(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215849563 U
(45)授权公告日 2022.02.18

(21)申请号 202121091387.8

(22)申请日 2021.05.20

(73)专利权人 福州福光橡塑有限公司
地址 350119 福建省福州市闽侯县青口镇投资区

(72)发明人 王立峰 杨剑亮 李伟增 王连芳

(51)Int.Cl.
B29C 48/82(2019.01)

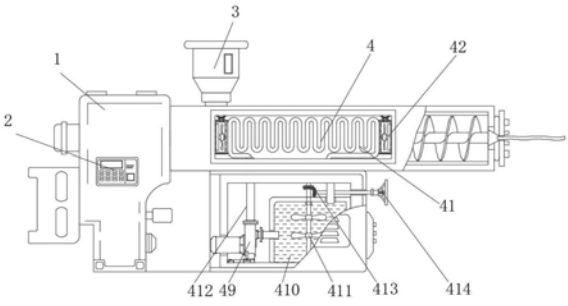
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种橡胶加工挤出物料成型装置

(57)摘要

本实用新型涉及橡胶成型技术领域，具体为一种橡胶加工挤出物料成型装置，包括挤压成型装置，所述挤压成型装置的一侧固定连接有控制面板，所述挤压成型装置的一侧开设有入料口；散热机构，所述散热机构的安装在挤压成型装置的两侧，所述散热机构包括散热管、水泵和循环池，所述挤压成型装置的内部固定连接有水泵，所述水泵的输出端固定连接有联通管。本实用新型通过设置有散热机构，将装置产生的高温进行降温处理，通过散热管、水泵和循环池之间进行循环，将装置内部的冷却液进行循环使用，使装置更加环保，装置在进行使用的过程中更加高效，使装置之间进行使用时更加便捷，通过旋转搅拌叶，将循环池内部的冷却液在进行降温的过程中更加高效。



CN 215849563 U

1.一种橡胶加工挤出物料成型装置,其特征在于,包括:

挤压成型装置,所述挤压成型装置的一侧固定连接有控制面板,所述挤压成型装置的一侧开设有入料口;

散热机构,所述散热机构的安装在挤压成型装置的两侧,所述散热机构包括散热管、水泵和循环池,所述挤压成型装置的内部固定连接有水泵,所述水泵的输出端固定连接有联通管,所述散热管和循环池之间通过水泵提供动力来源,所述联通管和循环池之间相连通。

2.根据权利要求1所述的一种橡胶加工挤出物料成型装置,其特征在于:入料口的内部设置为倾斜状,且入料口的内部设置有隔离板。

3.根据权利要求1所述的一种橡胶加工挤出物料成型装置,其特征在于:所述散热机构的内部固定连接有散热管,所述散热管的两侧放置有风扇。

4.根据权利要求1所述的一种橡胶加工挤出物料成型装置,其特征在于:所述挤压成型装置内部的两侧皆固定连接有连接块,所述连接块的一端皆活动连接有连接杆,所述连接杆的一端活动连接有滑动块,所述滑动块的数量为两个,两个所述滑动块的表面设置有滑动板,两个所述滑动块滑动安装在滑动板的内部,两个滑动块的相近一侧固定连接有弹簧,所述滑动板的一侧固定连接有卡合块,所述卡合块和风扇相互卡合。

5.根据权利要求1所述的一种橡胶加工挤出物料成型装置,其特征在于:所述循环池的内部通过轴承竖向安装有搅拌叶,所述搅拌叶的一端固定连接有锥形齿轮组,所述锥形齿轮组的一端固定连接有转把。

6.根据权利要求5所述的一种橡胶加工挤出物料成型装置,其特征在于:所述转把的表面设置有橡胶垫,在橡胶垫的表面开设有防滑纹。

一种橡胶加工挤出物料成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶成型技术领域，具体为一种橡胶加工挤出物料成型装置。

背景技术

[0002] 挤出成型在塑料加工中又称为挤塑，在非橡胶挤出机加工中利用液压机压力于模具本身的挤出称压出。是指物料通过挤出机料筒和螺杆间的作用，边受热塑化，边被螺杆向前推送，连续通过机头而制成各种截面制品或半制品的一种加工方法。

