

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
B05C 1/00

(11) 공개번호 특2000-0022019
(43) 공개일자 2000년04월25일

(21) 출원번호	10-1998-0059839
(22) 출원일자	1998년12월29일
(30) 우선권 주장	98-264691 1998년09월18일 일본(JP)
(71) 출원인	동보 엔피쓰 주식회사 오가와 요우헤이
(72) 발명자	일본 도쿄도 기타쿠 도시마 6-10-12 이시카와 다카히로
(74) 대리인	일본 도쿄도 기타쿠 도시마 6-10-12 동보 엔피쓰(주) 내 이병호

심사청구 : 있음

(54) 도포막 전사도구

요약

본 발명은 베이스 테이프 표면의 피전사 도포막(被轉寫塗膜)을 지면 등의 원하는 곳으로 정확하고 또 용이하게, 게다가 강력하게 부착시키고 또 전사된 도포막의 잉여부분을 정확하고 또 모양 좋게 절단할 수 있도록 하는 것을 목적으로 하며, 이를 해결하기 위하여 본 발명에서는 케이스(1) 안에 설치한 도포막부착 테이프 즉 수정 테이프(12)를 안내하고, 지면(13)에 찍 누르기 위한 압력 레버(9)의 하단면(9b)을 전후방향으로 폭이 있는 평면으로 함과 동시에 그 전방 테두리(9c)를 예리한 직선 모양의 뿔 테두리로 한다.

대표도

도1

명세서

도면의 간단한 설명

도1은 본 발명의 한 실시양태로서의 오기 은폐용 도포막 전사도구에 덮개 판을 설치하여 그 케이스의 내부를 나타내는 측면도.

도2는 도1에 있어서의 케이스의 하부와 압력 레버를 확대하여 나타내는 분해 사시도.

도3은 압력 레버의 하단부를 후방에서 보아 그 하단면을 나타내는 확대 사시도.

도4는 도1 내지 도3에 나타내는 도포막 전사도구의 사용상태를 나타내는 사시도.

도5는 도4에 있어서의 압력 레버의 하단부와, 그것을 따르는 수정 테이프를 나타내는 확대 측면도.

도6은 압력 레버의 경사방향을 반대로 한 경우의 도5와 같은 측면도.

도7은 압력 레버의 하단면의 다른 예를 나타내는 확대 사시도.

도8은 압력 레버의 하단면의 더욱 다른 예를 나타내는 확대 사시도.

도9는 압력 레버의 하단면의 더욱 다른 예를 나타내는 확대 사시도.

*** 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 ***

1 : 케이스	1a : 절취 구멍
1b : 바닥 벽	2 : 공급 릴
3 : 감아 올림 릴	4, 5 : 지축
6, 7 : 평기어	8 : 지지돌기
9 : 압력 레버	9a : 내향 오목부
9b : 하단면	9c : 전방 테두리
9d : 후방 테두리	9e : 앞면
9f : 뒷면	10 : 접촉 부재

11 : 원기동체	12 : 수정 테이프
12a : 베이스 테이프	12b : 수정용 도포막
13 : 지면	14 : 덮개 판
20 : 압력 레버	21 : 반원호형 돌출막대
30 : 압력 레버	31 : 산형 돌출막대
40 : 압력 레버	41 : 각형 돌출막대

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술

본 발명은, 베이스 테이프의 표면에 박리제층(剝離劑層)을 사이에 넣어, 수정용 도포재, 형광 도포재 혹은 접착제 등의 피전사 도포막을 부착하여 이루어진 도포막부착 테이프를 그 뒷면부터 지면에 꼭 눌러, 표면의 피전사 도포막을 지면의 원하는 곳에 첨부시킨 뒤, 피전사 도포막의 잉여부분을 떼어낼 수 있도록 한 도포막 전사도구에 관한 것이다.

피전사 도포막을 수정용 도포막으로 이루어지는 것으로 하여, 이것을 베이스 테이프의 표면에 박리제층을 사이에 넣어 부착하여 이루어진 도포막부착의 수정 테이프를 감아 돌린 릴을 케이스 내에 설치하여, 이 수정 테이프의 일부를 수정용 도포막 면을 바깥쪽으로 하여서 케이스에 설치한 절취 구멍보다 돌출하는 압력 레버의 선단을 따라 반전 굴곡시키고 나서, 케이스 내의 다른 릴에 감아 내도록 하여, 상기 압력 레버의 선단을 지면의 문자 등을 가리고 싶은 곳으로 밀어 부침으로써, 수정 테이프 표면의 수정용 도포막을 지면의 원하는 곳으로 첨부시킨 뒤, 수정용 도포막의 잉여부분을 떼어 내도록 한 도포막 전사도구는 공지되어 있다.

그 대표적인 것이 예를 들면 다음 문헌에 기재되어 있다.

- (1) 일본국 특허공보 제(평)3-11639호
- (2) 일본국 특허공보 제(평)3-66159호
- (3) 일본국 특허공보 제(평)6-33125호

또한, 점착성, 점착성 테이프를 지울 곳에 찍어눌러서 지울 곳을 마모시키고 제거하여 벗겨진 먼지를 점착성, 점착성 테이프에 부착시키도록 한 것이 다음 문헌에 기재되어 있다.

