



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221435148 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 30

(21) 申请号 202322766005.2

(22) 申请日 2023.10.16

(73) 专利权人 湖南中瑞装饰工程有限公司

地址 413000 湖南省益阳市赫山区龙岭工业园

(72) 发明人 徐雄杰 卢品任

(74) 专利代理机构 长沙明新专利代理事务所
(普通合伙) 43222

专利代理师 叶舟

(51) Int. Cl.

B23D 47/04 (2006.01)

B23D 51/04 (2006.01)

B23D 55/04 (2006.01)

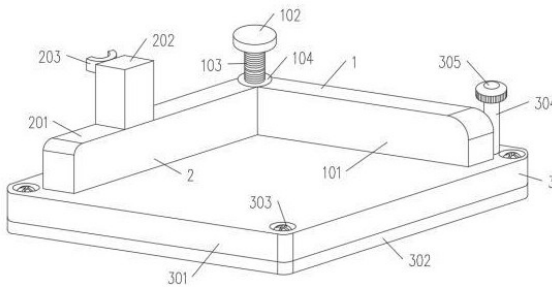
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种锯床用角度工装

(57) 摘要

本实用新型涉及角度工装技术领域,公开了一种锯床用角度工装,包括角度调节机构、辅助机构和底部机构,所述角度调节机构的底端设置有底部机构,所述底部机构的顶端设置有,所述辅助机构的右端设置有角度调节机构;所述角度调节机构包括角度调节杆,所述角度调节杆的左端固定连接有转动轴,所述转动轴的内部开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部转动连接有螺纹固定杆,所述螺纹固定杆的顶端固定连接有转动手柄,所述转动手柄位于转动轴的顶部。本实用新型通过设置角度调节杆通过转动轴在工作台的表面进行转动,可以根据产品需要调节的角度进行转动,增加了设备使用的灵活性和便捷性,通过设置螺纹固定杆和转动手柄可以对角度调节杆进行固定。



1. 一种锯床用角度工装,其特征在于,包括角度调节机构(1)、辅助机构(2)和底部机构(3),所述角度调节机构(1)的底端设置有底部机构(3),所述底部机构(3)的顶端设置有,所述辅助机构(2)的右端设置有角度调节机构(1);

所述角度调节机构(1)包括角度调节杆(101),所述角度调节杆(101)的左端固定连接有转动轴(104),所述转动轴(104)的内部开设有螺纹孔(105),所述螺纹孔(105)的内部转动连接有螺纹固定杆(103),所述螺纹固定杆(103)的顶端固定连接有转动手柄(102)。

2. 如权利要求1所述的一种锯床用角度工装,其特征在于:所述转动手柄(102)位于转动轴(104)的顶部,所述螺纹孔(105)位于角度调节杆(101)的左端,所述螺纹固定杆(103)位于角度调节杆(101)的左侧。

3. 如权利要求1所述的一种锯床用角度工装,其特征在于:所述辅助机构(2)包括固定杆(201),所述固定杆(201)的顶部固定连接有立杆(202),所述立杆(202)的左端固定连接有固定杆收纳架(203),所述固定杆(201)的底部插接有固定槽(204)。

4. 如权利要求3所述的一种锯床用角度工装,其特征在于:所述固定杆(201)位于转动轴(104)的正面,所述固定杆(201)位于螺纹固定杆(103)的正面,所述立杆(202)位于转动轴(104)的正面。

5. 如权利要求1所述的一种锯床用角度工装,其特征在于:所述底部机构(3)包括工作台(301),所述工作台(301)的顶部螺纹连接有安装螺丝(303),所述工作台(301)的底部固定连接防滑底垫(302),所述工作台(301)的顶部开设有固定槽(204),所述工作台(301)顶部插接有限位插销(304),所述限位插销(304)的顶部固定连接有转动环(305)。

6. 如权利要求5所述的一种锯床用角度工装,其特征在于:所述工作台(301)位于固定杆(201)的底端,所述工作台(301)位于角度调节杆(101)的底部,所述限位插销(304)位于角度调节杆(101)的背面,所述转动环(305)位于角度调节杆(101)的背面。

一种锯床用角度工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及角度工装技术领域,尤其涉及一种锯床用角度工装。

