



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212759403 U

(45) 授权公告日 2021.03.23

(21) 申请号 202021502559.1

(22) 申请日 2020.07.27

(73) 专利权人 苏州奔富纺织科技股份有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
坛丘村南二环路北华友纺织园7号

(72) 发明人 濮礼旭 唐晓红 程英

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

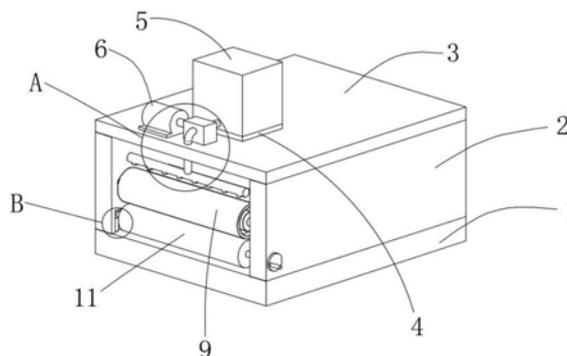
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种面料复合用上胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种面料复合用上胶装置,包括底板,所述底板上固定安装有两个竖直对称的安装板,所述安装板上方固定安装有顶板,所述顶板的上表面固定安装有加热器,所述加热器的上方固定安装有胶水箱,所述胶水箱上连接有胶水输送机构,所述胶水输送机构的下方连接有胶水管,所述胶水管上安装有多个胶水喷头,所述安装板的内侧通过轴承转动安装为上胶辊,所述安装板的外表面上固定安装有第一伺服电机,所述第一伺服电机通过联轴器与所述上胶辊传动连接,设有的加热器能够对胶水箱内的胶水进行加热,提高胶水的粘性,胶水通过胶水输送机构输送到胶水管内,再由胶水管上安装的胶水喷头均匀分布在上胶辊的表面上。



1. 一种面料复合用上胶装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上固定安装有两个竖直对称的安装板(2),所述安装板(2)上方固定安装有顶板(3),所述顶板(3)的上表面固定安装有加热器(4),所述加热器(4)的上方固定安装有胶水箱(5),所述胶水箱(5)上连接有胶水输送机构(6),所述胶水输送机构(6)的下方连接有胶水管(7),所述胶水管(7)上安装有多个胶水喷头(20),所述安装板(2)的内侧通过轴承转动安装有上胶辊(9),所述安装板(2)的外表面上固定安装有第一伺服电机(10),所述第一伺服电机(10)通过联轴器与所述上胶辊(9)传动连接;

所述上胶辊(9)下方设有第一安装槽(8),所述第一安装槽(8)内安装有调节机构(11),两个所述安装板(2)上均设有第二安装槽(12),所述第二安装槽(12)内安装有张力调节机构(13),所述安装板(2)通过轴承转动安装有两个第一导向辊(14),两个所述安装板(2)之间上安装有固定板(15),所述固定板(15)安装有溢胶回收箱(16),所述溢胶回收箱(16)下方安装有溢胶刮板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种面料复合用上胶装置,其特征在于:所述胶水输送机构(6)包括进胶管(61)、出胶管(62)和水泵(63),所述进胶管(61)的一端连接在所述胶水箱(5)上,所述进胶管(61)的另一端连接在所述水泵(63)进水口上,所述出胶管(62)的一端连接在所述水泵(63)的出水口上,所述出胶管(62)的另一端与所述胶水管(7)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种面料复合用上胶装置,其特征在于:调节机构(11)包括第一丝杆(111)、第一导杆(112)、第一滑块(113)、调节辊(114)和手轮(115),所述第一丝杆(111)通过轴承转动安装在所述第一安装槽(8)内,所述第一导杆(112)固定安装在所述第一安装槽(8)内,所述第一滑块(113)与所述第一丝杆(111)螺纹连接,与所述第一导杆(112)滑动连接,所述调节辊(114)转动安装在所述第一滑块(113)上,所述手轮(115)通过齿轮与所述第一丝杆(111)传动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种面料复合用上胶装置,其特征在于:张力调节机构(13)包括第二丝杆(131)、第二导杆(132)、第二滑块(133)、张力辊(134)和第二伺服电机(135),所述第二丝杆(131)通过轴承转动安装在所述第二安装槽(12)内,所述第二导杆(132)固定安装在所述第二安装槽(12)内,所述第二滑块(133)与所述第二丝杆(131)螺纹连接,与所述第二导杆(132)滑动连接,所述张力辊(134)转动安装在所述第二滑块(133)上,所述第二伺服电机(135)通过联轴器与所述第二丝杆(131)传动连接,所述第二伺服电机(135)固定安装在所述安装板(2)上。

