

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21647**

(21) Numer zgłoszenia: **23070**

(51) Klasyfikacja:
09-09

(22) Data zgłoszenia: **20.01.2015**

(54)

Pojemnik na worki, zwłaszcza do selektywnego zbierania odpadów

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2015 WUP 08/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
DUDZIAK BARTŁOMIEJ, Poznań, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
DUDZIAK BARTŁOMIEJ, Poznań, (PL)

PL 21647

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest pojemnik na worki, zwłaszcza do selektywnego zbierania odpadów, umieszczany głównie w pomieszczeniach mieszkalnych, budynkach produkcyjnych czy magazynowych, lub też użyteczności publicznej i tym podobnych.

Nowa postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie oraz trwałej i efektownej konstrukcji.

Wzór przemysłowy będący przedmiotem ochrony ma dziesięć odmian, z których każda jest ilustrowana na rysunkach fig. 1 do 10, w widoku perspektywicznym. Wspólną cechą odmian pojemnika według wzoru przemysłowego jest to, że jest on wykonany z różnej liczby tulejek połączonych ze sobą, w trwały sposób, w określony kształt. Pojedyncza tulejka tworzy komorę pojemnika, w której umieszczany jest worek, zwłaszcza do selektywnego zbierania odpadów, przy czym tulejka może być jednostronnie zamknięta lub przelotowa. Kształt geometryczny tulejki jest okrągły i został zaprezentowany na rysunkach fig. 1 do 10.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Odmiana I. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 1 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie dziesięciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt piramidy. Tulejki są ułożone w czterech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 4 – 3 – 2 – 1.

Odmiana II. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 2 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie sześciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt piramidy. Tulejki są ułożone w trzech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 3 – 2 – 1.

Odmiana III. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 3 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie dziewięciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt trapezu. Tulejki są ułożone w trzech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 4 – 3 – 2.

Odmiana IV. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 4 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie siedmiu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt trapezu. Tulejki są ułożone w dwóch poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 4 – 3.

Odmiana V. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 5 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie dziewięciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt trapezu. Tulejki są ułożone w dwóch poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 5 – 4.

Odmiana VI. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 6 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie siedmiu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt sześciokąta foremnego. Tulejki są ułożone w trzech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 2 – 3 – 2.

Odmiana VII. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 7 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie dziesięciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt sześciokąta nieforemnego. Tulejki są ułożone w trzech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 3 – 4 – 3.

Odmiana VIII. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 8 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie dziewięciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt sześciokąta nieforemnego. Tulejki są ułożone w trzech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 3 – 3 – 3.

Odmiana IX. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 9 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie dziesięciu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt sześciokąta nieforemnego. Tulejki są ułożone w trzech poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 4 – 3 – 4.

Odmiana X. Cechą istotną wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 10 – przedstawiającego pojemnik w widoku perspektywicznym, jest trwałe połączenie ośmiu tulejek zewnętrznymi płaszczyznami bocznymi i tworzących kształt równoległoboku. Tulejki są ułożone w dwóch poziomach, jedna na drugiej, od dołu w układzie 4 – 4.

Ilustracja wzoru

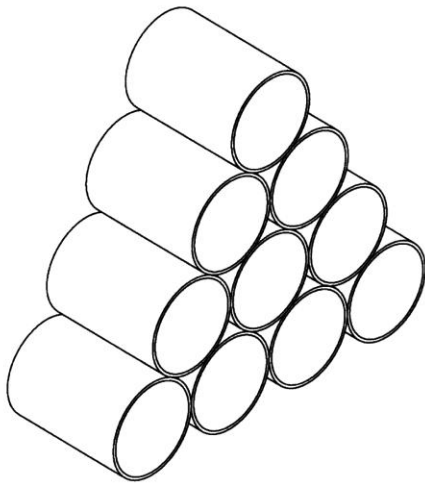


Fig. 1.

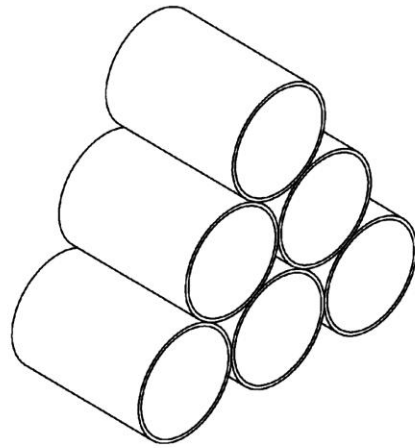


Fig. 2.

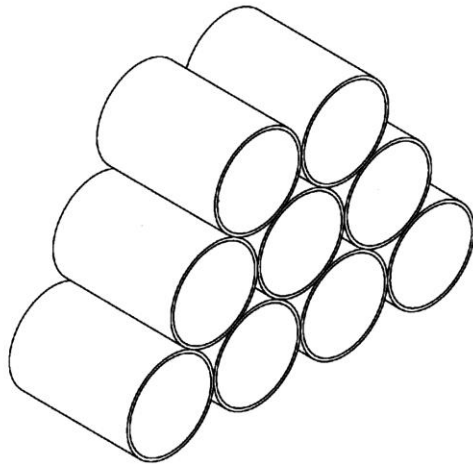


Fig. 3.

