



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217948454 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 02

(21) 申请号 202221188168.6

(22) 申请日 2022.05.17

(73) 专利权人 广州东融手袋制品有限公司

地址 510000 广东省广州市花都区狮岭镇
迳口路花都南方皮革皮具园南合二街
8号

(72) 发明人 莫东海 李昌霖 陈青绿 罗星强

(74) 专利代理机构 广州立凡知识产权代理有限公司 44563

专利代理师 白利霞

(51) Int. Cl.

D05B 35/02 (2006.01)

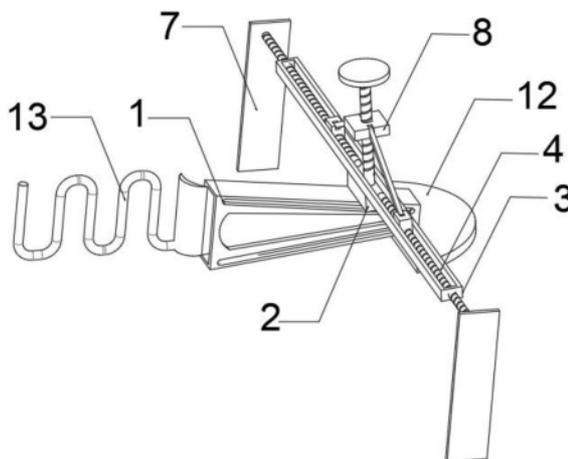
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双针车包边缝制拉筒

(57) 摘要

本实用新型涉及缝纫设备技术领域,具体是一种双针车包边缝制拉筒,包括缝制拉筒,所述卡板的侧壁与第一螺纹杆的一端固定连接,所述条形板的上方设置有驱动装置,本实用新型能够通过设置条形板、凹槽、凸块配合第一螺纹杆,方便通过转动第一螺纹杆的方式来调节第一螺纹杆的长度,便于适配不同型号的缝纫机,而通过设置方形块、第二螺纹杆配合连接板,当用户转动转扭时就会带动第二螺纹杆转动,当第二螺纹杆转动时就会带动方形块上下移动位置,当方形块上下移动位置时就会通过连接板同时带动两个凸块向内或是向外移动位置,当凸块向内或是向外移动位置时就会带动两个第一螺纹杆向内或是向外位置,方便卡板固定抵紧缝纫机的两边。



1. 一种双针车包边缝制拉筒,包括缝制拉筒(1),其特征在于:所述缝制拉筒(1)的上表面固定连接连接有连接块(2),所述连接块(2)的上表面固定连接有条形板(3),所述条形板(3)的上表面开设有凹槽(4),所述凹槽(4)内放置有两个对称设置的凸块(5),所述凹槽(4)内有两个对称设置的第一螺纹杆(6),两个所述第一螺纹杆(6)的一端螺纹贯穿凸块(5)的侧壁并延伸至条形板(3)的两侧外,所述条形板(3)的两侧设置有卡板(7),所述卡板(7)的侧壁与第一螺纹杆(6)的一端固定连接,所述条形板(3)的上方设置有驱动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种双针车包边缝制拉筒,其特征在于:所述驱动装置包括方形块(8),所述方形块(8)设置在条形板(3)的上方,所述方形块(8)的上表面设置有第二螺纹杆(9),所述第二螺纹杆(9)的底端螺纹贯穿方形块(8)的上表面并与凹槽(4)的底面转动连接,所述方形块(8)的两侧转动连接有连接板(10),所述连接板(10)的另一端与凸块(5)转动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种双针车包边缝制拉筒,其特征在于:所述第二螺纹杆(9)的上端固定连接连接有转扭(11),所述转扭(11)的周侧设置有防滑纹。

4. 根据权利要求1所述的一种双针车包边缝制拉筒,其特征在于:所述缝制拉筒(1)的下表面固定连接连接有水平块(12),所述水平块(12)为半圆形设置。

5. 根据权利要求1所述的一种双针车包边缝制拉筒,其特征在于:所述缝制拉筒(1)的左侧固定连接连接有蛇形杆(13),所述蛇形杆(13)为金属材质制成。

一种双针车包边缝制拉筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫设备技术领域,具体是一种双针车包边缝制拉筒。

背景技术

[0002] 拉筒又称卷边器、边缝器,俗名嘴子,是各类服装、皮革、箱包缝制设备的辅助工具。拉筒主要用于各种面料缝制过程中的滚领、滚边、埋卡、嵌线、包边、卷边、折边、围边、拉脚、拉带、贴条等;针对具体产品结构,派生出裤头、裤腰、耳仔、高头、毛巾、绳子、口袋、裘皮等专业拉筒,有些复杂工艺要求对拉筒进行专门开发。