[0003] 但是，上述橡胶成型在使用中存在下述缺陷：橡胶成型在进行使用的过程中，现有的橡胶成型装置在装置的内部进行塑化，装置的内部温度较高，影响表面的设备工作，甚至温度过高引起事故，因此，需要设计一种橡胶加工挤出物料成型装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种橡胶加工挤出物料成型装置，以解决上述背景技术中提出的橡胶成型在进行使用的过程中，现有的橡胶成型装置在装置的内部进行塑化，装置的内部温度较高，影响表面的设备工作，甚至温度过高引起事故的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种橡胶加工挤出物料成型装置，包括：

[0006] 挤压成型装置，所述挤压成型装置的一侧固定连接有控制面板，所述挤压成型装置的一侧开设有入料口；

[0007] 散热机构，所述散热机构的安装在挤压成型装置的两侧，所述散热机构包括散热管、水泵和循环池，所述挤压成型装置的内部固定连接有水泵，所述水泵的输出端固定连接有联通管，所述散热管和循环池之间通过水泵提供动力来源，所述联通管和循环池之间相连通。

[0008] 优选的，入料口的内部设置为倾斜状，且入料口的内部设置有隔离板，使装置在下料时更加方便进行操作。

[0009] 优选的，所述散热机构的内部固定连接有散热管，所述散热管的两侧放置有风扇，将装置内部进行辅助散热，使散热效果更好。

[0010] 优选的，所述挤压成型装置内部的两侧皆固定连接有连接块，所述连接块的一端皆活动连接有连接杆，所述连接杆的一端活动连接有滑动块，所述滑动块的数量为两个，两个所述滑动块的表面设置有滑动板，两个所述滑动块滑动安装在滑动板的内部，两个滑动块的相近一侧固定连接有弹簧，所述滑动板的一侧固定连接有卡合块，所述卡合块和风扇相互卡合，将装置进行固定，使装置更好的进行安装。

[0011] 优选的，所述循环池的内部通过轴承竖向安装有搅拌叶，所述搅拌叶的一端固定连接有锥形齿轮组，所述锥形齿轮组的一端固定连接有转把，将装置内部进行搅拌加快装置内部水循环的热量交换。

[0012] 优选的，所述转把的表面设置有橡胶垫，在橡胶垫的表面开设有防滑纹，增加装置

表面摩擦力。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0014] 1、通过设置有散热机构，将装置产生的高温进行降温处理，通过散热管、水泵和循环池之间进行循环，将装置内部的冷却液进行循环使用，使装置更加环保，并且散热机构通过循环将装置表面的温度进行降低，使装置表面进行降温，使装置在进行使用的过程中更加高效，使装置之间进行使用时更加便捷，通过旋转搅拌叶，将循环池内部的冷却液在进行降温的过程中更加高效。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构正视剖面示意图；

[0016] 图2为本实用新型的风扇和散热管安装结构正视剖面示意图；

[0017] 图3为本实用新型的结构俯视示意图；

[0018] 图4为本实用新型的图2中A处结构局部放大剖面示意图。

[0019] 图中：1、挤压成型装置；2、控制面板；3、入料口；4、散热机构；41、散热管；42、风扇；43、连接块；44、连接杆；45、滑动板；46、滑动块；47、弹簧；48、卡合块；49、水泵；410、循环池；411、搅拌叶；412、联通管；413、锥形齿轮组；414、转把。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，本实用新型提供的一种实施例：

[0022] 一种橡胶加工挤出物料成型装置，包括：

[0023] 挤压成型装置1，挤压成型装置1的一侧固定连接有控制面板2，挤压成型装置1的一侧开设有入料口3，入料口3的内部设置为倾斜状，且入料口3的内部设置有隔离板，通过入料口3的内部设置为倾斜状，将装置的内部进行下料的过程中通过物料的重力进行入料，通过内部设立隔离板，将装置在进行入料时防止进行堵塞。

[0024] 散热机构4，散热机构4的安装在挤压成型装置1的两侧，散热机构4包括散热管41、水泵49和循环池410，挤压成型装置1的内部固定连接有水泵49，水泵49的输出端固定连接有联通管412，散热管41和循环池410之间通过水泵49提供动力来源，联通管412和循环池410之间相连通，将装置在进行作用的过程中，通过水泵49将联通管412、循环池410和散热管41之间进行联通，使装置的表面进行散热处理，将装置表面的温度进行降温，增加装置的散热效果。

