



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212830900 U

(45) 授权公告日 2021.03.30

(21) 申请号 202021426307.5

(22) 申请日 2020.07.17

(73) 专利权人 神华神东煤炭集团有限责任公司

地址 719315 陕西省榆林市神木市大柳塔
镇神东科技大厦1814室

(72) 发明人 郭建雄 戴国伟 李伟钢 齐世宏
李仟 李利锋 苏瑞

(74) 专利代理机构 北京邦信阳专利商标代理有
限公司 11012

代理人 耿蕾

(51) Int.Cl.

B65G 21/02 (2006.01)

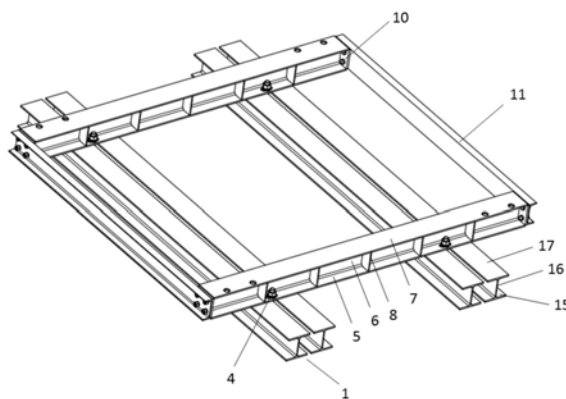
权利要求书2页 说明书7页 附图2页

(54) 实用新型名称

过渡连接架

(57) 摘要

本实用新型提供一种过渡连接架,包括:至少两个相对设置的固定结构,每个固定结构均包括相对设置的第一端与第二端,每个第一端均用于与相对的土建基础固定连接;两个沿着固定结构的长度方向相对且间隔设置的连接组件,每个连接组件均包括相对设置的第一连接端与第二连接端,每个第一连接端依次与每个第二端连接,且至少有一个第一连接端与每个第二端可移动连接,每个第二连接端均用于与带式输送机可拆卸连接。通过设置过渡连接架,能够根据不同型号的带式输送机对过渡连接架进行调整,从而实现不同型号带式输送机与同一套土建基础之间的连接,使土建基础可以重复使用,减小了带式输送机的安装工程量及工人工作量,降低了工程成本。



1. 一种过渡连接架,其特征在于,包括:

至少两个相对设置的固定结构,每个所述固定结构均包括相对设置的第一端与第二端,每个所述第一端均用于与相对的土建基础固定连接;

两个沿着所述固定结构的长度方向相对且间隔设置的连接组件,每个所述连接组件均包括相对设置的第一连接端与第二连接端,每个所述第一连接端依次与每个所述第二端连接,且至少有一个所述第一连接端与每个所述第二端可移动连接,每个所述第二连接端均用于与带式输送机可拆卸连接。

2. 根据权利要求1所述的过渡连接架,其特征在于,每个所述连接组件均包括:

至少一根连接件以及至少两个均设置在所述连接件上的第一紧固件;所述第一连接端与所述第二连接端分别设置在所述连接件的相对两端,至少两个所述第一紧固件沿着所述第一连接端的长度方向间隔分布;

每个所述第二端上均设置有与所述第一紧固件配合实现可移动连接的滑道;

当所述连接件为多根时,多根所述连接件依次连接。

3. 根据权利要求2所述的过渡连接架,其特征在于,每根所述连接件均包括:

第一板体,所述第一板体即为所述第一连接端;

第二板体,所述第二板体与所述第一板体背离所述固定结构的一侧表面固定连接;

第三板体,所述第三板体与所述第二板体的自由端固定连接,所述第三板体即为所述第二连接端。

4. 根据权利要求3所述的过渡连接架,其特征在于,每根所述连接件还包括:

至少一个支撑板,至少一个所述支撑板设置于所述第一板体与所述第三板体之间,且所述支撑板的相对两端分别与所述第一板体及所述第三板体固定连接。

5. 根据权利要求3或4所述的过渡连接架,其特征在于:

每个所述第三板体上均开设有多个安装孔;

所述过渡连接架还包括多个第二紧固件,多个所述第二紧固件穿过多个所述安装孔,连接所述第三板体与所述带式输送机。

6. 根据权利要求2-4任一项所述的过渡连接架,其特征在于:

