



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219503450 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 11

(21) 申请号 202320850036.3

(22) 申请日 2023.04.17

(73) 专利权人 扬州八方冷拉型钢有限公司

地址 225000 江苏省扬州市高邮市车逻镇
工业集中区

(72) 发明人 黄干龙

(74) 专利代理机构 扬州润中专利代理事务所

(普通合伙) 32315

专利代理师 张琳

(51) Int. Cl.

B21B 39/02 (2006.01)

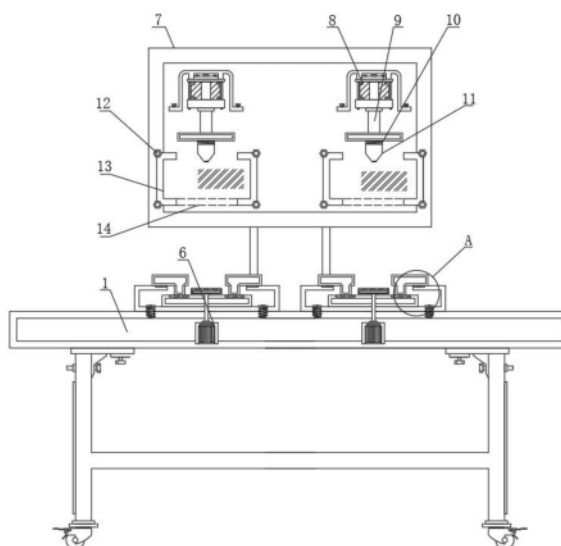
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种冷拉型钢用高效扎头机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冷拉型钢用高效扎头机,涉及扎头机领域,包括工作台,所述工作台上端安装有螺纹杆,且螺纹杆上端安装有操作台,所述操作台上端开设有滑轨,且滑轨上端安装有活动支撑块。本实用新型设置的工作台、操作台、滑轨和活动支撑块,在装置中两组安装有的操作台可以同时进行多组的物品加工操作,在使用时可以通过滑轨对活动支撑块进行位置的调整,可以适应不同大小的物品进行加工操作,同时可以提高装置的操作加工效率,通过设置的工作台和抬升组件,可以通过装置中安装有的抬升组件,通过装置中的第二液压缸的运转可以将抬升板向上抬起,在抬起之后可以将加工完成之后物品快速的推动取出,提高了取出的效率。



1. 一种冷拉型刚用高效扎头机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上端安装有螺纹杆(2),且螺纹杆(2)上端安装有操作台(3),所述操作台(3)上端开设有滑轨(4),且滑轨(4)上端安装有活动支撑块(5);

所述工作台(1)内部安装有抬升组件(6);

所述工作台(1)上端安装有承重框(7),且承重框(7)一端焊接有第一液压缸(8),所述第一液压缸(8)下端安装有液压杆(9),且液压杆(9)下端开设有螺纹接口(10),所述螺纹接口(10)下端安装有扎头(11),所述承重框(7)下端开设有螺纹孔(12),且螺纹孔(12)一端安装有加工框(13),所述加工框(13)下端开设有冲压孔(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种冷拉型刚用高效扎头机,其特征在于:所述活动支撑块(5)通过滑轨(4)与操作台(3)构成滑动结构,且操作台(3)通过螺纹杆(2)与工作台(1)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种冷拉型刚用高效扎头机,其特征在于:所述抬升组件(6)包括第二液压缸(601)、升降杆(602)、抬升板(603)和橡胶垫(604),且第二液压缸(601)焊接在工作台(1)的内部,所述第二液压缸(601)上端安装有升降杆(602),且升降杆(602)上端安装有抬升板(603),所述抬升板(603)上端粘连连接有橡胶垫(604)。

4. 根据权利要求3所述的一种冷拉型刚用高效扎头机,其特征在于:所述抬升板(603)通过升降杆(602)与工作台(1)构成升降结构,且抬升板(603)与橡胶垫(604)粘连连接。

5. 根据权利要求1所述的一种冷拉型刚用高效扎头机,其特征在于:所述扎头(11)通过螺纹接口(10)与液压杆(9)螺纹连接,且扎头(11)以承重框(7)的中轴线为对称设置。

6. 根据权利要求1所述的一种冷拉型刚用高效扎头机,其特征在于:所述扎头(11)通过第一液压缸(8)与承重框(7)构成升降结构,且第一液压缸(8)与承重框(7)紧密贴合。

7. 根据权利要求1所述的一种冷拉型刚用高效扎头机,其特征在于:所述加工框(13)通过螺纹孔(12)与承重框(7)螺纹连接,且加工框(13)为开孔式设置。

一种冷拉型刚用高效扎头机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及扎头机领域，具体为一种冷拉型刚用高效扎头机。

