



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208567722 U

(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201821185760.4

(22)申请日 2018.07.25

(73)专利权人 深圳合丰橡胶制品有限公司

地址 518101 广东省深圳市宝安区沙井街
道新桥社区新发工业区丰益科技工业
园B1,B2,B3,B4,C厂房第一层

(72)发明人 范伟忠

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理
有限公司 11616

代理人 刘晓晖

(51)Int.Cl.

G01B 5/06(2006.01)

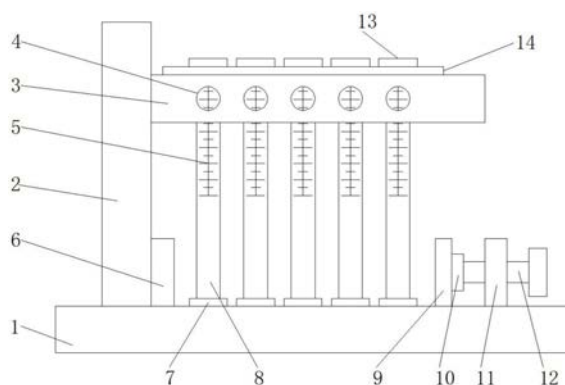
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种橡胶尺寸检测装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶尺寸检测装置，包括底座、竖杆和横杆，所述竖杆横向固定在底座的左侧上端，所述横杆横向固定在竖杆的上端右侧，所述横杆的表面开设有漏孔，所述漏孔为多个，且多个漏孔内均贯穿有测量杆，所述测量杆的表面均设置有刻度线，所述测量杆的上端均连接有提升片，所述横杆的上端表面放置有拉环板，且测量杆穿于拉环板内部，所述底座的右侧上端固定有固定螺母。本实用新型通过设置多个测量杆，在将橡胶制品放置在底座上后，可以快速测得橡胶制品不同位置的厚度，并可以通过测量杆上的刻度线快速的在观察口处读得厚度的数据从而判断橡胶制品是否合格，检测速度较快，较为实用，适合广泛推广与使用。



1. 一种橡胶尺寸检测装置,包括底座(1)、竖杆(2)和横杆(3),其特征在于:所述竖杆(2)横向固定在底座(1)的左侧上端,所述横杆(3)横向固定在竖杆(2)的上端右侧,所述横杆(3)的表面开设有漏孔(17),所述漏孔(17)为多个,且多个漏孔(17)内均贯穿有测量杆(8),所述测量杆(8)的表面均设置有刻度线(5),所述测量杆(8)的上端均连接有提升片(13),所述横杆(3)的上端表面放置有拉环板(14),且测量杆(8)穿于拉环板(14)内部,所述底座(1)的右侧上端固定有固定螺母(11),所述固定螺母(11)内螺接有定位螺栓(12),所述定位螺栓(12)的左侧通过轴承(10)转动连接有活动板(9)。

2. 根据权利要求1所述的橡胶尺寸检测装置,其特征在于:所述测量杆(8)为多个,且多个测量杆(8)的底部均连接有测量片(7)。

3. 根据权利要求1所述的橡胶尺寸检测装置,其特征在于:所述横杆(3)的前端表面开设有观察口(4),所述观察口(4)为多个,且多个观察口(4)均与漏孔(17)连通。

