



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102493130 A

(43) 申请公布日 2012. 06. 13

(21) 申请号 201110434416. 0

(22) 申请日 2011. 12. 22

(71) 申请人 天津应大股份有限公司

地址 300300 天津市东丽区张贵庄(外环线  
西侧)

(72) 发明人 应秀玲 张礼进

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有  
限公司 12101

代理人 李凤

(51) Int. Cl.

*D05B 3/12* (2006. 01)

*D05B 15/00* (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

### (54) 发明名称

皮衣暗扣的缝制方法

### (57) 摘要

本发明涉及一种皮衣暗扣的缝制方法,其特征在于:所述皮衣暗扣的缝制步骤为:(1)选择按扣的种类;(2)通过钉扣机将按扣的母扣订制在皮衣后门板上;(3)在前门板的上下层门边之间增加一块布片;(4)将公扣放置前门板的双层皮料内,并调整公扣的位置,保证公扣和母扣的位置对应;(5)调整好位置后通过钉扣机定制公扣,使得公扣穿过步骤3所增加的布片和下层门边;(6)将上下层门边和布片一起缝合成前门板。采用上述缝制方法,即在缝制过程中增加一个布片,将布片和上下层门边一起缝制在一起,其公扣与增加的布片和下层门边压装在一起,形成牢固的暗扣结构,因此本发明解决了传统的暗扣不牢固的问题,而且制作简单方便,不会影响皮衣的整体外观。

1. 一种皮衣暗扣的缝制方法,其特征在于:所述皮衣暗扣的缝制步骤为:
  - (1)、根据皮衣种类和装饰要求选择按扣的种类;
  - (2)、根据钉扣尺寸的要求首先通过钉扣机将按扣的母扣订制在皮衣后门板上;
  - (3)、在前门板的上下层门边之间增加一块布片;
  - (4)、根据步骤 2 订制的母扣位置将公扣放置前门板的双层皮料内,并调整公扣的位置,保证公扣和母扣的位置对应;
  - (5)、调整好位置后通过钉扣机定制公扣,使得公扣穿过步骤 3 所增加的布片和下层门边;
  - (6)、将上下层门边和布片一起缝合成前门板。

## 皮衣暗扣的缝制方法

### 技术领域

[0001] 本发明属于皮衣制作技术领域,特别是涉及一种皮衣暗扣的缝制方法。

### 背景技术

[0002] 目前,皮衣在制作过程中暗扣的订制一般采用普通的定制方法,即将公扣放置在上下层门边位置,然后再钉扣机上订制,采用传统的订制方法,随着时间的延长,皮料在暗扣处被磨损的较薄,在穿衣时容易将其撕裂,发生脱扣现象,皮衣与普通布料不一样抗拉强度较差,容易被撕裂。

### 发明内容

[0003] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、缝制方便、提高按扣的牢固性强度的皮衣暗扣的缝制方法。

[0004] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:

一种皮衣暗扣的缝制方法,其特征在于:所述皮衣暗扣的缝制步骤为:

- (1)、根据皮衣种类和装饰要求选择按扣的种类;
- (2)、根据钉扣尺寸的要求首先通过钉扣机将按扣的母扣订制在皮衣后门板上;
- (3)、在前门板的上下层门边之间增加一块布片;
- (4)、根据步骤2订制的母扣位置将公扣放置前门板的双层皮料内,并调整公扣的位置,保证公扣和母扣的位置对应;
- (5)、调整好位置后通过钉扣机定制公扣,使得公扣穿过步骤3所增加的布片和下层门边;
- (6)、将上下层门边和布片一起缝合成前门板。

[0005] 本发明具有的优点和积极效果是:由于本发明采用上述缝制方法,即在缝制过程中增加一个布片,将布片和上下层门边一起缝制在一起,其公扣与增加的布片和下层门边压装在一起,形成牢固的暗扣结构,因此本发明解决了传统的暗扣不牢固的问题,而且制作简单方便,不会影响皮衣的整体外观。

### 具体实施方式

[0006] 能进一步了解本发明的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例详细说明如下:

一种皮衣暗扣的缝制方法,所述皮衣暗扣的缝制步骤为:

- (1)、根据皮衣种类和装饰要求选择按扣的种类;
- (2)、根据钉扣尺寸的要求首先通过钉扣机将按扣的母扣订制在皮衣后门板上;
- (3)、在前门板的上下层门边之间增加一块布片;在布片选择时有几点要求,布片不能采用易拔丝、脱纱的布料,应当选用具有一定的抗拉强度,而且厚度不要太厚,一般选择0.1~0.3mm。

[0007] (4)、根据步骤 2 订制的母扣位置将公扣放置前门板的双层皮料内,并调整公扣的位置,保证公扣和母扣的位置对应;

(5)、调整好位置后通过钉扣机定制公扣,使得公扣穿过步骤 3 所增加的布片和下层门边;

(6)、将上下层门边和布片一起缝合成前门板。

[0008] 采用上述缝制方法,即在缝制过程中增加一个布片,将布片和上下层门边一起缝制在一起,其公扣与增加的布片和下层门边压装在一起,形成牢固的暗扣结构,因此本发明解决了传统的暗扣不牢固的问题,而且制作简单方便,不会影响皮衣的整体外观。