[0025] 进一步的，挤压成型装置1内部的两侧皆固定连接有连接块43，连接块43的一端皆活动连接有连接杆44，连接杆44的一端活动连接有滑动块46，滑动块46的数量为两个，两个滑动块46的表面设置有滑动板45，两个滑动块46滑动安装在滑动板45的内部，两个滑动块46的相近一侧固定连接有弹簧47，滑动板45的一侧固定连接有卡合块48，卡合块48和风扇42相互卡合，通过风扇42和卡合块48之间进行卡合，将装置之间进行固定，使装置在进行工

作的过程中更加稳定，通过风扇42的散热作用，将散热管41表面产生的高温进行降温，使装置在进行使用的过程中更加高效。

[0026] 进一步的，循环池410的内部通过轴承竖向安装有搅拌叶411，搅拌叶411的一端固定连接有锥形齿轮组413，锥形齿轮组413的一端固定连接有转把414，通过转把414的联动作用将搅拌叶411旋转，使循环池410内部的冷却液进行搅拌，使散热管41内部收集的热量在循环池410的内部进行循环，将装置在进行使用的过程中更加高效

[0027] 进一步的，转把414的表面设置有橡胶垫，在橡胶垫的表面开设有防滑纹，通过防滑垫的作用，使装置在进行使用的过程中，增加了装置的摩擦力，使装置在进行使用的过程中更加高效，使装置之间在进行使用的过程中更加高效。

[0028] 工作原理：使用该装置时，为保装置正常使用，先将装置外接电源，通过控制面板2的控制，使水泵49和风扇42进行启动，通过水泵49将散热管41、联通管412和循环池410之间进行循环，将散热管41与挤压成型装置1的表面进行贴合，待散热管41内部的温度过高时，将散热管41通过联通管412将升温的冷却液在循环池410的内部进行交换，通过旋转转把414，将连接的锥形齿轮组413旋转，带动一侧连接的搅拌叶411在循环池410的内部进行搅拌，使装置进行循环散热。