[0003] 现有技术中,一些包边缝制拉筒在使用时一般都是通过胶带或是螺丝固定在缝纫机上的,螺丝固定方式虽然牢固但是拆卸比较费时,而胶带固定虽然便捷但是稳定性较差,为此,我们提出一种双针车包边缝制拉筒来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双针车包边缝制拉筒,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种双针车包边缝制拉筒,包括缝制拉筒,所述缝制拉筒的上表面固定连接连接有连接块,所述连接块的上表面固定连接有条形板,所述条形板的上表面开设有凹槽,所述凹槽内放置有两个对称设置的凸块,所述凹槽内有两个对称设置的第一螺纹杆,两个所述第一螺纹杆的一端螺纹贯穿凸块的侧壁并延伸至条形板的两侧外,所述条形板的两侧设置有卡板,所述卡板的侧壁与第一螺纹杆的一端固定连接,所述条形板的上方设置有驱动装置。

[0006] 优选的,所述驱动装置包括方形块,所述方形块设置在条形板的上方,所述方形块的上表面设置有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的底端螺纹贯穿方形块的上表面并与凹槽的底面转动连接,所述方形块的两侧转动连接有连接板,所述连接板的另一端与凸块转动连接。

[0007] 优选的,所述第二螺纹杆的上端固定连接连接有转扭,所述转扭的周侧设置有防滑纹。

[0008] 优选的,所述缝制拉筒的下表面固定连接连接有水平块,所述水平块为半圆形设置。

[0009] 优选的,所述缝制拉筒的左侧固定连接连接有蛇形杆,所述蛇形杆为金属材质制成。

[0010] 本实用新型通过改进在此提供一种双针车包边缝制拉筒,与现有技术相比,具有如下改进及优点:

[0011] 其一:本实用新型,通过设置条形板、凹槽、凸块配合第一螺纹杆,方便通过转动第一螺纹杆的方式来调节第一螺纹杆的长度,便于适配不同型号的缝纫机,而通过设置方形块、第二螺纹杆配合连接板,当用户转动转扭时就会带动第二螺纹杆转动,当第二螺纹杆转动时就会带动方形块上下移动位置,当方形块上下移动位置时就会通过连接板同时带动两个凸块向内或是向外移动位置,当凸块向内或是向外移动位置时就会带动两个第一螺纹杆向内或是向外位置,方便卡板固定抵紧缝纫机的两边。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步解释：

[0013] 图1是本实用新型的整体立体结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的局部立体结构示意图；

[0015] 图3是本实用新型的正视结构示意图。

[0016] 附图标记说明：

[0017] 1、缝制拉筒；2、连接块；3、条形板；4、凹槽；5、凸块；6、第一螺纹杆；7、卡板；8、方形块；9、第二螺纹杆；10、连接板；11、转扭；12、水平块；13、蛇形杆。

具体实施方式

[0018] 下面对本实用新型进行详细说明，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型通过改进在此提供一种双针车包边缝制拉筒，本实用新型的技术方案是：

[0020] 如图1—图3所示，一种双针车包边缝制拉筒，包括缝制拉筒1，缝制拉筒1的上表面固定连接连接有连接块2，连接块2的上表面固定连接有条形板3，条形板3的上表面开设有凹槽4，凹槽4内放置有两个对称设置的凸块5，凹槽4内有两个对称设置的第一螺纹杆6，两个第一螺纹杆6的一端螺纹贯穿凸块5的侧壁并延伸至条形板3的两侧外，条形板3的两侧设置有卡板7，卡板7的侧壁与第一螺纹杆6的一端固定连接，条形板3的上方设置有驱动装置。

[0021] 进一步地，驱动装置包括方形块8，方形块8设置在条形板3的上方，方形块8的上表面设置有第二螺纹杆9，第二螺纹杆9的底端螺纹贯穿方形块8的上表面并与凹槽4的底面转动连接，方形块8的两侧转动连接有连接板10，连接板10的另一端与凸块5转动连接。

[0022] 进一步地，第二螺纹杆9的上端固定连接连接有转扭11，转扭11的周侧设置有防滑纹，通过设置转扭11，方便带动第二螺纹杆9转动，方便用户使用。

[0023] 进一步地，缝制拉筒1的下表面固定连接连接有水平块12，水平块12为半圆形设置，通过设置水平块12，方便用户通过水平块12将缝制拉筒1放置在缝纫机上，方便用户包边。

