(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222743235 U
(45)授权公告日 2025.04.11

(21)申请号 202421478821.1
(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利
(22)申请日 2024.06.26
(73)专利权人 河北汇伟塑胶科技有限公司
地址 067000 河北省承德市丰宁满族自治县经济开发区创业路12号
(72)发明人 李清意 方之哥 黄炳灿 李瑞荣 林庆佳
(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211
专利代理师 梁子健
(51)Int.Cl.
B65D 47/06(2006.01)
B65D 51/24(2006.01)
B65D 49/12(2006.01)
B65D 85/72(2006.01)

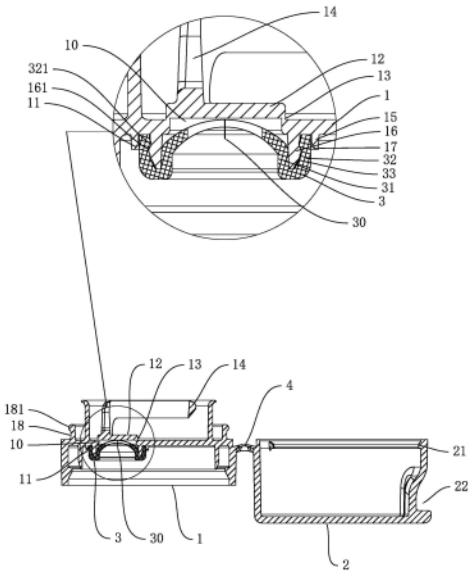
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种具有自封结构和保险结构的瓶盖

(57)摘要

本实用新型提供一种具有自封结构和保险结构的瓶盖,包括底盖以及能够盖合在其上的开合盖,所述的底盖顶面有出料孔,所述的底盖底面设有与出料孔连通的安装槽,所述的安装槽内设有用于封闭出料孔的塞体,所述的塞体中部设置有供瓶内材料挤出的挤出缝,所述的底盖顶面连接有封盖出料孔的保险盖,所述的保险盖四周边缘与底盖之间连接有一圈易撕裂环部,所述的保险盖上连接有用于供人手握持进而将保险盖从底盖上撕开的拉环,本实用新型目的是克服现有技术的不足,提供具有自封结构和保险结构的瓶盖,该种瓶盖保护效果好、操作便捷。



CN 222743235 U

1.一种具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:包括底盖(1)以及能够盖合在其上的开合盖(2),所述的底盖(1)顶面有出料孔(10),其特征在于:所述的底盖(1)底面设有与出料孔(10)连通的安装槽(11),所述的安装槽(11)内设有用于封闭出料孔(10)的塞体(3),所述的塞体(3)中部设置有供瓶内材料挤出的挤出缝(30),所述的底盖(1)顶面连接有封盖出料孔(10)的保险盖(12),所述的保险盖(12)四周边缘与底盖(1)之间连接有一圈易撕裂环部(13),所述的保险盖(12)上连接有用于供人手握持进而将保险盖(12)从底盖(1)上撕开的拉环(14)。

2.根据权利要求1所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的底盖(1)、保险盖(12)、易撕裂环部(13)以及拉环(14)是通过一次注塑成型工艺制成的一体式整体结构。

3.根据权利要求1所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的塞体(3)向上凸起呈球面的变形部(31),所述的变形部(31)四周连接有向上伸出的连接环(32),所述的连接环(32)与变形部(31)之间围成一个环形凹槽(33),底盖(1)底面设有环形的外槽环(15),所述的槽环围成所述的安装槽(11),所述的底盖(1)底面设有位于外槽环(15)内侧的内槽环(16),所述的外槽环(15)和内槽环(16)支架围成一个环形的插接槽(17),当所述的塞体(3)连接在底盖(1)上时,所述的塞体(3)的连接环(32)插入到所述的插接槽(17)中,所述的内槽环(16)插入到所述的环形凹槽(33)中。

4.根据权利要求3所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的内槽环(16)的外侧壁上设有第一卡接凸环(161),所述的连接环(32)的内侧壁上设有用于卡接在第一卡接凸环(161)上方的第二卡接凸环(321)。

