

①② **CERTIFICAT D'UTILITÉ** **B3**

⑤④ Élément décoratif en paille.

②② Date de dépôt : 05.07.23.

③③ Priorité : 12.08.22 ES 202231353U.

⑥③ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

⑦① Demandeur(s) : *DIEGO LAFUENTE María del
Carmen* — ES.

④③ Date de mise à la disposition du public
de la demande : 14.06.24 Bulletin 24/24.

④⑤ Date de la mise à disposition du public du
certificat d'utilité : 10.01.25 Bulletin 25/02.

⑦② Inventeur(s) : *DIEGO LAFUENTE María del
Carmen*.

⑤⑥ Les certificats d'utilité ne font pas l'objet d'un
rapport de recherche.

⑦③ Titulaire(s) : *DIEGO LAFUENTE María del Carmen*.

⑦④ Mandataire(s) : *CABINET Laurent MUNIER
AVOCAT*.

FR 3 142 934 - B3



Description

Titre de l'invention : Élément décoratif en paille.

[0001] **OBJET DE L'INVENTION.**

[0002] L'objet de la présente invention relève du domaine technique des éléments décoratifs liés à la marqueterie de paille. Plus précisément, la présente invention concerne un élément décoratif en paille comprenant un panneau stratifié à haute pression, un revêtement en paille de seigle et une couche d'adhésif disposée sur l'une des faces du panneau, le revêtement en paille adhérant à l'adhésif.

[0003] L'élément décoratif a une épaisseur minimale, ce qui facilite son transport et son stockage. En outre, il peut être plié et peut être lié à des surfaces de formes courbes comme droites.

[0004] **ANTÉCÉDENTS DE L'INVENTION.**

[0005] La marqueterie de paille est utilisée depuis le XVI^e siècle en Asie, puis à partir du XVII^e siècle en France, face à la pénurie de bois exotiques nécessaires à la réalisation de marqueterie de bois. La marqueterie de paille consistait en l'application du revêtement en paille sur une base en bois.

[0006] Au XX^e siècle, elle a commencé à être utilisée sur des panneaux en MDF (fibres de moyenne densité) qui sont fabriqués à partir de fibres de bois recyclées, de cire et de résines, soumises à une température et à une pression élevée. Il en résulte un produit sous forme de panneau à haute densité. Actuellement, la paille de seigle adhère à ce type de panneau, formant des éléments constructifs de diverses applications comme des petits meubles ou des objets décoratifs.

[0007] Cependant, à la différence du revêtement en paille, la base en MDF n'est pas adaptée dans certains environnements susceptibles d'être affectés par l'humidité ou la chaleur excessive, limitant l'installation de l'élément décoratif. De plus, en raison de leur densité élevée, le transport et la manipulation des éléments de construction sont très coûteux. En outre, le panneau en MDF peut avoir des composants polluants tels que des résines synthétiques et n'est pas recyclable, et donc, dans le cas où la base se détériore, le recyclage ou la restauration de l'élément décoratif est presque impossible. Enfin, il convient de noter la limitation de l'épaisseur, car bien que le revêtement en paille ait une épaisseur minimale, les panneaux en MDF commercialisés dépassent 2 mm d'épaisseur.

[0008] **DESCRIPTION DE L'INVENTION.**

[0009] Une La présente invention concerne un élément décoratif en paille caractérisé en ce qu'il comprend un panneau stratifié à haute pression, un revêtement en paille de seigle et une couche d'adhésif disposée sur le panneau, le revêtement en paille adhérant à l'adhésif. Par conséquent, le revêtement en paille reste collé au panneau.