- (4) 일본국 공개특허공보 제(소)50-152834호

한편, 본 발명에 다소라도 관련이 있다고 생각되는 점착 테이프 등의 휴대식 송출 기구가 다음 문헌에 기재되어 있다.

- (5) 미국특허 제3,274,038호 명세서
- (6) 미국특허 제3,505,153호 명세서
- (7) 유럽 특허공보 제0551522A1호

상기한 각 공지 문헌에 기재되어 있는 발명에는 각각 다음과 같은 문제점이 있다.

- (1) 일본국 특허공보 제(평)3-11639호

헤드(6)는 앞이 뾰족한 형태이고, 그 선단부(6a)는 삼각산 형태로 뾰족하고 두껍지 않다. 그 때문에 다음과 같은 문제점이 있다.

(a) 지울 때에, 헤드(6)의 선단부(6a)는, 지면에 대하여 직각이 아니라, 헤드(6)의 진행방향에 대하여 경사진 상태로 꼭 눌러지므로, 누르는 힘이 크면, 헤드(6)의 선단은, 반대편으로 휘어 뒤로 젖혀지거나, 진행방향에 대하여 약간의 폭을 갖는 만곡면 모양으로 접촉하게 된다.

그 때문에, 수정용 도포재는 동시에 넓은 범위에서 지면에 꼭 눌러지게 되어, 수정용 도포재를 목표하는 곳으로 오차 없이 정확하게 첨부하는 것은 곤란하여 진다. 또한, 첨부된 수정용 도포재의 표면이 필요 이상으로 문질러지고 그 표면상태가 나쁘게 되는 경우가 있다.

(b) 헤드(6)의 선단부(6a)는 뾰족하게 되어 있고 얇게 되어 있기 때문에, 수정 테이프가 헤드(6)의 선단을 따라 되돌려지고 감겨질 때에, 이 반환부분은 심한 예각이 되어, 이 부분에서 수정 테이프 그 자체가 절단될 염려가 있다.

또한, 헤드(6)의 선단부(6a)가 이지러지거나 접하기 쉽다.

(c) 헤드(6)를 꼭 눌렀을 때, 그 선단부(6a)가 상기와 같이 만곡하면, 그대로는 지면상의 수정용 도포재의 종단의 확인은 곤란하고, 또한 이 종단에 있어서, 정확히 수정용 도포재를 떼어버리는 것도 곤란하다. 그 때문에, 지면에 점착된 수정용 도포재를, 모양 좋고 또 효과적으로 절단하기 위해서는, 전사한 후 프린터 헤드를 전사 면에 대하여 일단 거의 수직으로 일으키고 나서, 들어올리는 것이 필요하게 되지만, 일일이 그와 같이 하는 것은 번거로우며 또 비능률적이다.

- (2) 일본국 특허공보 제(평)3-66159호

전사 헤드(20)의 전단부(22)은, 거의 역삼각형의 단면을 갖고 있지만, 그 선단 면(22a)은 뾰족하지 않고, 진행방향을 향하는 역V자 모양의 홈(25)이 파져 있다.

그 때문에, 수정 테이프(11)는, 전사 헤드(20)에 있어서의 역V자 모양의 홈(25)의 앞 뒤 2곳의 돌출한 테두리에 있어서, 지면에 꼭 눌러지게 되어 홈(25)의 중간 부분에서는 수정제의 지면에 대하는 꼭 누르는 힘은 약한 것이 된다.

또한, 전사 헤드(20)가 가늘게 된 전단부에, 일일이 V자 모양의 홈(25)을 형성하기 위해서는 손이 많이 간다.

(3) 일본국 특허공보 제(평)6-33125호

테이프는 그늘고 긴 조각(14)의 선단인 눌러 붙인 테두리(14')를 따라 반전 굴곡 되어지나, 이 눌러 붙인 테두리(14')는 둥글기 때문에, 다음과 같은 문제점이 있다.

(a) 지면을 제대로 보기 어려워서 전사 개시위치를 정하기 어렵다.

(b) 지지 시트(5)상의 필름(5a) 측 도포막을 원하는 곳에 있어서, 눌러 붙인 테두리(14')에 의해 정확하게 떼어내는 것은 불가능 혹은 곤란하다.

(4) 일본국 공개특허공보 제(소)50-152834호

한 면에 접착성, 점착성물질의 층(b)을 형성한 테이프(a)를, 롤러(8)에 의해 지울 곳에 맞닿게 하여 긁고 떼어내는 것이지만, 테이프(a)는 둥근 롤러(8)에 의해 지면에 꼭 눌러지기 때문에, 지면상의 한정된 곳으로 정확히 테이프(8)를 맞닿게 하기는 거의 불가능하다.

또한, 롤러(8)는, 테이프(a)를 꼭 누른다고 하는 기능을 가질 뿐으로, 테이프(a) 표면의 접착성, 점착성물질의 층(b)을 절단할 수는 없다.

