



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204441652 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201520141529. 5

(22) 申请日 2015. 03. 12

(73) 专利权人 西斐(上海)工业控制有限公司
地址 201108 上海市闵行区都会路 2325 号

(72) 发明人 沈栋

(74) 专利代理机构 上海开祺知识产权代理有限公司 31114

代理人 竺明

(51) Int. Cl.

H01R 24/00(2011. 01)

H01R 13/622(2006. 01)

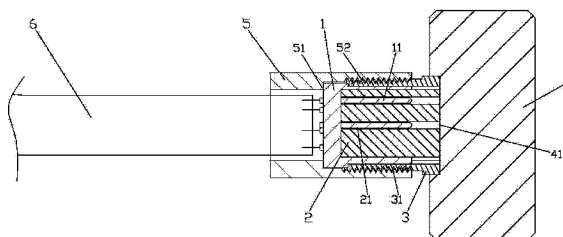
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于自制电缆组件的装置

(57) 摘要

一种用于自制电缆组件的装置,其包括,航空插头,为一端开口的筒体,筒体顶部设若干插孔,插孔内设供与电缆连接的插针;航空插座,为一柱体结构,沿轴向设若干贯通、供航空插头上插针插入的插孔;航空插头套设于航空插座外,插针插入航空插座插孔内;压紧螺母,套设于航空插座下部,外侧壁上设螺纹;底座,其上端面中部开设一供压紧螺母固定的凹槽,压紧螺母及其上相连接的航空插头、航空插座设置于该凹槽内;锁定套,内壁上部凸设限位块,内壁下部设螺纹;锁定套套设于底座上的航空插头及压紧螺母外,限位块抵靠航空插头外端面,并与压紧螺母外螺纹连接,将航空插头及航空插座锁定;电缆,连接端自锁定套伸入,与航空插头插针外端连接。



1. 一种用于自制电缆组件的装置,其特征在于,包括:

航空插头,其为一个一端开口的筒体,筒体顶部设若干插孔,插孔内设供与电缆连接的插针;

航空插座,为一柱体结构,其上沿轴向设若干贯通、供所述航空插头上插针插入的插孔;航空插头套设于航空插座外,插针插入航空插座插孔内;

压紧螺母,套设于所述航空插座下部,且外侧壁上设螺纹;

底座,其上端面中部开设一供所述压紧螺母固定的凹槽,压紧螺母及其上相连接的航空插头、航空插座设置于该凹槽内;

锁定套,其内壁上部凸设限位块,内壁下部设螺纹;该锁定套套设于所述底座上的航空插头及压紧螺母外,限位块抵靠航空插头外端面,并与压紧螺母外螺纹连接,将航空插头及航空插座锁定;

电缆,其连接端自所述锁定套伸入,与所述航空插头插针外端连接。

2. 如权利要求 1 所述的用于自制电缆组件的装置,其特征在于,所述的锁定件内壁上部的限位块为凸设的环形结构。

一种用于自制电缆组件的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆制作装置,特别涉及一种用于自制电缆组件的装置。

背景技术

[0002] 电缆在电厂工作环境温度较高,同时又不可或缺,而耐高温的成品电缆价格又较昂贵。现有电缆制作结构复杂,拆装不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于设计一种用于自制电缆组件的装置,成本低廉,结构简单,拆装方便,实用性强。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种用于自制电缆组件的装置,包括:航空插头,其为一个一端开口的筒体,筒体顶部设若干插孔,插孔内设供与电缆连接的插针;航空插座,为一柱体结构,其上沿轴向设若干贯通、供所述航空插头上插针插入的插孔;航空插头套设于航空插座外,插针插入航空插座插孔内;压紧螺母,套设于所述航空插座下部,且外侧壁上设螺纹;底座,其上端面中部开设一供所述压紧螺母固定的凹槽,压紧螺母及其上相连接的航空插头、航空插座设置于该凹槽内;锁定套,其内壁上部凸设限位块,内壁下部设螺纹;该锁定套套设于所述底座上的航空插头及压紧螺母外,限位块抵靠航空插头外端面,并与压紧螺母外螺纹连接,将航空插头及航空插座锁定;电缆,其连接端自所述锁定套伸入,与所述航空插头插针外端连接。

[0006] 优选的,所述的锁定件内壁上部的限位块为凸设的环形结构。

[0007] 本实用新型有益效果:

[0008] 本实用新型提供的用于自制电缆组件的装置,结构简单,拆装方便,实用性强,成本低廉。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0010] 图2为图1的分解示意图。