5. 根据权利要求1所述的一种面料复合用上胶装置,其特征在于:两个所述安装板(2)通过轴承转动安装有第二导向辊(18),所述第二导向辊(18)位于所述第一导向辊(14)的一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种面料复合用上胶装置,其特征在于:所述上胶辊(9)两端设有环形槽(19),所述环形槽(19)与所述溢胶刮板(17)相接触。

一种面料复合用上胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料复合上胶技术领域,具体为一种面料复合用上胶装置。

背景技术

[0002] 复合面料是将一层或多层纺织材料、无纺材料及其他功能材料经粘结贴合而成的一种新型材料。适合做沙发,服装等纺织品,是人们居家生活不可缺少的面料之一。

[0003] 现有的技术中,在面料复合时通过涂胶辊转动的过程中直接对面料进行涂抹,一般涂抹在面料的下表面上,面料复合时胶水容易受重力影响涂抹不均匀,复合的面料的张力较小时涂抹容易受到影响,胶水的温度较低时会导致粘胶水粘性较低,面料难以复合。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种面料复合用上胶装置,面料复合时胶水容易不会受重力影响,可以调节张力减小受到的影响,可以对胶水进行加热,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种面料复合用上胶装置,包括底板,所述底板上固定安装有两个竖直对称的安装板,所述安装板上固定安装有顶板,所述顶板的上表面固定安装有加热器,所述加热器的上方固定安装有胶水箱,所述胶水箱上连接有胶水输送机构,所述胶水输送机构的下方连接有胶水管,所述胶水管上安装有多个胶水喷头,所述安装板的内侧通过轴承转动安装有上胶辊,所述安装板的外表面上固定安装有第一伺服电机,所述第一伺服电机通过联轴器与所述上胶辊传动连接;

[0006] 所述上胶辊下方设有第一安装槽,所述第一安装槽内安装有调节机构,两个所述安装板上均设有第二安装槽,所述第二安装槽内安装有张力调节机构,所述安装板通过轴承转动安装有两个第一导向辊,两个所述安装板之间上安装有固定板,所述固定板安装有溢胶回收箱,所述溢胶回收箱下方安装有溢胶刮板。

[0007] 优选的,所述胶水输送机构包括进胶管、出胶管和水泵,所述进胶管的一端连接在所述胶水箱上,所述进胶管的另一端连接在所述水泵进水口上,所述出胶管的一端连接在所述水泵的出水口上,所述出胶管的另一端与所述胶水管相连接。

[0008] 优选的,调节机构包括第一丝杆、第一导杆、第一滑块、调节辊和手轮,所述第一丝杆通过轴承转动安装在所述第一安装槽内,所述第一导杆固定安装在所述第一安装槽内,所述第一滑块与所述第一丝杆螺纹连接,与所述第一导杆滑动连接,所述调节辊转动安装在所述第一滑块上,所述手轮通过齿轮与所述第一丝杆传动连接。

[0009] 优选的,张力调节机构包括第二丝杆、第二导杆、第二滑块、张力辊和第二伺服电机,所述第二丝杆通过轴承转动安装在所述第二安装槽内,所述第二导杆固定安装在所述第二安装槽内,所述第二滑块与所述第二丝杆螺纹连接,与所述第二导杆滑动连接,所述张力辊转动安装在所述第二滑块上,所述第二伺服电机通过联轴器与所述第二丝杆传动连接,所述第二伺服电机固定安装在所述安装板上。