(5) 미국특허 제3,274,038호 명세서

라이너(14)의 표면에 접착제(15)를 설치한 내 보내기 일만으로 이루어지고 있어, 감기 테이프(10)를 코어(n)로부터 내 보내게 하는 것이지만, 테이프(10)를 지면(30)에 꼭 누르기 위한 테이프의 접촉 부분(20)은 옆을 향하는 원통형이다.

따라서, 문헌(3)에 기재되어 있는 것과 같이, 원하는 곳으로 접착제(15)를 선택적이고 또한 정확히 부착시키는 것은 곤란 또는 불가능하다.

또한, 접착제(15)의 잉여부분을, 라이너(14)가 필요한 곳에 있어서 정확하고 또 예리하게 잘라내는 것은 불가능하다.

(6) 미국특허 제3,505,153호 명세서

어댑터 플레이트(20)에 의해 노즈의 선단부(52)는 숨겨지고, 게다가 어댑터 플레이트(20)의 선단부는 상당한 폭을 갖기 때문에, 넓은 범위의 부분이 숨겨지고 말아, 원하는 곳으로만 정확히 테이프(T)를 점착하는 것은 곤란 또는 불가능하고, 지우고 싶지 않은 문자를 지워 버리거나, 거꾸로 지우고 싶은 문자가 남거나하는 경우가 있다.

또한, 선단부(52)의 제일 상부는 평면 모양이고, 또 측판(14)으로부터는 돌출되어 있지 않아 수정할 곳에 테이프전체를 단지 밀어 부칠 뿐으로 테이프를 절단하는 능력은 작다.

(7) 유럽 특허공보 제0551522A1호

테이프(19)가 안내되고, 또 되돌려지는 뾰족한 머리 부분(18)의 선단은 날카롭고 삼각형 모양으로 뾰족하다.

따라서, 상기 문헌(1)에 기재되어 있는 발명과 같은 문제가 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명은, 종래의 기술이 갖는 상기 제반 문제를 해결하고, 수정 테이프 그 밖의 도포막부착 테이프를 지면 등에 있어서의 원하는 곳으로, 정확하고 또한 공고히 밀어 부쳐, 피전사 도포막을 이 곳으로 첨부시키고 더구나 그 후, 피전사 도포막의 불필요한 부분을 베이스 테이프로부터 정확하고 또한 용이하게 절단할 수 있게 한 도포막 전사도구를 제공하는 것을 목적으로 하고 있다.

상기 과제를 해결하도록 한 본 발명의 도포막 전사도구는 다음과 같이 구성되어 있다.

(1) 베이스 테이프의 표면에 피전사 도포막을 부착하여 이루어진 도포막부착 테이프의 공급 릴과 감아 올림 릴을 케이스 내에 설치하여, 도포막부착 테이프의 일부를 케이스에 설치한 절취 구멍으로부터 돌출하는 압력 레버의 하단을 따라 전방에서 후방으로 반전 굴곡시키고 나서, 감아 올림 릴로 감아내도록 하고, 상기 압력 레버의 하단을 지면의 원하는 곳으로 밀어 부침으로써, 도포막부착 테이프 표면의 피전사 도포막을 지면의 원하는 곳에 첨부시킨 뒤, 피전사 도포막의 잉여부분을 잘라내도록 한 도포막 전사도구에 있어서, 상기 압력 레버의 하단면을 전후방향으로 폭이 있는 평면으로 함과 동시에, 그 전방 테두리를 예리한 직선 모양의 뿔 테두리로 한다.

(2) 상기 (1)항에 있어서, 압력 레버를 아래쪽으로 향하여 끝을 가는 모양으로 한다.

(3) 상기 (1)항에 있어서, 압력 레버의 전면 및 후면을 서로 평행으로 한다.

(4) 상기 (1) 내지 (3)항 중 어느 한 항에 있어서, 압력 레버의 하단면의 후방 테두리도 예리한 직선 모양의 뿔 테두리로 한다.

(5) 상기 (1)항에 있어서, 압력 레버의 아래 부분 강성(剛性)을 높이기 위해서 그 뒷면에, 상하 방향을 향하는 팽창 돌출부를 설치하고, 또한 압력 레버의 하단면을 전후방향으로 폭이 있는 평면으로 함과 동시에 그 전방 테두리를 예리한 직선 모양의 뿔 테두리로 한다.

(6) 상기 (5)항에 있어서, 팽창 돌출부의 횡단면을 후방을 향하는 반원호형으로 한다.

(7) 상기 (5)항에 있어서, 팽창 돌출부의 횡단면을 후방에 삼각형 모양으로 돌출하는 산형으로 한다.

(8) 상기 (5)항에 있어서, 팽창 돌출부의 횡단면을 후방에 돌출하는 돌출막대로 한다.

발명의 구성 및 작용

다음으로, 도1 내지 도6을 참조하여 청구항1 및 2 기재의 본 발명을, 베이스 테이프의 표면에 박리제층을 사이에 넣어 수정용 도포막을 부착한 수정 테이프로서 지면상의 오기를 은폐하도록 한 도포막 전사도구에 적용한 실시예에 관해서 설명한다.

