(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211772087 U
(45)授权公告日 2020.10.27

(21)申请号 202020147990.2

(22)申请日 2020.01.30

(73)专利权人 无锡市盛毅慧环保机械有限公司
地址 214184 江苏省无锡市前洲街道堰玉东路

(72)发明人 顾建华 顾云芳

(51)Int.Cl.
D06C 7/02(2006.01)

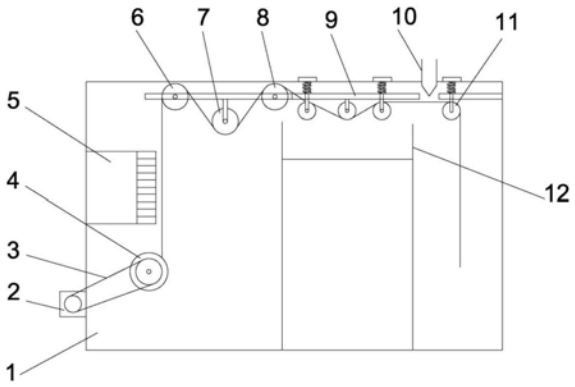
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种节能型布料定型机

(57)摘要

一种节能型布料定型机，包括机箱体，其特征在于：机箱体左端安装有电机，电机输出轴上安装有主动轮，机箱体内部装设有收布辊，收布辊一端固定安装有从动轮，主动轮与从动轮之间套设皮带，收布辊上方，位于机箱体内左侧壁上安装有热风机，所述机箱体上盖板下方设有活动板，活动板左端内安装一号定辊，一号定辊右侧设有支杆，支杆下方安装有二号定辊，且支杆上端固定在活动板下端，二号定辊右端设有三号定辊，且三号定辊装设在活动板内，三号定辊右端装设有挤压装置。本实用新型根据布料自身特性选择挤压装置的数量，通过挤压装置使布料上的定型剂挤压均匀，加快了烘干速度，节省了电能。



CN 211772087 U

1.一种节能型布料定型机，包括机箱体(1)，其特征在于：机箱体(1)左端安装有电机(2)，电机(2)输出轴上安装有主动轮，机箱体(1)内部装设有收布辊(4)，收布辊(4)一端固定安装有从动轮，主动轮与从动轮之间套设皮带(3)，收布辊(4)上方，位于机箱体(1)内左侧壁上安装有热风机(5)，所述机箱体(1)上盖板(14)下方设有活动板(13)，活动板(13)左端内安装一号定辊(6)，一号定辊(6)右侧设有支杆，支杆下方安装有二号定辊(7)，且支杆上端固定在活动板(13)下端，二号定辊(7)右端设有三号定辊(8)，且三号定辊(8)装设在活动板(13)内，三号定辊(8)右端装设有挤压装置(9)，挤压装置(9)由上盖板(14)、活动板(13)、弹簧(17)、固定杆(15)、转辊(18)、固定块(16)组成，所述上盖板(14)与活动板(13)之间装设有固定杆(15)，且固定杆(15)上端穿过上盖板(14)，固定杆(15)下端穿过活动板(13)，固定杆(15)装设有弹簧(17)，固定杆(15)上端固定连接固定块(16)，固定杆(15)下端安装有转辊(18)。

2.根据权利要求1所述的一种节能型布料定型机，其特征在于：所述挤压装置(9)右侧设有定型剂加入管(10)。

3.根据权利要求2所述的一种节能型布料定型机，其特征在于：所述定型剂加入管(10)右侧安装有挤压转辊(11)。

4.根据权利要求1所述的一种节能型布料定型机，其特征在于：所述挤压装置(9)下方安装有定型剂收集槽(12)。

一种节能型布料定型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种布料定型机，具体是一种节能型布料定型机，属于布料定型机技术领域

背景技术

[0002] 布料在印染加工脱水后，容易产生较多的折痕，因此在加工完毕后需要对其进行定型。现有的布料定型机在进布口处设置导向辊将布料引导至输送辊，由于布料的自身特性不同，布料吸收定型剂的量不同，现有挤压结构是固定的，使挤压后的定型剂含量不均匀，定型剂含量较多的布料需要大量热量才能加热烘干，浪费电能。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种节能型布料定型机，根据布料自身特性选择挤压装置的数量，通过挤压装置使布料上的定型剂挤压均匀，加快了烘干速度，节省了电能。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种节能型布料定型机，包括机箱体，其特征在于：机箱体左端安装有电机，电机输出轴上安装有主动轮，机箱体内部装设有收布辊，收布辊一端固定安装有从动轮，主动轮与从动轮之间套设皮带，收布辊上方，位于机箱体内左侧壁上安装有热风机，所述机箱体上盖板下方设有活动板，活动板左端内安装一号定辊，一号定辊右侧设有支杆，支杆下方安装有二号定辊，且支杆上端固定在活动板下端，二号定辊右端设有三号定辊，且三号定辊装设在活动板内，三号定辊右端装设有挤压装置，挤压装置由上盖板、活动板、弹簧、固定杆、转辊、固定块组成，所述上盖板与活动板之间装设有固定杆，且固定杆上端穿过上盖板，固定杆下端穿过活动板，固定杆装设有弹簧，固定杆上端固定连接固定块，固定杆下端安装有转辊。