背景技术

[0002] 打头机根据使用的行业不同，可以分为鞋带打头机和螺丝打头机。一般在使用的時候，可以进行任意组合，一般会以独立形式出现，比如半自动单刀机械送胶鞋带打头机，全自动双刀电脑送胶鞋带打头机，全自动双刀机械送胶礼品带打头机，在使用扎头机时根据需要进行加工的物品不同需要使用到相对的扎头机，在对冷拉型刚进行操作时，因此需要一种冷拉型刚用高效扎头机。

[0003] 现有的技术公开号为CN209156741U的专利文献中提供一种扎头机，可以在使用的过程中通过扎压结构和进料结构，所述扎压结构包括机架、转动连接于机架的轧辊和驱动轧辊转动的第一驱动结构，所述轧辊有两个并且呈平行设置，所述第一驱动结构同时驱动两个轧辊往复对碾，两个所述轧辊均呈锥形并两者的大端相互靠近，所述进料结构包括水平滑动连接机架的滑座、用于固定管件的夹具和驱动滑座滑动的第二驱动结构，所述滑座的滑动方向垂直于轧辊的转动轴心，所述夹具水平滑动连接于滑座并且其滑动方向与滑座的滑动方向垂直。本实用新型具有使用更加方便的效果，但是CN209156741U技术在进行操作时，无法同时对物品进行多组同时操作，同时无法提高对物品的快速取出，并且无法有效的适应不同大小的有物品进行使用的问题，为此急需一种冷拉型刚用高效扎头机。

实用新型内容

[0004] 基于此，本实用新型的目的是提供一种冷拉型刚用高效扎头机，以解决现有的扎头机在使用的时候，在进行使用时无法同时对物品进行多组同时操作，同时无法提高对物品的快速取出，并且无法有效的适应不同大小的有物品进行使用的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种冷拉型刚用高效扎头机，包括工作台，所述工作台上端安装有螺纹杆，且螺纹杆上端安装有操作台，所述操作台上端开设有滑轨，且滑轨上端安装有活动支撑块。

[0006] 所述工作台内部安装有抬升组件。

[0007] 所述工作台上端安装有承重框，且承重框一端焊接有第一液压缸，所述第一液压缸下端安装有液压杆，且液压杆下端开设有螺纹接口，所述螺纹接口下端安装有扎头，所述承重框下端开设有螺纹孔，且螺纹孔一端安装有加工框，所述加工框下端开设有冲压孔。

[0008] 优选地，所述活动支撑块通过滑轨与操作台构成滑动结构，且操作台通过螺纹杆与工作台螺纹连接。

[0009] 优选地，所述抬升组件包括第二液压缸、升降杆、抬升板和橡胶垫，且第二液压缸焊接在工作台的内部，所述第二液压缸上端安装有升降杆，且升降杆上端安装有抬升板，所述抬升板上端粘连连接有橡胶垫。

[0010] 优选地，所述抬升板通过升降杆与工作台构成升降结构，且抬升板与橡胶垫粘连

连接。

[0011] 优选地,所述扎头通过螺纹接口与液压杆螺纹连接,且扎头以承重框的中轴线为对称设置。

[0012] 优选地,所述扎头通过第一液压缸与承重框构成升降结构,且第一液压缸与承重框紧密贴合。

[0013] 优选地,所述加工框通过螺纹孔与承重框螺纹连接,且加工框为开孔式设置。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型通过设置的工作台、操作台、滑轨和活动支撑块,在装置中两组安装有的操作台可以同时进行多组的物品加工操作,在使用时可以通过滑轨对活动支撑块进行位置的调整,可以适应不同大小的物品进行加工操作,同时可以提高装置的操作加工效率;

[0016] 2、本实用新型通过设置的工作台和抬升组件,可以通过装置中安装有的抬升组件,通过装置中的第二液压缸的运转可以将抬升板向上抬起,在抬起之后可以将加工完成之后物品快速的推动取出,提高了取出的效率;

[0017] 3、本实用新型通过设置的承重框、第一液压缸、螺纹接口、扎头和加工框,在装置中安装有的第一液压缸在运转之后可以将加工框中的材料对放置的需要加工的材料进行扎头的操作,同时随着物品的不同可以通过螺纹接口对扎头进行更换适应,提高了装置的实用性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的正视剖视图;

[0019] 图2为本实用新型抬升组件的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型加工框的侧视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的图1中A处的放大结构示意图;。

[0022] 图中:1、工作台;2、螺纹杆;3、操作台;4、滑轨;5、活动支撑块;6、抬升组件;601、第二液压缸;602、升降杆;603、抬升板;604、橡胶垫;7、承重框;8、第一液压缸;9、液压杆;10、螺纹接口;11、扎头;12、螺纹孔;13、加工框;14、冲压孔。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 下面根据本实用新型的整体结构,对其实施例进行说明。