背景技术

[0002] 工装是一个木工、铁工、钳工、机械、电控以及其他一些手工艺品的大类工具,主要是作为协助控制位置或动作(或两者)的一种工具。

[0003] 对比授权号202023153116.9 一种锯床用角度工装,包括倾斜于地面设定角度的设定角度底板和固设于所述设定角度底板上的定位柱,所述定位柱用于定位待锯的工件,并且所述工件能够在外力作用下绕所述定位柱旋转,优选的,该锯床用角度工装还包括截面呈L型的支架,所述设定角度底板的两端部分别与所述支架的相互垂直的内侧面和底端面固定连接,进一步优选的,所述设定角度底板的两端部分别与所述支架的相互垂直的内侧面和底端面相焊接,进一步优选的,所述支架的底端面上还固有侧向定位板,所述侧向定位板用于定位待锯的工件的侧面,优选的,所述定位柱的顶端部向上延伸出第一螺杆部,所述第一螺杆部上套设有压盖和并帽,当所述待锯工件套设于所述定位柱上时,所述待锯工件被与所述第一螺杆部螺纹连接的并帽锁定在所述定位柱上,将待锯的工件套设于定位柱上进行固定,使得待锯的工件倾斜设定角度,从而方便锯床垂直下锯而锯出设定角度棱边,并且单边留出较小的余量,方便后续的铣削加工。因此,本实用新型提供的锯床用角度工装不仅便于加工,提高了工作效率,且降低人力成本和加工成本。

[0004] 该一种锯床用角度工装,这样设置便于后续的铣削加工,提高了工作效率降低了加工成本,但是支架在进行对不便于对不同的产品角度进行调节,灵活性较低。

实用新型内容

[0005] 为解决上述的技术问题,本实用新型提供一种锯床用角度工装。

[0006] 本实用新型采用以下技术方案实现:一种锯床用角度工装,包括角度调节机构、辅助机构和底部机构,所述角度调节机构的底端设置有底部机构,所述底部机构的顶端设置有,所述辅助机构的右端设置有角度调节机构;

[0007] 所述角度调节机构包括角度调节杆,所述角度调节杆的左端固定连接有转动轴,所述转动轴的内部开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部转动连接有螺纹固定杆,所述螺纹固定杆的顶端固定连接有转动手柄。

[0008] 作为上述方案的进一步改进,所述转动手柄位于转动轴的顶部,所述螺纹孔位于角度调节杆的左端,所述螺纹固定杆位于角度调节杆的左侧。

[0009] 作为上述方案的进一步改进,所述辅助机构包括固定杆,所述固定杆的顶部固定连接有立杆,所述立杆的左端固定连接有固定杆收纳架,所述固定杆的底部插接有固定槽。

[0010] 作为上述方案的进一步改进,所述固定杆位于转动轴的正面,所述固定杆位于螺纹固定杆的正面,所述立杆位于转动轴的正面。

[0011] 作为上述方案的进一步改进,所述底部机构包括工作台,所述工作台的顶部螺纹

连接有安装螺丝,所述工作台的底部固定连接有防滑底垫,所述工作台的顶部开设有固定槽,所述工作台顶部插接有限位插销,所述限位插销的顶部固定连接转动环。

[0012] 通过上述技术方案,安装螺丝的数量设置为四个。

[0013] 作为上述方案的进一步改进,所述工作台位于固定杆的底端,所述工作台位于角度调节杆的底部,所述限位插销位于角度调节杆的背面,所述转动环位于角度调节杆的背面。

[0014] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0015] 本实用新型通过设置角度调节杆通过转动轴在工作台的表面进行转动,可以根据产品需要调节的角度进行转动,增加了设备使用的灵活性和便捷性,通过设置螺纹固定杆和转动手柄可以对角度调节杆进行固定;

[0016] 本实用新型通过固定杆设置固定杆收纳架和立杆便于对螺纹固定杆拆卸时进行放置,通过工作台设置防滑底垫可以增加设备在进行使用时增加了稳定性。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型整体结构示意图。

[0021] 主要符号说明:

[0022] 1、角度调节机构;101、角度调节杆;102、转动手柄;103、螺纹固定杆;104、转动轴;105、螺纹孔;2、辅助机构;201、固定杆;202、立杆;203、固定杆收纳架;204、固定槽;3、底部机构;301、工作台;302、防滑底垫;303、安装螺丝;304、限位插销;305、转动环。

具体实施方式

[0023] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述,需要说明的是,在不冲突的前提下,以下描述的各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

实施例

[0024] 请结合图1-4,本实施例的一种锯床用角度工装,包括角度调节机构1、辅助机构2和底部机构3,角度调节机构1的底端设置有底部机构3,底部机构3的顶端设置有,辅助机构2的右端设置有角度调节机构1;

[0025] 角度调节机构1包括角度调节杆101,角度调节杆101的左端固定连接转动轴104,转动轴104的内部开设有螺纹孔105,螺纹孔105的内部转动连接有螺纹固定杆201,螺纹固定杆201的顶端固定连接转动手柄102。