[0010] 优选的,两个所述安装板通过轴承转动安装有第二导向辊,所述第二导向辊位于所述第一导向辊的一侧。

[0011] 优选的,所述上胶辊两端设有环形槽,所述环形槽与所述溢胶刮板相接触。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、设有的加热器能够对胶水箱内的胶水进行加热,提高胶水的粘性,胶水通过胶水输送机构输送到胶水管内,再由胶水管上安装的胶水喷头均匀分布在上胶辊的表面上;

[0014] 2、设有的张力调节机构位于两个第一导向辊中间位置,通过张力调节机构调节面料的张力,防止起皱,便于胶水与面料能够涂抹均匀,设有的溢胶刮板与上胶辊接触,可以刮去多余的胶水,通过溢胶回收箱进行回收,避免浪费胶水。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图之一;

[0016] 图2为本实用新型的结构示意图之二;

[0017] 图3为本实用新型的结构示意图之三;

[0018] 图4为图1中A处局部放大图;

[0019] 图5为图1中B处局部放大图;

[0020] 图6为图2中C处局部放大图。

[0021] 图中:1、底板;2、安装板;3、顶板;4、加热器;5、胶水箱;6、胶水输送机构;61、进胶管;62、出胶管;63、水泵;7、胶水管;8、第一安装槽;9、上胶辊;10、第一伺服电机;11、调节机构;111、第一丝杆;112、第一导杆;113、第一滑块;114、调节辊;115、手轮;12、第二安装槽;13、张力调节机构;131、第二丝杆;132、第二导杆;133、第二滑块;134、张力辊;135、第二伺服电机;14、第一导向辊;15、固定板;16、溢胶回收箱;17、溢胶刮板;18、第二导向辊;19、环形槽;20、喷头。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种面料复合用上胶装置,包括底板1,底板1上固定安装有两个竖直对称的安装板2,安装板2上方固定安装有顶板3,顶板3的上表面固定安装有加热器4,加热器4的上方固定安装有胶水箱5,胶水箱5上连接有胶水输送机构6,胶水输送机构6的下方连接有胶水管7,胶水管7上安装有多个胶水喷头20,安装板2的内侧通过轴承转动安装有上胶辊9,安装板2的外表面上固定安装有第一伺服电机10,第一伺服电机10通过联轴器与上胶辊9传动连接,设有的加热器4能够对胶水箱5内的胶水进行加热,提高胶水的粘性,胶水通过胶水输送机构6输送到胶水管7内,再由胶水管7上安装的胶水喷头20均匀分布在上胶辊9的表面上,加热器4为WDF-IM-3型号加热器,WDF-IM-3型号加热器采用PTC做为发热元件,加热过程无明火;

[0024] 上胶辊9下方设有第一安装槽8,第一安装槽8内安装有调节机构11,两个安装板2

上均设有第二安装槽12,第二安装槽12内安装有张力调节机构13,安装板2通过轴承转动安装有第一导向辊14,两个安装板2之间上安装有固定板15,固定板15安装有溢胶回收箱16,溢胶回收箱16下方安装有溢胶刮板17,设有的张力调节机构13位于两个第一导向辊14中间位置,通过张力调节机构13调节面料的张力,防止起皱,便于胶水与面料能够涂抹均匀,设有的溢胶刮板17与上胶辊9接触,可以刮去多余的胶水,通过溢胶回收箱16进行回收,避免浪费胶水。

[0025] 请参阅图1-6,胶水输送机构6包括进胶管61、出胶管62和水泵63,进胶管61的一端连接在胶水箱5上,进胶管61的另一端连接在水泵63进水口上,出胶管62的一端连接在水泵63的出水口上,出胶管62的另一端与胶水管7相连接,通过水泵63将胶水从胶水箱5里输送到胶水管7上的胶水喷头20,便于操作。

[0026] 请参阅图1-6,调节机构11包括第一丝杆111、第一导杆112、第一滑块113、调节辊114和手轮115,第一丝杆111通过轴承转动安装在第一安装槽8内,第一导杆112固定安装在第一安装槽8内,第一滑块113与第一丝杆111螺纹连接,与第一导杆112滑动连接,调节辊114转动安装在第一滑块113上,手轮115通过齿轮与第一丝杆111传动连接,通过手轮115带动第一丝杆111转动从而调节调节辊114与上胶辊9之间的距离。

