



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221721064 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 17

(21) 申请号 202322917440.0

(22) 申请日 2023.10.30

(73) 专利权人 泉州禾伦织造有限公司

地址 362011 福建省泉州市洛江区塘西工业区

(72) 发明人 顾效宇 张盈盈 张正清

(74) 专利代理机构 泉州商正智慧专利代理事务所(特殊普通合伙) 35276

专利代理师 周康

(51) Int.Cl.

D04B 1/12 (2006.01)

D04B 1/18 (2006.01)

D04B 1/14 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

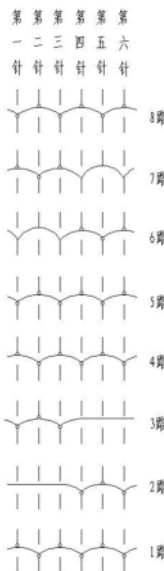
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高强度针织面料

(57) 摘要

本实用新型公开一种高强度针织面料,包括面料本体,所述面料本体由纱线以纬编结构编织而成,且最小花型为八路一循环;其中,1路、4路、5路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的组合方式编织,6路和7路的纱线为成圈、集圈组合织入,且6路和7路在各个相同的针道上的结构单元均不相同;2路和3路的纱线以浮线、成圈组合织入,且2路和3路上织入的成圈结构单元分别位于不同的针道,本实用新型设计合理,设置了八路一循环独特的纬编织物组织结构,搭配包覆型纱线织入,能够有效提高面料的整体强度和耐磨性,防止出现断裂的情况,从而延长面料的使用寿命。



1. 一种高强度针织面料,包括面料本体,其特征在于:所述面料本体由纱线以纬编结构编织而成,且最小花型为八路一循环;其中,1路、4路、5路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的组合方式编织,6路和7路的纱线为成圈、集圈组合织入,且6路和7路在各个相同的针道上的结构单元均不相同;2路和3路的纱线以浮线、成圈组合织入,且2路和3路上织入的成圈结构单元分别位于不同的针道。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度针织面料,其特征在于:所述1路、4路、5路和8路均为两针一循环,其中,1路和4路的第一针均为上针盘成圈、第二针为下针筒成圈,5路和8路的第一针均为下针筒成圈、第二针为上针盘成圈。

3. 根据权利要求1或2所述的一种高强度针织面料,其特征在于:所述6路和7路均为六针一循环,其中6路的第一针和第三针为下针筒集圈,第二针为上针盘集圈,第四针和第六针均为上针盘成圈,第五针为下针筒成圈;其中7路的第一针和第三针为上针盘成圈,第二针为下针筒成圈,第四针和第六针均为下针筒集圈,第五针为上针盘成圈。

4. 根据权利要求1所述的一种高强度针织面料,其特征在于:所述2路和3路均为六针一循环,其中2路的第一针、第二针和第三针均为浮线,第四针和第六针均为下针筒成圈,第五针为上针盘成圈;其中3路的第一针和第三针均为下针筒成圈,第二针为上针盘成圈,第四针、第五针和第六针均为浮线。

5. 根据权利要求1所述的一种高强度针织面料,其特征在于:所述纱线包括纱芯,所述由若干氨纶纤维加捻而成,所述纱芯的外侧螺旋状交捻有若干竹炭纤维,所述竹炭纤维外侧螺旋包缠有锦纶长丝。

一种高强度针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,具体是一种高强度针织面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,人们已经不在只追求面料的美观、大气、舒适,绝大部分人对纺织品的追求开始向功能性转变,例如,越来越多的人将抗菌性能作为纺织品必备的性能,越来越多的人不断的寻找夏季可以凉爽,冬季可以保暖的面料。随着染整技术、化工技术等的发展,赋予纺织品功能性的途径也越来越多样。

[0003] 如何在纺织品上赋予多种功能,可以满足消费者多方面的需求,或者可以使消费者在使用的过程中可以具有强度高、韧性好、服用舒适是目前纺织品需要研究的方向。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高强度针织面料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高强度针织面料,包括面料本体,所述面料本体由纱线以纬编结构编织而成,且最小花型为八路一循环;其中,1路、4路、5路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的组合方式编织,6路和7路的纱线为成圈、集圈组合织入,且6路和7路在各个相同的针道上的结构单元均不相同;2路和3路的纱线以浮线、成圈组合织入,且2路和3路上织入的成圈结构单元分别位于不同的针道。