- [0010] Ainsi, le principal avantage est que l'élément décoratif a une très petite épaisseur grâce à l'utilisation d'un panneau stratifié à haute pression comme base. Le panneau peut avoir une épaisseur comprise entre 0,7 mm et 0,9 mm, de préférence de 0,7 mm. L'élément décoratif atteint ainsi une épaisseur totale d'à peine 1 mm, ce qui lui confère un poids très faible et réduit les coûts de transport. Grâce à son épaisseur minimale, le panneau est flexible et non bosselé, et peut donc être facilement courbé pour s'adapter à une pluralité de surfaces droites et courbes.
- [0011] De préférence, l'élément décoratif peut être destiné à être installé sur des surfaces de mobilier, des murs et des surfaces lisses. De cette façon, l'élément décoratif est indépendant de l'objet sur lequel il sera ensuite installé. Par exemple, si l'élément décoratif est destiné à être placé sur la porte d'une armoire, il est fabriqué indépendamment et est assemblé au moment du montage, apportant une plus grande polyvalence en termes de réparations ou de remplacements et facilitant le processus de création d'objets revêtus de ce type d'éléments décoratifs. La configuration de l'élément décoratif permet également de réaliser des panneaux ventilés de faible poids lorsque celui-ci n'est attaché à aucune surface. En outre, le panneau est facilement manipulable, et il est ainsi possible d'obtenir des panneaux jusqu'à 3005 mm sur 1300 mm.
- [0012] Le panneau stratifié à haute pression, communément appelé « HPL » (« *High Pressure Laminate* » en anglais), est une feuille ou un panneau doté de deux faces et formé de feuilles de papier avec des couches supérieures de résines, les feuilles étant pressées à haute pression et à haute température. Le panneau offre durabilité et résistance élevée à l'humidité et aux environnements marins, ce qui le rend plus durable. En outre, étant donné que le panneau peut être composé de résines biocompatibles, l'élément décoratif peut être durable. L'élément décoratif a une haute résistance à l'abrasion.
- [0013] La couche d'adhésif est de préférence une couche de colle blanche en bois ou une colle de poisson appliquée à l'une des faces du panneau, à la face destinée à être visible, de manière que le revêtement en paille puisse être lié à cet adhésif et recouvrir au moins partiellement le panneau.
- [0014] Le revêtement en paille est en paille de seigle, qui provient de la plantation de céréales ou de grains de seigle pour la consommation humaine. La paille de seigle est un matériau imputrescible grâce à la grande quantité de silicium qu'elle contient, ce qui lui confère une haute résistance aux matériaux, par exemple dans des environnements humides.
- [0015] Du seigle, on utilise les tiges, qui sont jetées après la récolte des grains. La récolte des tiges doit se faire de manière sélective afin de ne pas les casser. Une fois que les tiges sont séchées au soleil, elles sont teintées avec de l'eau chaude et du sel ou du

perborate, et avec des colorants végétaux, d'origines diverses. Le revêtement en paille a donc un impact écologique positif car les déchets naturels d'autres industries sont exploités et leur transformation ne fait intervenir aucun agent nocif tel que des colorants chimiques qui empêchent le produit d'être recyclable.

[0016] Une fois teintes et séchées, les tiges s'ouvrent une à une à l'aide d'un scalpel et sont écrasées à l'aide d'un broyeur manuel en bois sur une surface dure, généralement de la pierre ou un objet en porcelaine. L'éclat de la paille apparaît dans le processus de broyage, lorsque la chaleur est produite par le frottement du broyeur avec la paille. Cet éclat qui apparaît par friction fait apparaître, selon la direction dans laquelle la paille est placée, grâce à la réflexion de la lumière, une teinte plus foncée ou plus brillante.

[0017] Une fois les tiges de paille écrasées, elles sont collées une par une sur le panneau grâce à l'adhésif qui a été préalablement placé sur une face du panneau, formant le revêtement en paille. Au fur et à mesure qu'elles sont placées, les extrémités et les restes sont coupés afin que la trame qui se forme garde exactement la même planimétrie et la même épaisseur. Les tiges de paille peuvent être placées dans différentes directions et des combinaisons de couleurs peuvent même être faites.

[0018] Une fois que les tiges de paille ont été placées et que la trame souhaitée a été obtenue, le revêtement en paille est nettoyé avec de l'eau et poli avec un chiffon de coton. Alternativement, il est poli avec une polisseuse manuelle et de la laine.

[0019] DESCRIPTION DES DESSINS.

[0020] Pour compléter la description et mieux comprendre les caractéristiques de l'invention, conformément à un exemple préférentiel de réalisation pratique de celle-ci, cette description s'accompagne, en tant que partie intégrante, d'un jeu de dessins dans lequel, à titre illustratif et non limitatif, ce qui suit a été représenté :

[0021] La [Fig.1] Montre une vue en perspective d'un élément décoratif en paille.

[0022] La [Fig.2] Montre une vue en coupe transversale d'un élément décoratif en paille.

[0023] RÉALISATION PRÉFÉRENTIELLE DE L'INVENTION

[0024] La [Fig.1] montre une vue en perspective d'un élément décoratif 1 en paille, selon la présente invention, dans laquelle il a été représenté dans une situation intermédiaire de montage sur une surface 5 d'un meuble, plus précisément d'un meuble de type table.

[0025] La [Fig.2] montre une vue en coupe transversale d'un élément décoratif (1) comprenant un panneau (2) stratifié à haute pression, un revêtement en paille (3) de seigle et une couche d'adhésif (4) entre le panneau (2) et le revêtement en paille (3) reliant le revêtement en paille (3) au panneau (2), étant donné que le revêtement en paille (3) adhère à l'adhésif (4).

