

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2010146692/11**, 17.11.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
**18.11.2009 СН 01780/09**(43) Дата публикации заявки: **27.05.2012** Бюл. № 15

Адрес для переписки:

**105064, Москва, а/я 88, "Патентные  
поверенные Квашнин, Сапельников и  
партнеры", пат.пов. В.П. Квашнину, рег. № 4**

(71) Заявитель(и):

**Миллер Мартин Холдинг АГ (СН)**

(72) Автор(ы):

**ОППЛИЖЕ Жан-Клод (СН),  
ЛАНДОЛЬТ Михаэль (СН),  
КЛАУЗЕР Тони (СН)**(54) **ТРАНСПОРТНЫЙ МЕХАНИЗМ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

## (57) Формула изобретения

1. Транспортный механизм для перемещения печатной продукции, в котором транспортный механизм состоит в основном из составленной для заданного расстояния конвейерной цепи, состоящей в основном из большого количества соединяемых друг с другом функциональных секций, отличающийся тем, что конвейерная цепь состоит из, по меньшей мере, двух расположенных в основном последовательно вдоль транспортного расстояния функциональных секций, что функциональные секции образуют друг к другу жесткое и/или шарнирное соединение, что функциональная секция состоит из первого звена цепи (100) и второго звена цепи (200), которые отличаются принципом действия и находятся в активной связи друг к другу, что функциональные секции в своей последовательности для образования конвейерной цепи собраны различно конгруэнтно, или квази-конгруэнтно, или подобно, или согласно их функциональности, и, что функциональные секции имеют средства или соединительные элементы для разъёмного или условно разъёмного благодаря силовому замыканию, и/или не разъёмного соединения.

2. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что соответственно первое звено (100) цепи расположено между, по меньшей мере, двумя первыми или вторыми звеньями (200), что первое звено (100) цепи шарнирно соединено с обоими другими вторыми звеньями (200) цепи, или, что первое звено (100) цепи с одной стороны шарнирно соединено с одним из вторых звеньев цепи (200) и с другой стороны жестко соединено с другим из вторых звеньев (200) цепи, или, что первое звено (100) жестко соединено с обоими другими вторыми звеньями (200) цепи.

3. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что соответственно второе звено (200) цепи расположено между двумя первыми звеньями (100) цепи, что второе звено (200) цепи шарнирно соединено с обоими другими первыми звеньями (100) цепи,

или, что второе звено (200) цепи с одной стороны шарнирно соединено с одним из первых звеньев (100) цепи и с другой стороны жестко соединено с другим из первых звеньев (100) цепи или, что второе звено (200) цепи жестко соединено с обоими другими первыми звеньями (100) цепи.

4. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что первое звено (100) имеет область (110) соединения, рассчитанную для присоединения конвейерной цепи к приводному устройству, и второе функциональное звено (200) имеет, по меньшей мере, направляющее устройство (202, 204, 206, 208), рассчитанное для ведения конвейерной цепи вдоль устройства (600) с направляющим рельсом.

5. Транспортный механизм по п.4, отличающийся тем, что область (110) соединения выполнена гребенчатой с зубцами гребня, простирающимися поперек, перпендикулярно или квази-перпендикулярно к направлению участка транспортного пути.

6. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что направляющее устройство состоит из четырех направляющих роликов, что первая пара направляющих роликов (206, 208) установлена с возможностью вращения относительно общей, проходящей поперек, перпендикулярно или квази-перпендикулярно к участку транспортного пути первой оси роликов, и, что вторая пара направляющих роликов установлена с возможностью вращения относительно общей второй оси роликов, проходящей поперек, перпендикулярно или квази-перпендикулярно к плоскости, проходящей через направление транспортировки и первую ось роликов.

7. Транспортный механизм по п.6, отличающийся тем, что первая пара направляющих роликов (206, 208) установлена ортогонально или квази-ортогонально к направлению движения конвейерной цепи и, что вторая пара направляющих роликов (202, 204) установлена параллельно или квази-параллельно к направлению движения конвейерной цепи.

8. Транспортный механизм по п.6, отличающийся тем, что плоскость первых направляющих роликов (206, 208), проходящая через ось (218), и плоскость вторых роликов (202, 204), проходящая через ось (214), расположены друг к другу ортогонально или квази-ортогонально.

9. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что разъемное соединение первого звена (100) цепи со вторым звеном (200) цепи расположено на отвернутой стороне области (110) присоединения.

10. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что разъемное соединение первого звена (100) цепи со вторым звеном цепи (200) выполнено с помощью болта (300).

11. Транспортный механизм по одному из пп.1-10, отличающийся тем, что звенья (100, 200) цепи могут взаимно отклоняться вокруг, по меньшей мере, двух поворотных осей.

12. Транспортный механизм по одному из пп.1-10, отличающийся тем, что звенья (100, 200) цепи соединены друг с другом с помощью устройства шарового шарнира, имеющего шаровой сегмент (124) и состоящий из одной, двух или нескольких частей сегмент (122) сферического вкладыша.

13. Транспортный механизм по одному из пп.1-10, отличающийся тем, что шаровой сегмент (124) и сегмент (122) сферического вкладыша установлены в области (120) вкладывания одного из звеньев (100) цепи и вместе с областью (120) вкладывания размещены в приемной области (220) другого звена (200) цепи.

14. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что через шаровой сегмент (124) и сегмент (122) сферического вкладыша пропущен соединительный

болт (126), идущий от приемной области (220) другого звена (200) цепи.

15. Транспортный механизм по п.1, отличающийся тем, что шаровой сегмент (124) образован из металлического материала, сегмент (122) сферического вкладыша из синтетического материала с низким коэффициентом трения и область (120) вкладывания выполнена с геометрическим и/или силовым замыканием с сегментом (122) сферического вкладыша таким образом, что область (120) вкладывания вместе с сегментом (122) сферического вкладыша установлена с возможностью вращения относительно шарового сегмента (124).

16. Транспортный механизм по п.15, отличающийся тем, что область (120) вкладывания образована облицовкой способом экструзии сегмента (122) сферического вкладыша синтетическим материалом или усиленным волокном синтетическим материалом.

17. Транспортный механизм по одному из пп.14-16, отличающийся тем, что область (120) вкладывания имеет сегмент диска, охватывающего ось болта.

18. Транспортный механизм по пп.1 и 14-16, отличающийся тем, что область (120) вкладывания имеет насадку первого звена (100) цепи, простирающуюся поперек к соединительному болту и преимущественно простирающуюся вдоль участка транспортного пути.

19. Транспортный механизм по одному из пп.14-16, отличающийся тем, что область (120) вкладывания простирается в плоскости, проходящей через направление транспортировки и ось болта.

20. Транспортный механизм по одному из пп.14-16, отличающийся тем, что через приемную область (220) проходит, по меньшей мере, одна ось роликов.

21. Транспортный механизм по одному из пп.14-16, отличающийся тем, что ось соединительного болта (126) проходит практически параллельно, преимущественно практически коллинеарно ко второй оси роликов.