

3 lutego 1930 r.

C06f 1/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11123.

Felix K  ppler
(Drezno, Niemcy).

Kl. 78 a 9.

78a, 1/00

Spos  b wyrobu zapalek tekturowych.

Zg  szono 18 listopada 1927 r.

Udzielono 14 października 1929 r.

Pierwszeństwo: 18 listopada 1926 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu sporządzania zapalek z tektury, kt  re mają zastąpić tak zwane zapalki szwedzkie i zapalki zapalające się o wszystko, tak zwane zapalki siarkowe. Zastosowanie tektury zamiast drzewa ma wielkie znaczenie, ponieważ do wyrobu pałeczek zapalkowych z drzewa używa się prawie wyłacznie rosyjską osik , kt  ra rośnie tylko na terenie bylego cesarstwa rosyjskiego i w Mand zurji. Wiadomem jest, że mimo wszelkich zdobyczy nowoczesnej techniki przy wyrobie zapalek odpadki stanowi  60% surowca, tak że koszty wytwarzania zapalek są nie tylko obci  nione temi wielkimi stratami, lecz jeszcze kosztami przewozu tych odpadk  .

Zalet  używania zamiast drzewa tektury polega na tem, że przeróbka tektury,

wytwarzanej w tysiącach fabryk, jest znacznie prostsza i tańsza ni  przeróbka drzewa.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu pałeczek zapalkowych z tektury i polega na tem, że przeprowadza się ta m  bez końca *a* z tektury lub innej masy (jak np. z tektury drzewnej, drzewnika, sk  ry) i o dowolnej szerokości przez prasę poruszaną mimośrodem, kołami tarciovemi lub wod , w kt  rej to taśmie wycina się zaponoc   odpowiedniego urządzenia pałeczki *b* o dowolnej lub   danej długości, odpowiedniej szerokości, przyczem na brzegach taśmy powstają wycięcia *c*, rozmieszczone w ten sposób, że zawsze naprzeciw wycięcia *c* znajduje się koniec pałeczki, przyczem odstępy między pałeczkami zapalko-

wemi, odpowiadające wycięciom *c* są tak duże, że główki *d* nie mogą się stykać.

Jak wynika z rysunku, wycinane części taśmy *b* stykają się ze sobą bez żadnego odstępu, tak że przy przeróbce taśmy bez końca *a* nie otrzymuje się żadnych odpadków. W ten sposób wycięte pałeczki *b*, które można oczywiście wycinać i w inny sposób, np. zapomocą wirującego urządzenia wycinającego, powleka się parafiną przez zanurzenie w naczyniach z parafiną lub zapomocą walców zanurzanych w naczyniu z parafiną, o ile tektura nie była poprzednio parafinowana. Następnie pałeczki zostają zaopatrzone w znany sposób w główki zapałowe *d*, poczem suszone i cięte zapomocą odpowiedniego przyrządu, np. matrycy i patrycy lub obrotowego noża, na pojedyncze zapałki. Wprowadza się je następnie do zbiornika lub też w znany sposób zapomocą maszyny samoczynnie liczącej i napełniającej do pudełek o odpowiednim kształcie i wielkości lub do innych opakowań. Gdyby zapałki musiały być zadrukowane reklamą, to należy naprzód nim taśma *a* zostanie wprowadzona do wycina-

nia wprowadzić ją pod urządzenie drukujące.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu zapałek tekturowych, znamienny tem, że tekturę w kształcie taśmy bez końca przeprowadza się przez urządzenie wycinające, które dzieli ją na pewną ilość pasków, o szerokości odpowiadającej długości pałeczek zapałkowych, obustronnie zazębionych, stykających się ze sobą brzegami, szczelinami i zębami.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem że surowe paski tekturowe, zazębione na obu podłużnych brzegach, przeprowadza się przez kąpiel parafinującą, zaopatrzuje na wystających brzegach w główki zapałowe, a po suszeniu doprowadza do urządzenia rozcinającego, które dzieli paski na oddzielne zapałki, a następnie układa się w znany sposób do paczek.

Felix Käppler.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