[0025] 请参阅图1-图4,一种冷拉型钢用高效扎头机,包括工作台1,工作台1上端安装有螺纹杆2,且螺纹杆2上端安装有操作台3,操作台3上端开设有滑轨4,且滑轨4上端安装有活动支撑块5,活动支撑块5通过滑轨4与操作台3构成滑动结构,且操作台3通过螺纹杆2与工作台1螺纹连接,在装置中安装有的活动支撑块5可以通过开设有的滑轨4进行左右的移动,在移动之后可以对不同大小的物品进行放置操作,同时装置中安装有的操作台3可以同时多个物品进行同时的加工,可以提高装置的使用效率。

[0026] 请参阅图1-图4,一种冷拉型钢用高效扎头机,工作台1内部安装有抬升组件6,抬

升组件6包括第二液压缸601、升降杆602、抬升板603和橡胶垫604,且第二液压缸601焊接在工作台1的内部,第二液压缸601上端安装有升降杆602,且升降杆602上端安装有抬升板603,抬升板603上端粘连连接有橡胶垫604,抬升板603通过升降杆602与工作台1构成升降结构,且抬升板603与橡胶垫604粘连连接,在装置中安装有的抬升组件6可以通过安装有的第二液压缸601运转将抬升板603进行向上的抬动,在抬动之后可以将已经操作加工完成之后物品进行快速的抬动,在抬动之后可以提高装置对加工完成的物品取出的效率。

[0027] 请参阅图1-图4,一种冷拉型刚用高效扎头机,工作台1上端安装有承重框7,且承重框7一端焊接有第一液压缸8,第一液压缸8下端安装有液压杆9,且液压杆9下端开设有螺纹接口10,螺纹接口10下端安装有扎头11,扎头11通过螺纹接口10与液压杆9螺纹连接,且扎头11以承重框7的中轴线为对称设置,装置中安装有的螺纹接口10可以对安装有的扎头11进行更换与维护,便于配合装置中放置的物品进行调整使用,承重框7下端开设有螺纹孔12,且螺纹孔12一端安装有加工框13,加工框13下端开设有冲压孔14,加工框13通过螺纹孔12与承重框7螺纹连接,且加工框13为开孔式设置,在装置中安装有的加工框13可以将操作时需要使用的材料进行放置,可以配合装置中的扎头11进行使用,同时可以提高使用的安全性。

[0028] 工作原理:使用时,优先接通装置电源,在电源接通之后根据需要进行操作的物品大小,通过装置中安装有的活动支撑块5通过滑轨4在操作台3上进行左右距离的调整,在调整之后可以适合不同大小的武平进行放置,在放置完成之后,为了在操作时进行匹配,对装置中安装有的扎头11通过螺纹接口10进行更换,可以适应不同的物品进行操作使用,准备完成之后可以通过装置中安装有的第一液压缸8运转将扎头向下冲压将放置的物品进行加工,在装置中安装有多组的操作台3,可以在操作的同时对多个物品进行同时的加工,以此可以提高装置的使用效率,最后在将物品加工操作完成之后,可以通过装置中安装有的第二液压缸601的运转,在运转之后可以通过抬升板603将已经加工完成之后的物品进行取出,提高了对物品的取出效率,这样就完成了装置的使用过程,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0029] 术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0030] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