도1에 있어서, 오른쪽을 앞, 왼쪽을 뒤로 한다.

도1에 나타내는 바와 같이, 하부가 약간 앞이 가늘고 또한 하단에 절취 구멍(1a)을 갖음과 동시에, 측면이 열리는 납작한 상자 모양의 케이스(1) 안의 상부에는 공급 릴(2)이, 그 아래쪽에는 감아 올림 릴(3)이 각각 지축(4)(5)으로써 받쳐지고 있다.

공급 릴(2)과 일체를 이루는 큰 지름의 평기어(6)와, 감아 올림 릴(3)과 일체를 이루는 작은 지름의 평기어(7)는 서로 맞물려 있다.

절취 구멍(1a)의 위쪽에 있어서 케이스(1)의 바닥 벽(1b)상에는, 전후에 대칭을 이루는 지지돌기(8)(8)가 상호간에 약간의 간격을 두고 형성되어 있다.

지지돌기(8)(8)에는, 도2에 명시하는 것 같은, 하단부가 케이스(1)의 절취 구멍(1a)으로부터 아래쪽으로 돌출하는 세로가 긴 압력 레버(9)의 상단 전후에 있어서의 내향 오목부(9a)(9a)가 적정하게 끼워 맞춰져 있다.

이리하여 압력 레버(9)는, 전후 및 상하로 이동하는 일이 없도록 하여 케이스(1) 안에 유지되어 있다.

도3에 나타내는 바와 같이, 압력 레버(9)의 하단부는 아래쪽으로 감에 따라서, 전후방향의 폭이 점차 작아지는 약간 앞이 가는 모양을 이루고, 그 하단면(9b)은 전후에 폭을 갖는 평면으로 되고, 또한 하단면(9b)의 전방 테두리(9c) 및 후방 테두리(9d)는 통상 90.보다도 약간 큰 각도의 예리한 직선 모양 뿔 테두리로 되어 있다.

그러나 경우에 따라서 90. 혹은 그것보다 약간 작아지는 일도 있다.

또 압력 레버(9)의 하단부의 앞면(9d) 및 뒷면(9e)을 서로 평행으로 하고, 압력 레버(9)를 전후방향의 폭이 일정한 평판 모양의 것으로 하여도 좋다.

압력 레버(9)의 하단부 좌우측면에는, 압력 레버(9)를 케이스(1)의 하단 절취 구멍(1a)에 앞뒤로 움직이는 일이 없도록 유지하기 위한 접촉 부재(10)(10)가 일체적으로 형성되어 있다.

공급 릴의 앞부분 아래쪽에 있어서, 케이스(1)의 바닥 벽 위에는 작은 지름의 원기둥체(11)가 설치되어 있다.

공급 릴(2)에는, 베이스 테이프(12a)의 표면에, 알맞은 부착력을 갖고 피전사 도포막으로서의 수정용 도포막(12b)을 부착하여 이루어지는 수정 테이프(12)가 두루 감겨져 있다. 이 수정 테이프(12)는, 원기둥체(11)의 앞면 및 압력 레버(9)의 하단 전방 테두리(9c)를 경유한 뒤, 압력 레버(9)의 뒷면(9f)을 따라 상승하고, 감아 올림 릴(3)에 두루 감겨져 있다.

케이스(1)의 측면 열린 곳은, 도4에 나타내는 바와 같이, 덮개 판(14)을 적절하게 입혀 붙이는 것에 의해 닫혀져 있다.

상기 구성의 도포막 전사도구에 있어서, 도4에 나타내는 바와 같이, 수정 테이프(12)가 두루 감겨져 있는 압력 레버(9)의 하단면(9b)을 지면(13)에 있어서의 오기 등을 은폐하고자 하는 곳으로 맞닿게 하여, 작은 케이스(1)의 상부를, 통상은 약간 전방으로 기울여 전방에 이동시키는 것에 의해, 도포막에 의한 원하는 수정작업이 행하여진다.

즉, 상기한 바와 같이 케이스(1)를, 그 상부를 앞으로 기울여 전방으로 이동시키면, 도5에 나타내는 바와 같이 수정 테이프(12)는 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 전방 테두리(9c)에 의해 지면에 꼭 눌러져, 수정 테이프(12) 표면의 수정용 도포막(12b)은 지면(13)의 지우고 싶은 곳으로 전이되고 이 부분을 은폐한다.

은폐작업이 끝나면, 압력 레버(9)의 하단면(9b) 전방 테두리(9c)를 가볍게 지면(13)에 꼭 누르고 나서 케이스(1)와 함께 압력 레버(9)를 상승시킨다.

이것에 의해, 지면(13) 상에 있어서의 수정용 도포막(12b)의 종단인 전방 테두리는 보기 좋고 또한 정확히 절단된다.

또 은폐하는 곳에 따라, 또한 작업자의 솜씨에 따라서, 도6에 나타내는 바와 같이, 케이스(1)도 따라서 압력 레버(9)를 뒤로 기울여 작업할 수도 있다. 이 경우, 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 후방 테두리(9d)가 수정 테이프(12)를 꺾어 누르게 되지만, 수정용 도포막(12b)의 지면(13)에 대한 부착요령은 상술한 것과 다른 것은 없다.

