



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

B 65 g 21/02

Nr 35115

Kl. 5d, 11

Wojciech Karwot
(Ruda Śląska, Polska)

Konstrukcja nośna do przenośników łańcuchowo-zgrzeblowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 2 grudnia 1948 r.

Używane w górnictwie przenośniki zgrzeblowo-łańcuchowe, tak zwane pancerne, o długości 160—200 m posiadają konstrukcję nośną, składającą się zwykle z dwóch ceowników, do których jest przypawana blacha. Wzdłuż tej blachy ślizga się górna część łańcucha bez końca, posuwając zgrzeblami przenoszony materiał. Dolna część łańcucha wspiera się tylko na żeberkach ceownika i w razie nagromadzenia się zanieczyszczeń, przenośnik jest silnie hamowany tymi zanieczyszczeniami. Ponadto wskutek przesuwania się tej części łańcucha w pobliżu spągu zaczepia o spąg. Montaż dolnej części łańcucha, jak również naprawa i odnalezienie miejsca jego zerwania, jest bardzo trudne i wymaga dużo czasu z powodu zamkniętej konstrukcji nośnej przenośnika. Blachę ślizgową w razie przedarcia się w miejscach przypawania jej do ceowników można wymienić tylko wraz z całym członem konstrukcji nośnej.

Konstrukcja nośna według wynalazku składa się z części dających się łatwo wymieniać, a ponadto posiada dodatkową blachę ślizgową, na której wspiera się dolna część łańcucha. Konstrukcja taka umożliwia łatwy montaż i szybką wymianę blach ślizgowych oraz łatwą naprawę dolnej części łańcucha, jak również odnalezienie

nie końców zerwanego łańcucha, gdyż posiada z boku otwory kontrolne. Tarcie dolnej części łańcucha jest minimalne, a ponadto dolna blacha umożliwia odtransportowanie zgrzeblami zanieczyszczeń nagromadzonych na tej blasze.

Na rysunku przedstawiono konstrukcję według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z góry przenośnika zgrzeblowego, fig. 2—przekrój poprzeczny wzdłuż linii A—B na fig. 1, fig. 3 i 4 przedstawiają szczegół przymocowania blachy środkowej, po której ślizga się materiał posuwaczy zgrzeblami łańcucha, a fig. 5 przedstawia przymocowanie blachy dolnej, przeznaczonej do podpierania dolnej części łańcucha.

Konstrukcja według wynalazku składa się z dwóch par zetowników *a*, *c*, blachy środkowej *b*, blachy dolnej *h*, zaopatrzonej po każdej stronie podłużnej w dwie łapki *e*, oraz ze sworzni lub śrub *d* do połączenia każdej pary zetowników *a* i *c*.

Montaż konstrukcji przenośnika odbywa się w ten sposób, że do odpowiednich otworów dolnych zetowników *c* wsuwa się łapki *e* dolnej blachy ślizgowej *h*, a następnie układa się na tej blasze dolną część łańcucha przenośnika. Po zmontowaniu dolnej części konstrukcji nośnej układa się na górnych brzegach zetowników *c*

środkowe blachy ślizgowe *b*, a następnie górne zetowniki *a*, łącząc całość sworzniami *d*, zaopatrzonymi w kliny *k* (fig. 4). Następnie na górnej blasze układa się górną część łańcucha i po odpowiednim naprężeniu łączy się ją z dolną częścią łańcucha umieszczoną na dolnych blachach. Konstrukcja taka posiada części łatwo wymienne, gdyż w przypadku np. przedarcia się blachy *b* lub *h* jakiegokolwiek jej człona wybija się kliny *k* i wyjmuje się sworznie *d*, tak iż konstrukcję można łatwo i szybko rozmontować i wymienić uszkodzone blachy.

W razie zerwania się dolnej części łańcucha konstrukcję rozmontowuje się w taki sam sposób, jednak tak, aby dolna część była nienaruszona i stanowiła wspartą całość całego przenośnika, co umożliwia łatwe łączenie i naprężanie łańcucha przenośnika.

Zastrzeżenia patentowe

1. Konstrukcja nośna przenośników łańcuchowo-zgrzeblowych, składająca się z członów nośnych z blachami ślizgowymi, wzdłuż których ślizga się łańcuch bez końca ze zgrzeblami, znamienna tym, że składa się z dwóch par zetowników (*a*, *c*), połączonych wzajemnie sworzniami (*d*), i z dwóch blach (*b*, *h*), z których blacha środkowa (*b*) jest brzegami zamocowana między zetownnikami (*a*, *c*) za pomocą sworzni (*d*), a blacha dolna (*h*) posiada łapki (*e*), osadzone w odpowiednich otworach zetownników dolnych (*c*).
2. Konstrukcja według zastrz. 1, znamienna tym, że sworznie (*d*) są zaopatrzone w kliny mocujące (*k*).

Wojciech Karwot

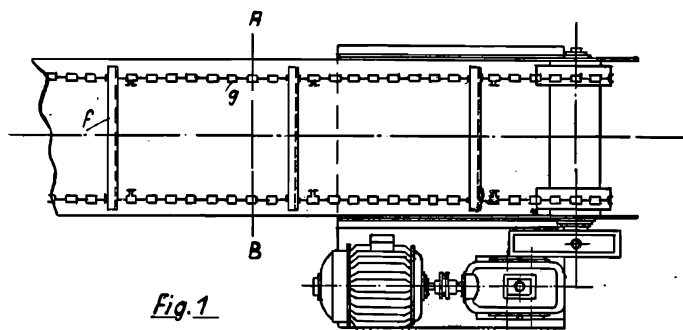


Fig. 1

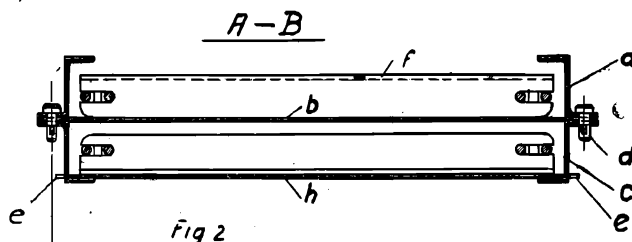


Fig. 2

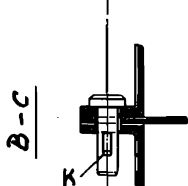


Fig. 3

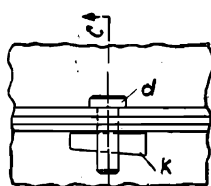


Fig. 4

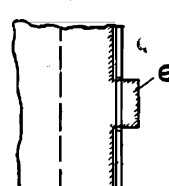


Fig. 5