[0027] 请参阅图1-6,张力调节机构13包括第二丝杆131、第二导杆132、第二滑块133、张力辊134和第二伺服电机135,第二丝杆131通过轴承转动安装在第二安装槽12内,第二导杆132固定安装在第二安装槽12内,第二滑块133与第二丝杆131螺纹连接,与第二导杆132滑动连接,张力辊134转动安装在第二滑块133上,第二伺服电机135通过联轴器与第二丝杆131传动连接,第二伺服电机135固定安装在安装板2上,通过第二伺服电机135的输出轴带动第二丝杆131转动从而调节张力辊134,便于调节张力。

[0028] 请参阅图1-6,两个安装板2通过轴承转动安装有第二导向辊18,第二导向辊18位于第一导向辊14的一侧,通过第二导向辊18便于面料的上胶时的运输。

[0029] 请参阅图1-6,上胶辊9两端设有环形槽19,环形槽19与溢胶刮板17相接触,便于将上胶辊9多余的胶水通过溢胶刮板17刮取下来,流入溢胶回收箱16内,便于下次使用。

[0030] 工作原理:该面料复合用上胶装置使用的时候,面料穿过第二导向辊18的下方,再向上穿过两个第一导向辊14的上表面上时,启动第二伺服电机135,通过第二伺服电机135的输出轴带动第二丝杆131转动从而调节张力辊134,便于调节张力,面料再穿过上胶辊9与调节辊114之间,转动手轮115,通过手轮115带动第一丝杆111转动从而调节调节辊114与上胶辊9之间的距离,再启动水泵63,通过水泵63将胶水从胶水箱5里输送到胶水管7里,再由胶水管7上安装的胶水喷头20均匀分布在上胶辊9的表面上,溢出来的胶水通过溢胶刮板17与上胶辊9接触,可以刮去多余的胶水,通过溢胶回收箱16进行回收,避免浪费胶水。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