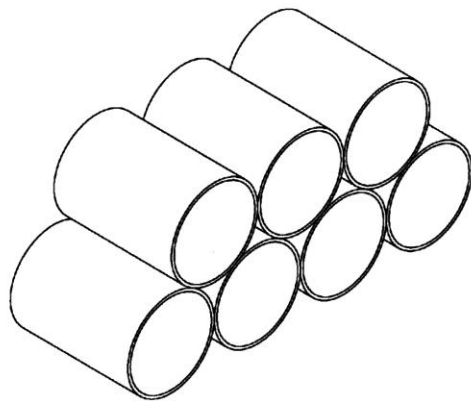


Fig. 4.

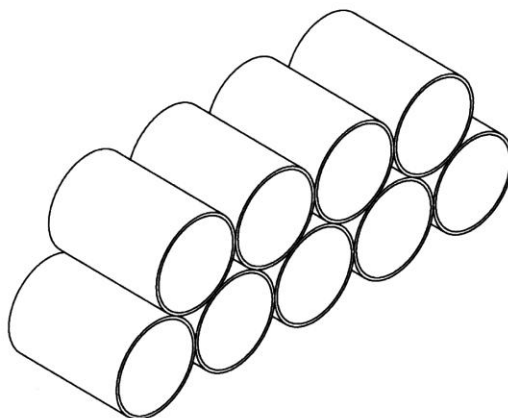


Fig. 5.

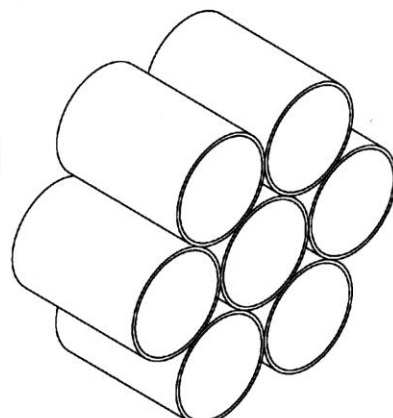


Fig. 6.

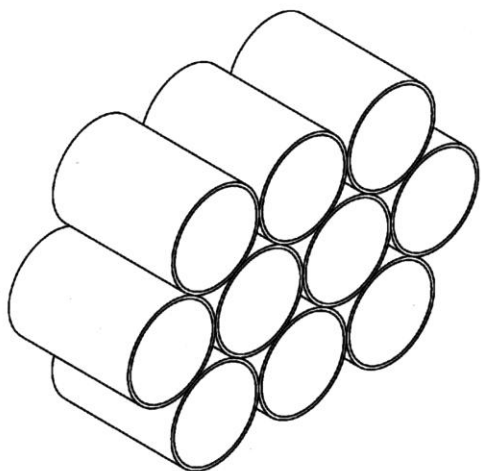


Fig. 7.

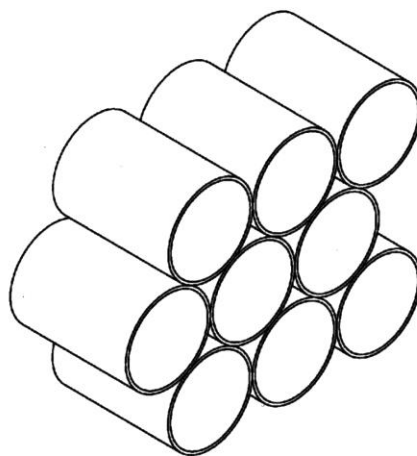


Fig. 8.

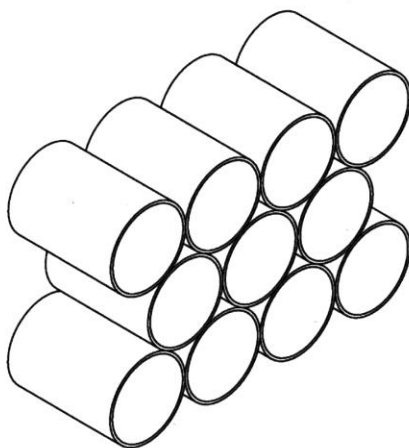


Fig. 9.

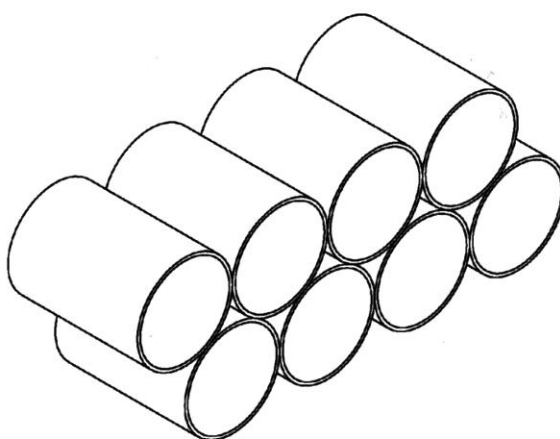


Fig. 10.