



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202808686 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220469696. 9

(22) 申请日 2012. 09. 14

(73) 专利权人 苏州市雄林新材料科技有限公司

地址 215421 江苏省苏州市太仓市沙溪镇新
北西路 168 号苏州市雄林新材料科技
有限公司

(72) 发明人 何建雄

(51) Int. Cl.

C09J 7/02 (2006. 01)

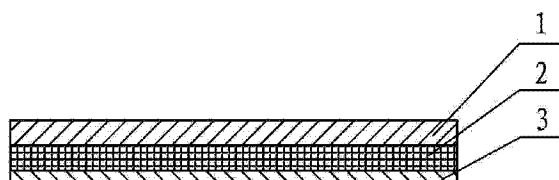
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型 TPU 薄膜

(57) 摘要

本实用新型提供了一种新型 TPU 薄膜, 涉及装饰用料技术领域, 包括干式 TPU 层和热熔胶层, 所述干式 TPU 层和所述热熔胶层通过共挤或贴合或热压成型为一体。本实用新型利用了热熔胶冷却后会自行粘贴在布料上的性能, 与布料贴合无需使用胶水, 而且热熔胶的熔点比 TPU 熔点低, 在相对温度较低的情况下就可以完成贴合。



1. 一种新型 TPU 薄膜,其特征在于,包括干式 TPU 层和热熔胶层,所述干式 TPU 层和所述热熔胶层通过共挤或贴合或热压成型为一体。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型 TPU 薄膜,其特征在于,所述热熔胶层相对所述干式 TPU 层的一侧设置有压花层。

一种新型 TPU 薄膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合材料技术领域,特别涉及一种用于布料贴合的新型 TPU 薄膜。

背景技术

[0002] TPU 是环保高分子聚合物,中文名叫热塑性聚氨酯,它克服了 PVC 和 PU 皮的诸多缺陷,凡是使用 PVC 的地方,TPU 均能成为 PVC 的替代品。TPU 不但拥有橡胶及普通塑料的大部分特性,而且还拥有优良的综合物理及化学性能,所以又被称为未来素材。TPU 薄膜是采用 TPU 粒料,通过特殊工艺制成的薄膜,它继承了 TPU 的优秀性能,应用范围极为广泛。

[0003] 由于具有无毒性的优点,符合环保要求,TPU 薄膜产品被广泛应用于服装、鞋面和箱包等领域,贴合有 TPU 薄膜的布料具有良好的防水性和透气性,但是 TPU 薄膜在冷却后不能自行粘贴在布料上,只能通过胶水来粘贴。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的在于提供一种不需要胶水就可以贴合在布料上的新型 TPU 薄膜。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种新型 TPU 薄膜,包括干式 TPU 层和热熔胶层,所述干式 TPU 层和所述热熔胶层通过共挤或贴合或热压成型为一体。

[0007] 优选的,所述热熔胶层相对所述干式 TPU 层的一侧设置有压花层。

[0008] 通过上述技术方案,本实用新型提供的新型 TPU 薄膜,利用热熔胶冷却后会自行粘贴在布料上的性能,将干式 TPU 层和热熔胶层成型为一体,如此一来,TPU 薄膜在与布料贴合时,无需再使用胶水,而且热熔胶的熔点比 TPU 熔点低,在相对温度较低的情况下就可以完成贴合。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0010] 图 1 为本实用新型实施例所公开的一种新型 TPU 薄膜的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0012] 本实用新型提供了一种新型 TPU 薄膜(参见图 1),包括干式 TPU 层 1 和热熔胶层 2,干式 TPU 层 1 和热熔胶层 2 通过共挤或贴合或热压成型为一体。

[0013] 热熔胶层 2 相对干式 TPU 层 1 的一侧设置有压花层 3。压花层 3 可以加工出精美

的图案,布料与本实用新型贴合后,会更加美观。

[0014] 本实用新型提供的新型 TPU 薄膜,利用热熔胶冷却后会自行粘贴在布料上的性能,将干式 TPU 层和热熔胶层成型为一体,如此一来,TPU 薄膜在与布料贴合时,无需再使用胶水,而且热熔胶的熔点比 TPU 熔点低,在相对温度较低的情况下就可以完成贴合。

[0015] 对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

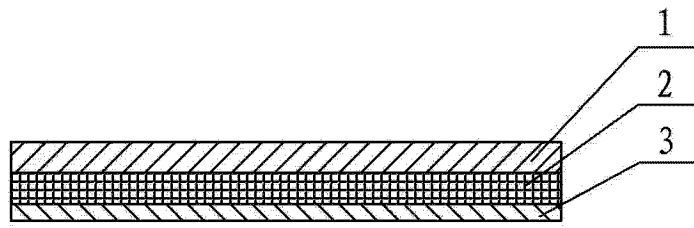


图 1