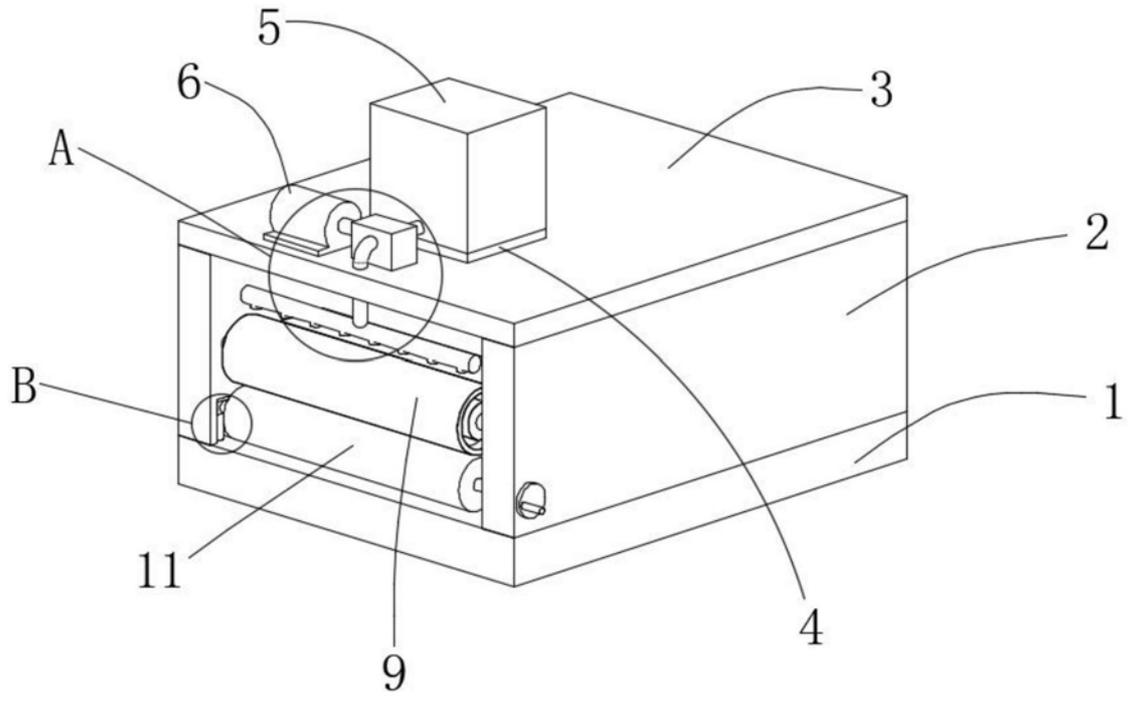


图1

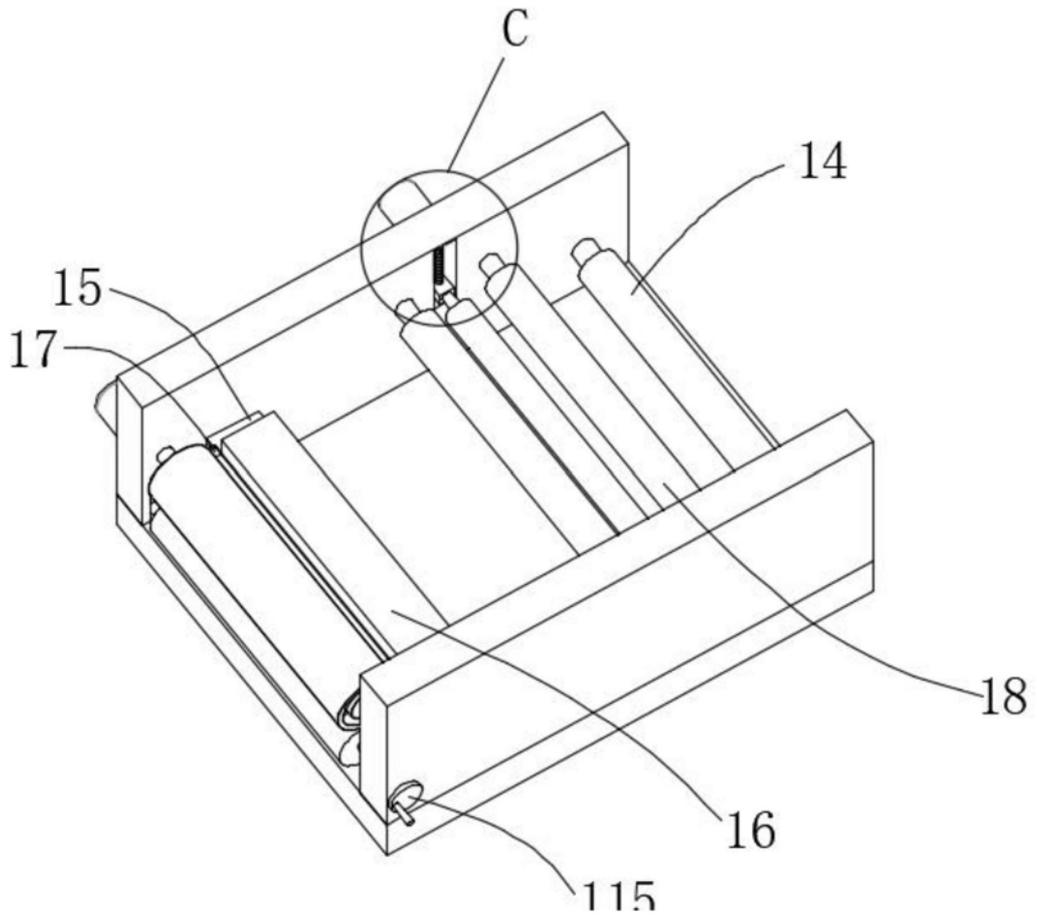


图2

