

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 025

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
D 04 B 15/18

(21) PV 4066-87.H
(22) Přihlášeno 03 06 87

(40) Zveřejněno 15 12 88
(45) Vydáno 15 01 90

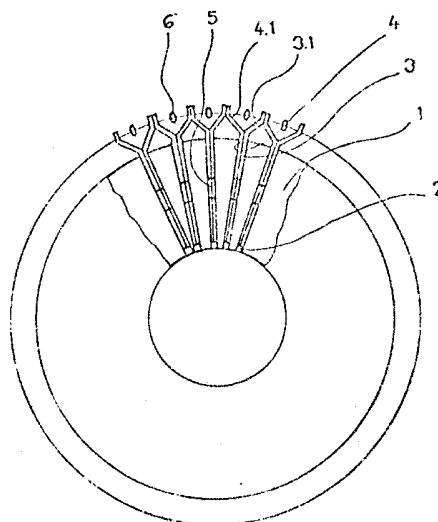
(75)
Autor vynálezu

ANDŮ JÁN ing., BRNO

Přístroj okrouhlého pletacího stroje

(54)

(57) Přístroj okrouhlého pletacího stroje k vytváření dvojitého lemu je opatřen drážkami s navěšovacími platina-
mi, jejichž počet je roven jedné čtvrtině počtu pletacích jehel, v každé drážce jsou přitom umístěny dvě navěšovací platiny, jejichž konce jsou rozvidleny. Výhodou řešení je snížení nároků na přesnost výroby přístroje, přesnost jeho pohonu i sezizování polohy s jehelním válcem.



265 025

Vynález se týká přístroje okrouhlého pletacího stroje k vytváření dvojitého lemu opatřeného drážkami s navěšovacími platinami.

Známé přístroje k vytváření dvojitého lemu na okrouhlých pletacích maloprůměrových strojích sestávají z tělesa přístroje, umístěného nad jehelním válcem. Těleso přístroje je opatřeno drážkami s radiálně posuvnými navěšovacími platinami, přičemž počet těchto platin je roven polovině počtu pletacích jehel jehelního válce. Vytváření dvojitého lemu se provádí zpravidla na začátku úpletu vysunutím navěšovacích platin mezi pletací jehly, navěšením kliček na navěšovací platiny, upletením patřičné délky lemu a potom opětným vysunutím navěšovacích platin mezi pletací jehly a převěšením kuliček zpět na pletací jehly.

Velkou nevýhodou těchto přístrojů je ta skutečnost, že počet navěšovacích platin je roven polovině počtu pletacích jehel a při vysunutí těchto navěšovacích platin mezi pletací jehly velmi často dochází ke styku pletací jehly a navěšovací platiny. To má za následek zpravidla poškození pletací jehly, zejména pak u pletacích strojů s jemným dělením jehelního válce, které jsou určeny zejména pro výrobu dámského punčochového zboží. Celý přístroj je rovněž velmi náročný z hlediska přesnosti výroby a je zpravidla nejporuchovější částí pletacího stroje.

Cílem vynálezu je odstranit popsané nevýhody stávajícího zařízení, což je dosaženo tím, že počet drážek v tělese přístroje, v nichž jsou uloženy navěšovací platiny, je roven jedné čtvrtině počtu pletacích jehel.

Výhodou takto uspořádaného přístroje je zejména to, že se zvýší podstatně povolená nepřesnost vzájemné polohy pletacích jehel a navěšovacích platin a přístroj je tak v provozu mnohem méně poruchovější.

Jsou-li v každé drážce tělesa přístroje umístěny dvě navěšovací platiny, jejichž konce jsou vzájemně rozvidleny, je to velmi výhodné zejména proto, že hustota klíčků určených ke spojení lemu se základní pleteninou je vůči stávajícímu stavu nezměněna, i když je relativní vzdálenost mezi pletací jehlou a navěšovací platinou prakticky dvojnásobná.

Další výhody a význaky vynálezu vyplynou z popisu příkladného provedení, znázorněného na výkrese, kde značí obr. 1 půdorys vzájemného postavení pletacích jehel navěšovacích platin při navěšování lemu, obr. 2 půdorys vzájemného postavení pletacích jehel navěšovacích platin při převěšování lemu, obr. 3 osový řez přístrojem.