[0011] 图3为图1的分解示意图。

具体实施方式

[0012] 如图1至图3所示,本实用新型的一种用于自制电缆组件的装置,包括:航空插头1,其为一个一端开口的筒体,筒体顶部设若干插孔,插孔内设供与电缆连接的插针11;航空插座2,为一柱体结构,其上沿轴向设若干贯通、供所述航空插头1上插针11插入的插孔21;航空插头1套设于航空插座2外,插针11插入航空插座插孔21内;压紧螺母3,套设于所述航空插座2下部,且外侧壁上设螺纹31;底座4,其上端面中部开设一供所述压紧螺母

3 固定的凹槽 41, 压紧螺母 3 及其上相连接的航空插头 1、航空插座 2 设置于凹槽 41 内; 锁定套 5, 其内壁上部凸设限位块 51, 内壁下部设螺纹 52, 所述的锁定件 5 内壁上部的限位块 51 为凸设的环形结构; 锁定套 5 套设于所述底座 4 上的航空插头 1 及压紧螺母 3 外, 限位块 51 抵靠航空插头 1 外端面, 并与压紧螺母 3 外螺纹 31 连接, 将航空插头 1 及航空插座 2 锁定; 电缆 6, 其连接端自所述锁定套 5 伸入, 与所述航空插头 2 插针 21 外端连接。

[0013] 使用时, 将压紧螺母 3、航空插座 2 依次设置于底座 4 上, 再将所述电缆 6 先穿过锁定套 5, 与航空插头 1 插针 11 连接, 接着, 航空插头 1 插入航空插座 2 及压紧螺母 3 内, 随航空插头 1 插入航空插座 2, 其上的插针 11 插入插孔 21, 通过底座 4 固定, 随后旋转锁定套 5, 使得锁定套 5 与压紧螺母 3 相连, 最后移除底座 4, 完成安装。