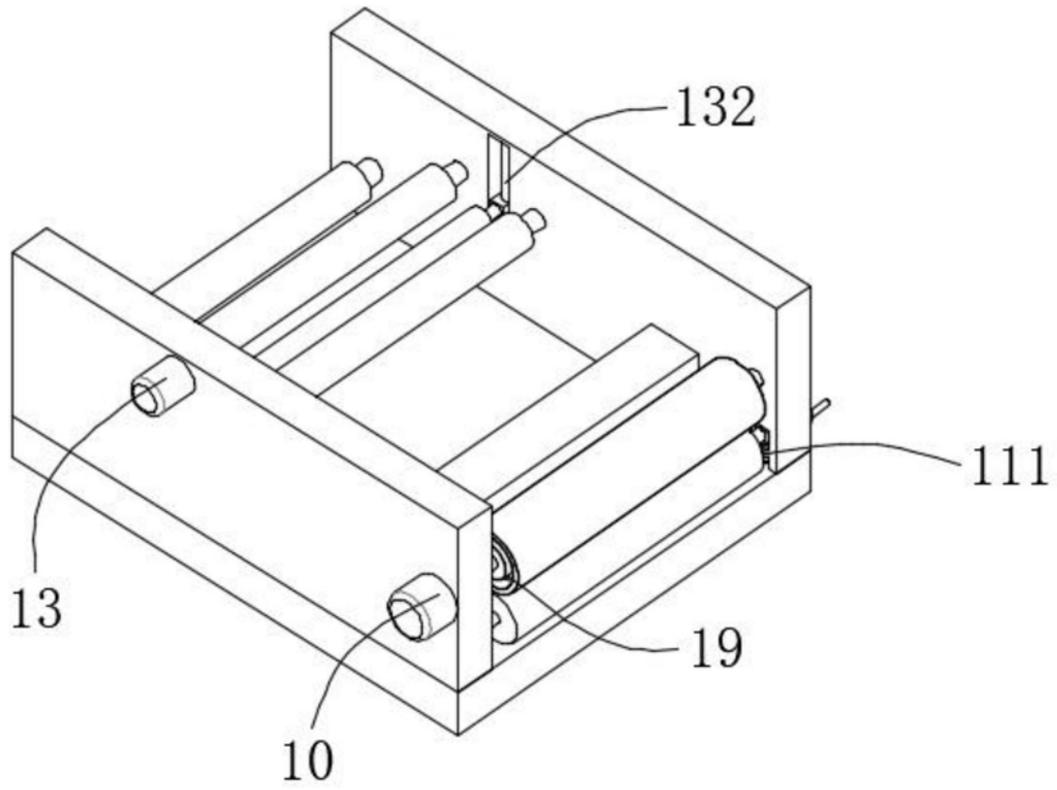


图3

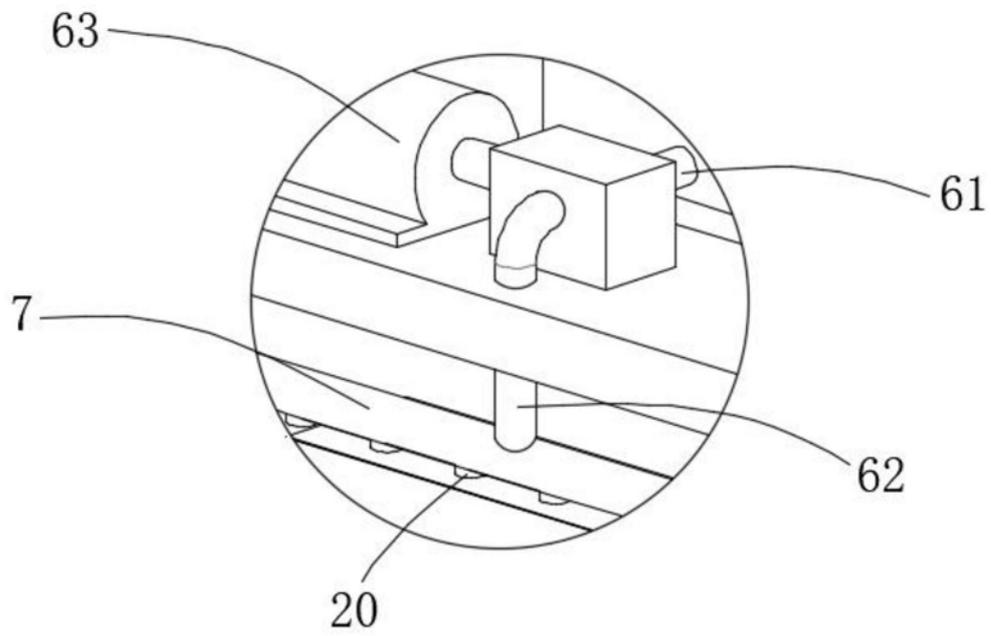


图4