[0006] 进一步的,所述1路、4路、5路和8路均为两针一循环,其中,1路和4路的第一针均为上针盘成圈、第二针为下针筒成圈,5路和8路的第一针均为下针筒成圈、第二针为上针盘成圈。

[0007] 进一步的,所述6路和7路均为六针一循环,其中6路的第一针和第三针为下针筒集圈,第二针为上针盘集圈,第四针和第六针均为上针盘成圈,第五针为下针筒成圈;其中7路的第一针和第三针为上针盘成圈,第二针为下针筒成圈,第四针和第六针均为下针筒集圈,第五针为上针盘成圈。

[0008] 进一步的,所述2路和3路均为六针一循环,其中2路的第一针、第二针和第三针均为浮线,第四针和第六针均为下针筒成圈,第五针为上针盘成圈;其中3路的第一针和第三针均为下针筒成圈,第二针为上针盘成圈,第四针、第五针和第六针均为浮线。

[0009] 进一步的,所述纱线包括纱芯,所述由若干氨纶纤维加捻而成,所述纱芯的外侧螺旋状交捻有若干竹炭纤维,所述竹炭纤维外侧螺旋包缠有锦纶长丝。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型设计合理,设置了八路一循环独特的纬编织物组织结构,搭配包覆型纱线织入,能够有效提高面料的整体强度和耐磨性,防止出现断裂的情况,从而延长面料的使用寿命。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种高强度针织面料的编织图；

[0013] 图2为本实用新型一种高强度针织面料的纱线剖面图。

[0014] 图中,纱芯-1、竹炭纤维-2、锦纶长丝-3。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 如图1所示,一种高强度针织面料,包括面料本体,面料本体由纱线以纬编结构编织而成,且最小花型为八路一循环;其中,1路、4路、5路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的组合方式编织,6路和7路的纱线为成圈、集圈组合织入,且6路和7路在各个相同的针道上的结构单元均不相同;2路和3路的纱线以浮线、成圈组合织入,且2路和3路上织入的成圈结构单元分别位于不同的针道。

[0017] 请参阅图1所示,1路、4路、5路和8路均为两针一循环,其中,1路和4路的第一针均为上针盘成圈、第二针为下针筒成圈,5路和8路的第一针均为下针筒成圈、第二针为上针盘成圈,6路和7路均为六针一循环,其中6路的第一针和第三针为下针筒集圈,第二针为上针盘集圈,第四针和第六针均为上针盘成圈,第五针为下针筒成圈;其中7路的第一针和第三针为上针盘成圈,第二针为下针筒成圈,第四针和第六针均为下针筒集圈,第五针为上针盘成圈,2路和3路均为六针一循环,其中2路的第一针、第二针和第三针均为浮线,第四针和第六针均为下针筒成圈,第五针为上针盘成圈;其中3路的第一针和第三针均为下针筒成圈,第二针为上针盘成圈,第四针、第五针和第六针均为浮线。

[0018] 请参阅图2所示,纱线包括纱芯1,由若干氨纶纤维加捻而成,纱芯1的外侧螺旋状交捻有若干竹炭纤维2,竹炭纤维2外侧螺旋包缠有锦纶长丝3;

[0019] 氨纶纤维具有极好的弹性,使得纱芯1弹性恢复能力出色,不易崩断,同时利用中间夹层的竹炭纤维2分解异味和消臭,具有自然和环保特性来进一步增强结构整体的抑菌性,外侧的锦纶长丝3能够增强纱线的耐磨性,还可增强纱线整体的阻燃性能和延展性能,延长纱线的使用寿命。

[0020] 本实施例的工作原理如下:

[0021] 该面料上1路、4路、5路和8路分别采用上针盘成圈、下针筒成圈相间隔方式使得面料整体成圈组织的比例较大,能提高编织强度,2路和3路上三针道之间的浮线能使针织面料表面形成浮长线,提高针织面料表面的手感和柔软度,并具有良好的抗形变能力,同时通过6路和7路上的集圈组织,一方面在面料表面形成多个均匀分布小孔,增加了透气性,另一方面能在纱线发生断裂时,仍能保持良好的抗脱圈能力。

