



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108532198 A

(43)申请公布日 2018.09.14

(21)申请号 201810280622.2

(22)申请日 2018.04.02

(71)申请人 江苏北林纺织有限公司

地址 224600 江苏省盐城市响水县经济开发
区银海路北林纺织

(72)发明人 林城伊

(74)专利代理机构 绍兴市寅越专利代理事务所
(普通合伙) 33285

代理人 郭云梅

(51) Int. Cl.

D06C 15/00(2006.01)

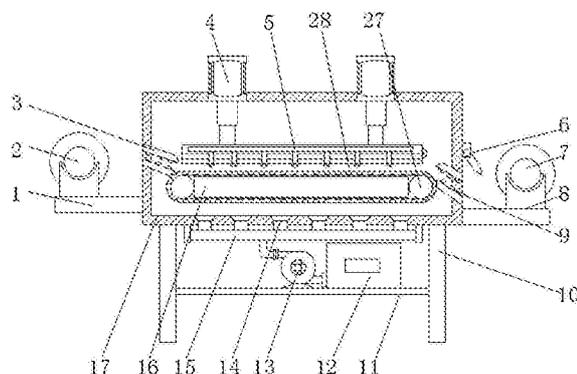
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种纺织布料印花压平装置

(57)摘要

本发明公开了一种纺织布料印花压平装置,包括液压缸、熨烫器、加热室和箱体,所述箱体内部两侧皆安装有传动轴,所述传动轴之间安装有履带,所述加热室内部两侧皆安装有加热管,所述履带上方的箱体内部安装有熨烫器,所述箱体顶部的两侧皆安装有液压缸,所述第二固定架的一端安装有第一电机,所述箱体靠近第二固定架的一端安装有刮板,所述箱体的底部设有支撑架,所述引风机一侧的支撑架上设有集尘柜。本发明通过在履带上方的箱体内部安装熨烫器,且熨烫器的内部安装加热板,并在加热板下方的熨烫器内部均匀设置出气管,且出气管位置处的熨烫器底部安装熨烫辊,便于对布料进行熨烫,通过两侧的熨烫,使布料更加平整。



1. 一种纺织布料印花压平装置,包括液压缸(4)、熨烫器(5)、加热室(16)和箱体(17),其特征在于:所述箱体(17)内部两侧皆安装有传动轴(27),且箱体(17)的一侧安装有第二电机(19),第二电机(19)的输出端贯穿箱体(17)并与其中一个传动轴(27)固定连接,所述传动轴(27)之间安装有履带(28),且履带(28)的内侧安装有加热室(16),所述加热室(16)内部两侧皆安装有加热管(21),加热室(16)内部的底端安装有温度传感器(23),所述加热室(16)的顶部设有导热板(22),所述履带(28)上方的箱体(17)内部安装有熨烫器(5),且熨烫器(5)的内部安装有加热板(24),所述加热板(24)下方的熨烫器(5)内部均匀设有出气管(25),且出气管(25)位置处的熨烫器(5)底部安装有熨烫辊(26),所述箱体(17)顶部的两侧皆安装有液压缸(4),且液压缸(4)的输出端延伸至箱体(17)内部并与熨烫器(5)的顶部固定连接,所述履带(28)两端的箱体(17)内壁上皆设有导向板(3),且导向板(3)上均匀设有导向辊(9),所述箱体(17)的一端设有第一固定架(1),且第一固定架(1)的顶部安装有第一布轴(2),所述箱体(17)的另一端设有第二固定架(8),且第二固定架(8)的顶部安装有第二布轴(7),所述第二固定架(8)的一端安装有第一电机(18),且第一电机(18)的输出端与第二布轴(7)连接,所述箱体(17)靠近第二固定架(8)的一端安装有刮板(6),所述箱体(17)远离第二电机(19)的一侧安装有控制器(20),且控制器(20)与温度传感器(23)电性连接,所述箱体(17)的底部设有支撑架(11),且支撑架(11)上安装有引风机(13),所述引风机(13)一侧的支撑架(11)上设有集尘柜(12),且引风机(13)的输出端与集尘柜(12)连通,所述引风机(13)的输入端连接有吸尘管道(15),且吸尘管道(15)上均匀设有吸尘头(14),所述吸尘头(14)的一端与箱体(17)底部连通。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织布料印花压平装置,其特征在于:所述箱体(17)的底部设有支撑杆(10),且支撑杆(10)与支撑架(11)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织布料印花压平装置,其特征在于:所述第一固定架(1)和第二固定架(8)的顶部皆呈半圆形。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织布料印花压平装置,其特征在于:所述箱体(17)两侧的导向板(3)皆设置为两个,且两个导向板(3)之间相互配合。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织布料印花压平装置,其特征在于:所述控制器(20)皆与第一电机(18)和第二电机(19)电连接。

