

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

PATENTU TYMCZASOWEGO

77 988

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 71a, 13/40

Zgłoszono: 16.06.1972 (P. 156044)

Pierwszeństwo: _____

MKP A43b 13/41

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: **19.05.1975**

Twórcy wynalazku: Józef Bożek, Fryderyk Nedela, Adolf Plesiński,
Tadeusz Ziajka

Uprawniony z patentu tymczasowego: Branżowe Laboratorium Przemysłu Obuwniczego,
Kraków (Polska)

Podpodeszwa laminowana

Przedmiotem wynalazku jest podpodeszwa laminowana do obuwia.

Obecnie do produkcji obuwia podpodeszwy wykonuje się ze skór naturalnych, wtórnych, texonu, tkanin lub tektury podpodeszwowej.

Skóry naturalne stanowią artykuł deficytowy i są bardzo drogie. Dlatego stosowanie ich na podpodeszwy jest ekonomicznie nieopłacalne.

Natomiast niedogodnością podpodeszew wykonywanych ze skór wtórnych, texonu, tkaniny lub tektury podpodeszwowej jest bardzo mała zdolność sorpcji co wpływa w ujemny sposób na właściwości zdrowotne obuwia, oraz nie spełnianą wymogów jakie stawia się podpodeszgom.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powyższych niedogodności, a zagadnieniem technicznym do rozwiązania jest opracowanie podpodeszwy o bardzo dobrych właściwościach użytkowych a jednocześnie tanich, eliminujących konieczność stosowania skór naturalnych.

Zagadnienie techniczne zostało rozwiązane przez opracowanie podpodeszwy składającej się z warstwy drewnianej połączonej w sposób trwały przy pomocy znanych klejów z warstwą nośnika, wykonanego z tworzywa sztucznego lub tkaniny, a zwłaszcza z wtórnej skóry perforowanej. Warstwa drewniana posiada grubość 0,2–3 mm.

Podpodeszwa laminowana według wynalazku posiada bardzo dobre właściwości użytkowe. Warstwa drewna jest higroskopijna o dużej zdolności sorpcji i desorpcji, co jest warunkiem koniecznym aby podpodeszwa była funkcjonalna i gwarantowała duży komfort użytkownika. Podpodeszwa według wynalazku stanowi zdrowotne, funkcjonalne łóżko dla stopy użytkownika.

Podpodeszwa laminowana według wynalazku jest przedstawiona w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 – przedstawia podpodeszwę w widoku z góry, a fig. 2 przedstawia przekrój wzdłużny przez podpodeszwę.

Podpodeszwa według wynalazku składa się z warstwy drewnianej 1 połączonej w sposób trwały przy pomocy kleju z warstwą nośnika 2. Podpodeszwa jest usztywniana usztywniaczem 3 i wzmocniona naklejką 4. Warstwę nośnika 2 łączy się w sposób trwały z usztywniaczem 3 i naklejką 4. Następnie warstwę drewnianą 1 o grubości 0,2–3 mm przykleja się do warstwy nośnika 2. Tak wykonaną podpodeszwę poddaje się operacjom wykończenia.

Warstwę nośnika 2 stanowi tworzywo sztuczne lub tkanina, najkorzystniej wtórna skóra perforowana.

Zastrzeżenia patentowe

1. Podpodeszwa laminowana, usztywniona i wzmocniona naklejką, **znamienna tym**, że składa się z warstwy drewnianej (1) połączonej w sposób trwały przy pomocy znanych klejów z warstwą nośnika (2) wykonaną z tworzywa sztucznego lub tkaniny, a zwłaszcza z wtórnej skóry perforowanej.

2. Podpodeszwa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że warstwa drewniana (1) posiada grubość 0,2–3 mm.

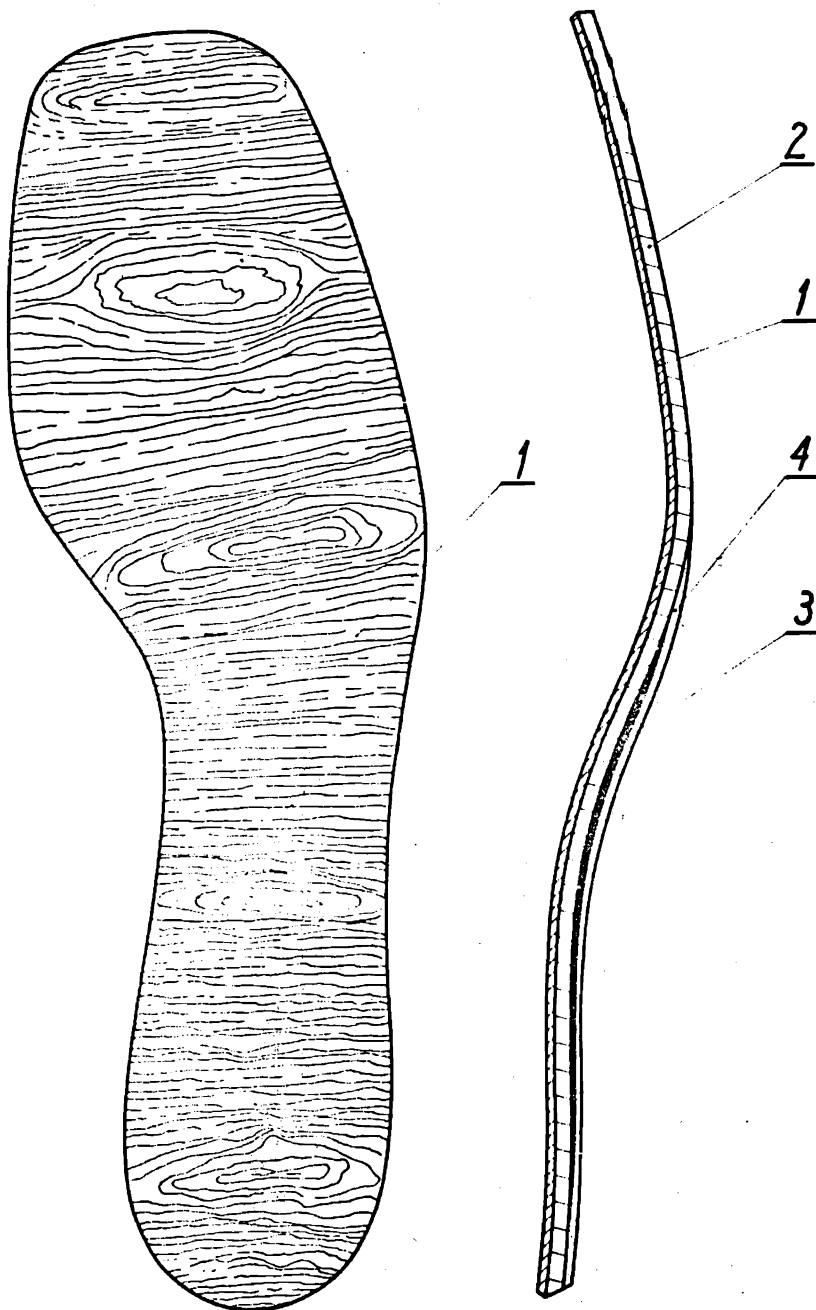


Fig. 1

Fig. 2