



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209078491 U

(45)授权公告日 2019.07.09

(21)申请号 201821691643.5

(22)申请日 2018.10.18

(73)专利权人 唐山圣唐磨具有限公司

地址 063000 河北省唐山市路南区复兴路
(老十中院内)

(72)发明人 王宏镭

(51)Int.Cl.

B24B 27/06(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

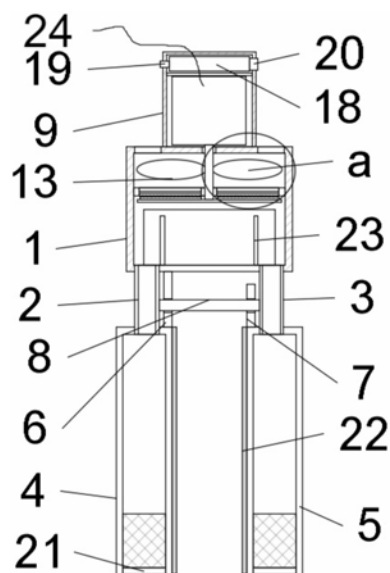
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于角磨片打磨的吸尘装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于角磨片打磨的吸尘装置,包括下筒体,本实用新型通过在螺栓连接第一吸尘筒和第二吸尘筒,使第一吸尘筒和第二吸尘筒夹持切割机壳体,且第一吸尘筒的上端固定连接下筒体,从而使本实用新型固定,第一吸尘筒和第二吸尘筒的上端均通过金属软管固定连接下筒体,在下筒体和上筒体的内腔集成安装吸气装置,使吸气装置通过第一吸尘筒和第二吸尘筒吸收过滤切割机使用时产生的灰尘,从而进行净化,本实用新型,设计合理,使用便捷,体积小巧,可夹持在切割机壳体上,随机体同步运动,不会影响正常工作,且通过第一吸尘筒和第二吸尘筒吸气,吸气口与角磨位置距离近,吸气效果好,因此,适合广泛推广。



1. 一种用于角磨片打磨的吸尘装置,包括下筒体(1),其特征在于:所述下筒体(1)的底端的左侧和右侧分别固定连接第一金属软管(2)和第二金属软管(3),所述第一金属软管(2)和第二金属软管(3)的底端分别固定连接第一吸尘筒(4)和第二吸尘筒(5),所述第一吸尘筒(4)和第二吸尘筒(5)的下表面的左侧分别固定连接第一连接片(6)和第二连接片(7),所述第一连接片(6)和第二连接片(7)的上通过螺栓(8)固定连接在一起,所述下筒体(1)的上表面固定连接上筒体(9),所述下筒体(1)和上筒体(9)的固定安装有吸气装置(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于角磨片打磨的吸尘装置,其特征在于:所述吸气装置(24)包括电机(10),所述电机(10)固定安装在上筒体(9)的内腔的下部,所述电机(10)的下部输出端固定连接转轴(11),所述转轴(11)的侧壁固定连接叶片(12),所述下筒体(1)的上表面的外侧开设有气孔(13),所述下筒体(1)的内壁的中部固定连接连接环(14),所述连接环(14)的下部内壁固定连接过滤网(15),所述电机(10)电连接外部电源。

3. 根据权利要求2所述的一种用于角磨片打磨的吸尘装置,其特征在于:所述转轴(11)的下端贯穿过滤网(15)固定连接转杆(16),所述转杆(16)的上表面固定连接毛刷(17)。

4. 根据权利要求2所述的一种用于角磨片打磨的吸尘装置,其特征在于:所述上筒体(9)的上端固定安装有蓄电池(18),所述上筒体(9)的上端的左侧壁和右侧壁分别固定安装有开关(19)和充电插口(20),所述充电插口(20)依次电连接蓄电池(18)、开关(19)和电机(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于角磨片打磨的吸尘装置,其特征在于:所述第一吸尘筒(4)和第二吸尘筒(5)的下端内壁均固定连接金属网(21),所述第一吸尘筒(4)和第二吸尘筒(5)的内壁均固定连接橡胶垫(22)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于角磨片打磨的吸尘装置,其特征在于:所述下筒体(1)的底端内壁一体成型有储存槽(23)。