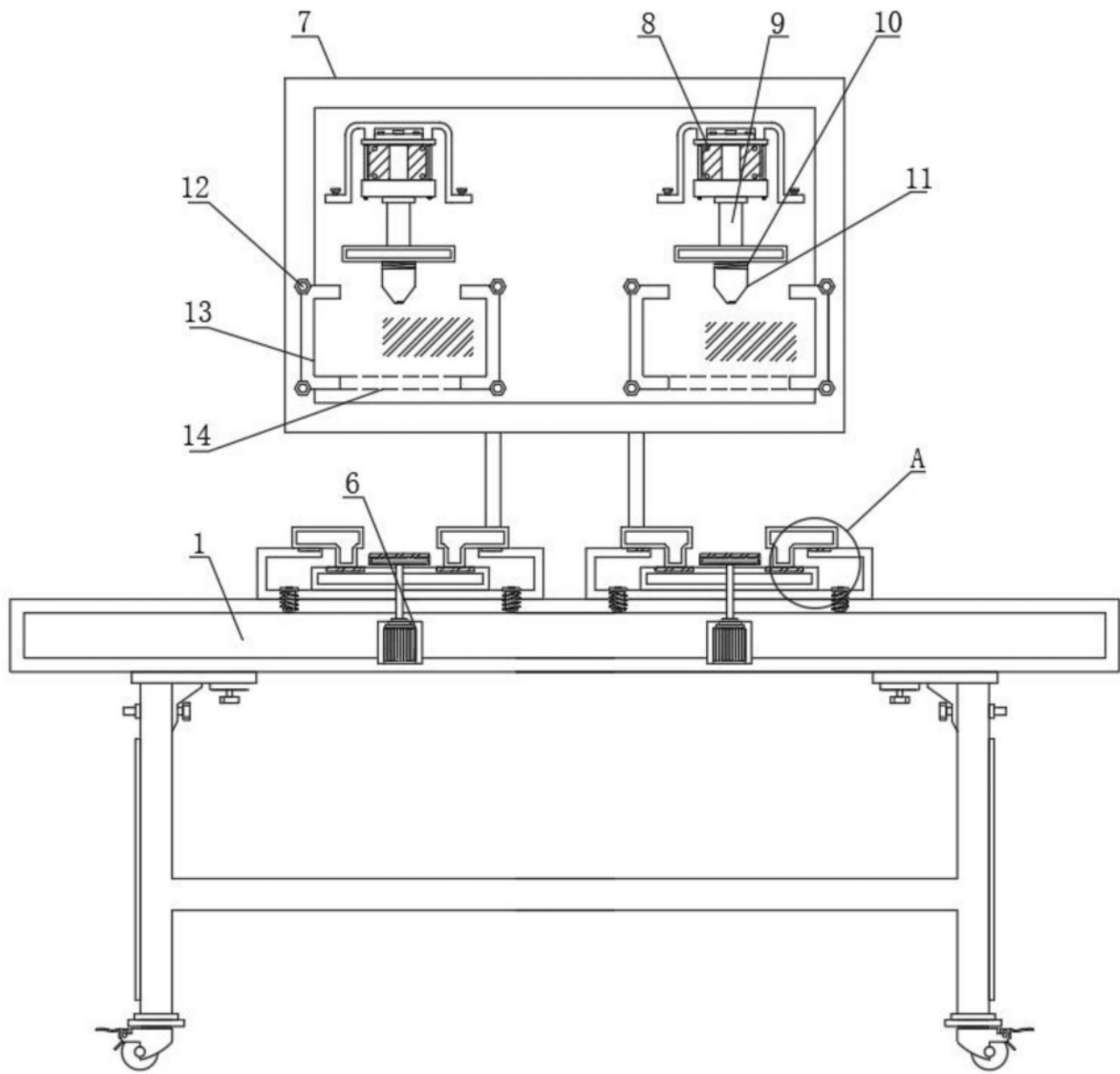


图1

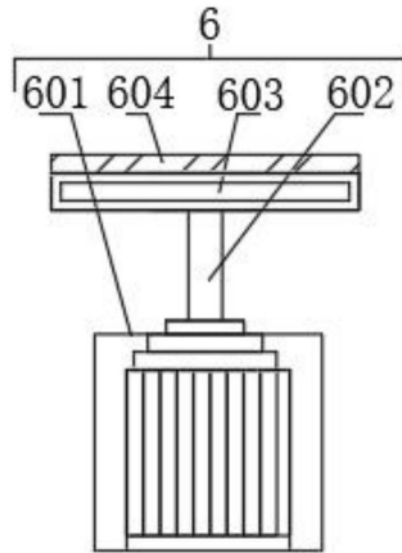


图2

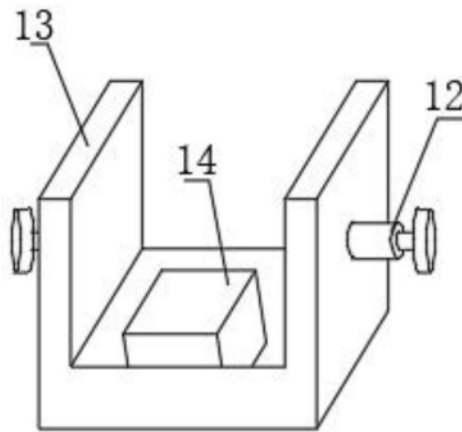


图3

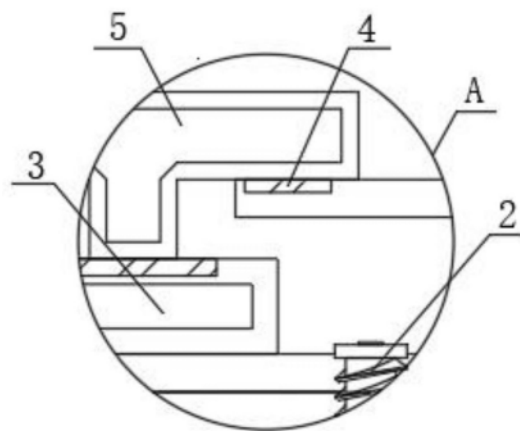


图4