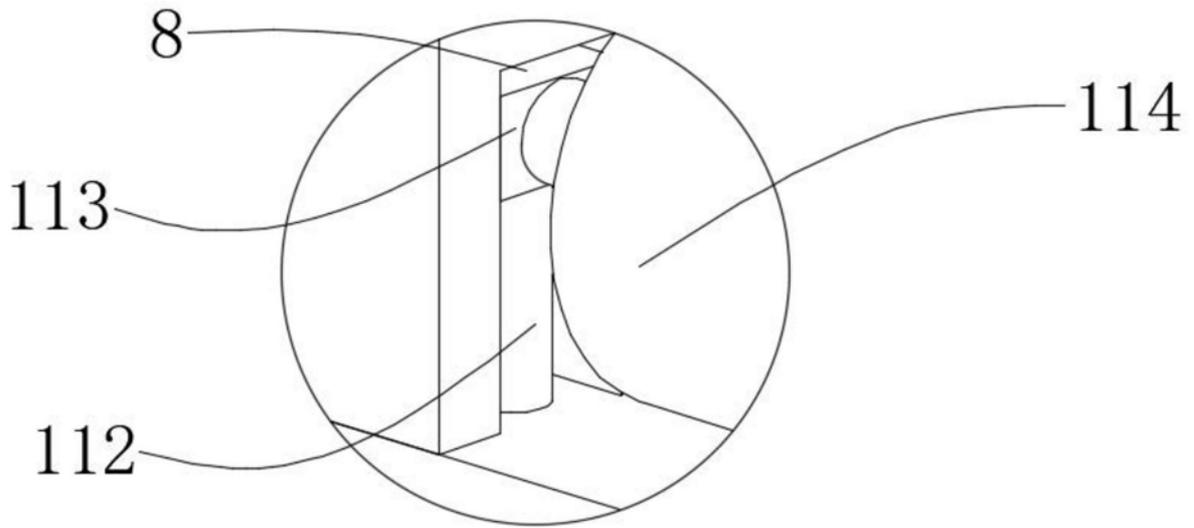


图5

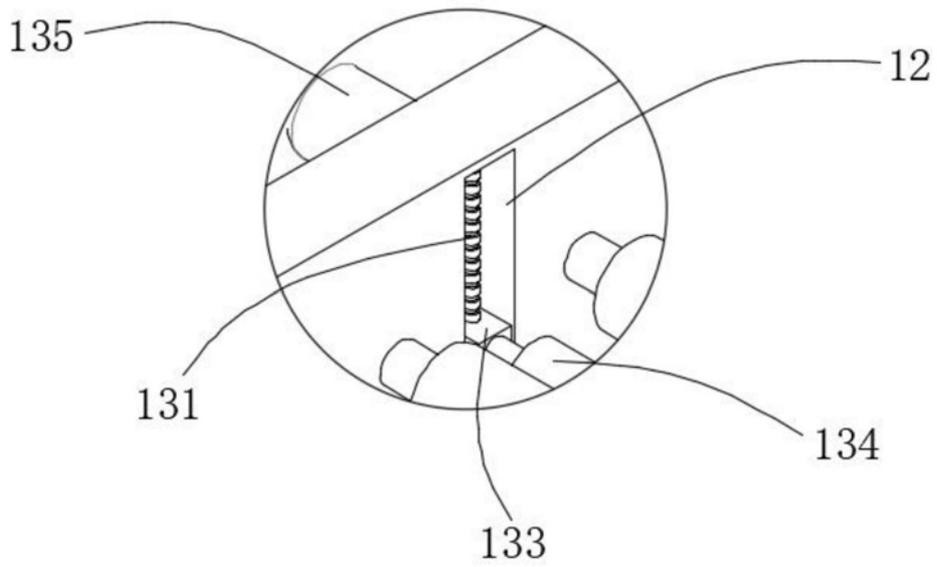


图6