또한, 이렇게 하여 사용하였을 때, 지면(13)에 정착된 수정용 도포막(12b)의 뒤 끝인 선단을, 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 후방 테두리(9d)로 절단하여 압력 레버(9)를 들어올린 때에도, 압력 레버(9)에 있어

서의 앞뒤로 폭이 있는 하단면(9b)에는 수정용 도포막(12b)을 바깥 면으로 하는 수정 테이프(12)가 맞닿은 채로 남아 있다.

따라서, 이 상태로 일단 도포막 전사도구를 들어올리고 나서, 지면상의 별도의 곳에 있어서의 은폐 등을 요하는 극히 작은 면적인 곳에 압력 레버(9)의 하단면(9b)을 눌러 붙인다고 하는 간단한 조작으로, 작은 면적의 부분에 대하여서만, 도포막을 올바르게 전사시킬 수 있다.

상기 실시 양태에 의하면, 그 조작시, 도5에 나타내는 바와 같이 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 전방 테두리(9c)에 있어서의 좌우방향을 향하는 예리한 선 모양의 뿔 테두리가, 수정 테이프(12)를 지면(13)에 강하게 꺾 눌러, 수정용 도포막(12b)을 지면(13)에 전사한 뒤의 베이스 테이프(12a)는, 전후방향으로 폭이 있는 압력 레버(9)의 하단면(9b)을 따른 뒤, 압력 레버(9)의 뒷면(9f)을 따라 들어 올려진다.

그 때문에, 이 실시예에 의하면, 다음에 열기(列記)하는 것과 같은, 종래의 것으로서는 기대할 수 없었던 작용효과가 발휘된다.

① 압력 레버(9)의 하단면(9b) 전방 테두리(9c)인 예리한 뿔 테두리가, 좌우방향을 향하는 선 모양이 되어 수정 테이프(12)를 지면(13)에 꺾 누르고, 또 이 때, 압력 레버(9)의 하단면(9b)은 전후방향의 폭을 가지므로, 문헌(1) 및 (7)에 기재된 것과 같이 꺾 누를 때, 압력 레버(9)의 앞부분이 변형하는 일은 없이, 누르는 하중은 이 꺾 누르는 부분에 효과적으로 집중하고, 수정 테이프(12) 표면의 수정용 도포막(12b)은, 지면(13)에 강력하고 또 확실하게 밀착되어져 수정용 도포막(12b)이 지면(13)으로부터 엉뚱하게 벗겨지는 일은 없다.

② 압력 레버(9)의 하단면(9b) 전방 테두리(9c) 또는 후방 테두리(9d)는 지면(13)으로부터 떨어지기 때문에, 지면(13) 위의 은폐하고자 하는 곳을 제대로 보는 것이 용이하고, 지면(13)의 중요한 곳에 전사되는 수정용 도포막(12b)의 시점과 끝을 정확히 커트하여 깨끗하게 마무리할 수 있다. 문헌(3) 내지 (6)에 기재된 것에서는 이처럼 제대로 보기가 어렵다.

③ 지면(13)에 수정용 도포막(12b)을 부착시킨 뒤, 압력 레버(9)를 지면(13)에 대하여 수직으로 일으켜, 그 하단면(9b) 전체를, 수정 테이프(12)를 사이에 넣어 지면(13)에 눌러 붙이면, 지면(13)에 이미 부착되어 있는 수정용 도포막(12b)은 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 전 범위에 있어서, 다시 지면(13)에 대하여 꺾 눌러져, 그 부착은 보다 균일하고 또 공고하여 진다. 문헌(2)에 기재된 것으로서는, 이 같은 작용효과는 얻어지지 않는다.

④ 이 도포막 전사도구를 앞으로 기울여 지면(13) 위를 이동시킬 때, 수정 테이프(12)는, 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 전방 테두리(9c) 및 후방 테두리(9d)에 있어서의 예리한 뿔 테두리에 의한 극히 작은 접촉면적으로써 선 모양으로 맞닿으므로, 지면(13)에 있어서의 은폐하고자 하는 곳에 수정 테이프(12)를 용이하고 또 정확하게 맞닿게 할 수 있다.

⑤ 필요에 따라, 압력 레버(9)를 역 방향으로 향하여, 즉, 그 상부를 뒤로 기울인 상태로 전방으로 이동시켜 사용할 수가 있다. 또 이때, 도포막 전사도구를 일단 들어올리고 나서, 압력 레버(9)의 하단면(9b)을 따라 접하고 있는 수정 테이프(12)의 바깥 면의 수정용 도포막(12b)에 의해 작은 범위의 부분만을 은폐할 수가 있다.

본 발명에 있어서, 압력 레버(9)의 하단면(9b)의 전방 테두리(9c)를 보다 강하게 꺾 누르기 위해서는, 압력 레버(9) 하부의 전후방향의 강성을 크게 하여 두는 것이 좋다.

