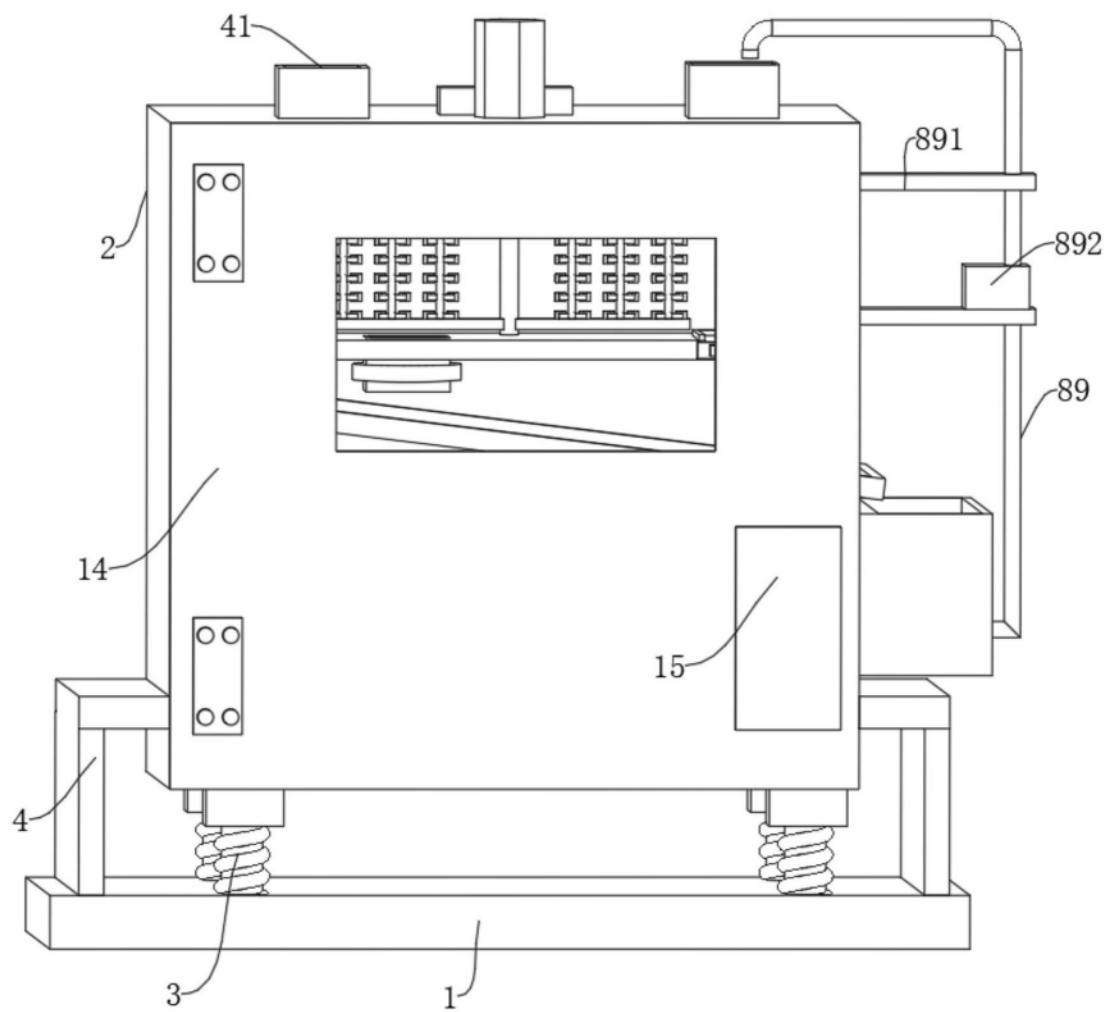


图1