每根所述连接件长度延伸方向的相对两端端面上均固定连接有过渡板。

7. 根据权利要求1-4任一项所述的过渡连接架,其特征在于,所述过渡连接架还包括:

两个相对设置的加强件,每个所述加强件的相对两端分别与两个所述连接组件长度延伸方向相对两端的同一端的端面固定连接。

8. 根据权利要求7所述的过渡连接架,其特征在于,每个所述加强件均包括:

加强板以及从所述加强板的相对两端分别延伸出的翻边,所述加强板与两个所述连接组件长度延伸方向相对两端的同一端的端面固定连接。

9. 根据权利要求2-4任一项所述的过渡连接架,其特征在于,每个所述固定结构均包括:

至少两个相对设置的固定件,相邻两个所述固定件之间设置有间隙,所述间隙构成与所述第一紧固件配合实现可移动连接的滑道。

10. 根据权利要求9所述的过渡连接架,其特征在于,每个所述固定件均包括:

第一固定板,所述第一固定板用于与所述土建基础固定连接;

第二固定板,所述第二固定板与所述第一固定板朝向所述连接组件的一侧表面固定连接;

第三固定板,所述第三固定板与所述第二固定板的自由端固定连接。

过渡连接架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿井机电设备技术领域,具体涉及一种过渡连接架。

背景技术

[0002] 带式输送机作为煤矿生产主要运输设备,不同型号带式输送机在初次设计制造后,必须进行现场铺设,且通过国家安标中心对产品的安全认证,发放产品安全标志证书,方可在煤矿进行使用。

[0003] 现有带式输送机安装方式为,根据带式输送机带传动理论计算各位置土建基础的重量,进行土建基础的开挖,并进行一次混凝土浇灌,留好安装带式输送机地脚螺栓的基础坑,把带式输送机底座机架放在预留好的土建基础位置上,拧好带式输送机地脚螺栓,再进行二次混凝土浇灌。

[0004] 带式输送机型号种类多,并随着相关技术的不断发展,整机机型也会不断变化,申请国家煤安标志证书量比较大。现有带式输送机申请煤安标志时的安装方式,带式输送机地脚螺栓与土建基础之间通过浇筑混凝土进行固定连接,不同型号带式输送机,地脚尺寸不一样,铺设申请完一条带式输送机煤安标志,该土建基础也就报废,不能重复使用,造成带式输送机安装工程量大、工人工作量大、工程成本高。

[0005] 因此,需提出一种过渡连接架。

实用新型内容

[0006] 有鉴于此,本实用新型提供一种过渡连接架,分别连接土建基础与带式输送机,通过调整过渡连接架的宽度与长度,以适应不同型号的带式输送机,从而克服现有技术的缺陷。

[0007] 本实用新型提供的过渡连接架包括:

[0008] 至少两个相对设置的固定结构,每个所述固定结构均包括相对设置的第一端与第二端,每个所述第一端均用于与相对的土建基础固定连接;

[0009] 两个沿着所述固定结构的长度方向相对且间隔设置的连接组件,每个所述连接组件均包括相对设置的第一连接端与第二连接端,每个所述第一连接端依次与每个所述第二端连接,且至少有一个所述第一连接端与每个所述第二端可移动连接,每个所述第二连接端均用于与带式输送机可拆卸连接。

[0010] 可选地,每个所述连接组件均包括:至少一根连接件以及至少两个均设置在所述连接件上的第一紧固件;所述第一连接端与所述第二连接端分别设置在所述连接件的相对两端,至少两个所述第一紧固件沿着所述第一连接端的长度方向间隔分布;每个所述第二端上均设置有与所述第一紧固件配合实现可移动连接的滑道;当所述连接件为多根时,多根所述连接件依次连接。

[0011] 可选地,每根所述连接件均包括:第一板体,所述第一板体即为所述第一连接端;第二板体,所述第二板体与所述第一板体背离所述固定结构的一侧表面固定连接;第三板

体,所述第三板体与所述第二板体的自由端固定连接,所述第三板体即为所述第二连接端。

[0012] 可选地,每根所述连接件还包括至少一个支撑板,至少一个所述支撑板设置于所述第一板体与所述第三板体之间,且所述支撑板的相对两端分别与所述第一板体及所述第三板体固定连接。