[0024] 进一步地，缝制拉筒1的左侧固定连接连接有蛇形杆13，蛇形杆13为金属材质制成，通过设置蛇形杆13方便布料通过，避免布料折叠。

[0025] 工作原理：在使用时，首先使布料通过蛇形杆13在进入缝制拉筒1内，之后通过将卡板7分别延伸至缝纫机的前后两侧，当距离不够时，可以通过转动第一螺纹杆6的方式来调节第一螺纹杆6的长度，当将两个第一螺纹杆6调节到合适位置时用户再转动转扭11，当转扭11转动时就会带动第二螺纹杆9转动，当第二螺纹杆9转动时就会带动方形块8上下移动位置，当方形块8向上移动位置时就会通过连接板10带动两个凸块5向内移动位置，当两个凸块5向内移动位置时就会通过第一螺纹杆6带动卡板7向内移动位置，这时卡板7就会将缝纫机的前后两侧固定紧，而当方形块8向下移动位置时两个凸块5就会使第一螺纹杆6向外移动位置，这时抵紧缝纫机的卡板7就会分开。

[0026] 上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的

多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

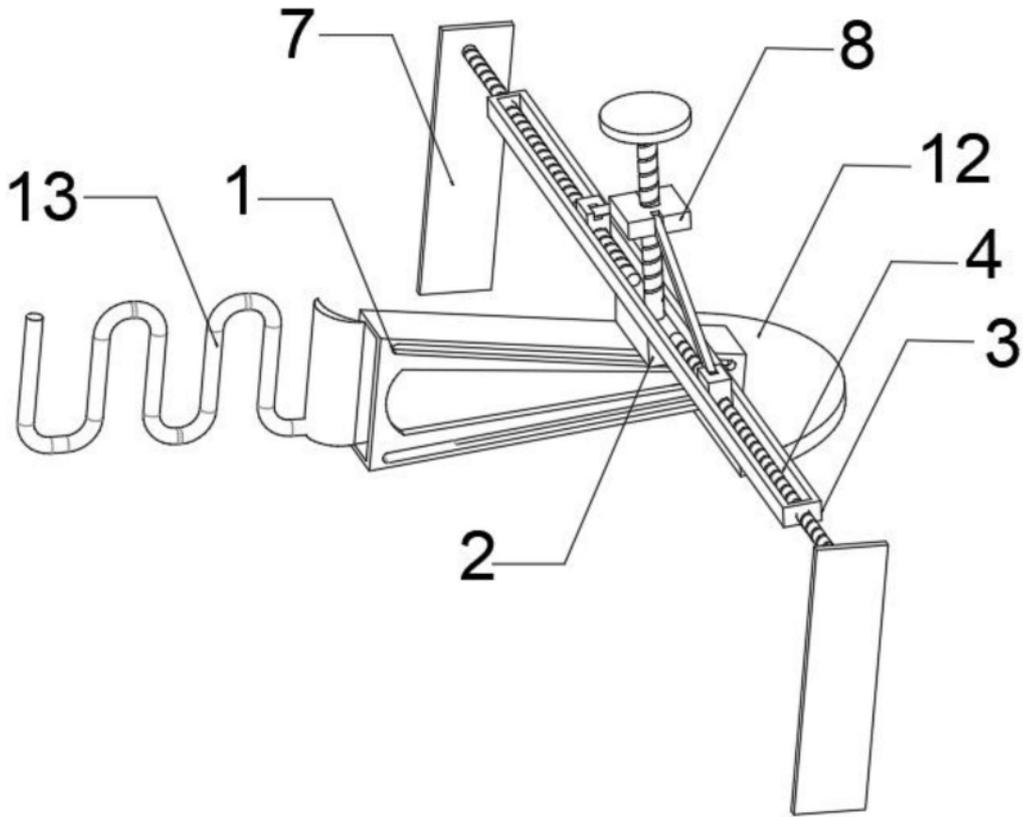


图1

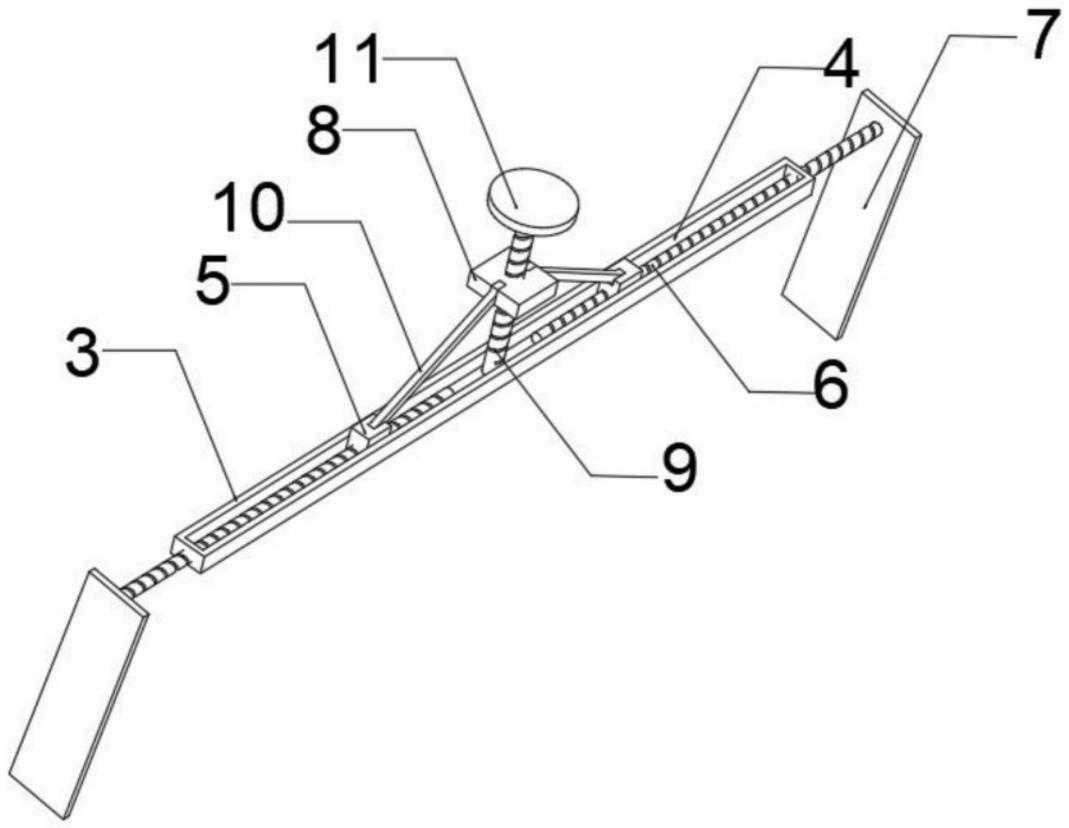


图2

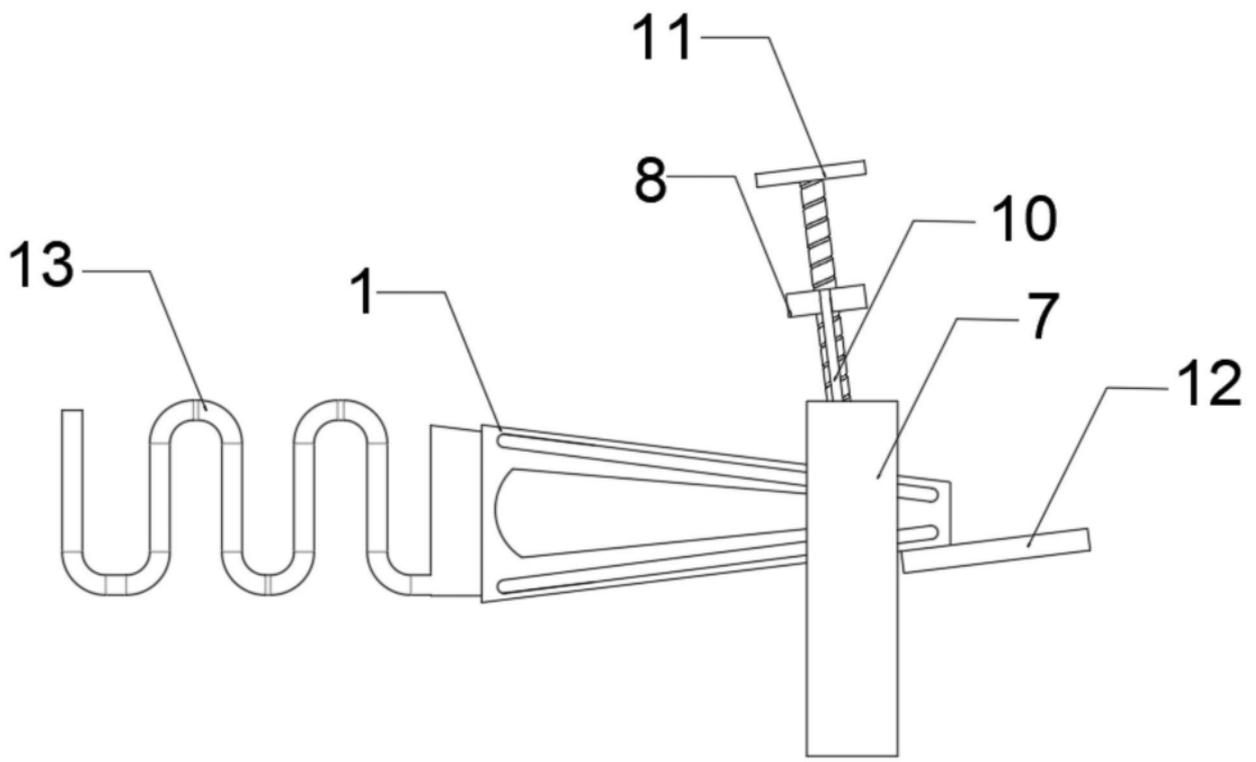


图3