압력 레버(9)의 전후방향의 강성을 크게 하기 위해서는, 압력 레버(9) 하부의 뒷면에 상하방향을 향하는 팽창 돌출부를 설치하여 놓으면 좋다.

도7 내지 도9는, 이와 같이 한 예를 나타내며, 도7에서는, 압력 레버(20)의 뒷면에 후방을 향하는 반원호형 돌출막대(21)를 설치하고, 도8에서는, 압력 레버(30)의 뒷면에 삼각형 모양으로 후방에 돌출하는 산형 돌출막대(31)를 설치하고, 도9에서는, 압력 레버(40)의 뒷면에 후방으로 돌출하는 각형 돌출막대(41)를 설치하고 있다.

발명의 효과

(전 청구항에 기재된 발명)

피전사 도포막을 지면 등의 원하는 곳에 정확하고 또한 용이하게, 또 강력히 부착시킬 수 있으며, 더구나 수정용 도포막의 잉여부분을 원하는 곳에 있어서, 모양 좋게 떼어낼 수 있다.

(청구항2에 기재된 발명)

지면상에 있어서의 도포막을 전사시키고자 하는 곳을 보기 쉽다.

(청구항3에 기재된 발명)

전후 어느 방향에 향하더라도 사용할 수가 있다.

(청구항4 내지 8에 기재된 발명)

압력 레버로써 도포막부착 테이프를 아주 강하게 꺾 눌러, 수정용 도포막을 지면에 강력히 부착시킬 수 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

베이스 테이프의 표면에 피전사 도포막을 부착하여 이루어진 도포막부착 테이프의 공급 릴과 감아 올림

릴을 케이스 내에 설치하여, 도포막부착 테이프의 일부를, 케이스에 설치한 절취 구멍으로부터 돌출하는 압력 레버의 하단을 따라, 전방에서 후방으로 반전 굴곡시키고 나서, 감아 올림 릴로 감아 내도록 하고, 상기 압력 레버의 하단을 지면의 원하는 곳으로 밀어 부치는 것에 의해, 도포막부착 테이프 표면의 피전사 도포막을 지면의 원하는 곳으로 첨부시킨 뒤, 피전사 도포막의 잉여부분을 떼어내도록 한 도포막 전사도구에 있어서,

상기 압력 레버의 하단면을 전후 방향으로 폭이 있는 평면으로 함과 동시에, 그 전방 테두리를 예리한 직선상의 뿔 테두리로 한 것을 특징으로 하는 도포막 전사도구.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 압력 레버를 아래쪽으로 향하여서 선단이 가는 모양으로서 이루어지는 도포막 전사도구.

청구항 3

제 1 항에 있어서, 압력 레버의 앞면 및 뒷면이, 서로 평행하게 이루어지는 도포막 전사도구.

청구항 4

제 1 항 내지 제 3 항중 어느 한 항에 있어서, 압력 레버의 하단면의 후방 테두리도 예리한 직선형 뿔 테두리로서 이루어지는 도포막 전사도구.

청구항 5

제 1 항에 있어서, 압력 레버 하부의 강성을 높이기 위해서, 그 뒷면에 상하방향을 향하는 팽창 돌출부를 설치하고, 또한 압력 레버의 하단면을, 전후방향으로 폭이 있는 평면으로 함과 동시에, 그 전방 테두리를 예리한 직선형 뿔 테두리로 한 것을 특징으로 하는 도포막 전사도구.

청구항 6

제 5 항에 있어서, 팽창 돌출부의 횡단면이 후방을 향하는 반원호형인 도포막 전사도구.

