



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 856808

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 18.12.79 (21) 2855681/29-33

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.08.81. Бюллетень № 31

Дата опубликования описания 25.08.81

(51) М. Кл.³

В 28 В 7/04

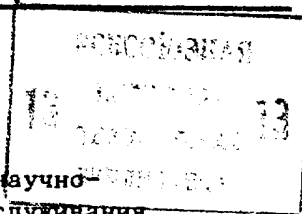
(53) УДК 69.057
.53(088.8)

(72) Автор
изобретения

Г. А. Ухалкин

(71) Заявитель

Казахский государственный проектный и научно-исследовательский институт бытового обслуживания



(54) ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к производ-
ву железобетонных изделий.

Известна форма для изготовления
железобетонных изделий, состоящая из
двух Г-образных бортов, к которым
жестко прикреплены рычаги в местах
их разъема, причем с одной стороны
рычаги соединены между собой шарни-
ром, а диагонально расположенные -
параллелограммным шарнирным замком [1].

Недостатком известной формы яв-
ляется наличие ручных операций при
распалубке.

Известна также форма для изготов-
ления железобетонных изделий, состоя-
щая из поддона и установленных на нем
подвижных бортов с вертикально прикре-
пленными к ним кронштейнами, соединен-
ными между собой посредством шарнир-
ных рычагов [2].

Однако известная форма неприменима
для уплотнения бетонной смеси на
виброплощадке из-за наличия нефикси-
рованных подвижных бортов.

2

Цель изобретения - повышение про-
изводительности.

Эта цель достигается тем, что фор-
ма, включающая поддон и подвижные
борта, соединенные между собой посред-
ством шарнирных рычагов, снабжена
подъемным дном, установленным в на-
правляющих поддона, а каждый подвижный
борт выполнен телескопическим из
двух элементов с устройством для их
фиксации и ограничителем взаимного
перемещения, причем устройство для фик-
сации элементов борта выполнено в
виде подпружиненного штока, соединен-
ного посредством гибкой связи с подъем-
ным дном поддона.

На фиг. 1 изображена предлагае-
мая форма, план; на фиг. 2 - разрез
А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б
на фиг. 1; на фиг. 4 - разрез В-В на
фиг. 1.

Форма состоит из поддона 1 и под-
вижных телескопических бортов 2. Крон-
штейны 3 закреплены на бортах 2 и

посредством шарнирных планок 4 соединены с кронштейнами 5 поддона 1. На внутренних стенках 6 телескопических бортов 3 закреплены направляющие пальцы 7, размещенные в пазах, выполненных в наружных стенках 8. Фиксирующие упоры 9 закреплены на наружных стенках 8 телескопических бортов 2. Подпружиненные штоки 10 посредством гибких связей 11 через блоки 12 соединены с кронштейнами 13 подъемного дна 14, которое снабжено направляющими штырями 15, сидящими в проушинах 16 поддона 1. Направляющие 17 служат для ориентации подъемного дна 14. На кронштейнах 18 поддона 1 укреплены подпружиненные штоки 10 с блоками 12.

Форма работает следующим образом.

После уплотнения бетонной смеси на виброплощадке и соответствующей термовлажностной обработки форма с отформованным железобетонным изделием поступает на участок распалубки. Извлечение железобетонного изделия из формы производится за монтажные петли. Вместе с изделием при подъеме начинают подниматься внутренние стенки 6 телескопических бортов 2 и подъемное дно 14 поддона 1 вследствие зацепания с блоком последних.

Поднимаясь, подъемное дно 14 посредством гибких связей 11 через блоки 12 отводит подпружиненные штоки 10 от фиксирующих упоров 9, расположенных на наружных стенках 8 подвижных телескопических бортов 2, освобождая тем самым борта 2 для окончательной распалубки.

Борта 2 вместе со стенками 6 и 8 на шарнирных планках 4 откидываются в разные стороны. Одновременно с откидыванием бортов 2 происходит отрыв изделия от подъемного дна 14

ввиду ограниченности хода подпружиненных штоков 10. Возврат подъемного дна 14, подвижных телескопических бортов 2 с фиксирующими упорами 9, подпружиненных штоков 10 в исходное положение происходит самопроизвольно. Для лучшей ориентации подъемное дно 14 снабжено направляющими штырями 15, сидящими в проушинах 16 поддона 1. Внутренние стенки 6 с направляющими пальцами 7 подвижных телескопических бортов 2 возвращаются в исходное положение по направляющим пазам, выполненным в наружных стенках 8 также самопроизвольно.