一种纺织布料印花压平装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织设备技术领域,具体为一种纺织布料印花压平装置。

背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,现在的纺织已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品。

[0003] 目前的纺织品印花工序存在着各种问题,尤其是在织布在印花的过程中需要将织布进行压平,现有的织布压平操作仅仅是让其通过一组压辊,其并不能保证压平的效果,同时压平后的织布又很容易发生变形。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种纺织布料印花压平装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种纺织布料印花压平装置,包括液压缸、熨烫器、加热室和箱体,所述箱体内部两侧皆安装有传动轴,且箱体的一侧安装有第二电机,第二电机的输出端贯穿箱体并与其中一个传动轴固定连接,所述传动轴之间安装有履带,且履带的内侧安装有加热室,所述加热室内部两侧皆安装有加热管,加热室内部的底端安装有温度传感器,所述加热室的顶部设有导热板,所述履带上方的箱体内部安装有熨烫器,且熨烫器的内部安装有加热板,所述加热板下方的熨烫器内部均匀设有出气管,且出气管位置处的熨烫器底部安装有熨烫辊,所述箱体顶部的两侧皆安装有液压缸,且液压缸的输出端延伸至箱体内部并与熨烫器的顶部固定连接,所述履带两端的箱体内壁上皆设有导向板,且导向板上均匀设有导向辊,所述箱体的一端设有第一固定架,且第一固定架的顶部安装有第一布轴,所述箱体的另一端设有第二固定架,且第二固定架的顶部安装有第二布轴,所述第二固定架的一端安装有第一电机,且第一电机的输出端与第二布轴连接,所述箱体靠近第二固定架的一端安装有刮板,所述箱体远离第二电机的一侧安装有控制器,且控制器与温度传感器电性连接,所述箱体的底部设有支撑架,且支撑架上安装有引风机,所述引风机一侧的支撑架上设有集尘柜,且引风机的输出端与集尘柜连通,所述引风机的输入端连接有吸尘管道,且吸尘管道上均匀设有吸尘头,所述吸尘头的一端与箱体底部连通。

[0006] 优选的,所述箱体的底部设有支撑杆,且支撑杆与支撑架固定连接。

[0007] 优选的,所述第一固定架和第二固定架的顶部皆呈半圆形。

[0008] 优选的,所述箱体两侧的导向板皆设置为两个,且两个导向板之间相互配合。

[0009] 优选的,所述控制器皆与第一电机和第二电机电连接。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该纺织布料印花压平装置,通过在支撑架

上安装引风机,并在引风机一侧的支撑架上设置集尘柜,且引风机的输出端与集尘柜连通,并在引风机的输入端连接吸尘管道,且吸尘管道上均匀设置吸尘头,便于对箱体进行除尘,保持箱体的清洁,通过在履带的内侧安装加热室,并在加热室内部两侧皆安装加热管,并在加热室的内部底端安装温度传感器,并在加热室的顶部设置导热板,便于对布料进行加热,同时保持布料的平整,本发明通过在履带上方的箱体内部安装熨烫器,且熨烫器的内部安装加热板,并在加热板下方的熨烫器内部均匀设置出气管,且出气管位置处的熨烫器底部安装熨烫辊,便于对布料进行熨烫,通过两侧的熨烫,使布料更加平整。

附图说明

[0011] 图1为本发明的整体结构示意图;

[0012] 图2为本发明的侧视图;

[0013] 图3为本发明的熨烫器示意图;

[0014] 图4为本发明的加热室示意图;