5.根据权利要求1所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的挤出缝(30)为十字形缝隙。

6.根据权利要求1所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的塞体(3)由食品级硅胶或者TPE/TPR材料制成。

7.根据权利要求1所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的底盖(1)与开合盖(2)之间连接能够折叠的连接带(4),所述的底盖(1)、连接带(4)与开合盖(2)是通过一次注塑成型工艺制成的一体式整体结构。

8.根据权利要求1所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的底盖(1)上设有盖合凸环(18),当开合盖(2)盖合在底盖(1)上时,开合盖(2)套合在盖合凸环(18)外侧。

9.根据权利要求8所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的盖合凸环(18)外侧壁上设有卡紧凸筋(181),所述的开合盖(2)内侧壁上设有当开合盖(2)套合在盖合凸环(18)上时候能够卡在卡紧凸筋(181)下侧的卡接凸筋(21)。

10.根据权利要求9所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,其特征在于:所述的开合盖(2)上设有供人手操作的操作凹口(22)。

一种具有自封结构和保险结构的瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种具有自封结构和保险结构的瓶盖。

背景技术

[0002] 用于储存花生油等流体或半流体的瓶子,其上一般设置有瓶盖,瓶盖通过螺旋纹连接密封瓶子,为了产品在使用前具有良好的密封性,瓶盖上一般设有保险盖,使用前需要将保险盖拆开,可以参考专利申请号为CN201621176447.5、名称为一种桶装食用油的新型瓶盖的专利。但是这种瓶盖,一旦拆开了保险盖之后,瓶内的液体就从瓶盖上的开口上倒出,但是保险盖拆开,瓶子在使用的过程中都处于开放状态,而瓶盖的开口一般较大,尤其是油瓶的盖体,由于瓶盖开口不具有密封性,使用时难以控制用量,而且,在初次使用时,由于瓶内装满油,将油从瓶体中倒出时不能倾斜较大的角度,油会顺着瓶体漏出,造成使用不便。

[0003] 上述这种传统的自封式瓶盖由于需要将胶塞片和底盖进行组装,因此产品在制成后仍然存在零件之间的间隙,使得产品的密封性较差,另外,产品在组装过程中会产生组装误差,最终导致胶塞片安装不牢固,产品质量参差,而且组装过程费时,降低产品的生产效率。

[0004] 本实用新型正是基于上述的不足而产生的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型目的是克服现有技术的不足,提供具有自封结构和保险结构的瓶盖,该种瓶盖保护效果好、操作便捷。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 一种具有自封结构和保险结构的瓶盖,包括底盖以及能够盖合在其上的开合盖,所述的底盖顶面有出料孔,所述的底盖底面设有与出料孔连通的安装槽,所述的安装槽内设有用于封闭出料孔的塞体,所述的塞体中部设置有供瓶内材料挤出的挤出缝,所述的底盖顶面连接有封盖出料孔的保险盖,所述的保险盖四周边缘与底盖之间连接有一圈易撕裂环部,所述的保险盖上连接有用于供人手握持进而将保险盖从底盖上撕开的拉环。

[0008] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的底盖、保险盖、易撕裂环部以及拉环是通过一次注塑成型工艺制成的一体式整体结构。

[0009] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的塞体向上凸起呈球面的变形部,所述的变形部四周连接有向上伸出的连接环,所述的连接环与变形部之间围成一个环形凹槽,底盖底面设有环形的外槽环,所述的槽环围成所述的安装槽,所述的底盖底面设有位于外槽环内侧的内槽环,所述的外槽环和内槽环支架围成一个环形的插接槽,当所述的塞体连接在底盖上时,所述的塞体的连接环插入到所述的插接槽中,所述的内槽环插入到所述的环形凹槽中。

[0010] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的内槽环的外侧壁上设有第一

卡接凸环,所述的连接环的内侧壁上设有用于卡接在第一卡接凸环上方的第二卡接凸环。

[0011] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的挤出缝为十字形缝隙。

[0012] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的塞体由食品级硅胶或者TPE/TPR材料制成。

