

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第3部門第5区分
 【発行日】令和4年2月18日(2022.2.18)

【国際公開番号】WO2019/164678
 【公表番号】特表2021-514430(P2021-514430A)
 【公表日】令和3年6月10日(2021.6.10)
 【出願番号】特願2020-544243(P2020-544243)
 【国際特許分類】

D 0 1 F 8/00(2006.01)

B 2 9 C 64/118(2017.01)

B 2 9 C 64/112(2017.01)

B 3 3 Y 70/00(2020.01)

B 3 3 Y 10/00(2015.01)

B 3 3 Y 30/00(2015.01)

10

【F I】

D 0 1 F 8/00

B 2 9 C 64/118

B 2 9 C 64/112

B 3 3 Y 70/00

B 3 3 Y 10/00

B 3 3 Y 30/00

20

【手続補正書】

【提出日】令和4年2月7日(2022.2.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

30

【特許請求の範囲】

【請求項1】

接着性コアと非粘着性シースとを含むコアシースフィラメントであって、前記シースが、10分当たり15グラム(g/10分)未満のメルトフローインデックスを示す、コアシースフィラメント。

【請求項2】

前記コアが、感圧接着剤を含む、請求項1に記載のコアシースフィラメント。

【請求項3】

前記コアが、スチレンブロックコポリマー及び粘着付与剤を含む、請求項1又は2に記載のコアシースフィラメント。

40

【請求項4】

前記コアが、(メタ)アクリルポリマーを含む、請求項1又は2に記載のコアシースフィラメント。

【請求項5】

前記シースが、スチレンブロックコポリマー、ポリオレフィン、エチレン酢酸ビニル、ポリウレタン、スチレンブタジエンコポリマー、又はこれらの組み合わせを含む、請求項1～4のいずれか一項に記載のコアシースフィラメント。

【請求項6】

前記シースが、前記コアシースフィラメントの総重量の最大5重量パーセント(重量%)の量の高密度ポリエチレン(HDPE)を含む、請求項1～5のいずれか一項に記載のコ

50

アシースフィラメント。

【請求項 7】

前記フィラメントが、1～10ミリメートル（mm）（両端の値を含む）の平均直径を含む、請求項 1～6のいずれか一項に記載のコアシースフィラメント。

【請求項 8】

前記シースが、60パーセント（%）以上又は90%以上の破断伸びを呈する、請求項 1～7のいずれか一項に記載のコアシースフィラメント。

【請求項 9】

前記フィラメントが溶融され、前記コアと前記シースとが一緒に混合されて混合物を形成するとき、前記混合物が0以下ガラス転移温度（T_g）を呈する、請求項 1～8のいずれか一項に記載のコアシースフィラメント。

【請求項 10】

接着剤をプリントする方法であって、

a．接着性コア及び非粘着性シースを含むコアシースフィラメントを、ノズル内で溶融させて、溶融組成物を形成することと、

b．前記溶融組成物を、ノズルを通して基材上に分配することと

を含み、

工程 a．及び b．を1回以上行って、プリントされた接着剤を形成する、

方法。

【請求項 11】

前記プリントされた接着剤が、前記基材に垂直な軸における厚さが変化する一体形状を有する、請求項 10に記載の方法。

【請求項 12】

前記接着性コアが、スチレンブロックコポリマー及び粘着付与剤を含む、請求項 10または11に記載の方法。

【請求項 13】

a．非一時的機械可読媒体から、物品の3Dモデルを表すデータを取得することと、

b．1つ以上のプロセッサによって、前記データを使用して製造デバイスとインタフェースする3Dプリンティングアプリケーションを実行することと、

c．前記製造デバイスによって、コアシースフィラメントを使用して前記物品の物理的オブジェクトを生成することであって、前記物品がプリントされた接着剤を含み、前記コアシースフィラメントが接着性コアと非粘着性シースとを含む、生成することと、を含む方法。

【請求項 14】

a．1つ以上のプロセッサを有する製造デバイスによって、物品の複数の層を規定するデータを含むデジタルオブジェクトを受信することと、

b．前記製造デバイスを用いて、付加製造プロセスにより、コアシースフィラメントを使用して、前記デジタルオブジェクトに基づき、プリントされた接着剤を含む前記物品を生成することであって、前記コアシースフィラメントが、接着性コアと非粘着性シースとを含む、生成することと、

を含む方法。

【請求項 15】

a．物品の3Dモデルを表示するディスプレイと、

b．ユーザーによって選択された3Dモデルに応じて、コアシースフィラメントを使用して、プリントされた接着剤を含む物品の物理的オブジェクトを3Dプリンタに作製させる、1つ以上のプロセッサであって、前記コアシースフィラメントが、接着性コアと非粘着性シースとを含む、プロセッサと、

を含むシステム。

10

20

30

40

50