



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204054766 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420518892. X

(22) 申请日 2014. 09. 11

(73) 专利权人 德清中盈文具用品有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县乾元镇德  
新公路 19 号

(72) 发明人 王小如

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B31B 1/62(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

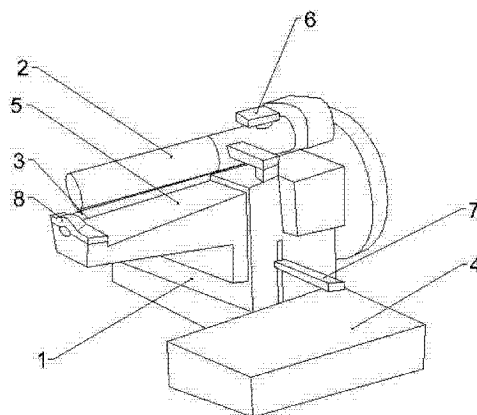
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸箱折边涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种纸箱折边涂胶装置,它包括有机座、涂胶辊、传动辊、压纸台,其中,机座顶部前侧延伸形成涂胶平台,涂胶辊一端铰接在机座顶部,并由电机带动旋转,涂胶辊另一端伸至涂胶平台上方,涂胶平台一侧装配有传动辊,传动辊与涂胶辊平行并位于涂胶辊正下方,且传动辊与涂胶辊之间预留形成有纸板粘胶通道;涂胶辊一端设有胶水盒;传动辊转动输出端方向的机座一侧设有压纸台,机座上设有与压纸台相配拿到升降压纸板。本方案的结构简单、操作方便、劳动强度低、粘胶效果好。



1. 一种纸箱折边涂胶装置,其特征在于:它包括有机座(1)、涂胶辊(2)、传动辊(3)、压纸台(4),其中,机座(1)顶部前侧延伸形成涂胶平台(5),涂胶辊(2)一端铰接在机座(1)顶部,并由电机带动旋转,涂胶辊(2)另一端伸至涂胶平台(5)上方,涂胶平台(5)一侧装配有传动辊(3),传动辊(3)位于涂胶辊(2)正下方,且传动辊(3)与涂胶辊(2)之间预留形成有纸板粘胶通道;涂胶辊(2)一端设有胶水盒(6);传动辊(3)转动输出端方向的机座(1)一侧设有压纸台(4),机座(1)上设有与压纸台(4)相配拿到升降压纸板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱折边涂胶装置,其特征在于:升降压纸板(7)由一活动装配在机座(1)侧壁滑槽内的承重滑块构成。

3. 根据权利要求1所述的一种纸箱折边涂胶装置,其特征在于:涂胶平台(5)上设有轴承座(8),传动辊(3)一端铰接在机座(1)内,另一端铰接在轴承座(8)内,装配后的传动辊(3)上辊面与涂胶平台(5)台面高度一致。

## 一种纸箱折边涂胶装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱技术领域,尤其是指一种纸箱折边涂胶装置。

### 背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,通常用作商品的包裹物或物品保护外层使用物。按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号。纸箱常用的有三层、五层,七层使用较少,各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸,里、面纸有茶板纸、牛皮纸,芯纸用瓦楞纸,各种纸的颜色和手感都不一样,不同厂家生产的纸(颜色、手感)也不一样。纸箱作为现代物流不可缺少的一部分,承担着容装、保护产品、美观的重要责任,包装纸箱的物理性能指标则成为其质量评估的依据。在纸箱生产过程中,现有纸箱在进行粘接时大多是通过手工的方式完成涂胶、翻折、粘贴和压紧的步骤,需要同时多人工作,才能保持产量。也有采用订装的,但订装也需要多人配合操作才能完成。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构简单、操作方便、劳动强度低、粘胶效果好的纸箱折边涂胶装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:一种纸箱折边涂胶装置,它包括有机座、涂胶辊、传动辊、压纸台,其中,机座顶部前侧延伸形成涂胶平台,涂胶辊一端铰接在机座顶部,并由电机带动旋转,涂胶辊另一端伸至涂胶平台上方,涂胶平台一侧装配有传动辊,传动辊与涂胶辊平行并位于涂胶辊正下方,且传动辊与涂胶辊之间预留形成有纸板粘胶通道;涂胶辊一端设有胶水盒;传动辊转动输出端方向的机座一侧设有压纸台,机座上设有与压纸台相配拿到升降压纸板。

