(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203185432 U
(45)授权公告日 2013.09.11

(21)申请号 201320121324.1

(22)申请日 2013.03.18

(73)专利权人 万诠光电科技（苏州）有限公司
地址 215121 江苏省苏州市苏州工业园区通和街60号

(72)发明人 李国东 谢昭荣 陈国峰

(51)Int.Cl.
B26F 1/44(2006.01)

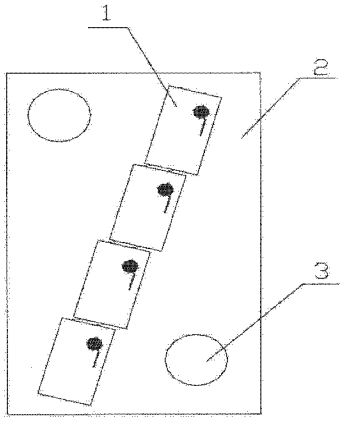
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

用于棱镜片的模具结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于棱镜片的模具结构，包括安装于冲压机上的上模板和下模板，所述的上模板上设有若干棱镜片冲模，下模板上设有若干棱镜片凹模，所述的棱镜片冲模倾斜于产品前进方向，并且相邻的两个棱镜片冲模错开；下模板上的棱镜片凹模与棱镜片冲模配合。采用了上述结构之后，棱镜片冲模和棱镜片凹模倾斜并且相邻两个之间错开，能够更好的利用材料，提高材料的利用率，上模板和下模板上开有减重孔，能够减轻其重量，方便搬运。



CN 203185432 U

1. 一种用于棱镜片的模具结构，包括安装于冲压机上的上模板 (2) 和下模板，所述的上模板 (2) 上设有若干棱镜片冲模 (1)，下模板上设有若干棱镜片凹模，其特征是：所述的棱镜片冲模 (1) 倾斜于产品前进方向，并且相邻的两个棱镜片冲模 (1) 错开；下模板上的棱镜片凹模与棱镜片冲模 (1) 配合。

2. 根据权利要求 1 所述的用于棱镜片的模具结构，其特征是：所述的上模板 (2) 和下模板上均设有减重孔 (3)。

3. 根据权利要求 1 所述的用于棱镜片的模具结构，其特征是：所述的棱镜片冲模 (1) 为 4 个；所述的棱镜片凹模为 4 个。

用于棱镜片的模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及棱镜片的制作行业，尤其是涉及一种用于棱镜片的模具结构。

背景技术

[0002] 目前，在制作棱镜片的时候，由于卷材的宽度问题，棱镜片冲模冲裁出来的产品与卷材运动方向垂直，这样在卷材上就会有大量的间隔，导致浪费材料，增加了成本，现有的是将多个棱镜片冲模倾斜放置收尾对应，这样有的时候也不会很好的利用材料，材料的利用率不高。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种能够有效利用卷材的用于棱镜片的模具结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种用于棱镜片的模具结构，包括安装于冲压机上的上模板和下模板，所述的上模板上设有若干棱镜片冲模，下模板上设有若干棱镜片凹模，所述的棱镜片冲模倾斜于产品前进方向，并且相邻的两个棱镜片冲模错开；下模板上的棱镜片凹模与棱镜片冲模配合。

[0005] 进一步地，为了能够减轻上模板和下模板的重量，方便运输，所述的上模板和下模板上均设有减重孔。

[0006] 进一步地，根据卷材的具体情况，所述的棱镜片冲模为 4 个；所述的棱镜片凹模为 4 个。

[0007] 本实用新型的有益效果是：采用了上述结构之后，棱镜片冲模和棱镜片凹模倾斜并且相邻两个之间错开，能够更好的利用材料，提高材料的利用率，上模板和下模板上开有减重孔，能够减轻其重量，方便搬运。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的上模板结构示意图。

[0009] 图中：1、棱镜片冲模；2、上模板；3、减重孔。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示一种用于棱镜片的模具结构，包括安装于冲压机上的上模板 2 和下模板，所述的上模板 2 上设有若干棱镜片冲模 1，下模板上设有若干棱镜片凹模，所述的棱镜片冲模 1 倾斜于产品前进方向，并且相邻的两个棱镜片冲模 1 错开；下模板上的棱镜片凹模与棱镜片冲模 1 配合；所述的上模板 2 和下模板上均设有减重孔 3；所述的棱镜片冲模 1 为 4 个；所述的棱镜片凹模为 4 个。

[0011] 由于是倾斜的并且每两个棱镜片冲模 1 之间错开一定的距离，使得在固定宽度的卷材上能够更好的利用原料，并且采用减重孔 3，能够减轻上模板 2 和下模板的重量。

[0012] 需要强调的是，以上是本实用新型的较佳实施列而已，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

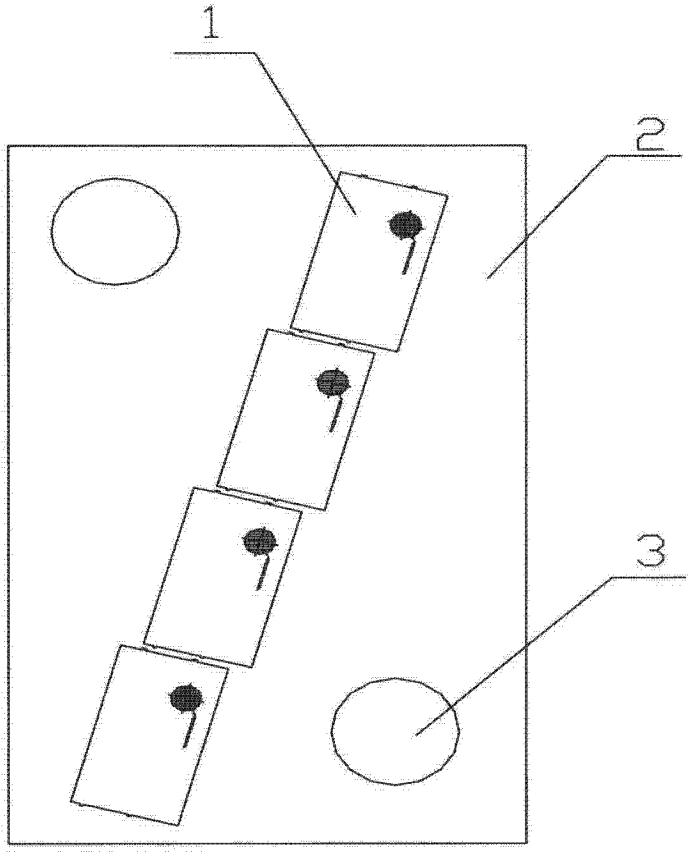


图 1