



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

227 623

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlásené 13 05 82

(21) FV 3475-82

(51) Int. Cl.

B 23 B 29/00

(40) Zverejnené 29 04 83

(45) Vydané 01 09 85

(75)

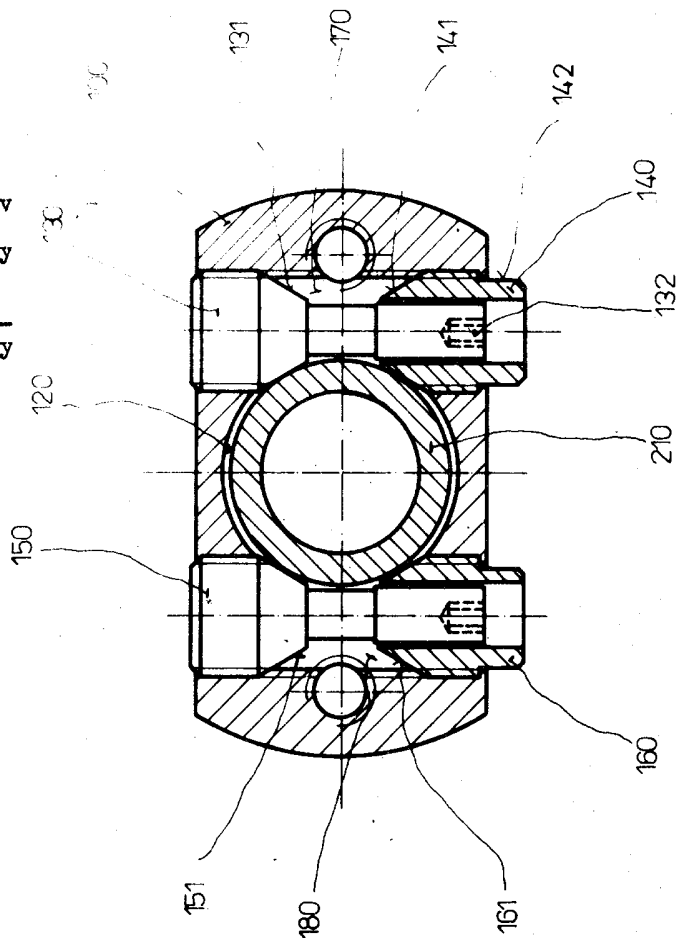
Autor vynálezu

GUDMON ANDREJ ing., NOVÉ ZÁMKY,
GRÓF ŠTEFAN ing., MILANOVCE

(54)

Držiak so staviteľným stredom

Vynález sa týka nástrojových držiakov pre sústruženie revolverovou hlavou, ktoré slúžia na vykompenzovanie odchylky súosovosti medzi osou stroja a medzi osou vŕtania v revolverovej hlave a tým umožňujú vyrábať presné, valcovité otvory, pričom ovládateľnosť z jednej strany uľahčuje manipuláciu pri zoraďovaní.



Vynález sa týka nástrojového držiaka, ktorý slúži na vykompenzovanie odchylky súosovosti medzi osou vretena stroja a medzi osou vŕtania v revolverovej hlave. Zaisťuje možnosť výroby presných valcovitých otvorov.

Konštrukcie doteraz známych obdobných držiakov nezohľadňujú v dostatočnej miere obmedzenosť prístupu k revolverovej hlave, nakoľko stavacie elementy sú rozmiestnené na rôznych stranách držiakov podľa potreby, čo sťažuje manipuláciu pri zoradovaní nástrojov.

Uvedené nevýhody sú zmiernené držiakom so staviteľným stredom podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že v telese držiaka súosovo so stopkou je z čela vytvorená dutina a kolmo na ňu otvory so závitom pre stavacie elementy, ktoré sú v styku s valcovitým výstupkom bloku, pričom ovládacie prvky stavacích elementov sú umiestnené na jednej strane.

Na pripojenom výkrese je znázornený príklad vybudovania držiaku so staviteľným stredom podľa vynálezu kde na obr. 1 je znázornený v náryse a na obr. 2 v reze. Držiak podľa vynálezu pozostáva z telesa držiaka s valcovou stopkou so zabudovanými stavacími elementami a z bloku pre upínanie osových nástrojov.

Teleso držiaka 100 má súosovo so stopkou 110 z čela vytvorenú dutinu 120 pre valcovitý výstupok 210 bloku 200, pričom rozsah staviteľnosti držiaka určuje rozdiel medzi priemerom dutiny 120 a priemerom valcovitého výstupku 210. Stavacie elementy 130, 140, 150, 160 sú umiestnené v telese držiaka 100 oproti sebe v otvoroch s vnútorným závitom 170 a 180 v rovine kolmej na os dutiny 120, kužeľovými plochami 131, 141, 151, 161 v štyroch bodoch podopierajú valcovitý výstupok bloku 210.

Pohybom stavacích elementov 130, 140, 150, 160 je možné nastaviť ľubovoľnú polohu prídavného bloku 200 a tým aj polohu

nástroja, pre ktorý je v bloku 200 vytvorený otvor 220, s upevňovacou skrutkou 221. Stavacie elementy 130, 140', 150, 160 sú ovládateľné z jednej strany separátne. Nastavená poloha bloku 200 sa fixuje skrutkami 230 a rezné sily sú prenášané vzniknutým trením na stykovej ploche 101, pričom stavacie elementy zaisťujú nastavenú polohu nástroja proti posunutiu pri fixovaní.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

227 023

Držiak so staviteľným stredom vyznačuje sa tým, že v telese držiaka (100) súosovo so stopkou (110) je z čela vytvorená dutina (120) a kolmo na ňu otvory so závitom (170) a (180) pre stavacie elementy (130), (140), (150), (160), ktoré sú vo styku s valcovitým výstupkom (210) bloku (200), pričom ovládacie prvky (132), (142), (152), (162) stavacích elementov (130), (140), (150), (160) sú umiestnené na jednej strane.

1 výkres