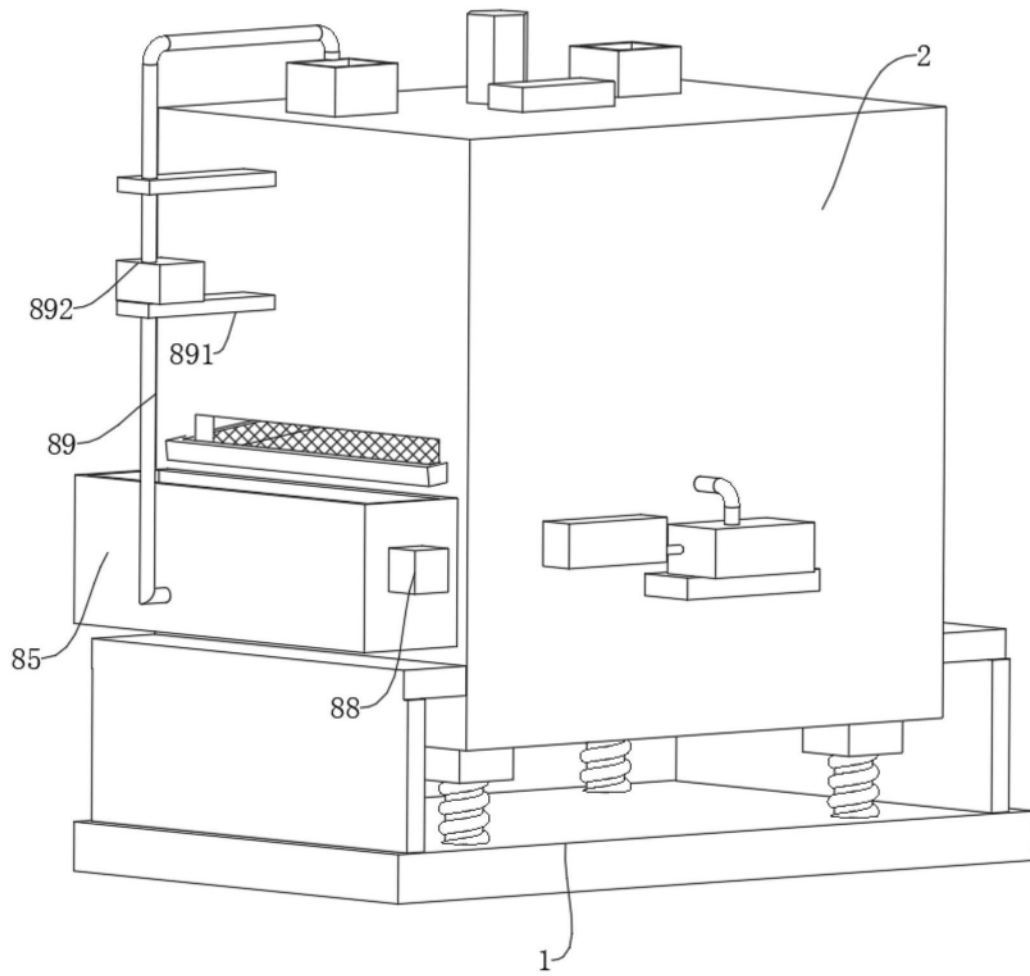


图2

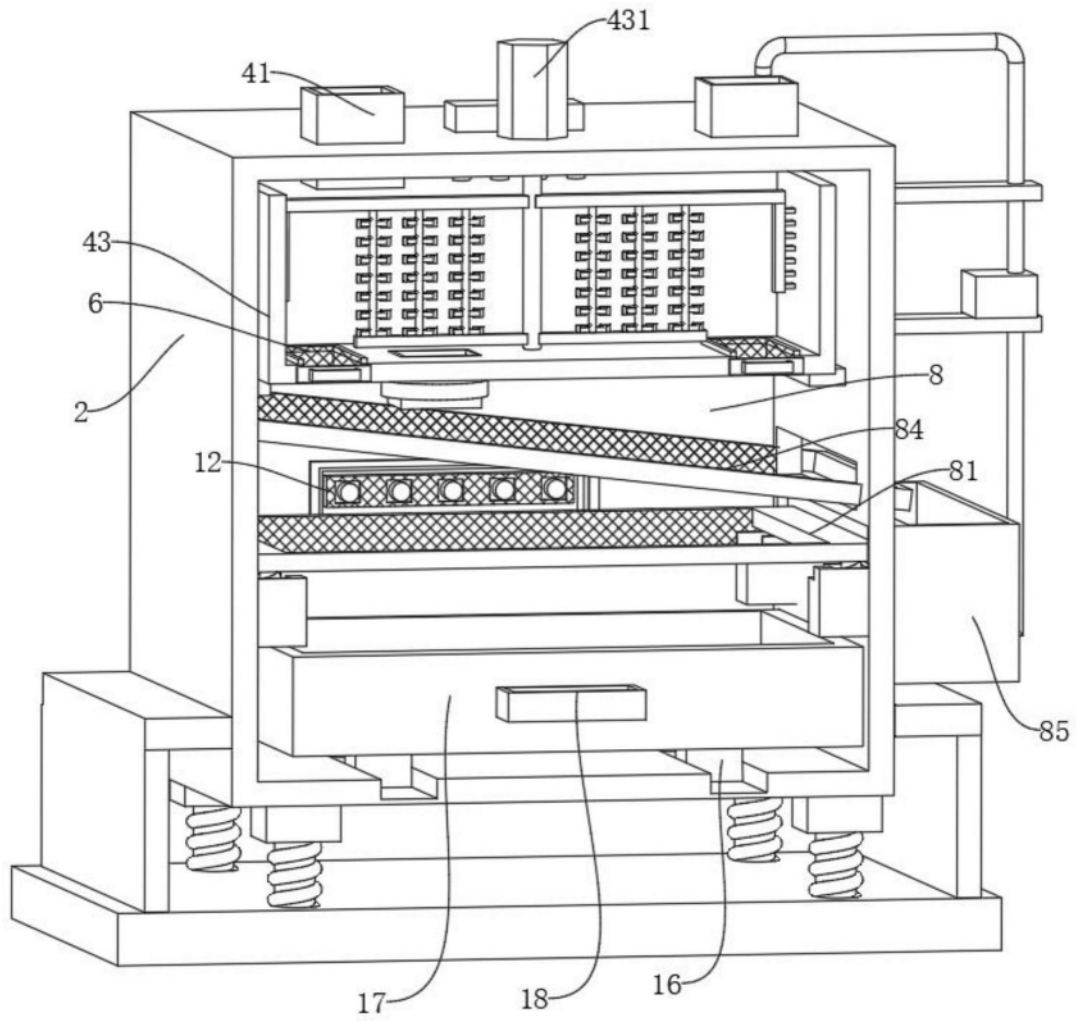