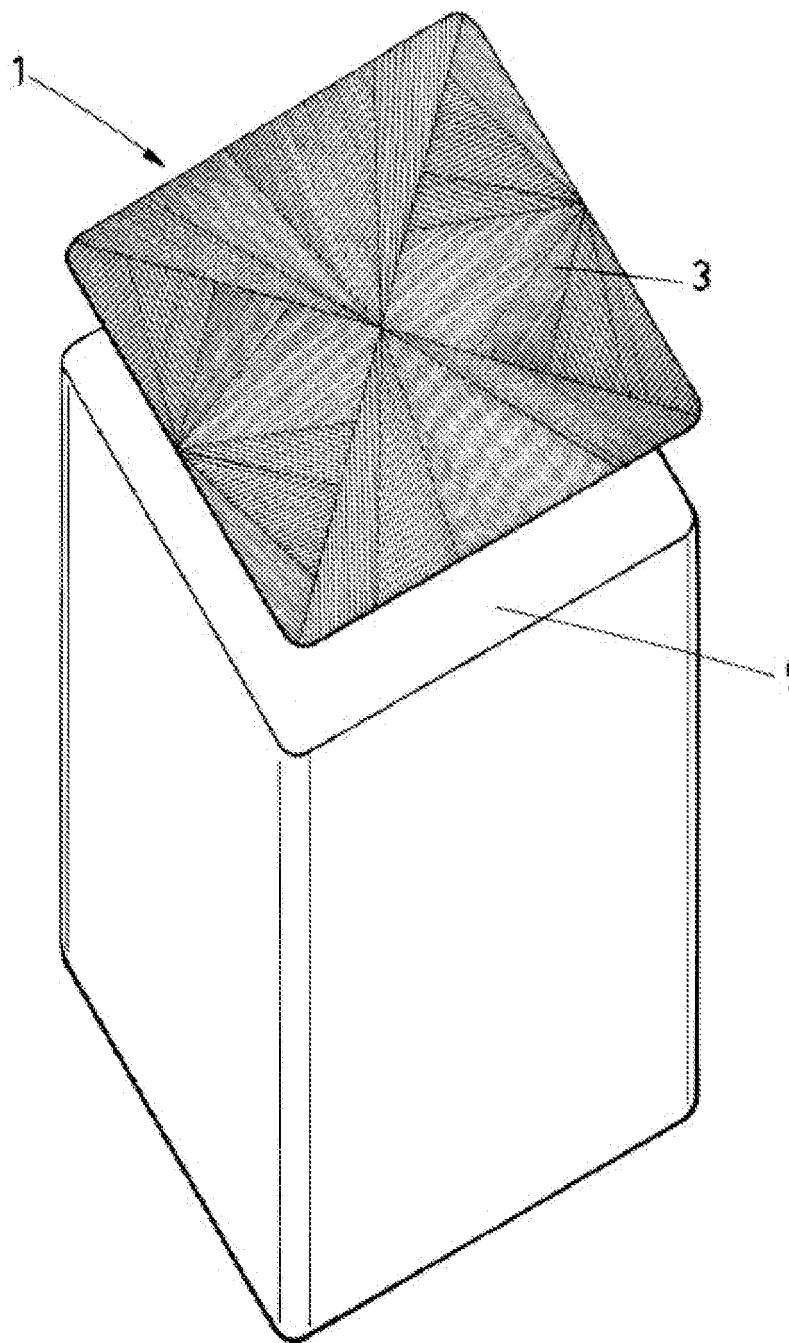
[0026] Le panneau (2) est doté de deux faces et sur la figure montrée, la couche d'adhésif (4) est imprégnée sur une des faces. La couche d'adhésif (4) est une couche de colle blanche non visible à l'œil nu qui a été agrandie pour représenter la disposition des

pièces. L'élément décoratif (1) peut être lié à une surface (5), par exemple la surface (5) de la table de la [Fig.1], par une face opposée à la face sur laquelle est appliquée la couche d'adhésif (4).

Revendications

- [Revendication 1] Élément décoratif (1) en paille caractérisé en ce qu'il comprend :
- un panneau (2) stratifié à haute pression ;
 - un revêtement en paille (3) de seigle ;
 - une couche d'adhésif (4) disposée entre le panneau (2) et le revêtement en paille (3), reliant le revêtement en paille (3) au panneau (2).
- [Revendication 2] Élément décoratif (1) selon la revendication 1, dans lequel le panneau (2) comporte une épaisseur comprise entre 0,7 mm et 0,9 mm.
- [Revendication 3] Élément décoratif (1) selon la revendication 1, dans lequel le panneau (2) comporte une épaisseur de 0,7 mm.

[Fig. 1]



[Fig. 2]