[0015] 图中:1-第一固定架;2-第一布轴;3-导向板;4-液压缸;5-熨烫器;6-刮板;7-第二布轴;8-第二固定架;9-导向辊;10-支撑杆;11-支撑架;12-集尘柜;13-引风机;14-吸尘头;15-吸尘管道;16-加热室;17-箱体;18-第一电机;19-第二电机;20-控制器;21-加热管;22-导热板;23-温度传感器;24-加热板;25-出气管;26-熨烫辊;27-传动轴;28-履带。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4,本发明提供了一种实施例:一种纺织布料印花压平装置,包括液压缸4、熨烫器5、加热室16和箱体17,箱体17内部两侧皆安装有传动轴27,且箱体17的一侧安装有第二电机19,该第二电机19的型号可为Y80M2-2,第二电机19的输出端贯穿箱体17并与其中一个传动轴27固定连接,传动轴27之间安装有履带28,且履带28的内侧安装有加热室16,加热室16内部两侧皆安装有加热管21,加热室16内部的底端安装有温度传感器23,该温度传感器23的型号可为WRM-101,加热室16的顶部设有导热板22,履带28上方的箱体17内部安装有熨烫器5,且熨烫器5的内部安装有加热板24,加热板24下方的熨烫器5内部均匀设有出气管25,且出气管25位置处的熨烫器5底部安装有熨烫辊26,箱体17顶部的两侧皆安装有液压缸4,且液压缸4的输出端延伸至箱体17内部并与熨烫器5的顶部固定连接,履带28两端的箱体17内壁上皆设有导向板3,箱体17两侧的导向板3皆设置为两个,且两个导向板3之间相互配合,且导向板3上均匀设有导向辊9,箱体17的一端设有第一固定架1,且第一固定架1的顶部安装有第一布轴2,箱体17的另一端设有第二固定架8,第一固定架1和第二固定架8的顶部皆呈半圆形,且第二固定架8的顶部安装有第二布轴7,第二固定架8的一端安装有第一电机18,该第一电机18的型号可为Y80M1-2,且第一电机18的输出端与第二布轴7连接,箱体17靠近第二固定架8的一端安装有刮板6,箱体17远离第二电机19的一侧安装有控制器20,该控制器20的型号可为MAM-330,且控制器20与温度传感器23电性连接,控制器20皆与

第一电机18和第二电机19电连接,箱体17的底部设有支撑架11,且支撑架11上安装有引风机13,引风机13一侧的支撑架11上设有集尘柜12,且引风机13的输出端与集尘柜12连通,引风机13的输入端连接有吸尘管道15,且吸尘管道15上均匀设有吸尘头14,吸尘头14的一端与箱体17底部连通,箱体17的底部设有支撑杆10,且支撑杆10与支撑架11固定连接。

[0018] 工作原理:首先将装上第一布轴2放在第一固定架1上,然后将布料移至导向板3位置处,通过导向辊9导入履带28上,然后通过第二电机19带动传动轴27转动,从而带动履带28转动,然后液压缸4将熨烫器5上下调节,然后通过加热板24进行加热产生热气,通过出气管25对熨烫辊进行加热,从而对布料进行熨烫,保持布料的平整,同时加热室16内的加热管21产生热量,在通过导热板22将热量导出对布料进行熨烫,熨烫好的布料从另一侧的导向板9出料,同时通过刮板6对布料进行刮平,最后通过第一电机18带动第二布轴7转动进行收布,与此同时引风机13将箱体17内的灰尘通过吸尘头14进入吸尘管道15,从而进入集尘柜12内进行收集。

