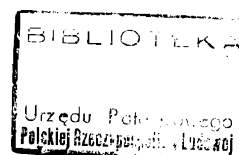


22 grudnia 1931 r.

Bund 120

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14859.

Kl. 75 c 5.

Rudolf Traut
(Mülheim-Ruhr, Niemcy).

Sposób pokrywania odgałęzień rurowych wewnętrzną powłoką ochronną.

Zgłoszono 25 listopada 1930 r.

Udzielono 22 października 1931 r.

Pierwszeństwo: 14 sierpnia 1930 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu zaopatrywania w powłokę ochronną wewnętrżnej strony odgałęzień rurowych przez zastosowanie winowania.

Osiąga się to w ten sposób, że odgałęzienie, obracane naokoło osi głównej rury, jest zrównoważone zapomocą przeciwwagi i za jednym razem zaopatrywana zostaje w powłokę ochronną nie tylko wewnętrzna ścianka głównej rury, lecz również wewnętrzna ścianka odgałęzienia dzięki zastosowaniu rdzeni.

Według wynalazku można również postąpić w ten sposób, że przed pokryciem głównej rury masą ochronną zaopatruje się w ochronną powłokę wewnętrzne ścianki odgałęzienia przez wlanie masy ochron-

nej do odgałęzienia, posilkując się wprowadzonymi do głównej rury i odgałęzienia rdzeniami.

Ażby we wszystkich miejscach odgałęzienia można było otrzymać jednakową grubość ochronnej powłoki, w odgałęzieniu są wstawione rdzenie, które można utrzymywać zapomocą pałaków, zachodzących na odgałęzienia i na nich zamocowanych współśrodkowo zapomocą np. pierścieni.

Zrównoważenie odgałęzienia może nastąpić zapomocą przeciwwagi, której kształt i ciężar odpowiada mniej więcej odgałęzieniu i którą można umieścić na przeciwko niego na głównej rurze.

Na rysunku jest przedstawiony przy-

kład wykonania wynalazku. Na fig. 1 rurę *a* ze spojenem odgałęzieniem *b* zaopatruje się najpierw w przeciwwagę *c*, której ciężar i przybliżony kształt odpowiada odgałęzieniu *b*. Na rurze *a* naprzeciwko odgałęzienia *b* jest zamocowana za pomocą obręczy *d* przeciwwaga *c*, którą można również przymocować do rury *a* za pomocą spawania. Następnie do odgałęzienia *b* wprowadza się rdzeń *e*, umocowany na pałku *f*, który ze swej strony przytrzymuje się w odpowiedni sposób na nasuwce odgałęzienia *b*. Średnica rdzenia *e* odpowiada wewnętrznej średnicy powłoki. Rdzeń umieszczony jest współśrodkowo we wnętrzu odgałęzienia przy pomocy pierścienia *g*, który jednocześnie służy jako zamknięcie i ograniczenie masy powłoki. Tak przygotowane odgałęzienie wprowadza się teraz do urządzenia wirującego, w którym jeden koniec rury głównej jest silnie umocowany w głowicy obrotowej, a drugi koniec jest założony w koziółku, przy czem cały ciężar krąży bez drgań naokoło osi rury głównej *a*. Następnie rurę główną odwirowuje się według znanego sposobu, masa zaś powłoki przenika również do odgałęzienia *b*, a dzięki rdzeniowi *e* i pier-

ścieniowi *g* otrzymuje wewnętrzny kształt. Masę powłoki odgałęzienia *b* można również przed rozpoczęciem wirowania wlać przez rurę *a* i następnie tę ostatnią odwirować.

Skoro wirowanie jest skończone, rdzeń *e* wyjmuje się, a znajdującą się na końcu rdzenia masę powłoki, wystającą do wnętrza rury *a*, wycina się odpowiednio do krzywej przenikania. Po usunięciu przeciwwagi *c* odgałęzienie jest ostatecznie pokryte powłoką.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób pokrywania odgałęzień ruro- wych wewnętrzną powłoką ochronną za pomocą wirowania, znamienny tem, że odgałęzienie, obracające się koło osi rury głównej, równoważy się za pomocą przeciwwagi i za jednym razem pokrywa się masą ochronną nie tylko wewnętrzne ścianki rury głównej, lecz również wewnętrzne ścianki odgałęzienia.

Rudolf Traut.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