[0006] 进一步的，所述挤压装置右侧设有定型剂加入管。

[0007] 进一步的，所述定型剂加入管右侧安装有挤压转辊。

[0008] 进一步的，所述挤压装置下方安装有定型剂收集槽。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 根据布料自身特性选择挤压装置的数量，通过挤压装置使布料上的定型剂挤压均匀，加快了烘干速度，节省了电能。

附图说明

[0011] 图1为一种节能型布料定型机的结构示意图。

[0012] 图2为一种节能型布料定型机中固定块、弹簧、转辊连接结构示意图。

[0013] 图3为一种节能型布料定型机中活动板、上盖板、固定杆连接结构示意图。

[0014] 图中：1、机箱体；2、电机；3、皮带；4、收布辊；5、热风机；6、一号定辊；7、二号定辊；8、三号定辊；9、挤压装置；10、定型剂加入管；11、挤压转辊；12、定型剂收集槽；13、活动板；

14、上盖板；15、固定杆；16、固定块；17、弹簧；18、转辊。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1～3，本实用新型实施例中，一种节能型布料定型机，包括机箱体1，机箱体1左端安装有电机2，电机2输出轴上安装有主动轮，机箱体1内部装设有收布辊4，收布辊4一端固定安装有从动轮，主动轮与从动轮之间套设皮带3，收布辊4上方，位于机箱体1内左侧壁上安装有热风机5，所述机箱体1上盖板14下方设有活动板13，活动板13左端内安装一号定辊6，一号定辊6右侧设有支杆，支杆下方安装有二号定辊7，且支杆上端固定在活动板13下端，二号定辊7右端设有三号定辊8，且三号定辊8装设在活动板13内，三号定辊8右端装设有挤压装置9，挤压装置9由上盖板14、活动板13、弹簧17、固定杆15、转辊18、固定块16组成。所述上盖板14与活动板13之间装设有固定杆15，且固定杆15上端透过上盖板14，固定杆15下端透过活动板13，固定杆15装设有弹簧17，固定杆15上端固定连接固定块16，固定杆15下端安装有转辊18。

[0017] 挤压装置9右侧设有定型剂加入管10，工作时按定量加入定型剂，定型剂加入管10右侧安装有挤压转辊11，工作时与挤压装置9共同作用，对布料初步拉直，挤压装置9下端安装有定型剂收集槽12，工作时布料上多余定型剂受挤压滴落，收集槽12内的定型液可重复使用，挤压装置9设置多组，安装时根据布料特性对应安装挤压装置9。

[0018] 本实用新型的工作原理是：布料经过挤压转辊11与挤压装置9将布料拉直，定型剂加入管10对布料上加入定型剂，布料经过加压装置9时，转辊18位置固定，活动板13在弹簧17回复力作用下与转辊18挤压布料，使布料与定型剂充分混合，并且将多余的定型剂挤出，并且通过下部定型剂收集槽12收集，根据布料自身特性，选择挤压装置9的组数，挤压后的布料依次经过三号定辊8、二号定辊7，一号定辊6，将布料进一步拉直、定型，一号定辊6与收布辊4之间布料左端设有热风机5将布料加热吹干，由于布料受到挤压后加快了烘干速度，节省了电能，机箱体1外左侧电机2通过皮带3带动收布辊4转动，将定型、烘干的布料收卷。