[0013] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的底盖与开合盖之间连接能够折叠的连接带,所述的底盖、连接带与开合盖是通过一次注塑成型工艺制成的一体式整体结构。

[0014] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的底盖上设有盖合凸环,当开合盖盖合在底盖上时,开合盖套合在盖合凸环外侧。

[0015] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的盖合凸环外侧壁上设有卡紧凸筋,所述的开合盖内侧壁上设有当开合盖套合在盖合凸环上时候能够卡在卡紧凸筋下侧的卡接凸筋。

[0016] 如上所述的具有自封结构和保险结构的瓶盖,所述的开合盖上设有供人手操作的操作凹口。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型有如下优点:

[0018] 本实用新型的瓶盖具有自封结构,软质的塞体,塞体上设有挤出缝,瓶盖还具有保险结构,通过保险盖将塞体所在的安装槽密封盖住,使用时,先通过拉环将保险盖拉开,按压瓶子使得油液从塞体的挤出缝中挤出,这样结构简单,保险盖的尺寸大小只需和安装槽一致或者略大即可,能够节省材料,塞体则具有自动密封的作用,瓶体挤压时则油液从挤出缝挤出,不使用时,挤出缝自动封闭,能够有效保护瓶子内的油液,延长油液的保质时间,而且,但初次使用时,或者油液装满时,通过塞体的阻挡,也能够先瓶子倾斜一定角度后,在挤压瓶子将油液倒出,避免因为油液太满导致倾倒时泄漏,这样对于瓶子储存的也饿提保护效果更好,操作也更加便捷。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型的瓶盖的立体示意图;

[0020] 图2是本实用新型的瓶盖的剖视示意图;

[0021] 图3是本实用新型的瓶盖的分解示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对实用新型作进一步描述:

[0023] 实用新型说明书所述的方位,如“上”、“下”、“左”、“右”、“前”、“后”等均为以附图的方位为基准,并以便于描述各个零部件之间关系为目的,并非指示各个零部件之间唯一或者绝对的位置关系,仅为实现实用新型的其中一种实施方式,并不是对其实施方式的一种限制。

[0024] 本实施例提供一种具有自封结构和保险结构的瓶盖,主要用于油瓶,当然也可以用于其他装液体的瓶子,包括底盖1以及能够盖合在其上的开合盖2,所述的底盖1顶面有出料孔10,所述的底盖1底面设有与出料孔10连通的安装槽11,所述的安装槽11内设有用于封闭出料孔10的塞体3,所述的塞体3中部设置有供瓶内材料挤出的挤出缝30,所述的底盖1顶

面连接有封盖出料孔10的保险盖12,所述的保险盖12四周边缘与底盖1之间连接有一圈易撕裂环部13,所述的保险盖12上连接有用于供人手握持进而将保险盖12从底盖1上撕开的拉环14,使用时,先通过拉环14将保险盖12拉开,按压瓶子使得油液从塞体3的挤出缝30中挤出,这样结构简单,保险盖12的尺寸大小只需和安装槽11一致或者略大即可,能够节省材料,塞体3则具有自动密封的作用,瓶体挤压时则油液从挤出缝30挤出,不使用时,挤出缝30自动封闭,能够有效保护瓶子内的油液,延长油液的保质时间,而且,但初次使用时,或者油液装满时,通过塞体3的阻挡,也能够先瓶子倾斜一定角度后,在挤压瓶子将油液倒出,避免因为油液太满导致倾倒时泄漏。

[0025] 作为优选,如图2所示,所述的底盖1、保险盖12、易撕裂环部13以及拉环14是通过一次注塑成型工艺制成的一体式整体结构,由相同材料一次注塑成型制成的一体式结构,使得产品结构更加紧凑。如图2所示,易撕裂环部13由厚度比底盖1更小的薄壁。