4. 根据权利要求1所述的橡胶尺寸检测装置,其特征在于:所述活动板(9)的下端连接有滑块(15),所述滑块(15)固定在底座(1)上开设的滑槽(16)内。

5. 根据权利要求1所述的橡胶尺寸检测装置,其特征在于:所述竖杆(2)右侧下端的底座(1)上固定有挡板(6)。

一种橡胶尺寸检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶领域,特别涉及一种橡胶尺寸检测装置。

背景技术

[0002] 目前,随着工业的发展,橡胶产品被广泛应用于工业生产的各个领域,成为工业重要的原材料来源,橡胶制品多种多样,许多橡胶制品在成型后需要对其各个尺寸数据进行检测,从而判断该橡胶制品是否合格,而检测时需要检测橡胶制品的各个位置的厚度进行检测,传统的检测方法检测速度较慢。因此,我们提出一种橡胶尺寸检测装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种橡胶尺寸检测装置,通过设置多个测量杆,在将橡胶制品放置在底座上后,可以快速测得橡胶制品不同位置的厚度,并可以通过测量杆上的刻度线快速的在观察口处读得厚度的数据从而判断橡胶制品是否合格,检测速度较快,较为实用,适合广泛推广与使用,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种橡胶尺寸检测装置,包括底座、竖杆和横杆,所述竖杆横向固定在底座的左侧上端,所述横杆横向固定在竖杆的上端右侧,所述横杆的表面开设有漏孔,所述漏孔为多个,且多个漏孔内均贯穿有测量杆,所述测量杆的表面均设置有刻度线,所述测量杆的上端均连接有提升片,所述横杆的上端表面放置有拉环板,且测量杆穿于拉环板内部,所述底座的右侧上端固定有固定螺母,所述固定螺母内螺接有定位螺栓,所述定位螺栓的左侧通过轴承转动连接有活动板。

[0006] 进一步的,所述测量杆为多个,且多个测量杆的底部均连接有测量片。

[0007] 进一步的,所述横杆的前端表面开设有观察口,所述观察口为多个,且多个观察口均与漏孔连通。

[0008] 进一步的,所述活动板的下端连接有滑块,所述滑块固定在底座上开设的滑槽内。

[0009] 进一步的,所述竖杆右侧下端的底座上固定有挡板。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 1.本实用新型的橡胶尺寸检测装置,设置多个测量杆,在将橡胶制品放置在底座上后,可以快速测得橡胶制品不同位置的厚度,并可以通过测量杆上的刻度线快速的在观察口处读得厚度的数据从而判断橡胶制品是否合格,检测速度较快。

[0012] 2.本实用新型的橡胶尺寸检测装置,测量杆上端均穿过拉环板的内部,并在测量杆的上端固定有提升片,可以通过拉环板快速的将多个测量杆一起提升起来,方便连续的进行检测操作。

[0013] 3.本实用新型的橡胶尺寸检测装置,使定位螺栓在固定螺母内旋转从而带动活动板在底座的上端左右移动,可以根据橡胶制品的宽度调节挡板与活动板之间的距离,从而使底座上端的挡板和活动板之间放入不同宽度的橡胶制品。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型橡胶尺寸检测装置的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型橡胶尺寸检测装置的活动板与底座连接结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型橡胶尺寸检测装置的横杆上端结构示意图。

[0017] 图中：1、底座；2、竖杆；3、横杆；4、观察口；5、刻度线；6、挡板；7、测量片；8、测量杆；9、活动板；10、轴承；11、固定螺母；12、定位螺栓；13、提升片；14、拉环板；15、滑块；16、滑槽；17、漏孔。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-3所示，一种橡胶尺寸检测装置，包括底座1、竖杆2和横杆3，所述竖杆2横向固定在底座1的左侧上端，所述横杆3横向固定在竖杆2的上端右侧，所述横杆3的表面开设有漏孔17，所述漏孔17为多个，且多个漏孔17内均贯穿有测量杆8，所述测量杆8的表面均设置有刻度线5，所述测量杆8的上端均连接有提升片13，所述横杆3的上端表面放置有拉环板14，且测量杆8穿于拉环板14内部，所述底座1的右侧上端固定有固定螺母11，所述固定螺母11内螺接有定位螺栓12，所述定位螺栓12的左侧通过轴承10转动连接有活动板9。