一种用于角磨片打磨的吸尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割机吸尘技术领域,具体为一种用于角磨片打磨的吸尘装置。

背景技术

[0002] 切割机,又称研磨机或盘磨机,是用于玻璃钢切削和打磨的一种磨具,其通过高速旋转的角磨片打磨切割工件,在使用时会产生大量的灰尘,污染工作环境,现有的吸尘装置,体积较大,结构设计不够合理,无法固定安装在切割机机壳上,如果外置,吸尘效果较差,且会阻碍正常工作,因此,特提出本实用新型。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于角磨片打磨的吸尘装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于角磨片打磨的吸尘装置,包括下筒体,所述下筒体的底端的左侧和右侧分别固定连接有第一金属软管和第二金属软管,所述第一金属软管和第二金属软管的底端分别固定连接有第一吸尘筒和第二吸尘筒,所述第一吸尘筒和第二吸尘筒的下表面的左侧分别固定连接有第一连接片和第二连接片,所述第一连接片和第二连接片的上通过螺栓固定连接在一起,所述下筒体的上表面固定连接有上筒体,所述下筒体和上筒体的固定安装有吸气装置。

[0005] 优选的,所述吸气装置包括电机,所述电机固定安装在上筒体的内腔的下部,所述电机的下部输出端固定连接有转轴,所述转轴的侧壁固定连接有叶片,所述下筒体的上表面的外侧开设有气孔,所述下筒体的内壁的中部固定连接有连接环,所述连接环的下部内壁固定连接有过滤网,所述电机电连接外部电源。

[0006] 优选的,所述转轴的下端贯穿过滤网固定连接有转杆,所述转杆的上表面固定连接毛刷。

[0007] 优选的,所述上筒体的上端固定安装有蓄电池,上筒体的上端的左侧壁和右侧壁分别固定安装有开关和充电插口,所述充电插口依次电连接蓄电池、开关和电机。

[0008] 优选的,所述第一吸尘筒和第二吸尘筒的下端内壁均固定连接金属网,所述第一吸尘筒和第二吸尘筒的内壁均固定连接橡胶垫。

[0009] 优选的,所述下筒体的底端内壁一体成型有储存槽。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在螺栓连接第一吸尘筒和第二吸尘筒,使第一吸尘筒和第二吸尘筒夹持切割机壳体,且第一吸尘筒的上端固定连接下筒体,从而使本实用新型固定,第一吸尘筒和第二吸尘筒的上端均通过金属软管固定连接下筒体,在下筒体和上筒体的内腔集成安装吸气装置,使吸气装置通过第一吸尘筒和第二吸尘筒吸收过滤切割机使用时产生的灰尘,从而进行净化,本实用新型,设计合理,使用便捷,体积小巧,可夹持在切割机壳体上,随机体同步运动,不会影响正常工作,且通过第一吸尘筒和第二吸尘筒吸气,吸气口与角磨位置距离近,吸气效果好,因此,适合广

泛推广。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型主视剖图；

[0012] 图2为本实用新型主视剖图a区域细节图。

[0013] 图中：1下筒体，2第一金属软管，3第二金属软管，4第一吸尘筒，5第二吸尘筒，6第一连接片，7第二连接片，8螺栓，9上筒体，10电机，11转轴，12叶片，13气孔，14连接环，15过滤网，16转杆，17毛刷，18蓄电池，19开关，20充电插口，21金属网，22橡胶垫，23储存槽，24吸气装置。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种用于角磨片打磨的吸尘装置，包括下筒体1，下筒体1的底端的左侧和右侧分别固定连接第一金属软管2和第二金属软管3，第一金属软管2和第二金属软管3的底端分别固定连接第一吸尘筒4和第二吸尘筒5，第一吸尘筒4和第二吸尘筒5均为扇形，第一吸尘筒4和第二吸尘筒5的下表面的左侧分别固定连接第一连接片6和第二连接片7，第一连接片6和第二连接片7为弧形，且左侧、中部和右侧均开设有螺孔，螺孔内插接有螺栓8，第一连接片6和第二连接片7的上通过螺栓8固定连接在一起，从而使第一吸尘筒4和第二吸尘筒5夹持切割机壳体，从而使本实用新型固定，下筒体1的上表面固定连接上筒体9，下筒体1和上筒体9的固定安装有吸气装置24。