[0013] 可选地,每个所述第三板体上均开设有多个安装孔;所述过渡连接架还包括多个第二紧固件,多个所述第二紧固件穿过多个所述安装孔,连接所述第三板体与所述带式输送机。

[0014] 可选地,每根所述连接件长度延伸方向的相对两端端面上均固定连接有过渡板。

[0015] 可选地,所述过渡连接架还包括两个相对设置的加强件,每个所述加强件的相对两端分别与两个所述连接组件长度延伸方向相对两端的同一端的端面固定连接。

[0016] 可选地,每个所述加强件均包括加强板以及从所述加强板的相对两端分别延伸出的翻边,所述加强板与两个所述连接组件长度延伸方向相对两端的同一端的端面固定连接。

[0017] 可选地,每个所述固定结构均包括至少两个相对设置的固定件,相邻两个所述固定件之间设置有间隙,所述间隙构成与所述第一紧固件配合实现可移动连接的滑道。

[0018] 可选地,每个所述固定件均包括:第一固定板,所述第一固定板用于与所述土建基础固定连接;第二固定板,所述第二固定板与所述第一固定板朝向所述连接组件的一侧表面固定连接;第三固定板,所述第三固定板与所述第二固定板的自由端固定连接。

[0019] 采用本实用新型过渡连接架,通过在带式输送机与土建基础之间设置固定结构及连接组件,使固定结构与土建基础固定连接,连接组件的相对两端分别与固定结构及带式输送机连接,且至少有一个连接组件与每个固定结构可移动连接,能够根据不同型号的带式输送机对过渡连接架进行调整,从而实现不同型号带式输送机与同一套土建基础之间的连接,使土建基础可以重复使用,减小了带式输送机的安装工程量及工人工作量,降低了工程成本。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型一个实施例所述的带式输送机各部位的过渡连接架示意图;

[0021] 图2为图1所示带式输送机各部位的过渡连接架的侧视图;

[0022] 图3为图1所示带式输送机机尾部的过渡连接架示意图;

[0023] 图4为本实用新型另一个实施例所述的带式输送机机头卸载部与机头驱动部的过渡连接架示意图;

[0024] 图5为图4所示带式输送机机头卸载部与机头驱动部的过渡连接架侧视图。

[0025] 附图标记:

[0026] 1:固定结构;2:连接组件;3:连接件;4:第一紧固件;5:第一板体;6:第二板体;7:第三板体;8:支撑板;9:第二紧固件;10:过渡板;11:加强件;12:加强板;13:翻边;14:固定件;15:第一固定板;16:第二固定板;17:第三固定板。

具体实施方式

[0027] 下面将结合附图进一步说明本实用新型实施例。在本实用新型的描述中,需要说

明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或组件必需具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。其中,术语“第一位置”和“第二位置”为两个不同的位置。

[0028] 图1为本实用新型一个实施例所述的带式输送机各部位的过渡连接架示意图;图2为图1所示带式输送机各部位的过渡连接架的侧视图;图3为图1所示带式输送机机尾部的过渡连接架示意图;图4为本实用新型另一个实施例所述的带式输送机机头卸载部与机头驱动部的过渡连接架示意图;图5为图4所示带式输送机机头卸载部与机头驱动部的过渡连接架侧视图。

[0029] 如图1-图5所示,所述过渡连接架包括至少两个相对设置的固定结构1,以及两个沿着所述固定结构1的长度方向相对且间隔设置的连接组件2。

[0030] 每个所述固定结构1均包括相对设置的第一端与第二端,每个所述第一端均用于与相对的土建基础固定连接;每个所述连接组件2均包括相对设置的第一连接端与第二连接端,每个所述第一连接端依次与每个所述第二端连接,且至少有一个所述第一连接端与每个所述第二端可移动连接,每个所述第二连接端均用于与带式输送机可拆卸连接。

