



Patent dodatkowy
do patentu nr 52 586

Zgłoszono: 28.XII.1965 (P 112 235)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.I.1967

Kl. 38 h, 2/01

MKP B 27 k 340

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Ryszard Lipiński, inż. Barbara Parol, inż.
Danuta Kozłowska, Mieczysław Kołodziejski

Właściciel patentu: Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół
Chemii Budowlanej), Warszawa (Polska)

**Środek grzybobójczy do impregnacji drewna, zwłaszcza stolarki
budowlanej**

1

Przedmiotem wynalazku jest ulepszony środek grzybobójczy według patentu głównego nr 52586, przeznaczony do impregnacji drewna, a zwłaszcza drewnianych elementów stolarki budowlanej.

Cechą środka grzybobójczego według patentu głównego jest to, że jako bazę toksyczną zawiera pięciochlorofenol rozpuszczony w α -chloronaftalenie, a jako wypełniacze o-dwuchlorobenzen i olej solarowy lub olej wrzecionowy. Poza tym środek ten zawiera składnik hydrofobowy, zwłaszcza woskół oraz rozpuszczalnik organiczny, zwłaszcza solwentnaftę.

W toku dalszych badań stwierdzono, że jeżeli zamiast o-dwuchlorobenzenu zastosuje się mieszaninę chlorowanych benzenów, wówczas uzyskuje się dodatkowe korzyści techniczne i ekonomiczne. Mieszanina chlorowanych benzenów zawiera zazwyczaj oprócz o-dwuchlorobenzenu oraz niewielkiej ilości monochlorobenzenu również około 20—30% p-dwuchlorobenzenu, który jak wiadomo jest dość silnym środkiem grzybobójczym i owadobójczym. Zastosowanie tej mieszaniny zamiast czystego o-dwuchlorobenzenu pozwala z jednej strony na zwiększenie właściwości toksycznych gotowego środka, a z drugiej strony obniża znacznie koszt jego wytwarzania.

Doświadczalnie stwierdzono, że najlepsze wyniki osiąga się, stosując środek według wynalazku zawierający w stosunku wagowym na 100 części wagowych gotowego środka 12—16 części wagowych

2

roztworu pięciochlorofenolu w α -chloronaftalenie w stosunku od 1:4 do 1:6, 40—60 części wagowych wspomnianej wyżej mieszaniny chlorowanych benzenów, 5—12 części wagowych oleju solarowego lub oleju wrzecionowego, 3—6 części wagowych składnika hydrofobowego, zwłaszcza woskół oraz 10—30 części wagowych solwentnafty jako rozpuszczalnika. W pewnych przypadkach, gdy chodzi o uzyskanie szczególnie silnych właściwości toksycznych przy użyciu technicznego pięciochlorofenolu, zawartość roztworu pięciochlorofenolu w α -chloronaftalenie podwyższa się do 20 części wagowych na 100 części wagowych gotowego środka.

Przykład. 3 kG pięciochlorofenolu i 4 kG woskół rozpuszcza się w 12 kG α -chloronaftalenu w temperaturze 70°C. Do otrzymanego roztworu dodaje się 50 kG mieszaniny chlorowanych benzenów, zawierającej około 25% p-dwuchlorobenzenu, a następnie 8 kG oleju solarowego i 23 kG solwentnafty. Po dokładnym wymieszaniu otrzymuje się około 100 kG gotowego środka grzybobójczego, nadającego się do impregnowania drewna, a zwłaszcza jako podkład pod farby olejne.

Zastrzeżenie patentowe

Środek grzybobójczy do impregnacji drewna, zwłaszcza stolarki budowlanej, według patentu nr. 52586, zawierający jako bazę toksyczną chloro-

pochodne fenolu i naftalenu, **znamienny tym**, że na 100 części wagowych gotowego produktu zawiera 12—20 części wagowych roztworu pięciochlorofenolu w α -chloronaftalenie, przy czym stosunek wagowy pięciochlorofenolu do α -chloronaftalenu w tym roztworze waha się w granicach od 1:4 do 1:6 oraz

3—6 części wagowych woskolu, 40—60 części wagowych mieszaniny chlorowanych benzenów, składającej się głównie z o-dwuchlorobenzenu i p-dwuchlorobenzenu, 5—12 części wagowych oleju solarnego lub oleju wrzecionowego i 10—30 części wagowych solwentnafty.