



(21) 申请号 202320834076.9

(22) 申请日 2023.04.13

(73) 专利权人 艾迪孚贝(无锡)科技有限公司
地址 214000 江苏省无锡市锡山区东港镇
新锡沙路南、坝里桥路西

(72) 发明人 茆冬生

(74) 专利代理机构 合肥市博念易创专利代理事
务所(普通合伙) 34262
专利代理师 方振

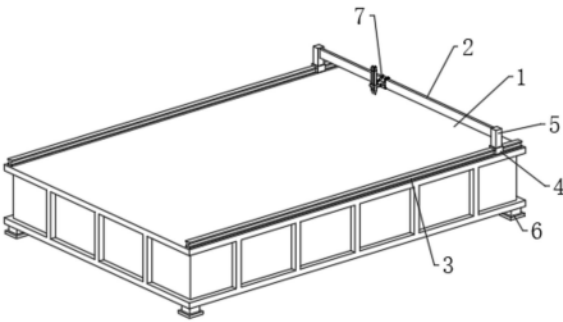
(51) Int.Cl.
B26D 7/26 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种高效率打样机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效率打样机,包括打样台、支撑横杆,所述支撑横杆的外侧设置有调节机构,所述调节机构包括固定设置在打样台外侧的移动架,所述移动架的前端固定设置有连接架,所述连接架的内侧内壁开设有滑动槽,所述连接架的内侧滑动设置有移动杆,所述移动杆的下端固定设置有刀具。本实用新型所述的一种高效率打样机,通过连接环带动限定杆旋转且使限定杆脱离齿轮板并且再推动移动杆在连接架的内侧中滑动并且使滑动块卡在滑动槽的内侧中滑动从而使移动杆带动滑动块向下移动,可以达到便于稳定的向下移动刀具的目的,从而适应不同原材料的厚度,且减少更换刀具的操作时间,从而大幅度提高生产效率。



1. 一种高效率打样机,包括打样台(1)、支撑横杆(2),其特征在于:所述支撑横杆(2)的外侧设置有调节机构(7),所述调节机构(7)包括固定设置在打样台(1)外侧的移动架(71),所述移动架(71)的前端固定设置有连接架(72),所述连接架(72)的内侧内壁开设有滑动槽(73),所述连接架(72)的内侧滑动设置有移动杆(74),所述移动杆(74)的下端固定设置有刀具(715),所述滑动槽(73)的内侧滑动设置有滑动块(75),所述移动杆(74)的后端开设有安装槽(76),所述安装槽(76)的内侧内壁固定设置有齿轮板(77),所述齿轮板(77)的后端啮合设置有限定杆(78),所述限定杆(78)的下端固定设置有连接环(79),所述连接环(79)的内侧固定设置有螺纹轴(710)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效率打样机,其特征在于:所述螺纹轴(710)的外侧靠近连接环(79)的一侧活动设置有支撑架(711),所述螺纹轴(710)的外侧靠近支撑架(711)的一侧螺纹设置有螺母(712)。

3. 根据权利要求2所述的一种高效率打样机,其特征在于:所述连接环(79)的后端固定设置有压板(713),所述移动杆(74)的上端固定设置有把手(714)。

4. 根据权利要求3所述的一种高效率打样机,其特征在于:所述滑动块(75)的后端与移动杆(74)的前端固定连接,所述支撑架(711)的下端与连接架(72)的上端固定连接,所述螺母(712)的一端与支撑架(711)的一端活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种高效率打样机,其特征在于:所述打样台(1)的上端固定设置有滑动轨(3),所述滑动轨(3)的外侧滑动设置有滑动架(4),所述滑动架(4)的上端固定设置有连接杆(5)。

6. 根据权利要求5所述的一种高效率打样机,其特征在于:所述支撑横杆(2)安装在连接杆(5)的一端处,所述打样台(1)的下端固定设置有支撑腿(6),所述支撑腿(6)的数量有四组。

一种高效率打样机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打样机技术领域,特别涉及一种高效率打样机。

背景技术

[0002] 目前,市场上的打样机适用于包装企业、瓦楞纸箱厂、彩盒厂、彩印厂、刀模厂等企业的打样及小批量生产需求,可切割瓦楞纸、硬纸板、泡沫板、塑料板、薄木板、皮革、布等材料,而包装、广告、印刷、刀模、电子、垫圈、标识、服装等行业切割适用需要吸附式平台打样机;