[0029] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

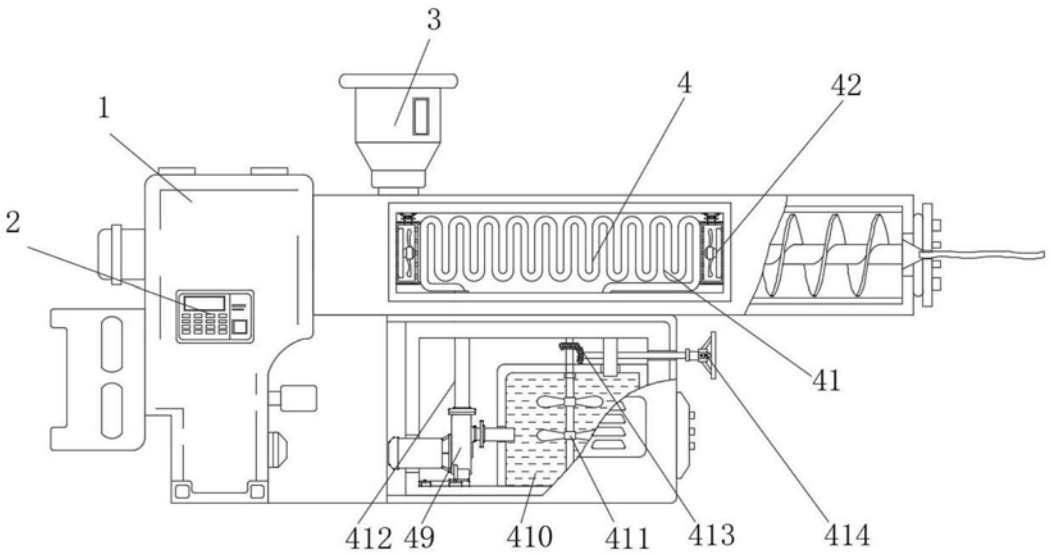


图1

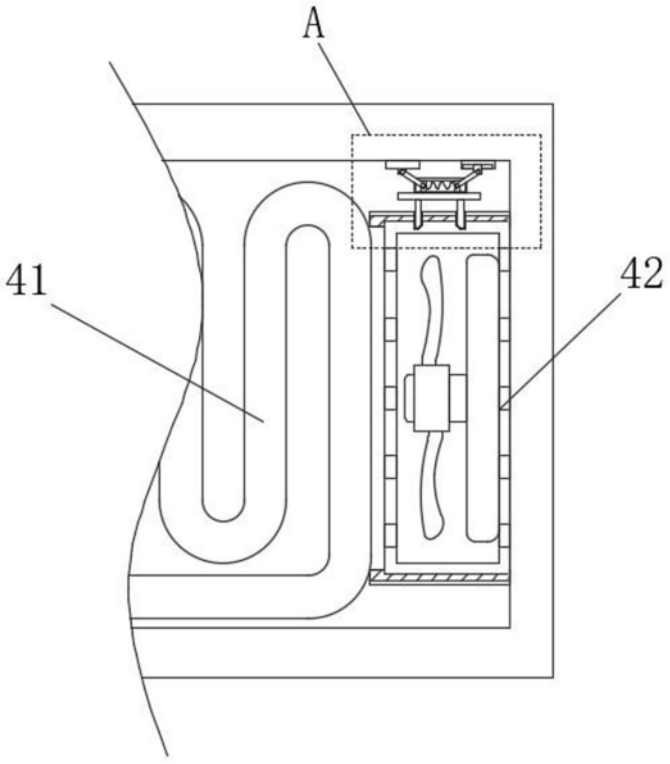


图2

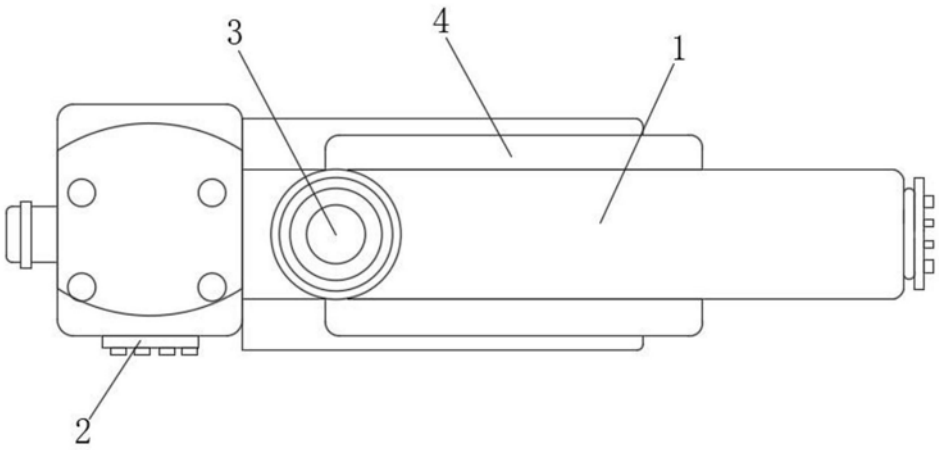


图3

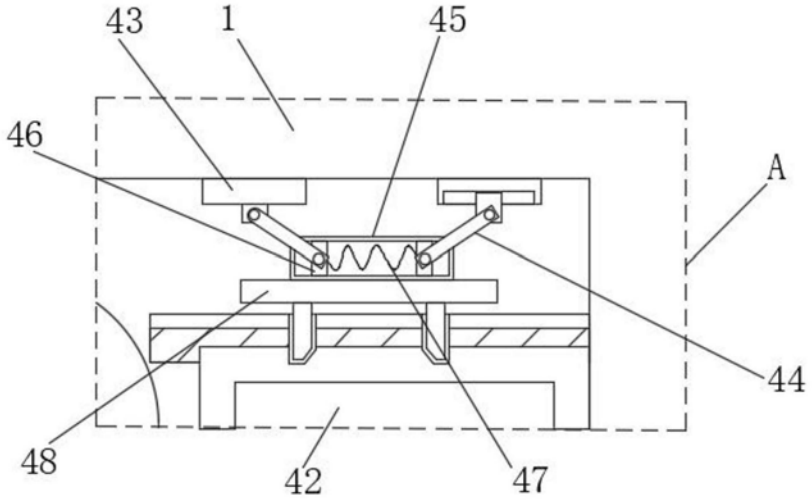


图4