

20 stycznia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



C 066 21/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

78c, 21/00

Nr 11017.

Kl. 78 ~~011~~

Eugenjusz Bazylewicz-Kniażykowski
(Sochaczew, Polska)
i Kazimierz Partyka
(Sochaczew, Polska).

Sposób wyrobu prochów bezdymnych, myśliwskich i ćwiczebnych.

Patent dodatkowy do patentu Nr 8041.

Zgłoszono 28 marca 1928 r.

Udzielono 13 września 1929 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 21 listopada 1942 r.

Przy wyrobie prochów myśliwskich i ćwiczebnych, wykonywanym według patentu polskiego Nr 8041 zauważono, że w zależności od warunków, w jakich przeprowadzana jest kąpiel dla rozżelatynowywania nici, a więc w szczególności w zależności od czasu trwania tej kąpieli i temperatury w jakiej jest ta kąpiel przeprowadzana, wprowadzone do niej nici prochowe prasowane, o przekroju dowolnym, np. cylindrycznym, owalnym lub wielokątnym pełnym zamieniają się pod działaniem prężności par eteru i alkoholu w

nich się znajdujących na nici w kształcie rurek, a więc na nici z wewnętrznym kanałem wzdłuż nich idącym, oczywiście o dowolnej postaci swego przekroju poprzecznego.

W zależności od żądania, można otrzymać sposobem według niniejszego wynalazku rozżelatynowane nici prochowe o dowolnej grubości ścianek rurkowatych tych nici, dochodzącej do setnej części milimetra, tylko przez zanurzanie nici prochowych w wodzie lub w parze wodnej, lub też w jakiegokolwiek cieczy lub parze, nie-

działającej chemicznie na proch, i w zależności od trwania tego zanurzenia oraz temperatury tej kąpieli.

Obecność w niciach prochowych alkoholu i eteru, używanych oddawna przy fabrykacji prochu, zostaje wyzyskana według wynalazku przez wykorzystanie prężności ich par w kierunku rozsadzania nici prochowych od wewnątrz, bo te szybko ulatniające się ciała znajdują się tylko wewnątrz nici prochowej.

Momentalnie obsychająca powierzchnia nici prochowych stwarza dosyć mocną powłokę, wskutek czego działanie prężności tworzących się par eteru i alkoholu może się odbywać tylko wewnątrz nici i wzdłuż niej, t. j. tam, gdzie proch jest miękki i wilgotny i dlatego tworzą się kanały w niciach prochowych wzdłuż nich.

Im dłużej będzie trwała kąpiel, a przede wszystkim im wyższa będzie temperatura kąpieli od temperatury wrzenia alkoholu i eteru, tem cieńsze będą ścianki nici i tem większa będzie średnica kanału w nici prochowej o kształcie rurki.

Ponieważ szybkość spalania się prochu jest w głównej mierze uzależniona od grubości nici, a więc w danym przypadku wskutek zmniejszenia się tej grubości przez utworzenie wewnątrz nici kanału, otrzymuje się nici prochowe bardzo żywe, o idealnem spalaniu i bez potrzeby użycia soli nieorganicznych. Oczywiście stosowanie domieszki takich soli w niczem nie może przeszkadzać procesowi przetwarzania nici prochowych pełnych na rozżelatynowane nici o kształcie rurek z kanałem we-

wnątrz podłużnym, a może tylko potęgować porowatość otrzymywanych nici.

Jest rzeczą zrozumiałą, że tylko stosunkowo świeże nici prochowe można poddać przerabianiu według niniejszego wynalazku, a w żadnym razie proch w innej postaci, np. w postaci ziarn, otrzymanych z pokrajania tych nici, a to z tego względu, że ziarna prochu, otrzymywane z poduszonych nici, są pozbawione eteru i alkoholu wskutek ulatniania się tychże i są zbyt suche, aby mogły być przetwarzane według wynalazku.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu prochów bezdymnych, myśliwskich i ćwiczebnych według patentu Nr 8041, znamienny tem, że przez zanurzenie w kąpieli z wody lub z pary wodnej, lub też z innej cieczy lub jej pary, nie działającej chemicznie na proch nici prochowych pełnych o dowolnym kształcie ich przekroju poprzecznego w celu ich rozżelatynowania, otrzymuje się nici prochowe rozżelatynowane w postaci rurek z podłużnymi wewnątrz kanałami, przyczem grubość ścianek tych rurek i średnica kanałów w tych rurkach zależna jest od czasu trwania kąpieli i jej temperatury.

Eugenjusz Bazylewicz
Kniażykowski.

Kazimierz Partyka.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.