Okrouhlý pletací maloprůměrový stroj se opatřen jehelním válcem, v jehož podélných drážkách jsou umístěny pletací jehly 6, 7.

V ose jehelního válce je v prostoru nad pletacími jehlami přístroj k vytváření dvojitého lemu. Přístroj je tvořen talířovitým tělesem 1, opatřeným radiálními drážkami 2. Počet těchto drážek 2 je roven jedné čtvrtině počtu pletacích jehel jehelního válce. V každé drážce 2 přístroje jsou v příkladném provedení umístěny dvě navěšovací platiny 3, 4, jejichž konce 3.1 a 4.1 jsou vzájemně rozvidleny.

Navěšovací platiny 3, 4 jsou opatřeny kolénky 5, které spolupracují s vysouvacími a zasouvacími zámkami (obr. 3). Talířovité těleso 1 přístroje je v průběhu pletení poháněno synchronně s jehelním válcem neznázorněným hnacím ústrojím, které může být tvořeno například soustavou čelních nebo kuželových ozubených kol, popřípadě ozubeným řemenem s příslušnými řemenicemi.

Přístroj podle vynálezu pracuje takto :

Po upletení běžného neparatelného začátku se v pletacím systému, kde je umístěn vysouvací zámek navěšovacích platin 3, 4, vyvolí do činné polohy každá čtvrtá pletací jehla 6 a současně se pomocí kolének 5 a vysouvacího zámku vysunou navěšovací platiny 3, 4 mezi pletací jehly 6. Vzájemná poloha pletacích jehel 6 a navěšovacích platin 3 a 4 je zvolena tak, že pletací jehly 6 se nacházejí v ose drážky 2 přístroje a jsou tudíž mezi rozvidlenými konci 3.1 a 4.1 navěšovacích platin 3 a 4. Tím je zabezpečen dostatečný boční odstup pletací jehly 6 vůči navěšovací platině 3 a 4. Navěšení kliček 8 pleteniny na konce 3.1 a 4.1 navěšovacích platin 3 a 4 se provede známým způsobem.

Po navěšení těchto kliček 8 na konce 3.1, 4.1 navěšovacích platin 3, 4 dojde k zasunutí navěšovacích platin 3, 4 a uplete se potřebná délka lemu.

Po upletení potřebné délky lemu se navěšovací platiny 3, 4 opět vysunou mezi pletací jehly 6, 7. V tomto případě je v daném pletacím systému nyní znovu vyvolena do činné polohy každá čtvrtá jehla 7 tak, že se nachází symetricky mezi drážkami 2 přístroje. I při této poloze zaručuje přístroj podle vynálezu dostatečný boční odstup pletacích jehel 7 a navěšovacích platin 3, 4, protože k převěšení kliček 8 je postačující vyvolit pouze každou čtvrtou jehlu a počet drážek 2 přístroje je rovněž roven jedné čtvrtině celkového počtu pletacích jehel. Takže v tomto místě celé tři čtvrtiny z celkového počtu pletacích jehel nejsou vysouvány mezi navěšovací platiny. K převěšení kliček 8 zpět na pletací jehly 7 dojde známým způsobem při zasunutí navěšovacích platin.

Jak bylo výše podrobně popsáno, je počet drážek v tělese přístroje roven jedné čtvrtině celkového počtu pletacích jehel a konce navěšovacích platin umístěné v těchto drážkách jsou rozvidlené. K navěšení a převěšení kliček je použito pouze