[0019] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

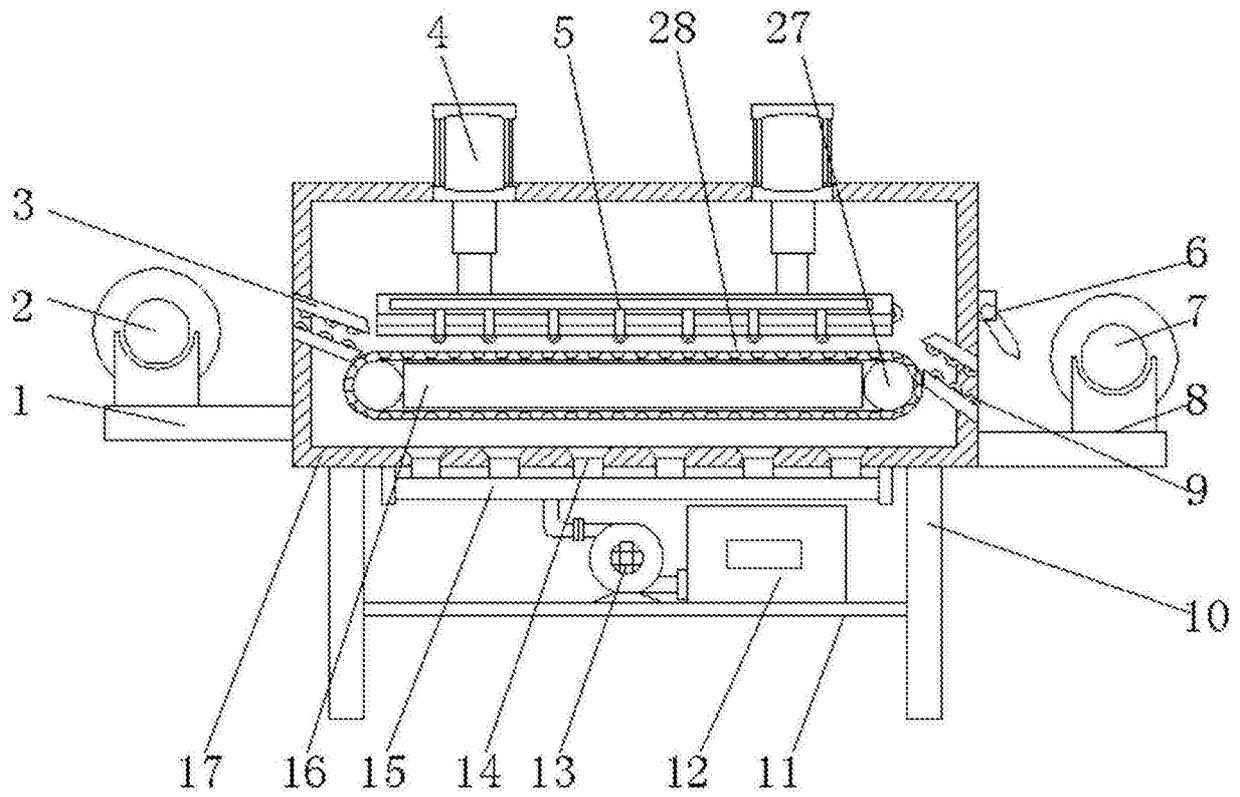


图1