[0020] 其中，所述测量杆8为多个，且多个测量杆8的底部均连接有测量片7。

[0021] 其中，所述横杆3的前端表面开设有观察口4，所述观察口4为多个，且多个观察口4均与漏孔17连通。

[0022] 其中，所述活动板9的下端连接有滑块15，所述滑块15固定在底座1上开设的滑槽16内。

[0023] 其中，所述竖杆2右侧下端的底座1上固定有挡板6。

[0024] 工作原理：使用时，根据将要检测橡胶制品的宽度，转动定位螺栓12，使活动板9下端的滑块15在底座1内的滑槽16内滑动，使挡板6与活动板9之间距离固定，然后提起拉环板14使所有测量杆8被带动提起，之后将待检测的橡胶放置在挡板6和活动板9之间的底座1上，放下拉环板14使测量杆8底部的测量片7与橡胶表面接触，然后可以从观察口4处读得橡胶各个位置的厚度数据从而判断橡胶制品是否合格。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

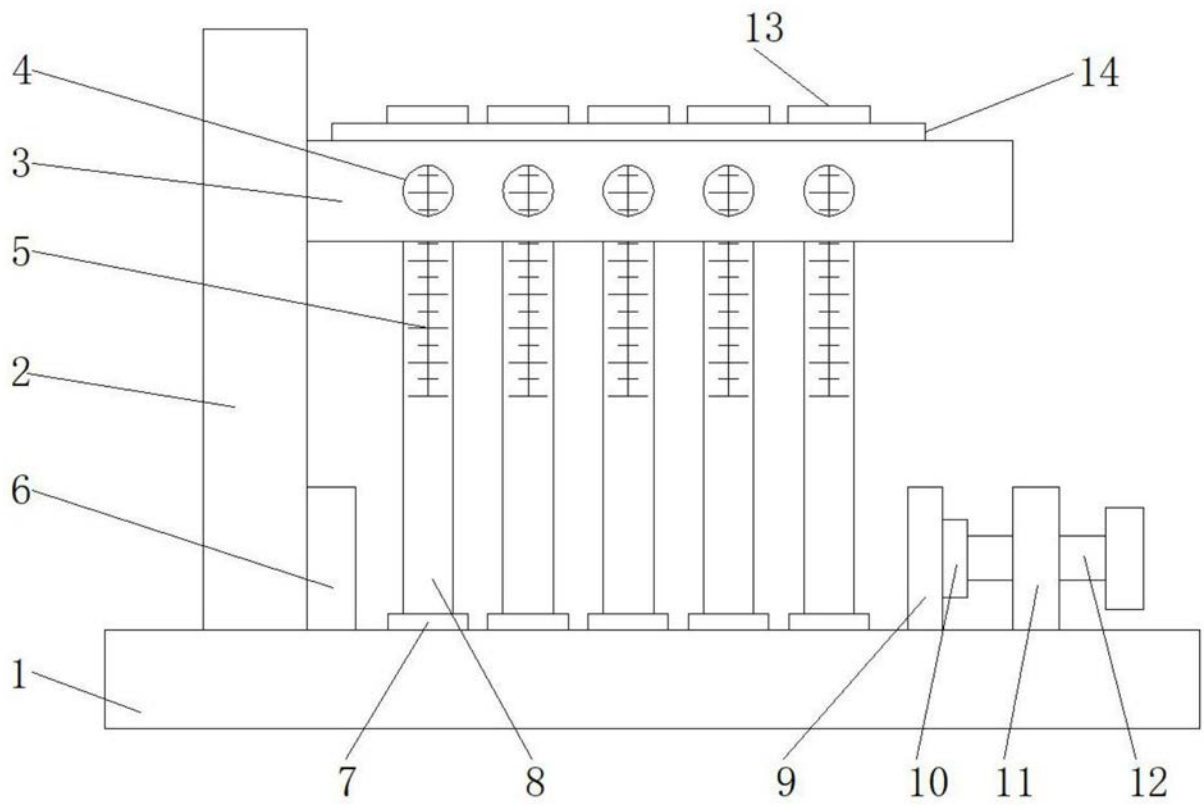


图1

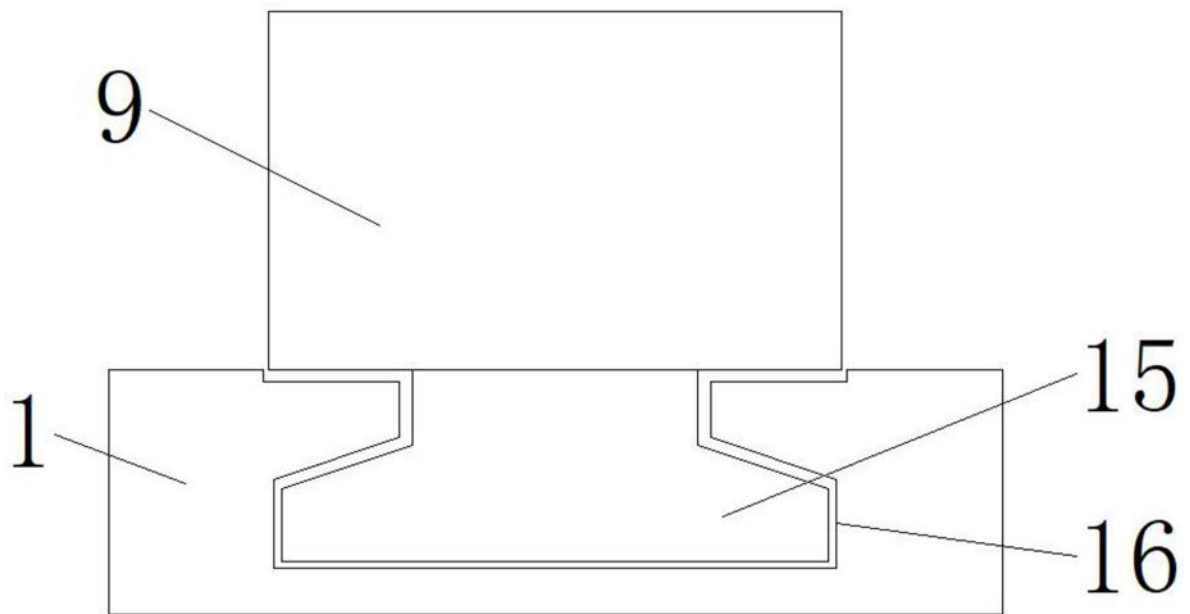


图2

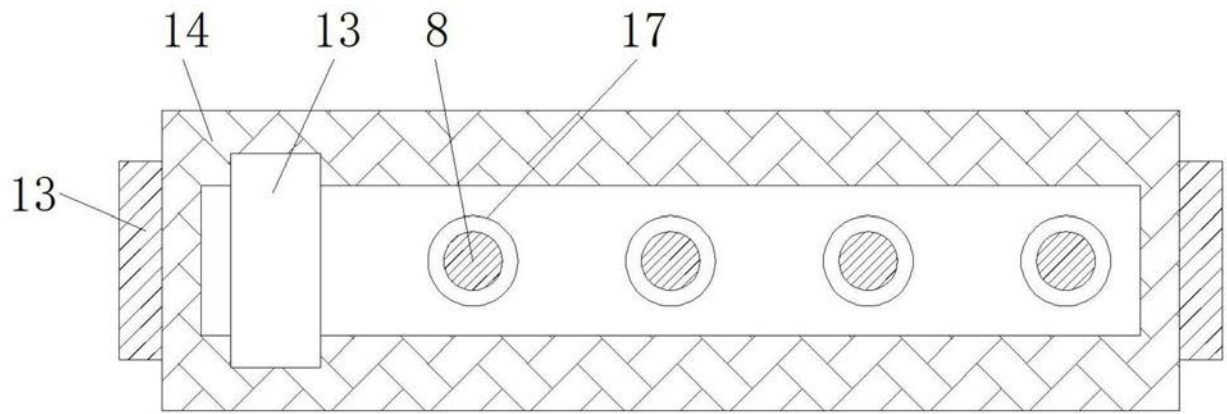


图3