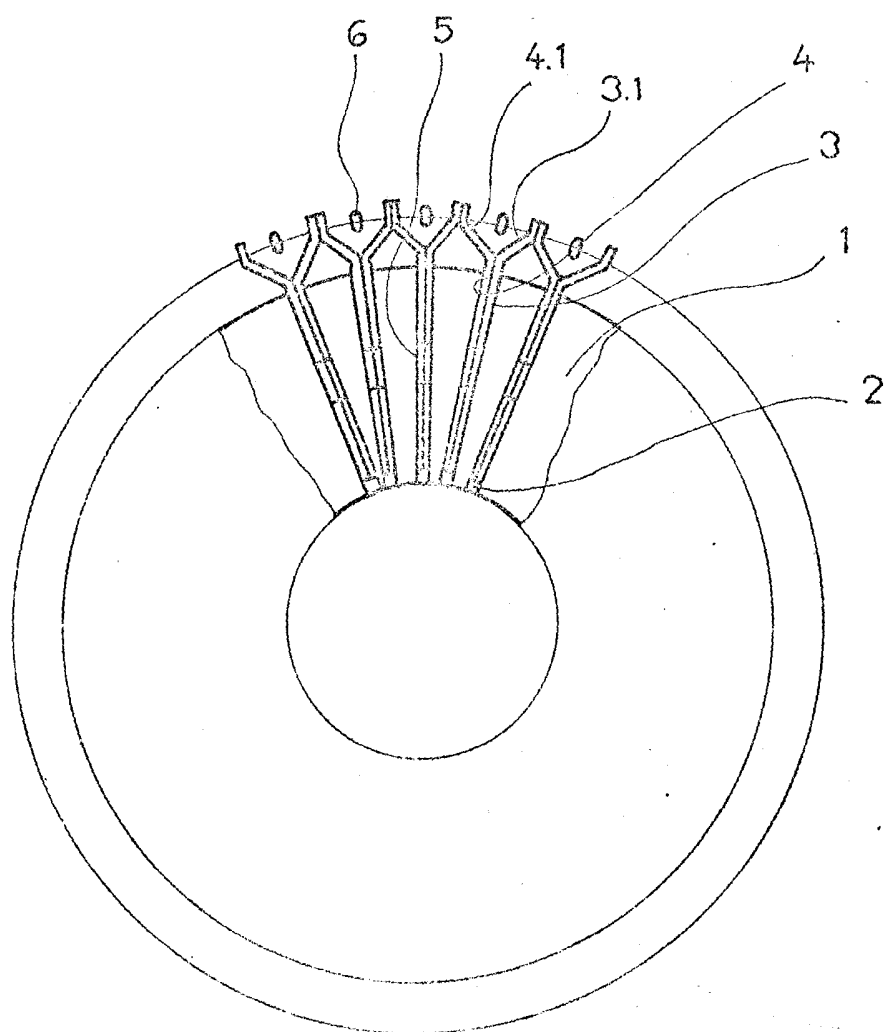
každé čtvrté pletací jehly, a tím je zajištěn dostatečný boční odstup pletacích jehel a navěšovacích platin, i když celkový počet kliček ke spojení lemu pleteninou zůstal nezměněn. Tím je zachována stávající jakost lemu, navíc je dosaženo podstatně větší provozní spolehlivosti při současném snížení požadavků na přesnost seřízení vzájemné polohy navěšovacích platin a pletacích jehel.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Přístroj okrouhlého pletacího stroje k vytváření dvojitého lemu, opatřený drážkami s navěšovacími platinami, vyznačující se tím, že počet drážek (2) v tělese přístroje (1), v nichž jsou uloženy navěšovací platiny (3, 4), je roven jedné čtvrtině počtu pletacích jehel jehelního válce.

2. Přístroj k vytváření dvojitého lemu podle bodu 1, vyznačující se tím, že v každé drážce (2) tělesa přístroje (1) jsou umístěny dvě navěšovací platiny (3, 4), jejichž konce (3.1 a 4.1) jsou vzájemně rozvidleny.