[0022] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

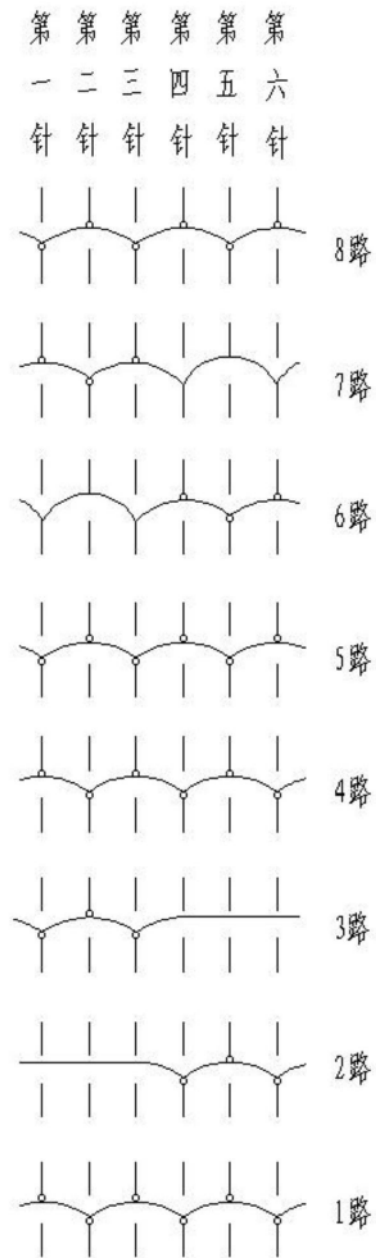


图1

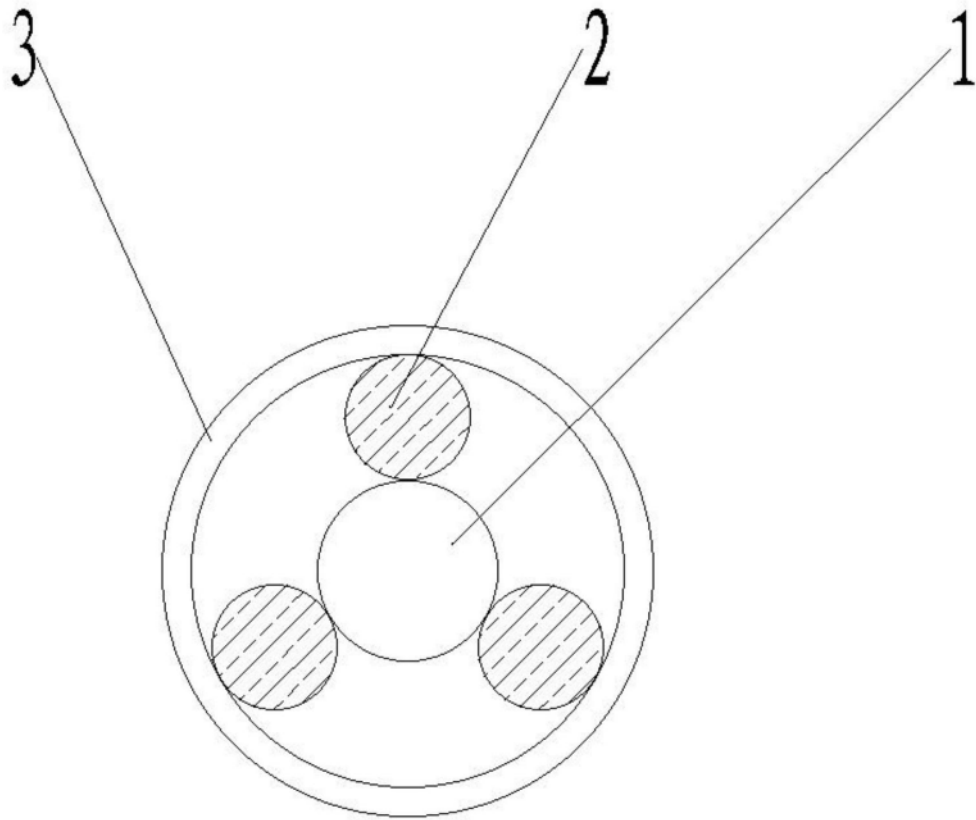


图2