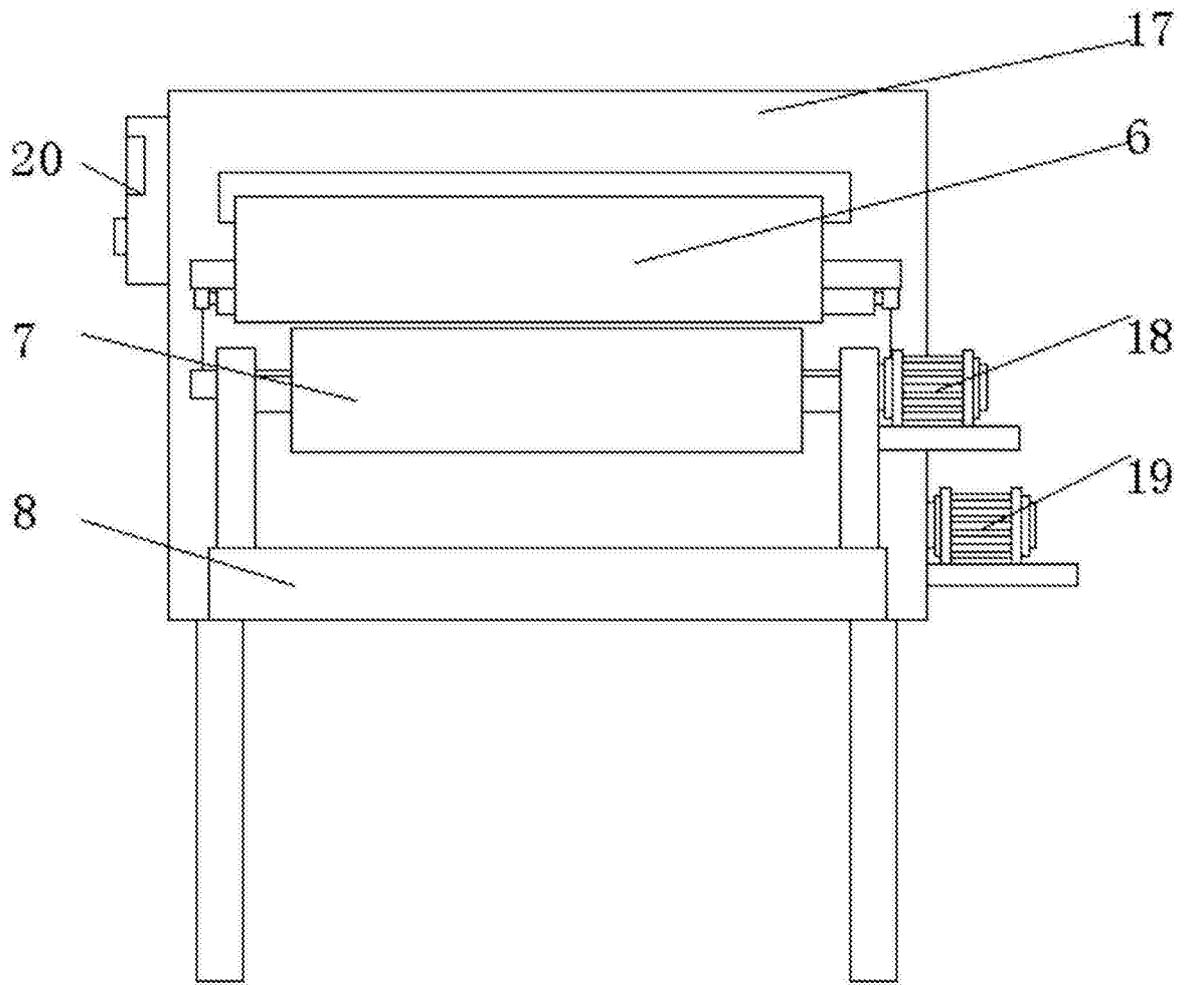


图2

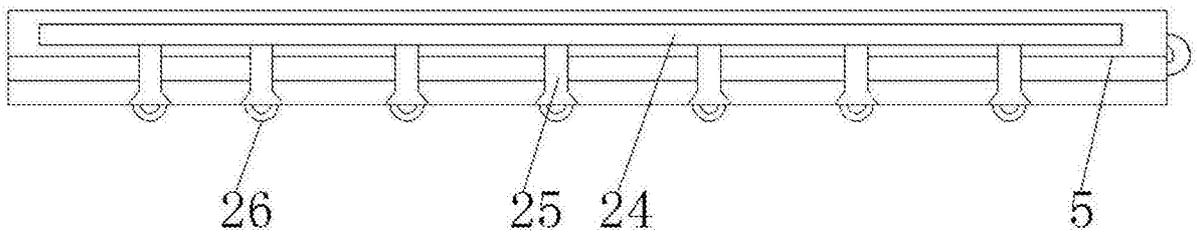


图3

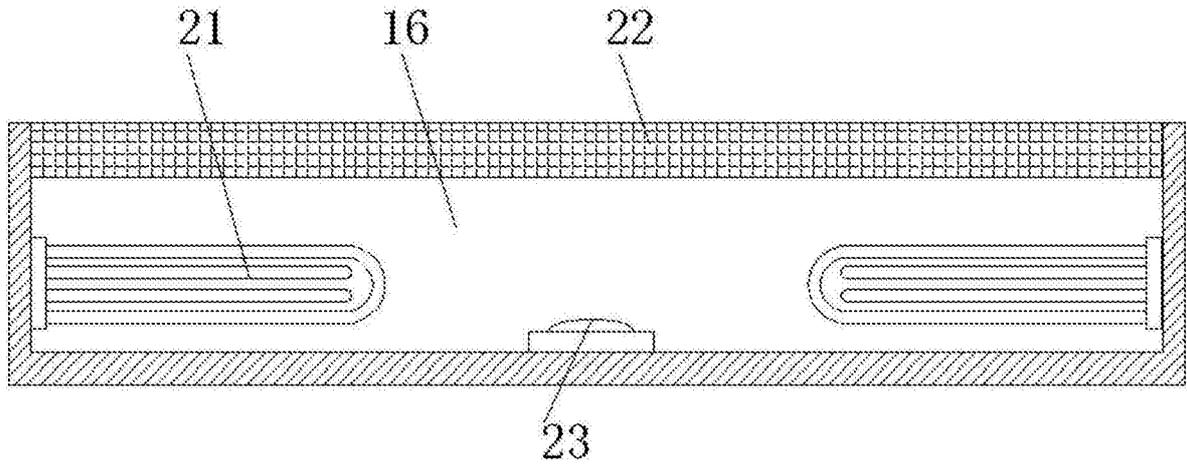


图4