[0016] 具体而言，为了吸尘，吸气装置24包括电机10，电机10型号为 ZWBPD024024-576，电机10固定安装在上筒体9的内腔的下部，电机10的下部输出端固定连接转轴11，转轴11的侧壁固定连接叶片12，下筒体1的上表面的外侧开设有气孔13，下筒体1的内壁的中部固定连接连接环14，连接环14的下部内壁固定连接过滤网15，电机10电连接外部电源。

[0017] 具体而言，为了防止灰尘堵塞、附着在过滤网15的下表面，转轴11的下端贯穿过滤网15固定连接转杆16，转杆16的上表面固定连接毛刷17。

[0018] 具体而言，为了便于供电，上筒体9的上端固定安装有蓄电池18，上筒体9的上端的左侧壁和右侧壁分别固定安装有开关19和充电插口20，充电插口20依次电连接蓄电池18、开关19和电机10。

[0019] 具体而言，为了防止较大物品堵塞金属软管，第一吸尘筒4和第二吸尘筒5的下端内壁均固定连接金属网21，第一吸尘筒4和第二吸尘筒5的内壁均固定连接橡胶垫22。

[0020] 具体而言，为了便于收集灰尘，下筒体1的底端内壁一体成型有储存槽23。

[0021] 工作原理：使用本实用新型时，将第一吸尘筒4和第二吸尘筒5分别贴合在切割机机壳的两侧，使漏孔高于机壳，将三个螺栓分别插入螺孔内并拧紧，从而使第一吸尘筒4和第二吸尘筒5夹紧机壳，使下筒体1固定，开启开关19，则电机10通电通过转轴11带动叶片12

转动,从而使下筒体1内产生负压,由第一吸尘筒4和第二吸尘筒5的下端吸入外部空气,在切割机工作时,本实用新型随切割机同步运动,从而使第一吸尘筒4和第二吸尘筒5始终贴近工作面,从而吸入和净化切割机工作时产生的灰尘,本实用新型,设计合理,使用便捷,体积小,可夹持在切割机壳体上,随机体同步运动,不会影响正常工作,且通过第一吸尘筒和第二吸尘筒吸气,吸气口与角磨位置距离近,吸气效果好,因此,适合广泛推广。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