图3

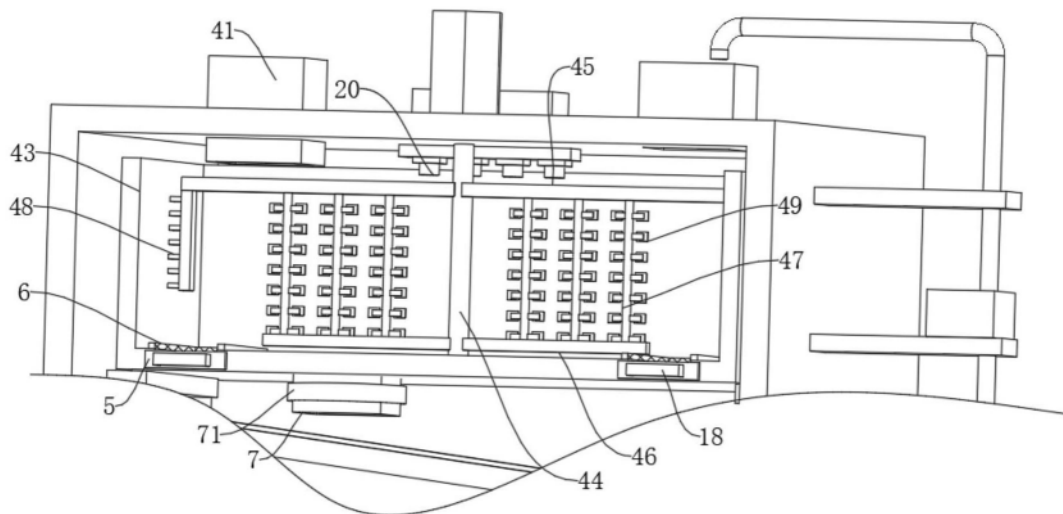


图4