[0026] 作为优选,如图2和图3所示,所述的塞体3向上凸起呈球面的变形部31,所述的变形部31四周连接有向上伸出的连接环32,所述的连接环32与变形部31之间围成一个环形凹槽33,底盖1底面设有环形的外槽环15,所述的槽环围成所述的安装槽11,所述的底盖1底面设有位于外槽环15内侧的内槽环16,所述的外槽环15和内槽环16支架围成一个环形的插接槽17,当所述的塞体3连接在底盖1上时,所述的塞体3的连接环32插入到所述的插接槽17中,所述的内槽环16插入到所述的环形凹槽33中,由于盖体和塞体3通常由不同的材质制成,比如,盖体是由塑料制成,而塞体3是由食品级硅胶或者TPE/TPR材料制成,通过上述的结构,以便于将塞体3安装在盖体上,优化结构,简化生产和安装的流程,提高生产效率。

[0027] 作为优选,如图2和图3所示,为了使得塞体3更加稳固地连接在盖体上所述的内槽环16的外侧壁上设有第一卡接凸环161,所述的连接环32的内侧壁上设有用于卡接在第一卡接凸环161上方的第二卡接凸环321。

[0028] 作为优选,如图1和图3所示,所述的挤出缝30为十字形缝隙。

[0029] 作为优选,如图1和图2所示,所述的底盖1与开合盖2之间连接能够折叠的连接带4,所述的底盖1、连接带4与开合盖2是通过一次注塑成型工艺制成的一体式整体结构。

[0030] 作为优选,如图1和图2所示,所述的底盖1上设有盖合凸环18,当开合盖2盖合在底盖1上时,开合盖2套合在盖合凸环18外侧,使得开合盖2在盖合后能够卡在盖合凸环18上。

[0031] 作为优选,如图1和图2所示,为了开合盖2套合更加稳固,使得所述的盖合凸环18外侧壁上设有卡紧凸筋181,所述的开合盖2内侧壁上设有当开合盖2套合在盖合凸环18上时候能够卡在卡紧凸筋181下侧的卡接凸筋21。

[0032] 作为优选,如图1到图3所示,所述的开合盖2上设有供人手操作的操作凹口22,以便于人手操作。

[0033] 以上所述的仅是本实用新型的实施例,方案中公知的具体结构及特性等常识在此未作过多描述。应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。本申请要求的保护范围应当以其权利要求的内容为准,说明书中的具体实施方式等记载可以用于解释权利要求的内容。