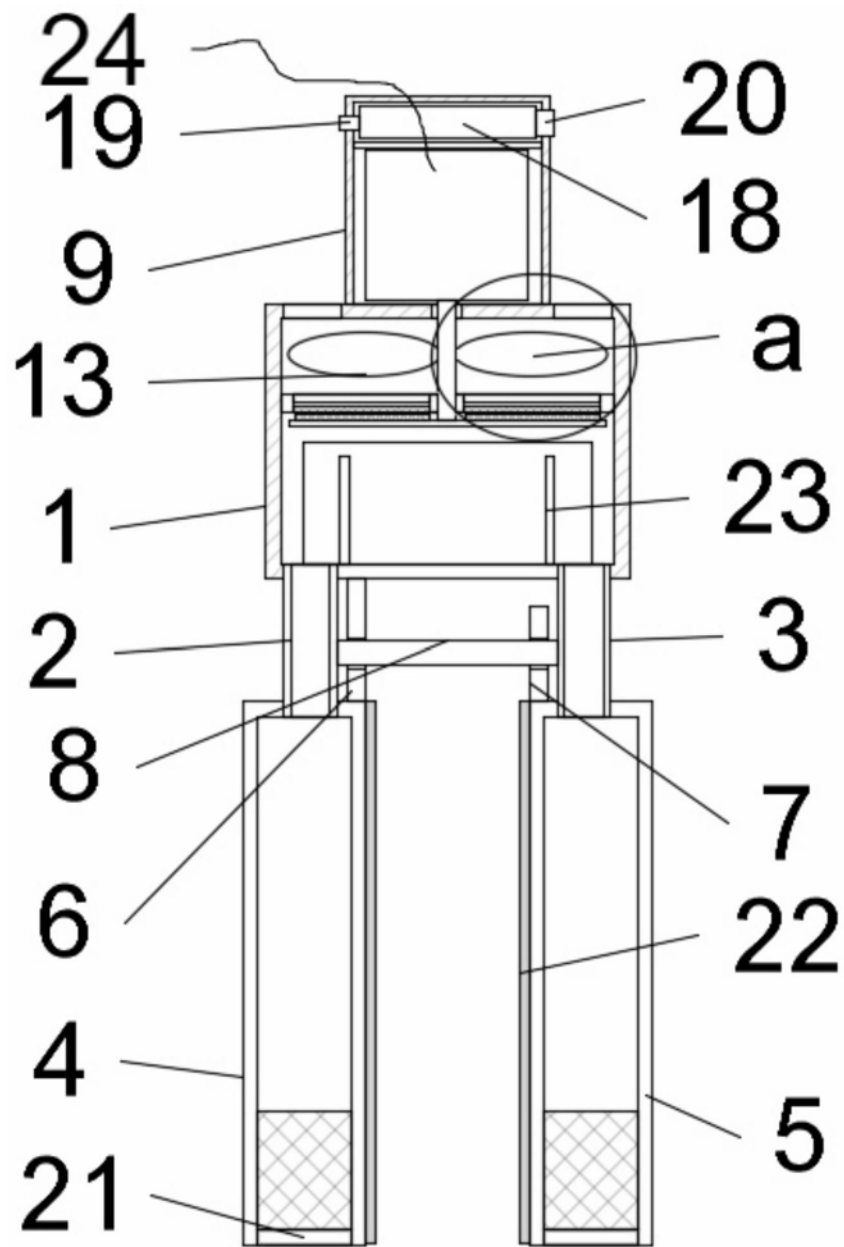


图1

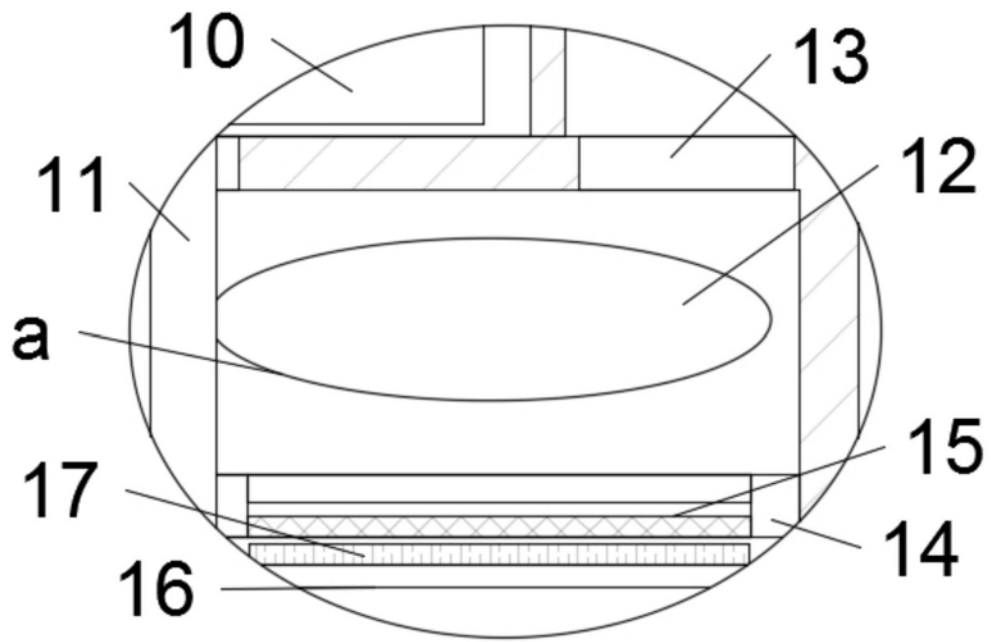


图2