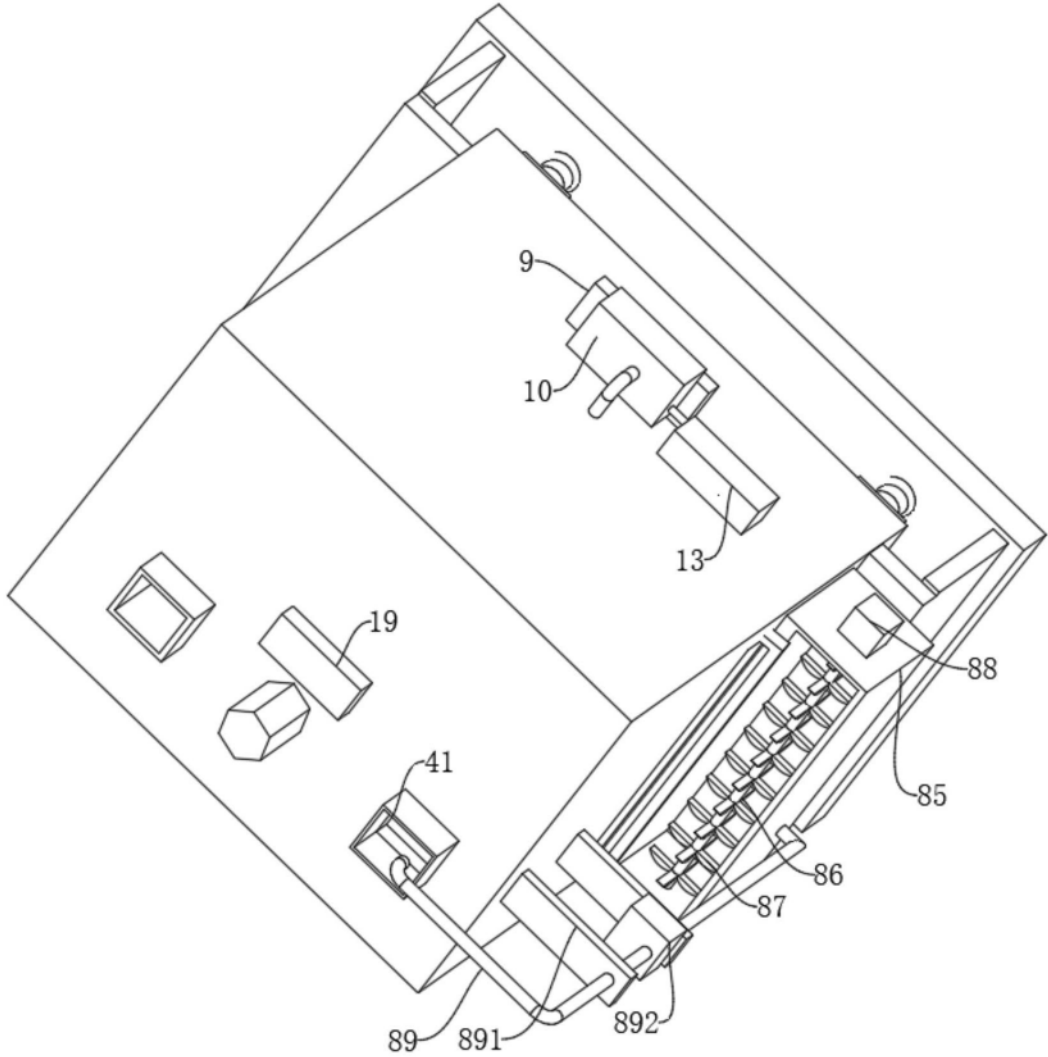


图5

