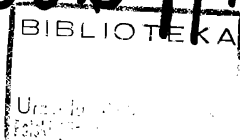




B0567/16



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38954

Kl. 75 c, 3

Fabryka Samochodów Ciężarowych *)
im. Bolesława Bieruła
Lublin, Polska

Sposób natryskiwania powierzchni przedmiotów podgrzanyymi farbami lub lakierami oraz urządzenie do tego sposobu

Patent trwa od dnia 31 maja 1955 r.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy natryskiwaniu powierzchni różnych maszyn, urządzeń itp. przedmiotów zamiast stosowanych farb i lakierów o temperaturze normalnej 18° — 20°C, stosuje się je w stanie, podgrzanym do temperatury $T=45-65^{\circ}\text{C}$, przy jednoczesnym działaniu na farbę ogrzanego sprężonego powietrza w czasie jej rozpylania w pistolecie do malowania natryskowego. Wynalazek obejmuje ponadto urządzenie do podgrzewania farb i lakierów oraz powietrza sprężonego.

Sposób wspomniany przez włączenie w obieg urządzenie natryskowego dodatkowego urzą-

żenia podgrzewającego posiada następujące zalety:

a) daje zmniejszenie zużycia rozcieńczalnika o 20 do 40%, b) zmniejszenie zużycia farb i lakierów o około 30%, c) zmniejszenie zużycia sprężonego powietrza o około 25%, d) daje powłoki o wyższej jakości i o dobrej przyczepności, oraz e) polepszenie warunków BHP przez mniejsze nasycenie powietrza w lakierni oparami rozcieńczalnika. Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do podgrzewania farb i lakierów oraz powietrza sprężonego w przekroju z uwidocznieniem ich dopływów i odpływów, fig. 2 — widok urządzenia z boku według strzałki A na fig. 1, fig. 3 — całkowity zespół wszystkich części urządzenia do stosowanego sposobu natryskiwania powierzchni.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Edward Palacz.

Urządzenie do podgrzewania farb lub lakierów oraz powietrza składa się z zamkniętego (fig. 1 i 3) zbiornika 1, do wewnątrz którego doprowadzona jest przez przewód 5 przepływająca para. W parze zbiornika 1 podgrzewa się zwoj przewodów 6 z doprowadzonym z obwodu wlotem 7 przez filtr odwadniający i odoliwiający 2 sprężonym powietrzem, wylot 8 zaś tego zwoju połączony jest z pistoletem natryskowym 4. Jednocześnie powietrze odwodnione i odoliwione stwarza nadciśnienie w zbiorniku 3, zawierającym lakier lub farbę, która tłoczona jest do drugiego zwoju 9 wewnątrz tegoż zbiornika podgrzewającego 1 i przez wylot 10 doprowadzona jest znów do pistoletu natryskowego 4.

Zastosowanie urządzenia, podgrzewającego farbę i powietrze, umożliwiające jest przez włączenie go w obwód każdego urządzenia natryskowego bez zmiany poszczególnych agregatów urządzenia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób natryskiwania powierzchni przedmiotów podgrzanych farbami lub lakierami bez użycia rozpuszczalnika oraz podgrzanych

powietrzem sprężonym, znamienne tym, że temperatura (Ł) do której się podgrzewa farby i lakiery oraz powietrze wynosi od 45° do 65°C.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada oddzielny, dający się włączyć do każdego urządzenia natryskowego zbiornik podgrzewający (1), włączony w obwód, doprowadzający sprężone powietrze z filtra odwadniającego i odoliwiającego (2) oraz w obwód, doprowadzający farbę ze zbiornika ciśnieniowego (3), przy czym podgrzana farba lub lakier i sprężone powietrze są tłoczone do pistoletu natryskowego (4).
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że zbiornik (1) stanowi zamkniętą przestrzeń, podgrzewaną parą, w której umieszczone są oddzielnie zwoje przewodów (9) dla farby i (6) dla sprężonego powietrza.

Fabryka Samochodów
Ciężarowych
im. Bolesława Bieruta