[0026] 转动手柄102位于转动轴104的顶部,螺纹孔105位于角度调节杆101的左端,螺纹固定杆201位于角度调节杆101的左侧,通过设置角度调节杆101通过转动轴104在工作台301的表面进行转动,可以根据产品需要调节的角度进行转动,增加了设备使用的灵活性和便捷性。

[0027] 辅助机构2包括固定杆201,固定杆201的顶部固定连接有立杆202,立杆202的左端固定连接有固定杆201收纳架,固定杆201的底部插接有固定槽204。

[0028] 固定杆201位于转动轴104的正面,固定杆201位于螺纹固定杆201的正面,立杆202位于转动轴104的正面,通过固定杆201设置固定杆201收纳架和立杆202便于对螺纹固定杆201拆卸时进行放置。

[0029] 底部机构3包括工作台301,工作台301的顶部螺纹连接有安装螺丝303,工作台301的底部固定连接有防滑底垫302,工作台301的顶部开设有固定槽204,工作台301顶部插接有限位插销304,限位插销304的顶部固定连接转动环305,通过工作台301设置防滑底垫302可以增加设备在进行使用时增加了稳定性。

[0030] 工作台301位于固定杆201的底端,工作台301位于角度调节杆101的底部,限位插销304位于角度调节杆101的背面,转动环305位于角度调节杆101的背面。

[0031] 本申请实施例中一种锯床用角度工装的实施原理为:将设备放置到合适的位置,通过设置角度调节杆101通过转动轴104在工作台301的表面进行转动,可以根据产品需要调节的角度进行转动,增加了设备使用的灵活性和便捷性,通过设置螺纹固定杆201和转动手柄102可以对角度调节杆101进行固定,通过固定杆201设置固定杆201收纳架和立杆202便于对螺纹固定杆201拆卸时进行放置,通过工作台301设置防滑底垫302可以增加设备在进行使用时增加了稳定性。

[0032] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式,不能以此来限定本实用新型保护的范围,本领域的技术人员在本实用新型的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范围。

