

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

109 593

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.11.77 (P. 202434)

Pierwszeństwo: _____

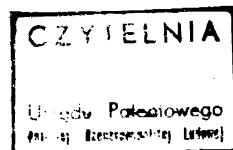
Zgłoszenie ogłoszono: 09.10.78

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1981

Int. Cl.³

EO4G 21/02

EO4B 2/86



Twórcy wynalazku: Bronisław Palik, Julian Kaszczyszyn, Ryszard Kraszkiewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wyższa Szkoła Inżynierska,
Opole (Polska)

Sposób wykonania ścian monolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania ścian monolitycznych.

W dotychczasowym stanie techniki stosowanie technologii monolitycznej przy wznoszeniu ścian, dotyczyło przede wszystkim materiałów na bazie cementu. Materiały te nie stwarzały specjalnych problemów w zakresie konieczności odprowadzenia nadmiaru wody zarobowej i osuszenia wykonanej z nich ściany.

W celu przyspieszenia technologicznego procesu dojrzewania stosowano znane powszechnie metody obróbki termicznej, polegające na zadziałaniu czynnikiem grzejnym, najczęściej w postaci gorącej pary wodnej na powierzchnię dojrzewającej ściany monolitycznej.

Celem wynalazku jest przyspieszenie technologicznego procesu dojrzewania ścian monolitycznych.

Istota wynalazku polega na tym, że do deskowania wprowadzamy wężownicę perforowaną o nieznacznym nachyleniu, a po wypełnieniu deskowania mieszanką wiążącą, zwłaszcza na bazie gipsu, przepuszczamy przez wężownicę ciepłe powietrze. Wskutek zastosowania wężownicy perforowanej, odprowadzamy nadmiar wody zarobowej z mieszanki wiążącej. Po odprowadzeniu jak i w trakcie odprowadzania wody, przepuszczamy ciepłe powietrze przez wężownicę co znacznie przyspiesza proces dojrzewania ściany monolitycznej. Do ustawionego deskowania wprowadzamy wężownicę z giętkiej rury perforowanej najkorzystniej z polichlorku winylu, stosowaną przy odwadnianiu gruntów. Wężownica przymocowana jest do ściągów dystansowych deskowania, a ułożona najkorzystniej w osi deskowania. Nieznaczne nachylenie wężownicy powoduje spływ nadmiaru wody zarobowej. Po włożeniu mieszanki wiążącej na bazie gipsu, przepuszczamy przez wężownicę ciepłe powietrze o temperaturze od 40 do 60°C z agregatu grzewczego. Proces osuszania trwa około 30 minut. Po tym okresie można przystąpić do rozdeskowania konstrukcji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonania ścian monolitycznych polegający na wypełnieniu deskowania mieszanką wiążącą, z n a m i e n n y t y m, że do deskowania wprowadzamy wężownicę perforowaną o nieznacznym nachyleniu, a po wypełnieniu deskowania mieszanką wiążącą, przepuszczamy przez wężownicę ciepłe powietrze o temperaturze do 60°C.

2. Sposób według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że mieszanka wiążąca jest na bazie gipsu.