3 výkresy



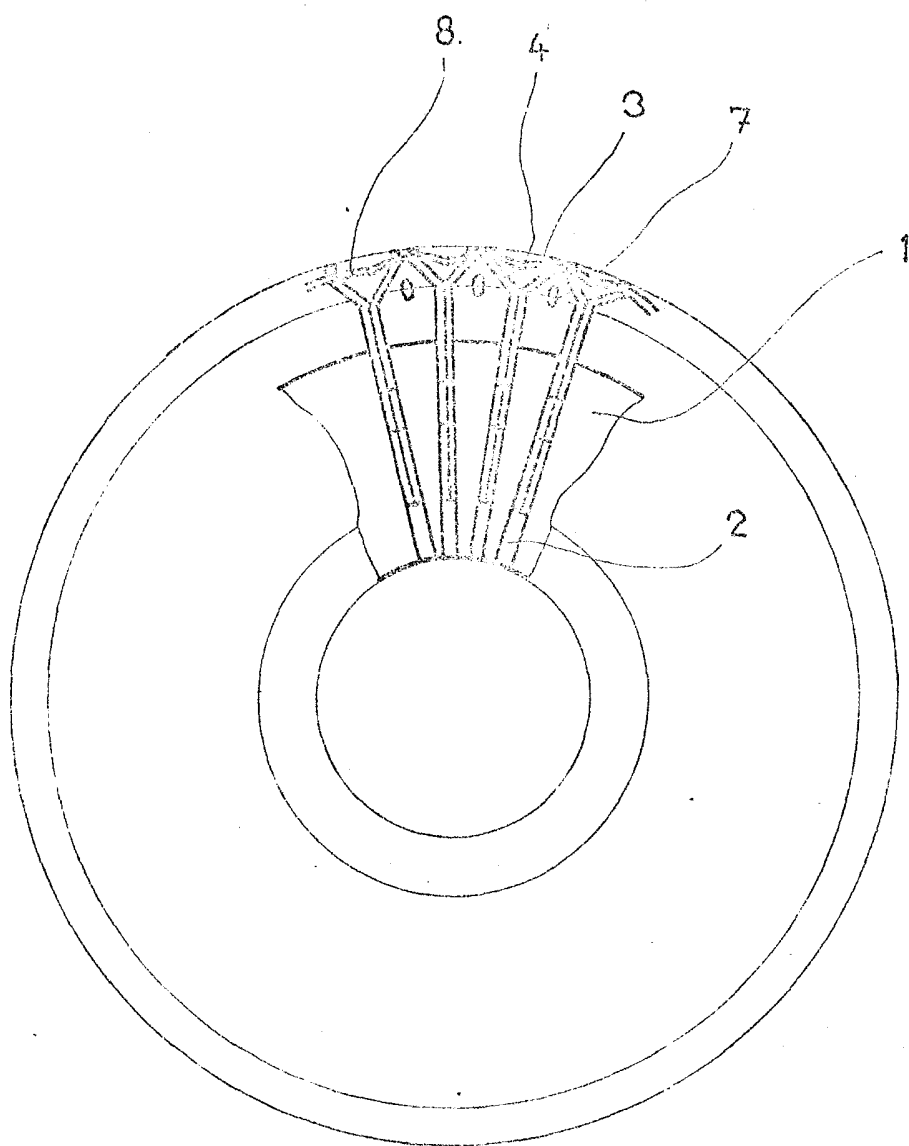


fig. 2

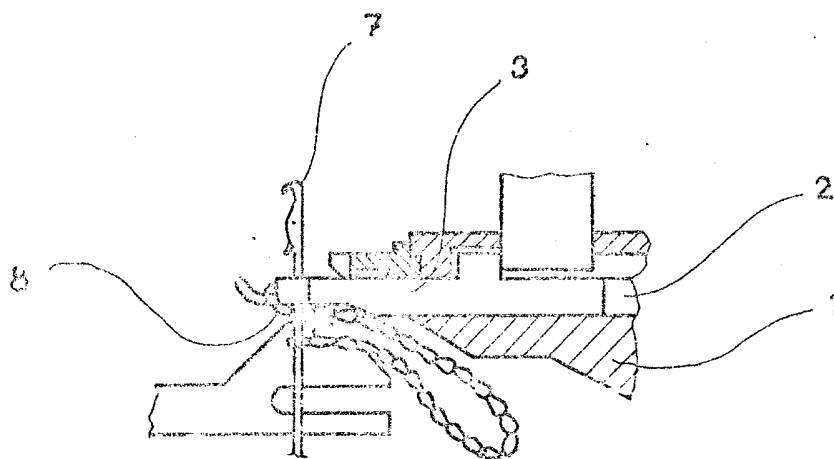


fig 3

ENCLOSURE FOR DOCUMENT 265 025