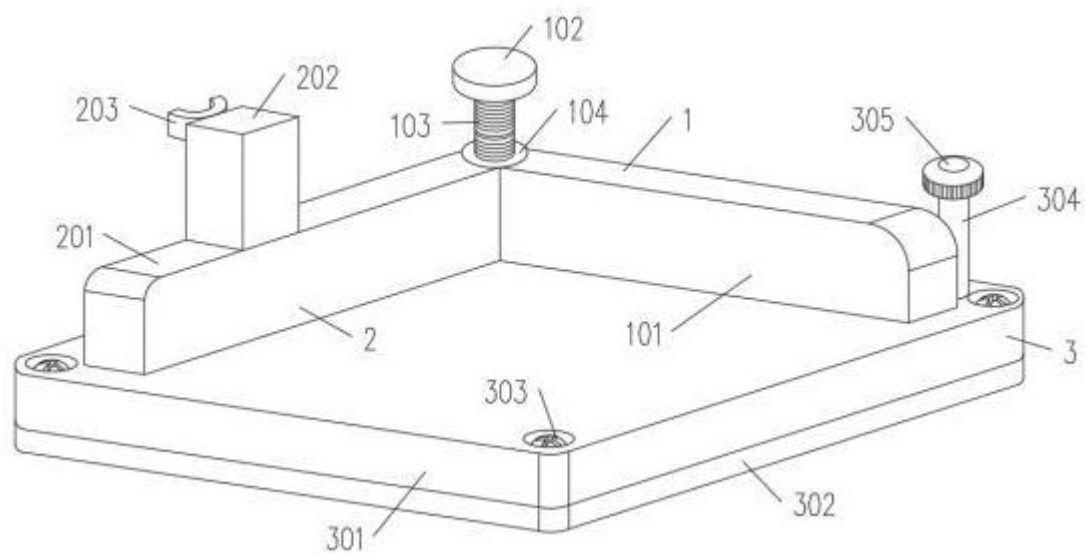


图 1

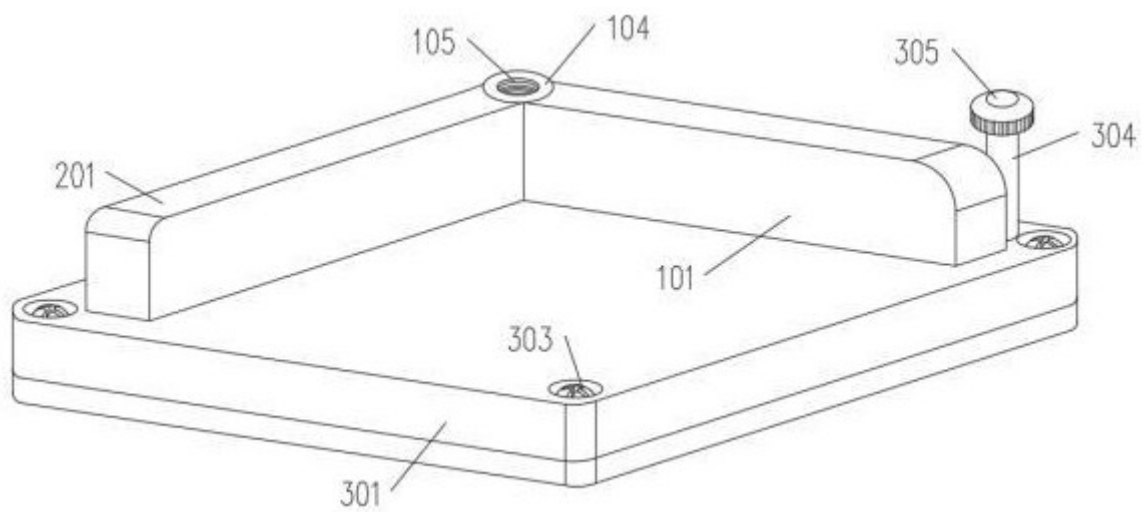


图 2

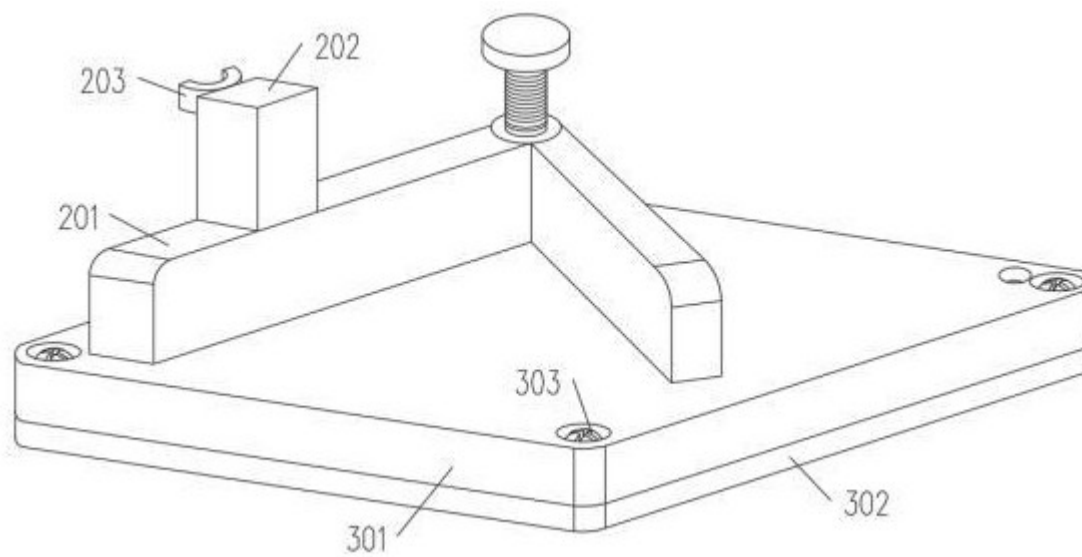


图 3

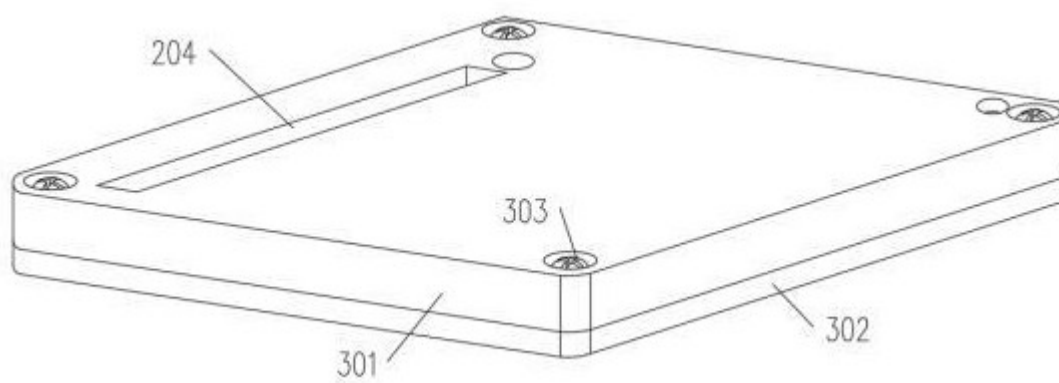


图 4