[0003] 传统的打样机有一些缺点,在使用时,由于瓦楞纸、硬纸板、泡沫板、塑料板、薄木板、皮革、布等材料的厚度不一,从而导致在切割时,需要工人更换切割刀具,从而导致整体切割时间增加,故而导致打样机的切割效率较低,从而不便于使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种高效率打样机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种高效率打样机,包括打样台、支撑横杆,所述支撑横杆的外侧设置有调节机构,所述调节机构包括固定设置在打样台外侧的移动架,所述移动架的前端固定设置有连接架,所述连接架的内侧内壁开设有滑动槽,所述连接架的内侧滑动设置有移动杆,所述移动杆的下端固定设置有刀具,所述滑动槽的内侧滑动设置有滑动块,所述移动杆的后端开设有安装槽,所述安装槽的内侧内壁固定设置有齿轮板,所述齿轮板的后端啮合设置有限定杆,所述限定杆的下端固定设置有连接环,所述连接环的内侧固定设置有螺纹轴。

[0007] 优选的,所述螺纹轴的外侧靠近连接环的一侧活动设置有支撑架,所述螺纹轴的外侧靠近支撑架的一侧螺纹设置有螺母。

[0008] 优选的,所述连接环的后端固定设置有压板,所述移动杆的上端固定设置有把手。

[0009] 优选的,所述滑动块的后端与移动杆的前端固定连接,所述支撑架的下端与连接架的上端固定连接,所述螺母的一端与支撑架的一端活动连接。

[0010] 优选的,所述打样台的上端固定设置有滑动轨,所述滑动轨的外侧滑动设置有滑动架,所述滑动架的上端固定设置有连接杆。

[0011] 优选的,所述支撑横杆安装在连接杆的一端处,所述打样台的下端固定设置有支撑腿,所述支撑腿的数量有四组。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1、通过连接环带动限定杆旋转且使限定杆脱离齿轮板并且再推动移动杆在连接架的内侧中滑动并且使滑动块卡在滑动槽的内侧中滑动从而使移动杆带动滑动块向下移动,可以达到便于稳定的向下移动刀具的目的,故而可以达到便于调节刀具与打样台之间的距离,从而适应不同原材料的厚度,且减少更换刀具的操作时间,从而大幅度提高生产效

率。

[0014] 2、通过四组支撑腿的作用,可以达到便于平稳支撑打样台的目的。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种高效率打样机的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种高效率打样机的调节机构结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型一种高效率打样机的调节机构局部结构示意图一;

[0018] 图4为本实用新型一种高效率打样机的调节机构局部结构示意图二。

[0019] 图中:1、打样台;2、支撑横杆;3、滑动轨;4、滑动架;5、连接杆;6、支撑腿;7、调节机构;71、移动架;72、连接架;73、滑动槽;74、移动杆;75、滑动块;76、安装槽;77、齿轮板;78、限定杆;79、连接环;710、螺纹轴;711、支撑架;712、螺母;713、压板;714、把手;715、刀具。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-4所示,一种高效率打样机,包括打样台1、支撑横杆2,支撑横杆2的外侧设置有调节机构7,调节机构7包括固定设置在打样台1外侧的移动架71,移动架71的前端固定设置有连接架72,连接架72的内侧内壁开设有滑动槽73,连接架72的内侧滑动设置有移动杆74,移动杆74的下端固定设置有刀具715,滑动槽73的内侧滑动设置有滑动块75,移动杆74的后端开设有安装槽76,安装槽76的内侧内壁固定设置有齿轮板77,齿轮板77的后端啮合设置有限定杆78,限定杆78的下端固定设置有连接环79,连接环79的内侧固定设置有螺纹轴710。

[0022] 本实施例中,螺纹轴710的外侧靠近连接环79的一侧活动设置有支撑架711,螺纹轴710的外侧靠近支撑架711的一侧螺纹设置有螺母712,连接环79的后端固定设置有压板713,移动杆74的上端固定设置有把手714,滑动块75的后端与移动杆74的前端固定连接,支撑架711的下端与连接架72的上端固定连接,螺母712的一端与支撑架711的一端活动连接。