청구항 7

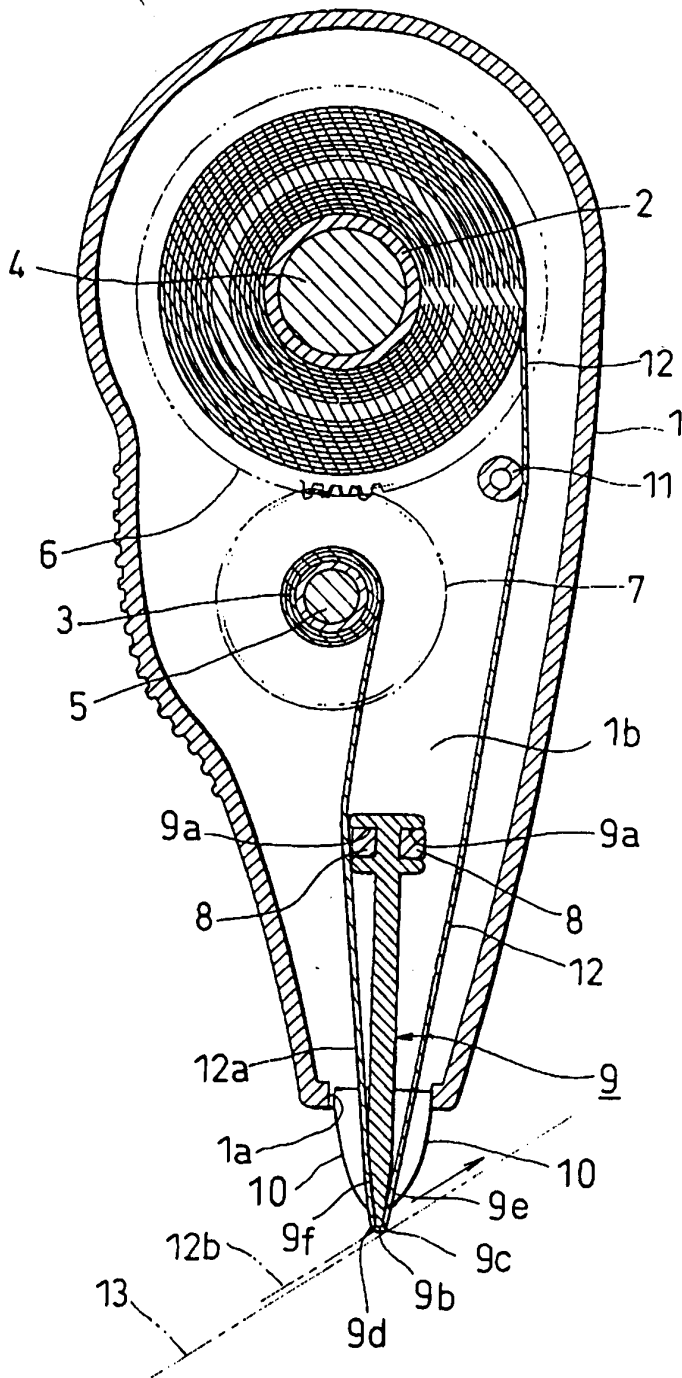
제 5 항에 있어서, 팽창 돌출부의 횡단면이 후방에 삼각형 모양으로 돌출하는 산형인 도포막 전사도구.

청구항 8

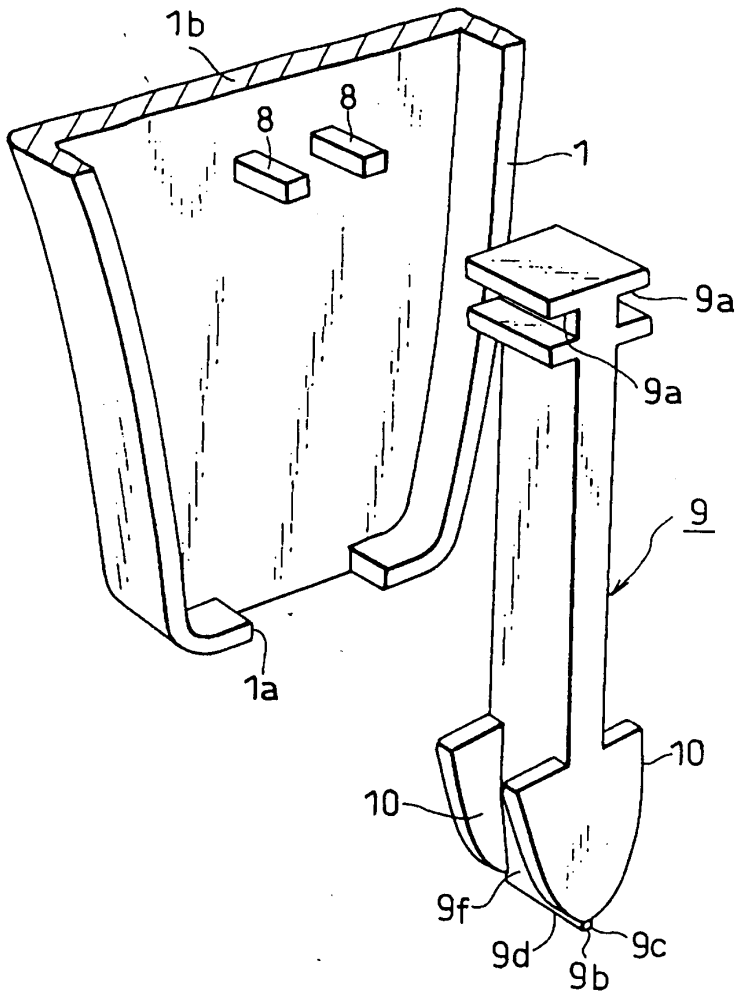
제 5 항에 있어서, 팽창 돌출부의 횡단면이 후방으로 돌출하는 돌출막대인 도포막 전사도구.