[0019] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

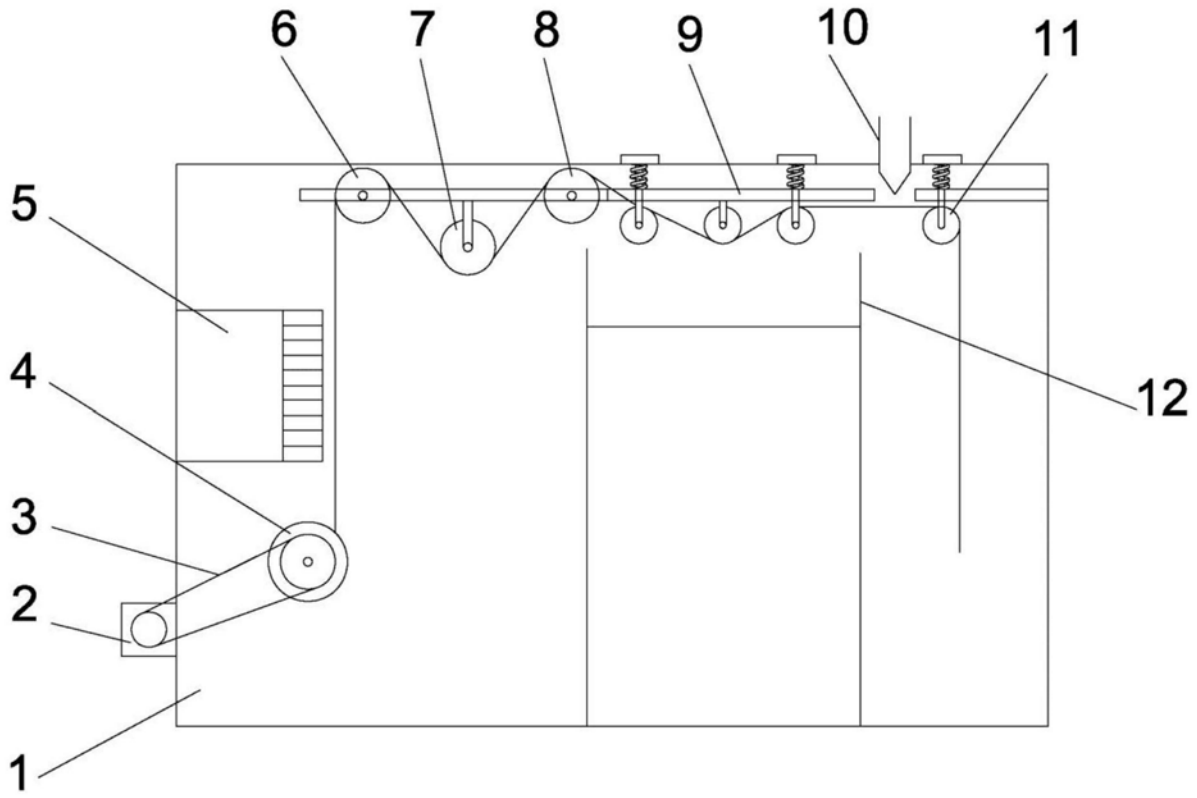


图1

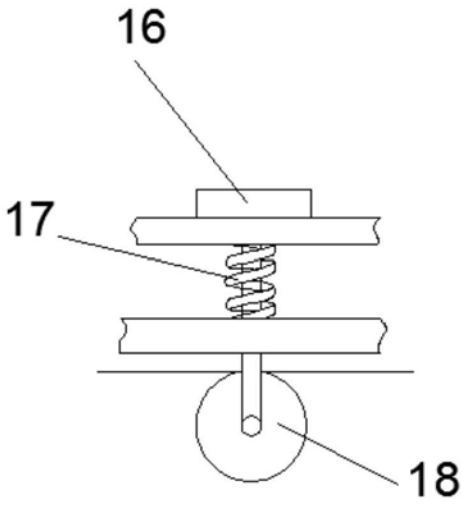


图2

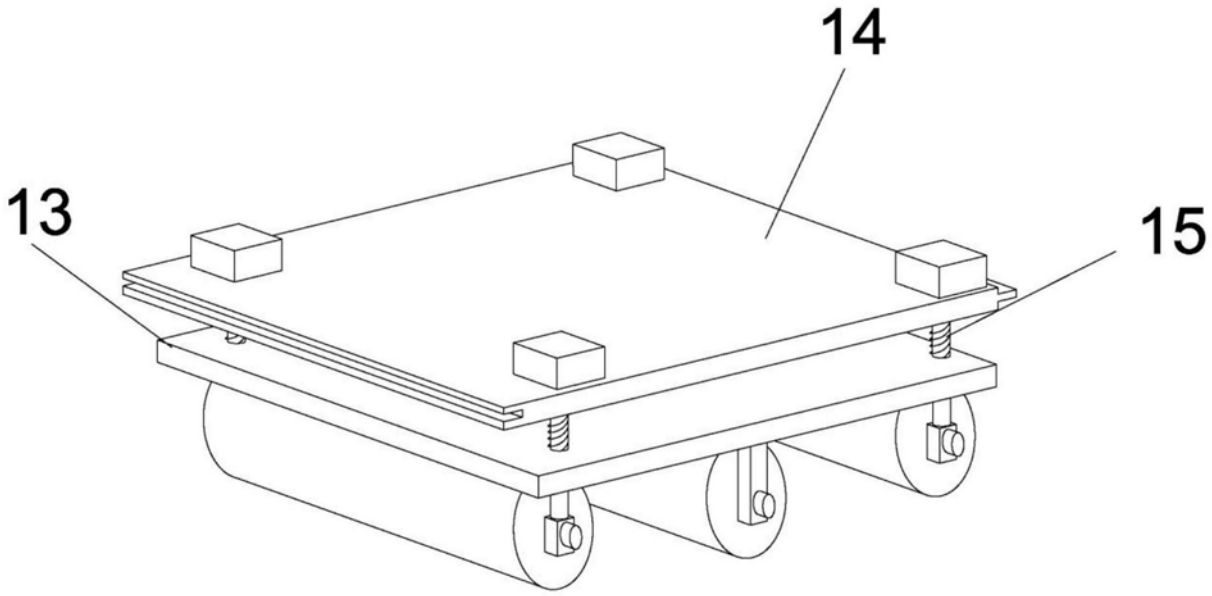


图3