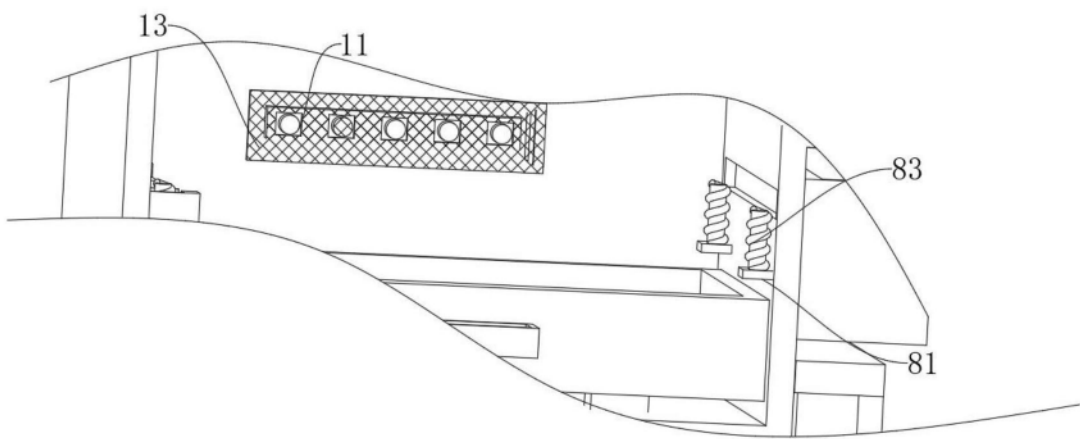


图6

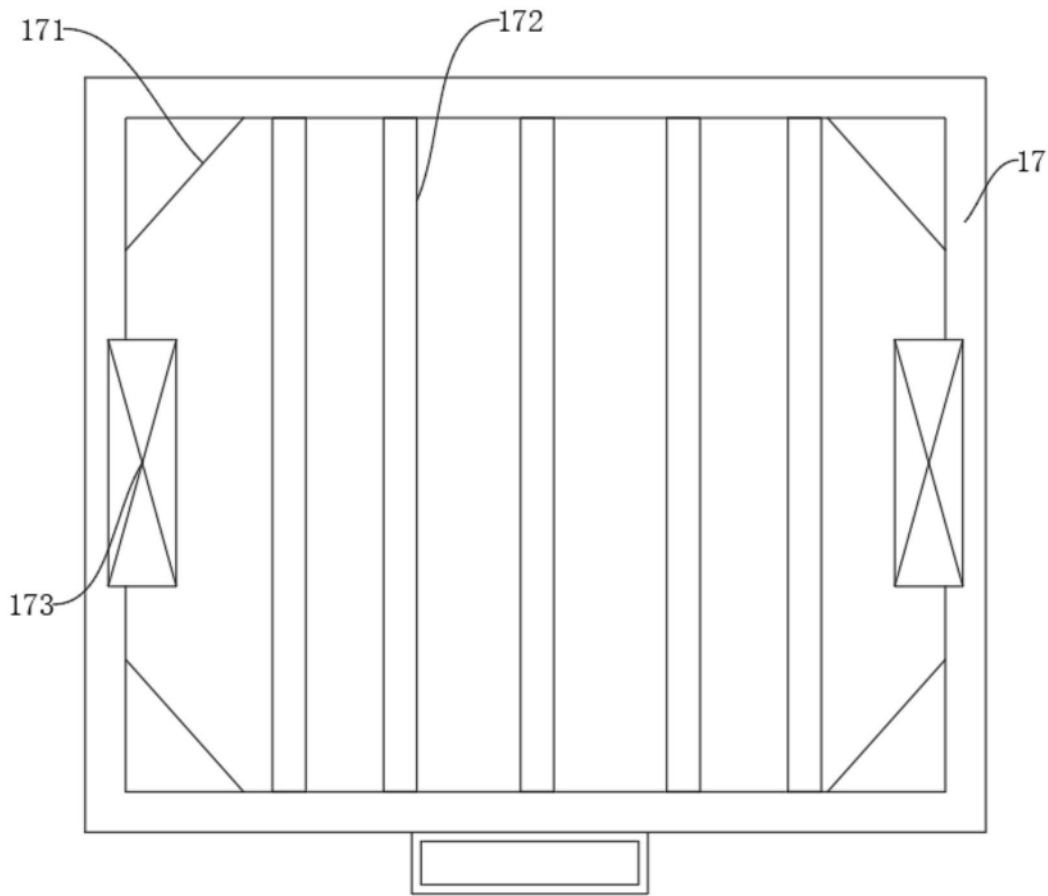