[0031] 通过在带式输送机与土建基础之间设置所述固定结构1及所述连接组件2,使所述固定结构1与土建基础固定连接,所述连接组件2的相对两端分别与所述固定结构1及带式输送机连接,且至少有一个所述连接组件2与每个所述固定结构1可移动连接,能够根据不同型号的带式输送机对所述过渡连接架进行调整,从而实现不同型号带式输送机与同一套土建基础之间的连接,使土建基础可以重复使用,减小了带式输送机的安装工程量及工人工作量,降低了工程成本。

[0032] 如图1所示,在本实施例中,带式输送机的机头卸载部、机头驱动部、储带仓部及机尾部分别设置有过渡连接架,机头卸载部及机尾部的过渡连接架分别设置有两个平行且相对设置的所述固定结构1,机头驱动部和储带仓部的过渡连接架分别设置有多组平行且相对设置的所述固定结构1,每个过渡连接架均设置有两个所述连接组件2,两个所述连接组件2平行设置,且分别位于每个所述固定结构1的长度延伸方向的相对两端,并与所述固定结构1垂直设置,图2中所述固定结构1的下端为所述第一端,上端为所述第二端,图2中所述连接组件2的下端为第一连接端,上端为第二连接端,每个所述第一连接端依次与每个所述第二端连接,在本实施例中,两个所述第一连接端与每个所述第二端均可移动连接,每个所述第二连接端均用于与带式输送机可拆卸连接。

[0033] 根据实际应用情况,所述固定结构1的长度、设置数量以及相邻所述固定结构1之间的距离均可以调整,两个所述连接组件2可以均与所述固定结构1的所述第二端可移动连接,也可以其中一个所述连接组件2与所述固定结构1的所述第二端可移动连接,只需满足能够根据不同带式输送机的宽度调整两个所述连接组件2之间的距离,能够实现所述过渡连接架与不同带式输送机的连接即可。

[0034] 优选地,每个所述连接组件2均包括至少一根连接件3以及至少两个均设置在所述连接件3上的第一紧固件4;所述第一连接端与所述第二连接端分别设置在所述连接件3的相对两端,至少两个所述第一紧固件4沿着所述第一连接端的长度方向间隔分布;每个所述

第二端上均设置有与所述第一紧固件4配合实现可移动连接的滑道;当所述连接件3为多根时,多根所述连接件3依次连接。所述连接组件2设置为所述连接件3连接的方式,方便根据不同带式输送机的长度对所述过渡连接架的铺设长度进行调整。

[0035] 如图3所示,在本实施例中,每个所述连接组件2均包括一根所述连接件3,图中所述连接件3的下端为所述第一连接端,上端为所述第二连接端,两个所述第一紧固件4沿所述第一连接端的长度方向间隔分布。

[0036] 如图4、图5所示,在本实施例中,机头驱动部的所述过渡连接架中的每个所述连接组件2均包括三根所述连接件3,三根所述连接件3的端部依次连接,且每根所述连接件3的所述第二端(图5中上端)分别与相对应的所述固定结构1连接。

[0037] 在实际应用过程中,根据不同带式输送机的长度,所述连接件3的数量可以调整,在本实施例中,所述第一紧固件4为T型螺栓,也可根据实际情况采用其他紧固件。

[0038] 优选地,每根所述连接件3均包括第一板体5、第二板体6和第三板体7。所述第一板体5即为所述第一连接端,所述第二板体6与所述第一板体5背离所述固定结构1的一侧表面固定连接,所述第三板体7与所述第二板体6的自由端固定连接,所述第三板体7即为所述第二连接端。将所述连接件3设置为三块板体拼接的形式,在满足力学性能的前提下,节约了材料,减少了投入成本。

[0039] 如图3所示,在本实施例中,所述第一板体5、第二板体6和所述第三板体7均为宽度为200mm的长方形板体,且所述第二板体6在所述第一板体5背离所述固定结构1一侧表面的中心对称位置处与所述第一板体5垂直焊接连接,所述第三板体7在朝向所述固定结构1一侧表面的中心对称位置处与所述第二板体6垂直焊接连接。所述第三板体7上开设有通孔,所述第一紧固件4穿过所述通孔,设置于所述第三板体7上。

[0040] 根据实际组装情况,所述第一板体5与所述第二板体之间,以及所述第二板体6与所述第三板体7之间可以设置为垂直以外的夹角关系,只需满足能够承载带式输送机运行过程中施加的力即可,所述第一板体5、所述第二板体及所述第三板体7也可设置为其他形状。