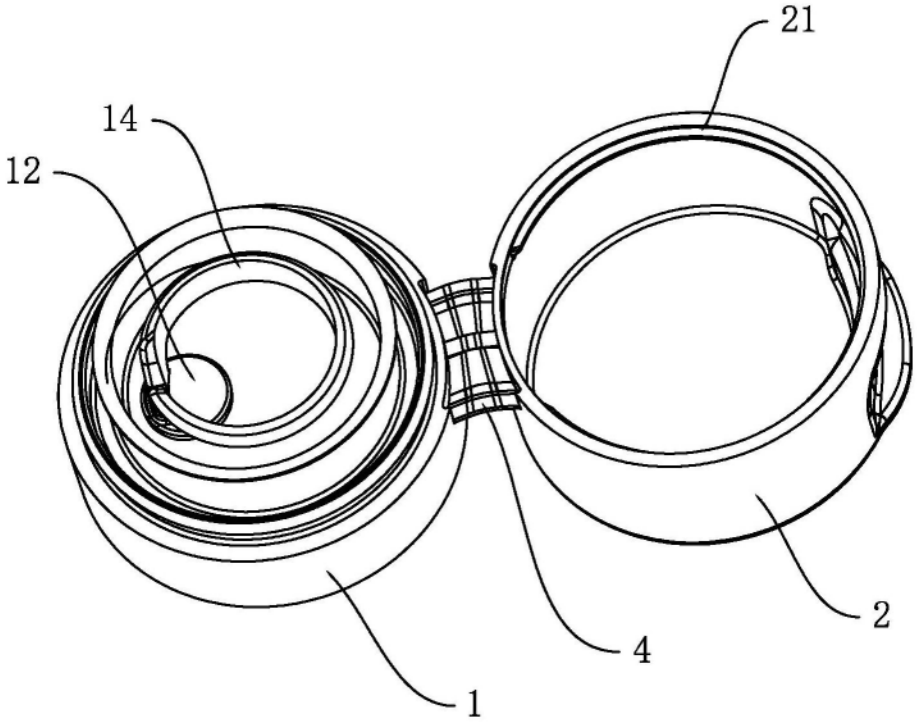


图1

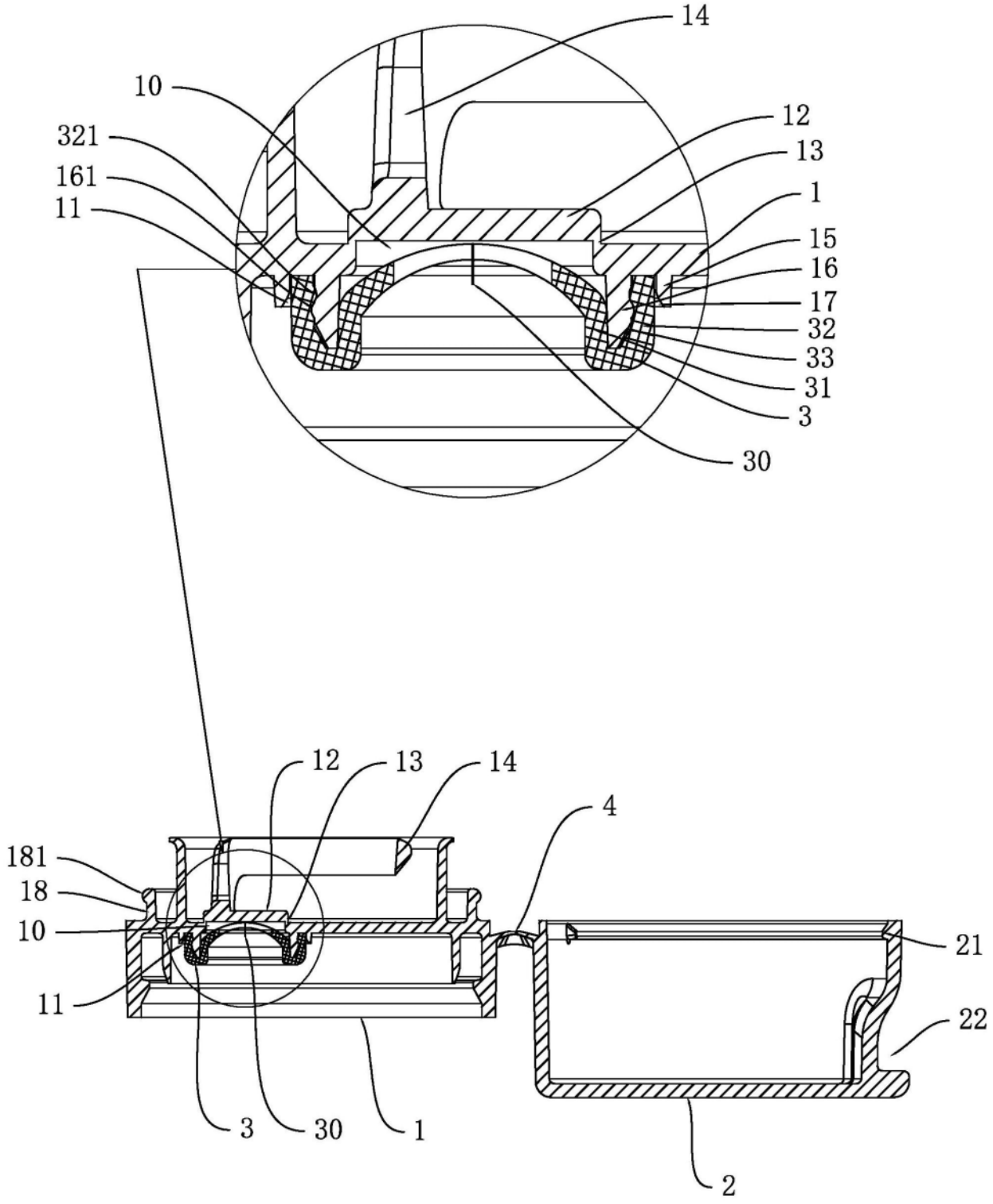

14
10
12
321
13
161
1
11
15
16
17
32
33
31
3
30
12
13
14
4
181
18
10
21
22
11
3
30
1
2