图7

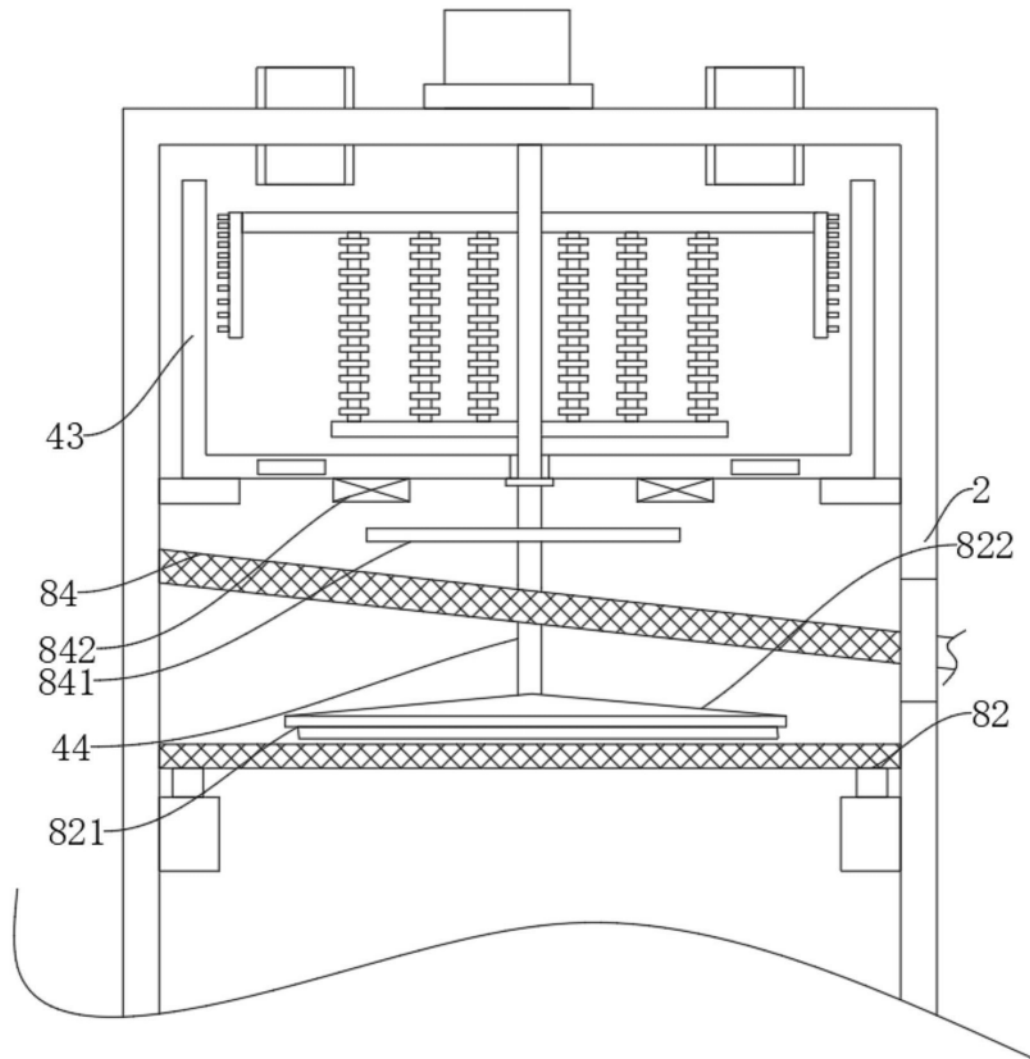


图8