[0041] 优选地,每根所述连接件还包括至少一个支撑板8,至少一个所述支撑板8设置于所述第一板体5与所述第三板体7之间,且所述支撑板8的相对两端分别与所述第一板体5及所述第三板体7固定连接。设置所述支撑板8,对所述连接件3起到进一步的支撑作用,稳固性增强。

[0042] 如图3所示,在本实施例中,所述支撑板8为厚度为10mm的长方体钢板,每个所述连接件3均设置有十个所述支撑板8,且分别对称位于所述第二板体6的相对两侧,并沿所述第二板体6的长度方向间隔设置,分别与所述第一板体5和所述第三板体7焊接连接。根据实际安装情况,所述支撑板8的形状、数量以及钢板的厚度均可以调整,所述支撑板8也可只设置于所述第二板体6的相对两侧的其中一侧。

[0043] 优选地,每个所述第三板体7上均开设有多个安装孔;所述过渡连接架还包括多个第二紧固件9,多个所述第二紧固件9穿过多个所述安装孔,连接所述第三板体7与所述带式输送机。设置为安装孔与紧固件配合连接的连接方式,结构简单,便于操作,有利于提高安装效率。

[0044] 如图3所示,每个所述第三板体7上均开设有四个所述安装孔,且两个一组分别位

于所述第三板体7长度方向的相对两端。

[0045] 如图4、图5所示,机头卸载部的所述过渡连接架的每个所述第三板体7上均开设有十二个所述安装孔,且六个一组分别位于所述第三板体7长度方向的相对两端,所述第二紧固件9穿过所述安装孔,连接所述第三板体7与所述带式输送机。机头驱动部的所述过渡连接架的每个所述第三板体7上开设的所述安装孔数量不同,沿所述第三板体7的长度方向间隔分布。

[0046] 根据实际安装情况,所述第三板体7上的所述安装孔的数量及开设位置可以调整,在本实施例中,所述第二紧固件9为螺栓,也可以根据实际情况采用螺栓以外的其他紧固件。

[0047] 优选地,每根所述连接件3长度延伸方向的相对两端端面上均固定连接有过渡板10。设置所述过渡板10,增大了所述连接件3的端面面积,当所述连接组件2包括多根所述连接件3时,相邻所述连接件3的端面上的两个所述过渡板10抵接,并通过紧固件连接,增大了相邻所述连接件3的固定连接面积,便于安装,当所述连接组件2只包括一根所述连接件3时,设置所述过渡板10,增大了所述连接件3与其他结构的接触面积。

[0048] 在本实施例中,所述过渡板10为厚度为10mm的长方体钢板,分别焊接于所述连接件3长度延伸方向相对两端的端面。根据实际安装情况,所述过渡板10的厚度及形状均可进行调整。

[0049] 优选地,所述过渡连接架还包括两个相对设置的加强件11,每个所述加强件11的相对两端分别与两个所述连接组件2长度延伸方向相对两端的同一端的端面固定连接。设置所述加强件11,连接两个所述连接组件2,增强了所述过渡连接架的整体稳固性。

[0050] 优选地,每个所述加强件11均包括加强板12以及从所述加强板12的相对两端分别延伸出的翻边13,所述加强板12与两个所述连接组件2长度延伸方向相对两端的同一端的端面固定连接。此种设置,有利于增强所述加强件11的稳固性,不易发生变形。

[0051] 如图3所示,在本实施例中,所述加强板12为长方体板体,所述加强板12长度延伸方向的相对两端分别通过四个螺栓与两个所述连接组件2的图中左端的两个端面上的所述过渡板10固定连接,垂直于所述加强板12长度延伸方向的相对两端分别延伸出所述翻边13,所述翻边13均为长方体板体,且均向背离所述连接组件2的方向延伸。根据实际安装情况,所述加强板12和所述翻边13可以设置为其他形状,所述翻边13也可设置于所述加强板12长度延伸方向的相对两端,所述加强板12与所述连接组件2的端面也可采用螺栓连接以外的其他连接方式。