[0023] 具体的,首先拧动螺母712,从而使螺母712沿着螺纹轴710向远离支撑架711的一侧移动,同时再按下压板713,故而使压板713带动连接环79旋转,且使连接环79带动限定杆78旋转,从而使连接环79带动限定杆78脱离齿轮板77,然后再推动把手714,从而使把手714带动移动杆74在连接架72的内侧中滑动,同时移动杆74带动滑动块75在滑动槽73的内侧中滑动,故而使移动杆74带动刀具715向下移动,故而可以调节刀具715与打样台1之间的距离,通过连接环79带动限定杆78旋转且使限定杆78脱离齿轮板77并且再推动移动杆74在连接架72的内侧中滑动并且使滑动块75卡在滑动槽73的内侧中滑动从而使移动杆74带动滑动块75向下移动,可以达到便于稳定的向下移动刀具715的目的,故而可以达到便于调节刀具715与打样台1之间的距离,从而适应不同原材料的厚度,且减少更换刀具715的操作时间,从而大幅度提高生产效率。

[0024] 本实施例中,打样台1的上端固定设置有滑动轨3,滑动轨3的外侧滑动设置有滑动架4,滑动架4的上端固定设置有连接杆5,支撑横杆2安装在连接杆5的一端处,打样台1的下端固定设置有支撑腿6,支撑腿6的数量有四组。

[0025] 具体的,通过四组支撑腿6的作用,可以达到便于平稳支撑打样台1的目的。

[0026] 工作原理:

[0027] 使用时,工人首先将原材料放到打样台1的上端处,且推动连接杆5,从而使连接杆5带动滑动架4沿着滑动轨3滑动,故而使刀具715对应到切割位置处,然后拧动螺母712,从而使螺母712沿着螺纹轴710向远离支撑架711的一侧移动,同时再按下压板713,故而使压板713带动连接环79旋转,且使连接环79带动限定杆78旋转,从而使连接环79带动限定杆78脱离齿轮板77,然后再推动把手714,从而使把手714带动移动杆74在连接架72的内侧中滑动,同时移动杆74带动滑动块75在滑动槽73的内侧中滑动,故而使移动杆74带动刀具715向下移动,故而可以调节刀具715与打样台1之间的距离,当刀具715移动到合适的高度后,然后再向上拉动压板713,从而使连接环79带动限定杆78旋转,故而使限定杆78与齿轮板77之间向接触,且使限定杆78限定齿轮板77移动,故而可以将刀具715限定在指定高度下,同时再反向拧动螺母712,且使螺母712接触到支撑架711,从而限定连接环79的旋转,这时再拉动移动架71,从而使移动架71沿着支撑横杆2滑动,故而可以使刀具715对原材料进行切割,通过连接环79带动限定杆78旋转且使限定杆78脱离齿轮板77并且再推动移动杆74在连接架72的内侧中滑动并且使滑动块75卡在滑动槽73的内侧中滑动从而使移动杆74带动滑动块75向下移动,可以达到便于稳定的向下移动刀具715的目的,故而可以达到便于调节刀具715与打样台1之间的距离,从而适应不同原材料的厚度,且减少更换刀具715的操作时间,从而大幅度提高生产效率。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