[0005] 所述的升降压纸板由一活动装配在机座侧壁滑槽内的承重滑块构成。

[0006] 所述的涂胶平台上设有轴承座,传动辊一端铰接在机座内,另一端铰接在轴承座内,装配后的传动辊上辊面与涂胶平台台面高度一致。

[0007] 本实用新型在采用上述方案后,纸盒需要粘贴的边从两个辊之间通过后,涂胶辊在旋转的同时将胶水粘贴纸箱折边上,涂胶水边涂好胶水后将两侧边翻折,并且将粘贴边与相对应的边粘接,粘贴好的纸盒放至压纸台上,再通过升降压纸板压住将粘接处压紧,达到设定数量后再捆扎在一起固定。本方案的结构简单、操作方便、劳动强度低、粘胶效果好。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合所有附图对本实用新型作进一步说明,本实用新型的较佳实施例为:参见附图1,本实施例所述的纸箱折边涂胶装置包括有机座1、涂胶辊2、传动辊3、压纸台4,

其中,机座 1 顶部前侧延伸形成涂胶平台 5,涂胶辊 2 一端铰接在机座 1 顶部,并由电机带动旋转,涂胶辊 2 另一端伸至涂胶平台 5 上方,涂胶平台 5 上设有轴承座 8,传动辊 3 一端铰接在机座 1 内,另一端铰接在轴承座 8 内,装配后的传动辊 3 上辊面与涂胶平台 5 台面高度一致;且传动辊 3 位于涂胶辊 2 正下方,其与涂胶辊 2 之间预留形成有纸板粘胶通道;涂胶辊 2 一端设有胶水盒 6;传动辊 3 转动输出端方向的机座 1 一侧设有压纸台 4,机座 1 上设有与压纸台 4 相配拿到升降压纸板 7;升降压纸板 7 由一活动装配在机座 1 侧壁滑槽内的承重滑块构成。采用上述结构后,纸盒需要粘贴的边从两个辊之间通过后,涂胶辊在旋转的同时将胶水粘贴纸箱折边上,涂胶后工人将纸箱两侧面翻转粘贴在一起,粘贴好的纸盒放至压纸台上,再通过升降压纸板压住,达到设定数量后再捆扎在一起固定。

[0010] 以上所述之实施例只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

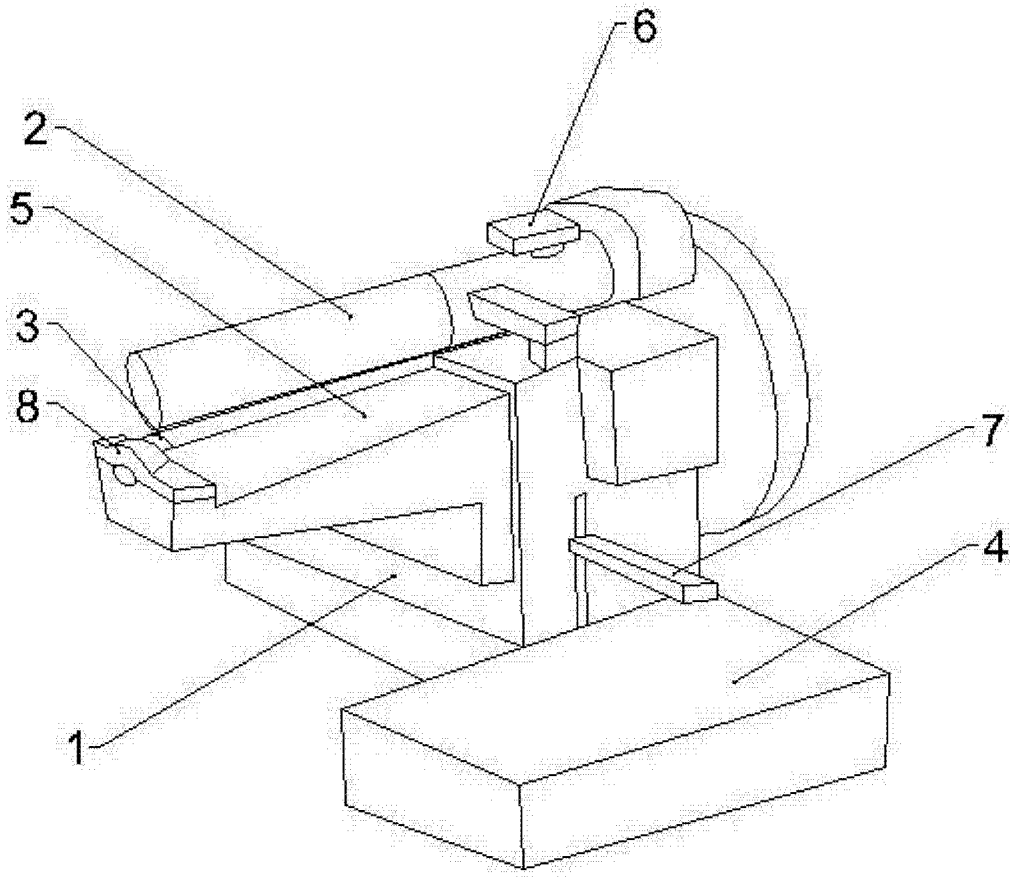


图 1