[0052] 优选地,每个所述固定结构1均包括至少两个相对设置的固定件14,相邻两个所述固定件14之间设置有间隙,所述间隙构成与所述第一紧固件4配合实现可移动连接的滑道。此种设置,结构简单,无需额外设置滑道,即可实现所述第一连接端与每个所述第二端的可移动连接。

[0053] 如图4所示,在本实施例中,每个所述固定结构1均包括两个相对设置的所述固定件14,两个所述固定件14之间设置有所述间隙,每个所述间隙的宽度为40mm,每个所述固定件14的长度为3600mm,相邻两个所述固定结构1相向设置的两个所述固定件14中线之间的距离为2720mm,根据实际需要,所述间隙的宽度可以调整,所述固定件14的长度以及相邻两个所述固定结构1相向设置的两个所述固定件14中线之间的距离也可以调整,每个所述固

定结构1也可包括多个相对设置的所述固定件14。

[0054] 优选地,每个所述固定件14均包括第一固定板15、第二固定板16和第三固定板17。所述第一固定板15用于与所述土建基础固定连接,所述第二固定板16与所述第一固定板15朝向所述连接组件2的一侧表面固定连接,所述第三固定板17与所述第二固定板16的自由端固定连接。将所述固定件14设置为三块板体拼接的形式,在满足力学性能的前提下,节约了材料,减少了投入成本。

[0055] 在本实施例中,所述第一固定板15、所述第二固定板16和所述第三固定板17均为宽度为200mm的长方形板体,且所述第二固定板16在所述第一固定板15朝向所述连接组件2一侧表面的中心对称位置处与所述第一固定板15垂直焊接连接,所述第三固定板17在背离所述连接组件2一侧表面的中心对称位置处与所述第二固定板16垂直焊接连接。所述第一固定板15埋设于所述土建基础中,实现与所述土建基础的固定连接,相邻两个所述第三固定板17之间设置有所述间隙,所述间隙构成与所述第一紧固件4配合实现可移动连接的滑道。在本实施例中,所述第一紧固件4为T型螺栓,所述第一紧固件4可在所述间隙内自由移动,当根据带式输送机的宽度变化,需要对两个所述连接组件2之间的距离进行调整时,松开一个所述连接组件2上的所有所述第一紧固件4,或同时松开两个所述连接组件2上的所有所述第一紧固件4,使松开的所述第一紧固件4沿所述间隙调整位置,最终使两个所述连接组件2之间的距离与需要连接的带式输送机的宽度相匹配,位置调整完成后,重新紧固所述第一紧固件4。因带式输送机对所述过渡连接架产生纵向上的压力,不产生水平方向上的力,因此,只需通过所述第一紧固件4实现对所述固定结构1与所述连接组件2之间纵向上的位置限定即可,无需对二者水平方向上的位置进行约束。

[0056] 下面进一步介绍所述过渡连接架的安装及使用过程:

[0057] 通过带式输送带传动理论,计算出土建基础尺寸重量,根据相关土建理论,在土建基础里预埋两个所述固定件14,两个所述固定件14之间设置有所述间隙,用混凝土浇筑至合适高度。在所述第二板体6的相对两端分别固定连接所述第一板体5及所述第三板体7,并在所述第一板体5与所述第三板体7之间固定连接多个所述支撑板8,构成所述连接件3,并在所述第一板体5对应所述间隙的位置处开设通孔,所述第一紧固件4穿过所述间隙和所述通孔,连接所述固定件14与所述第三板体7,在所述连接件3长度延伸方向的相对两端的端面上分别固定连接所述过渡板10,根据所述带式输送机的不同长度需求,选取不同数量的所述连接件3,当所述连接件3数量为多根时,相邻所述连接件3端面上的所述过渡板10相互抵接,并通过螺栓固定连接,且分别与对应的所述固定件14通过所述第一紧固件4固定连接,多个所述连接件3依次连接构成所述连接组件2,在所述固定件14长度延伸方向上间隔合适距离,设置两个所述连接组件2,在两个所述连接组件2长度延伸方向的相对两端端面上,分别通过螺栓固定连接所述加强件11,在所述第三板体7上开设所述安装孔,所述第二紧固件9穿过所述安装孔,连接所述第三板体7与所述带式输送机。当需要更换不同型号的带式输送机时,拆除所述带式输送机,根据需要更换的带式输送机的长度,调整所述连接件3的个数,根据需要更换的带式输送机的宽度,松开一个所述连接组件2上的所有所述第一紧固件4,或同时松开两个所述连接组件2上的所有所述第一紧固件4,使松开的所述第一紧固件4沿所述间隙调整位置,最终使两个所述连接组件2之间的距离与需要连接的带式输送机的宽度相匹配,位置调整完成后,重新紧固所述第一紧固件4,重新通过所述第二紧固件9