도면

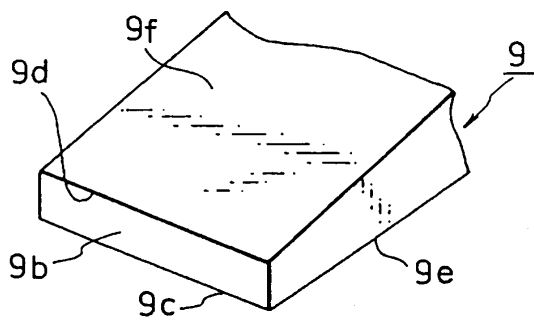
도면1



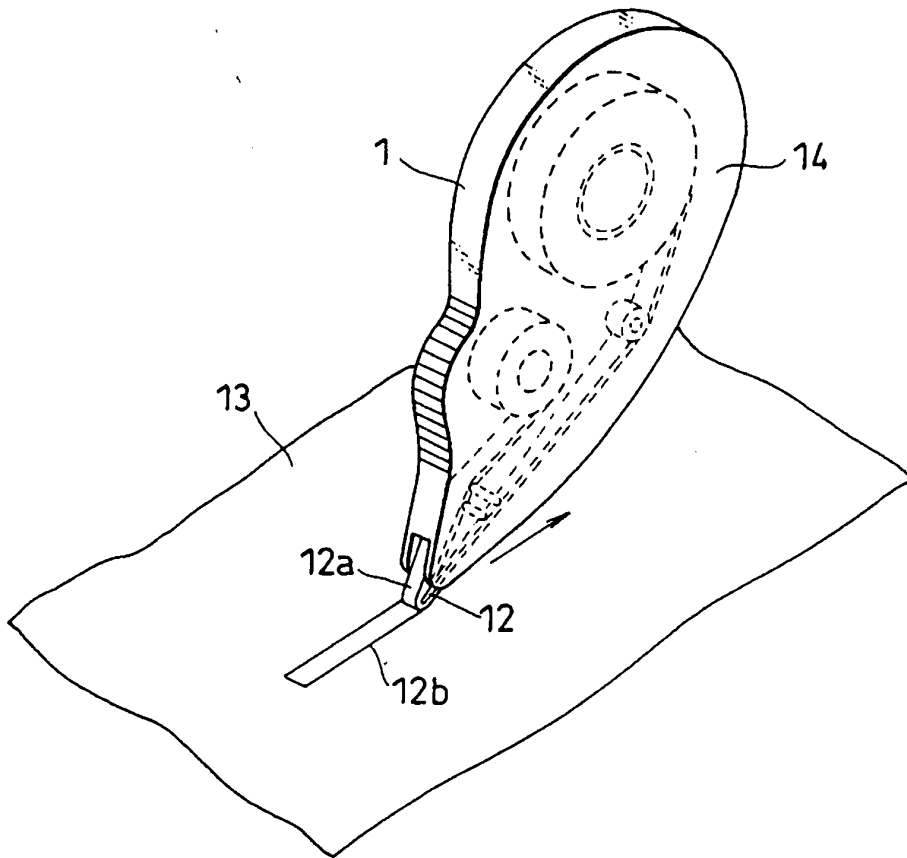
도면2



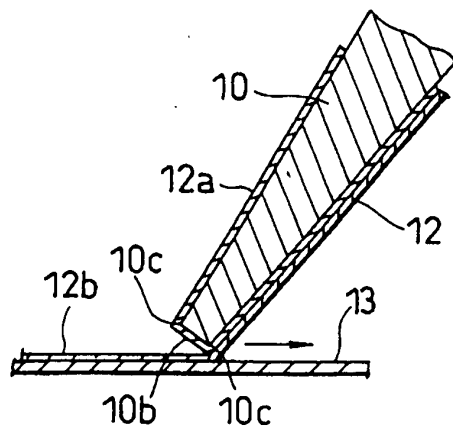
도면3



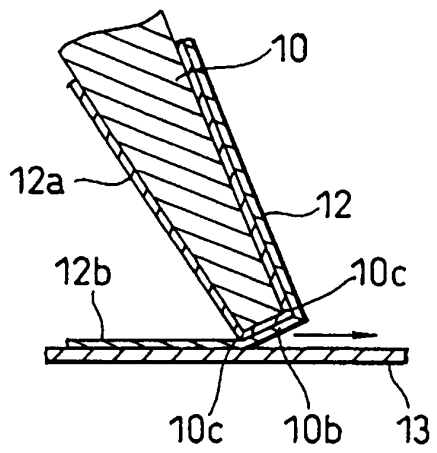
도면4



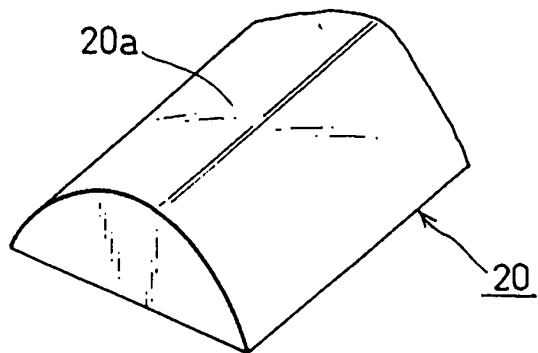
도면5



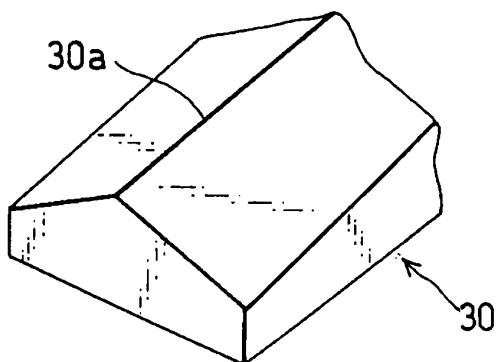
도면6



도면7



도면8



도면9