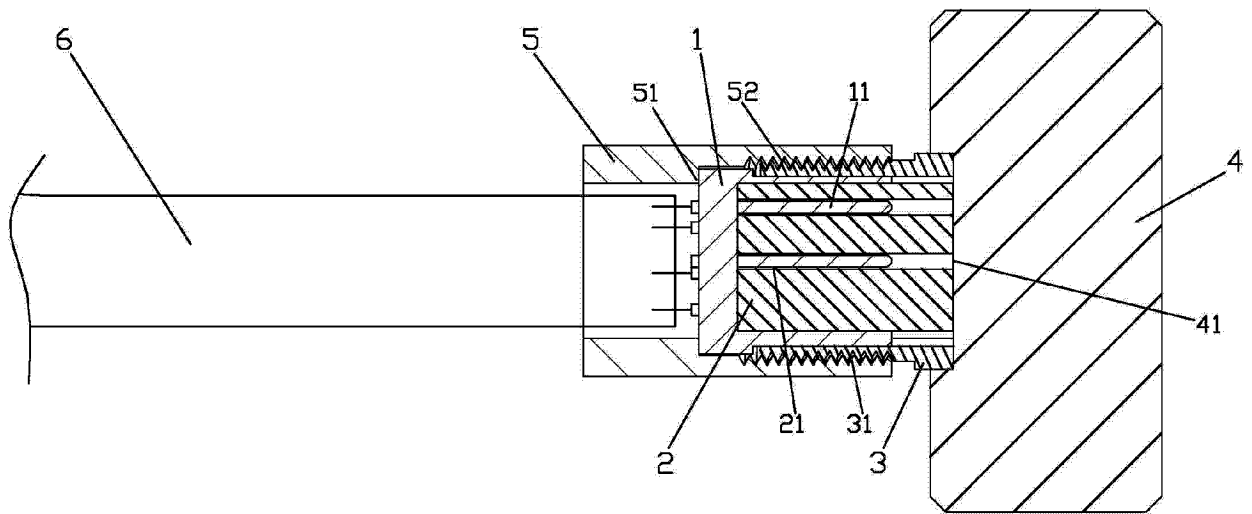


图 1

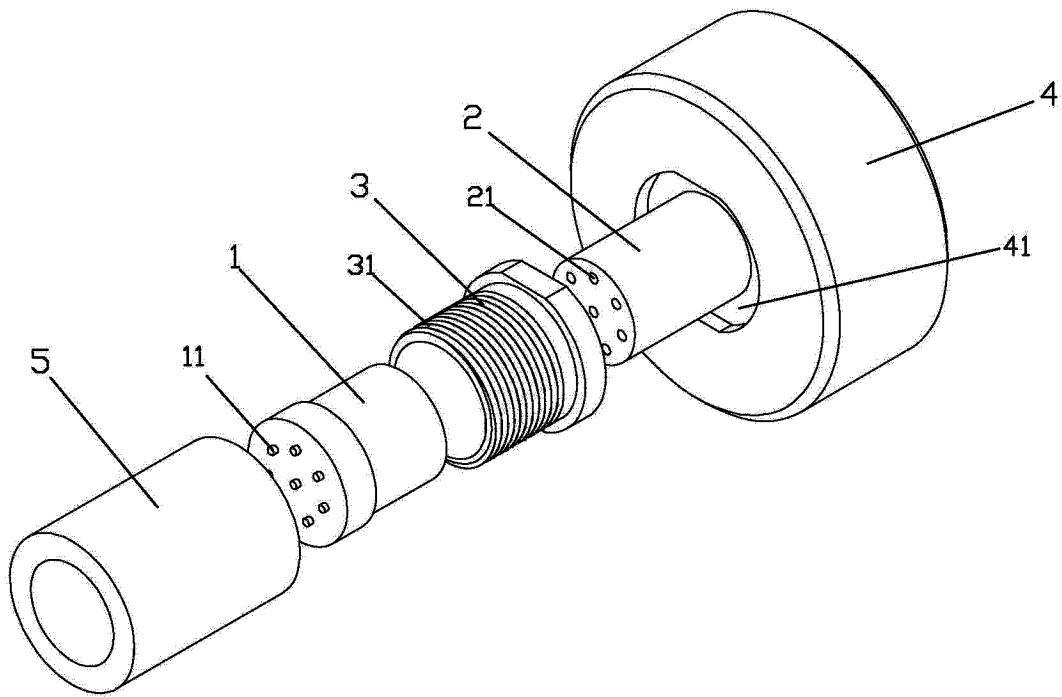


图 2

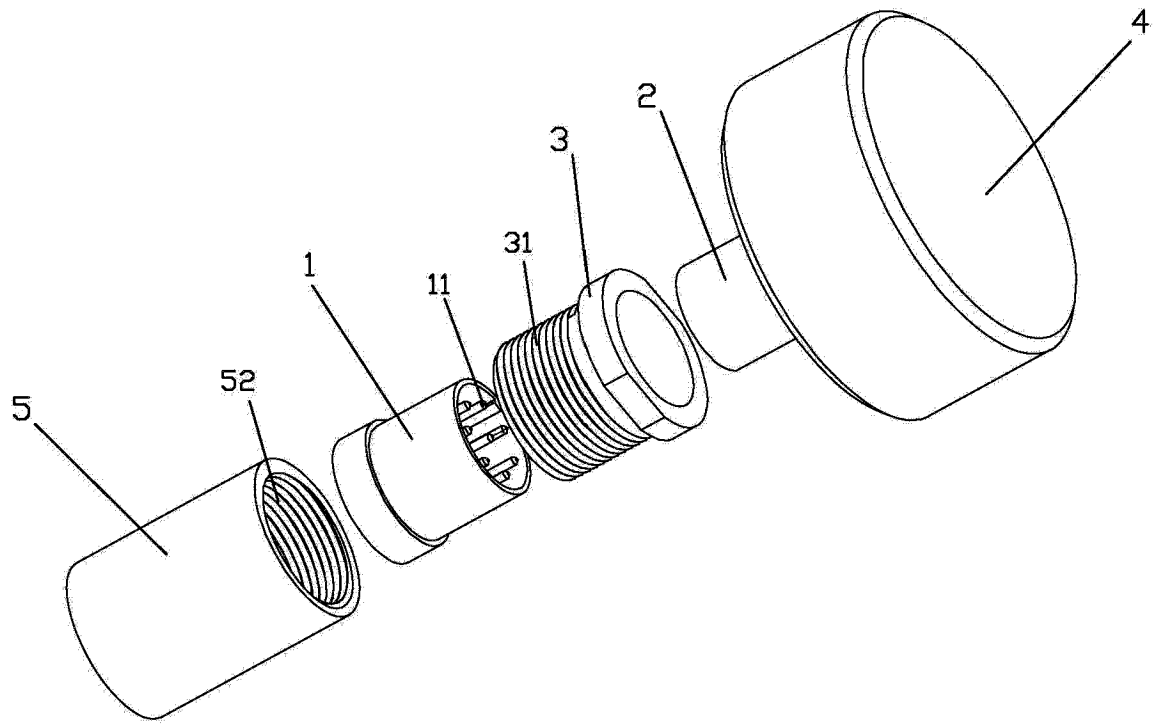


图 3