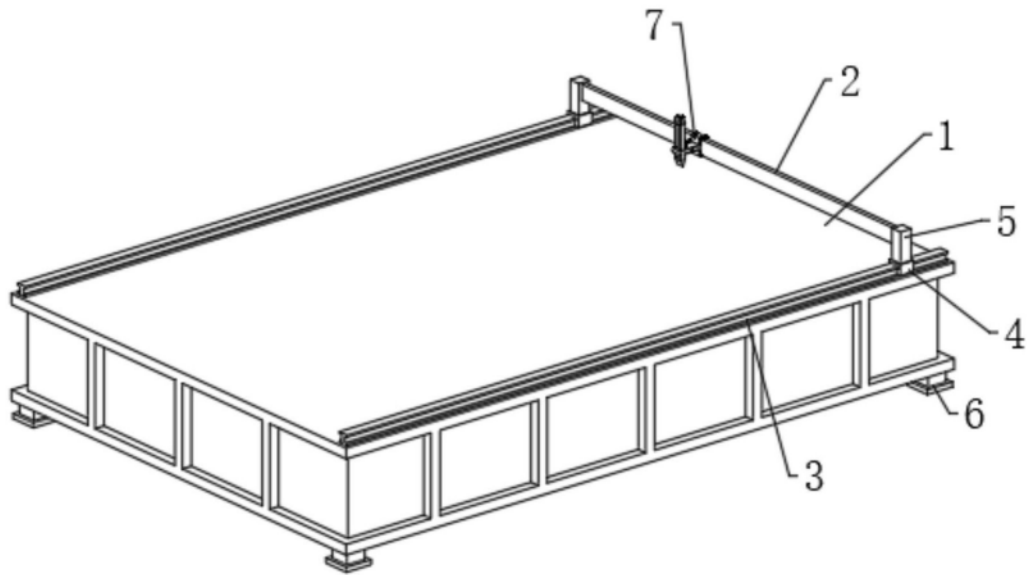


图1

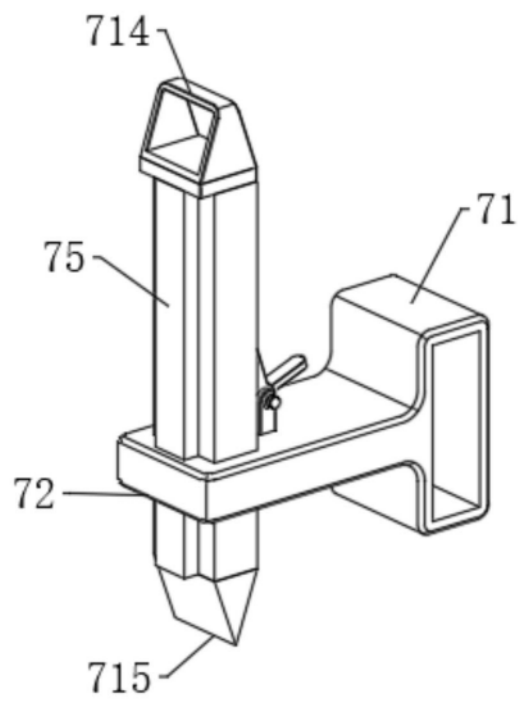


图2

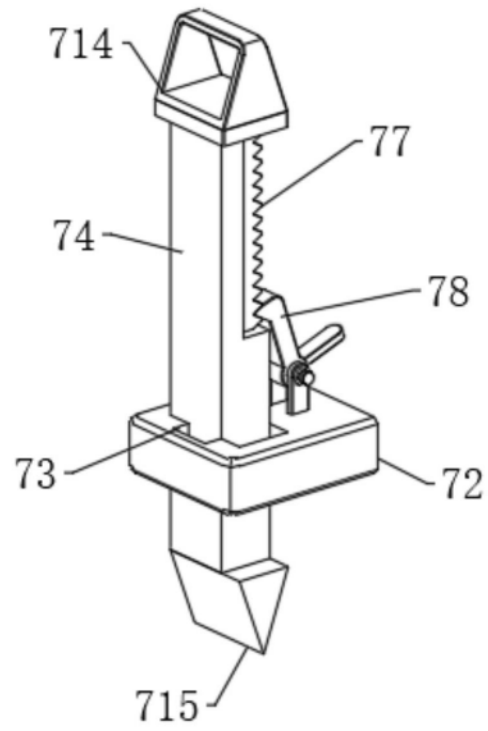


图3

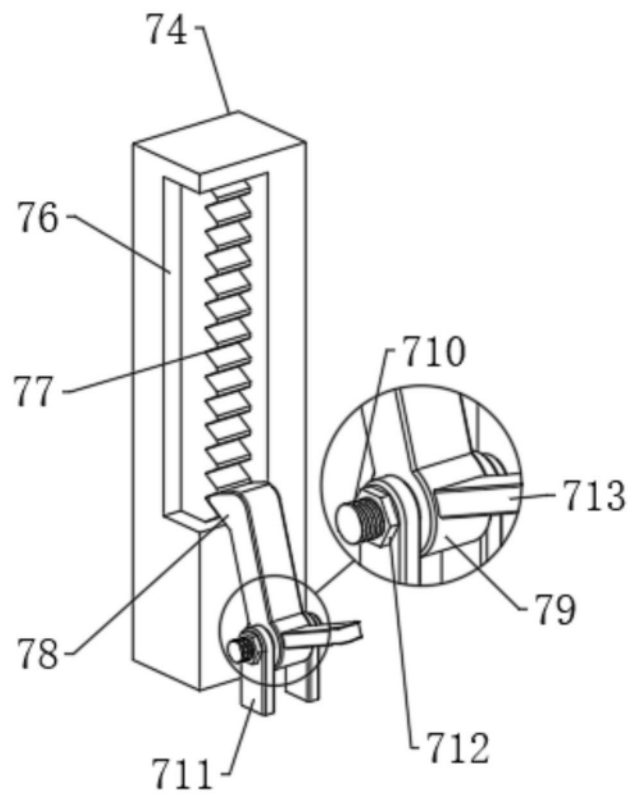


图4