连接所述第三板体7与更换的带式输送机。

[0058] 通过在带式输送机与土建基础之间设置所述固定结构1及所述连接组件2,使所述固定结构1与土建基础固定连接,所述连接组件2的相对两端分别与所述固定结构1及带式输送机连接,且至少有一个所述连接组件2与每个所述固定结构1可移动连接,能够根据不同型号的带式输送机对所述过渡连接架进行调整,从而实现不同型号带式输送机与同一套土建基础之间的连接,使土建基础可以重复使用,减小了带式输送机的安装工程量及工人工作量,降低了工程成本。

[0059] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

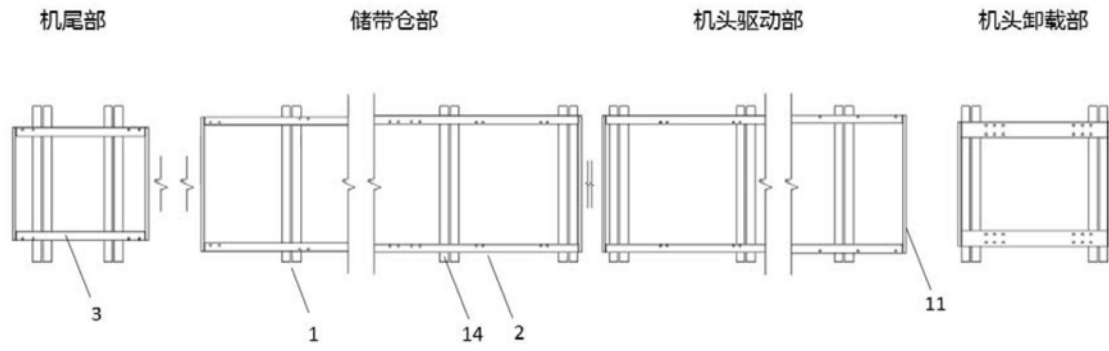


图1

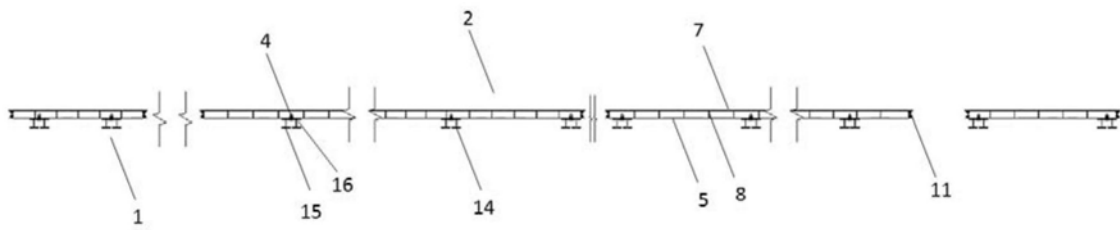


图2

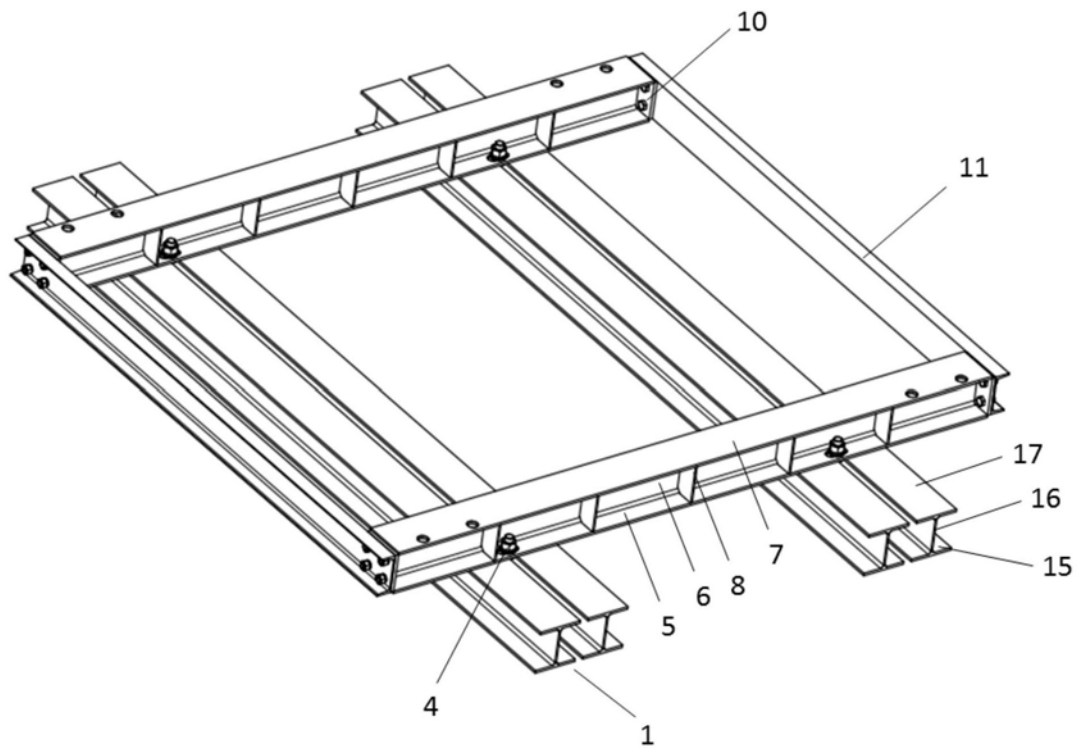


图3

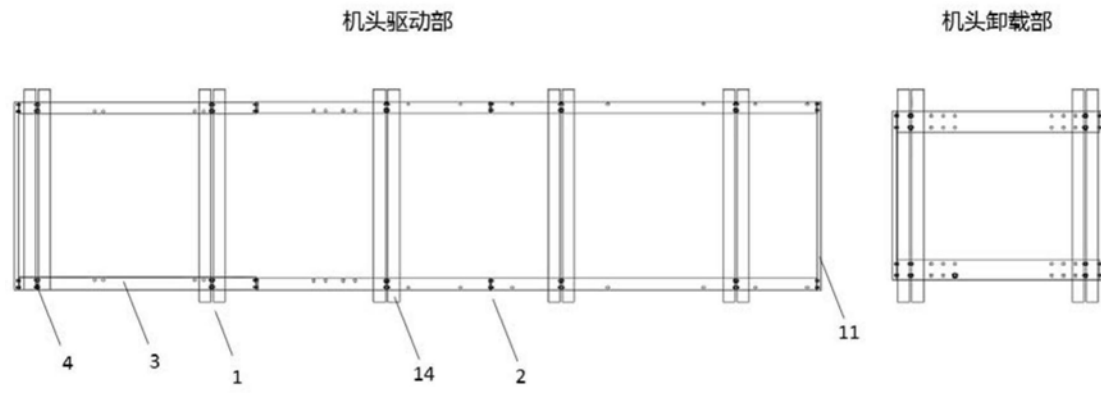


图4

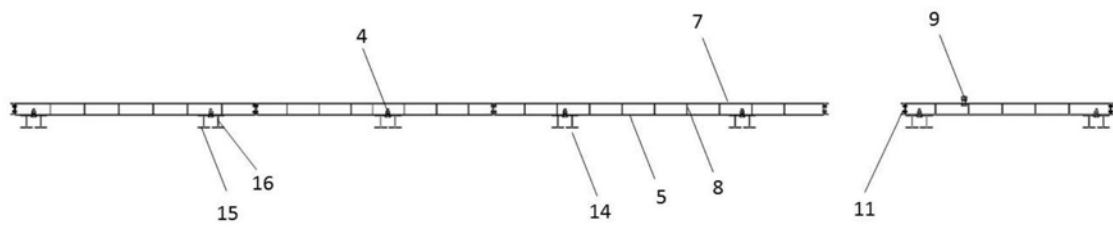


图5