图2

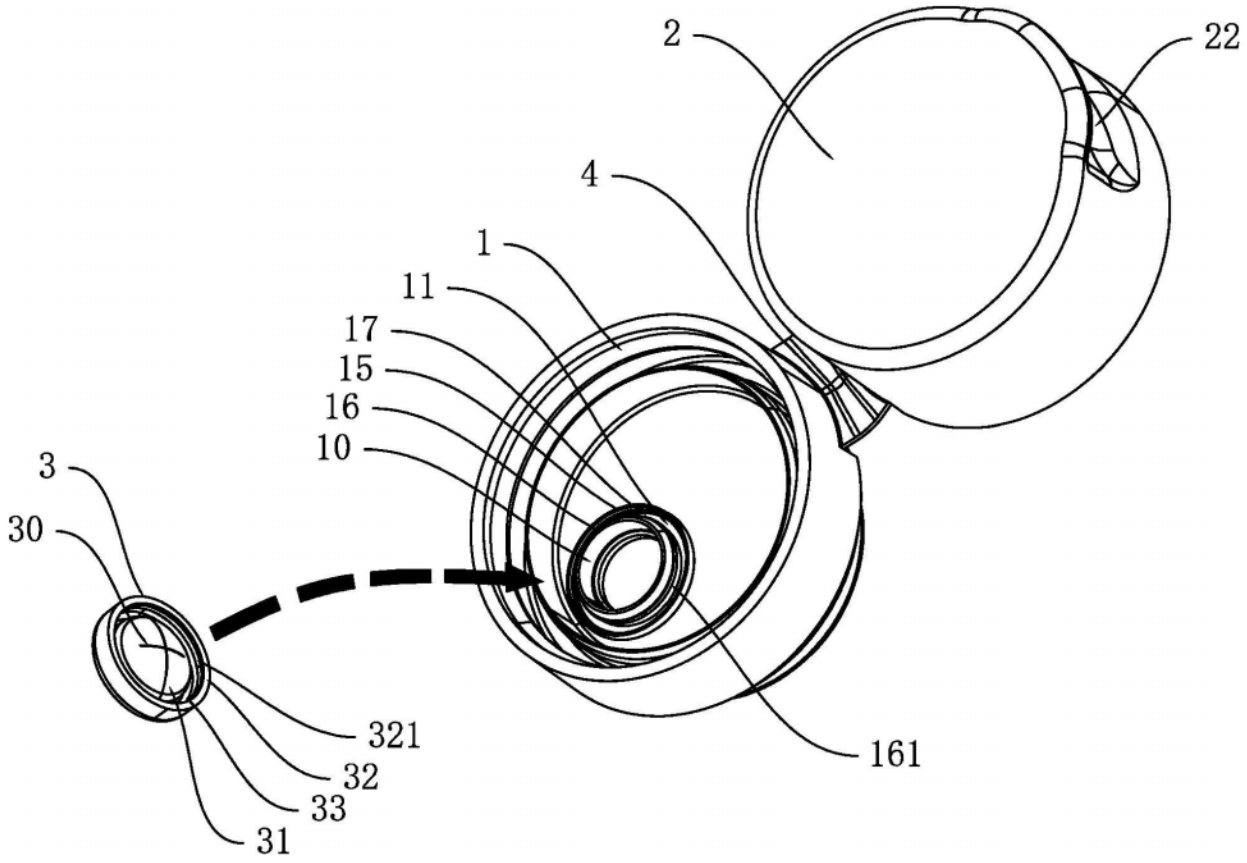


图3