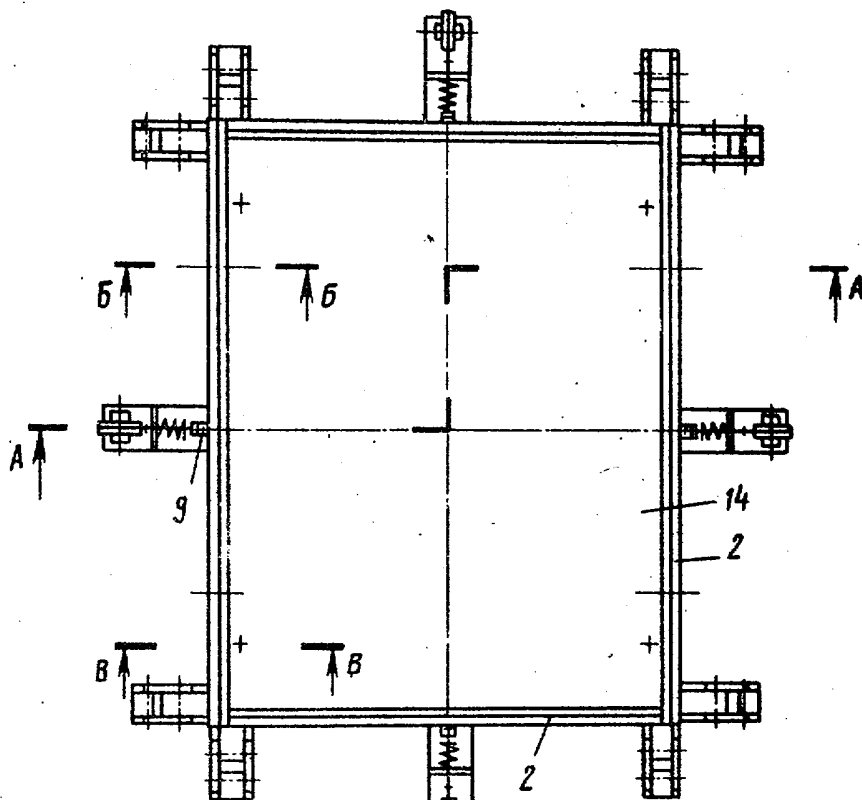
Формула изобретения

Форма для изготовления железобетонных изделий, включающая поддон и подвижные борта с вертикально прикрепленными к ним кронштейнами, соединенными между собой посредством шарнирных рычагов, отличающаяся тем, что, с целью повышения производительности, форма снабжена подъемным дном, установленным в направляющих поддона, а каждый подвижный борт выполнен телескопическим из двух элементов с устройством для их фиксации и ограничителем взаимного перемещения, причем устройство для фиксации элементов борта выполнено в виде подпружиненного штока, соединенного посредством гибкой связи с подъемным дном поддона.

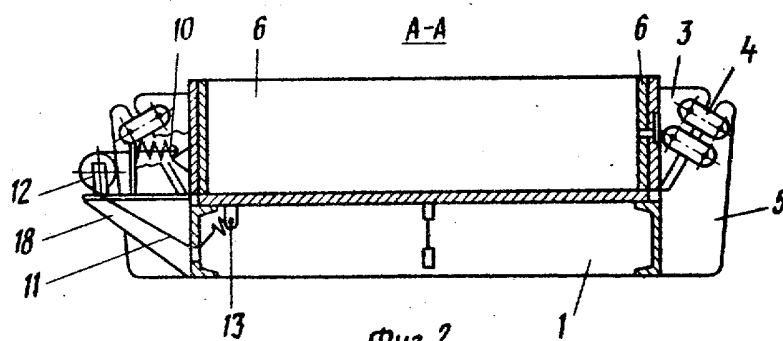
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 454122, кл. В 28 В 7/04, 1973.

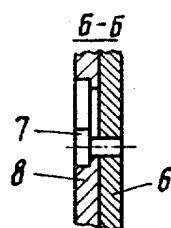
2. Авторское свидетельство СССР № 408801, кл. В 28 В 7/04, 1973 (прототип).



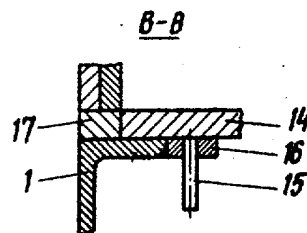
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель С. Кваша
 Редактор А. Шишкина Техред С. Мигунова Корректор С. Щомак
 Заказ 7087/21 Тираж 629 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4