



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204952577 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520721809. 3

(22) 申请日 2015. 09. 15

(73) 专利权人 永康市恒久涂装设备有限公司

地址 321300 浙江省永康市经济开发区炉头  
自力路 9 号

(72) 发明人 杜云超

(51) Int. Cl.

B01D 50/00(2006. 01)

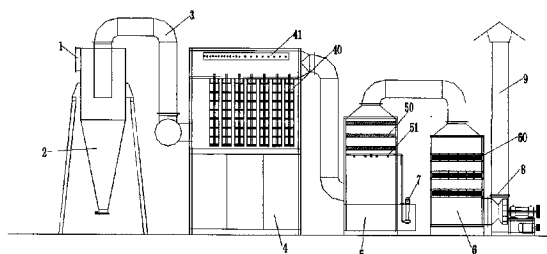
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种压铸烟尘净化处理装置

### (57) 摘要

本实用新型是一种压铸烟尘净化处理装置，包括旋风过滤器，及设置在旋风过滤器左侧的进风连接口，及设置在旋风过滤器上方的连接管，及设置在连接管右侧的袋式过滤柜，及设置在袋式过滤柜右侧的喷淋净化柜，及设置在喷淋净化柜右侧的液下泵，及设置在液下泵右侧的活性炭净化柜，及设置在活性炭净化柜右侧的风机，及设置在风机上方的排气管；此款压铸烟尘净化处理装置具有净化除尘效果好、使用性能佳、能除恶臭，且使用寿命长的优点。



1. 一种压铸烟尘净化处理装置,其特征在于:包括旋风过滤器(2),及设置在旋风过滤器(2)左侧的进风连接口(1),及设置在旋风过滤器(2)上方的连接管(3),及设置在连接管(3)右侧的袋式过滤柜(4),及设置在袋式过滤柜(4)右侧的喷淋净化柜(5),及设置在喷淋净化柜(5)右侧的液下泵(7),及设置在液下泵(7)右侧的活性炭净化柜(6),及设置在活性炭净化柜(6)右侧的风机(8),及设置在风机(8)上方的排气管(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种压铸烟尘净化处理装置,其特征在于:所述袋式过滤柜(4)内设置有布袋(40),及位于布袋(40)上方的气包(41)。

3. 根据权利要求1所述的一种压铸烟尘净化处理装置,其特征在于:所述喷淋净化柜(5)内设置有水气分离层(50),及位于水气分离层(50)下方的喷淋机构(51)。

4. 根据权利要求1所述的一种压铸烟尘净化处理装置,其特征在于:所述活性炭净化柜(6)内设置有活性炭过滤层(60)。

5. 根据权利要求4所述的一种压铸烟尘净化处理装置,其特征在于:所述活性炭过滤层(60)共有2层以上,且由上至下并排设置在活性炭净化柜(6)内。

## 一种压铸烟尘净化处理装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压铸烟尘净化处理装置。

### 背景技术

[0002] 现有的烟尘净化处理设备在主要的净化处理上都是采用单一的机构,烟尘在过滤净化的过程中很容易出现无法处理的杂质,毕竟现在市面上没有一款过滤机构可以综合过滤烟尘中所有的污染物杂质,这就会导致净化过滤不全面无法达到环保标准的情况;即使有些较高端的设备,使用循环多次的过滤方式使过滤后的烟尘达到环保标准,也只是起到了一个除尘的作用,而无法在除尘的时候起到一个除臭的效果,让设备的使用性能不够高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题,从而提供一种净化除尘效果好、使用性能佳、能除恶臭,且使用寿命长的压铸烟尘净化处理装置。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 本实用新型的一种压铸烟尘净化处理装置,包括旋风过滤器,及设置在旋风过滤器左侧的进风连接口,及设置在旋风过滤器上方的连接管,及设置在连接管右侧的袋式过滤柜,及设置在袋式过滤柜右侧的喷淋净化柜,及设置在喷淋净化柜右侧的液下泵,及设置在液下泵右侧的活性炭净化柜,及设置在活性炭净化柜右侧的风机,及设置在风机上方的排气管。

[0006] 作为优选,所述袋式过滤柜内设置有布袋,及位于布袋上方的气包。

[0007] 作为优选,所述喷淋净化柜内设置有水气分离层,及位于水气分离层下方的喷淋机构。

[0008] 作为优选,所述活性炭净化柜内设置有活性炭过滤层。

[0009] 作为优选,所述活性炭过滤层共有 2 层以上,且由上至下并排设置在活性炭净化柜内。

[0010] 本实用新型的有益效果是:由于压铸烟尘净化处理装置设有旋风过滤器、袋式过滤柜、喷淋净化柜及活性炭净化柜,让烟尘废气可以通过不同的净化过滤作业及方式进行处理,最大限度的避免了因为单一的过滤方式及作业而导致烟尘废气中的某些物质无法被过滤净化的概率,全面提升了净化除尘的效果;同时喷淋机构可对烟尘废气起到一定的除臭作用,让烟尘废气再被净化除尘的过程中消除恶臭,提高了该处理装置的使用性能;另外活性炭净化柜设计在最后一个过滤环节,让烟尘废气进入到活性炭过滤层之前已经进行了一定的净化过滤,间接的减少了活性炭的使用量,延长了其使用寿命。

### 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅

是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图 1 为本实用新型一种压铸烟尘净化处理装置的结构图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定

[0014] 如图 1 所示,一种压铸烟尘净化处理装置,包括旋风过滤器 2,及设置在旋风过滤器 2 左侧的进风连接口 1,及设置在旋风过滤器 2 上方的连接管 3,及设置在连接管 3 右侧的袋式过滤柜 4,及设置在袋式过滤柜 4 右侧的喷淋净化柜 5,及设置在喷淋净化柜 5 右侧的液下泵 7,及设置在液下泵 7 右侧的活性炭净化柜 6,及设置在活性炭净化柜 6 右侧的风机 8,及设置在风机 8 上方的排气管 9。

[0015] 所述袋式过滤柜 4 内设置有布袋 40,及位于布袋 40 上方的气包 41。

[0016] 所述喷淋净化柜 5 内设置有水气分离层 50,及位于水气分离层 50 下方的喷淋机构 51。

[0017] 所述活性炭净化柜 6 内设置有活性炭过滤层 60。

[0018] 所述活性炭过滤层 60 共有 2 层以上,且由上至下并排设置在活性炭净化柜 6 内。

[0019] 此款压铸烟尘净化处理装置,烟尘废气通过进风连接口 1 先进入到旋风过滤器 2 进行一次过滤作业,之后通过连接管 3 进入到袋式过滤柜 4 内,通过布袋 40 及气包 41 的作用进行第二次过滤作业,然后进入到喷淋净化柜 5 内进行水气分离,并同时受到喷淋处理,接受过滤、分离外还因为喷淋除去烟尘中的一些气味,最后进入到活性炭净化柜 6 内,通过活性炭过滤层 60 的再次净化过滤,由风机 8 引入到排气管 9 内进行外排。

[0020] 本实用新型的有益效果是:由于压铸烟尘净化处理装置设有旋风过滤器、袋式过滤柜、喷淋净化柜及活性炭净化柜,让烟尘废气可以通过不同的净化过滤作业及方式进行处理,最大限度的避免了因为单一的过滤方式及作业而导致烟尘废气中的某些物质无法被过滤净化的概率,全面提升了净化除尘的效果;同时喷淋机构可对烟尘废气起到一定的除臭作用,让烟尘废气再被净化除尘的过程中消除恶臭,提高了该处理装置的使用性能;另外活性炭净化柜设计在最后一个过滤环节,让烟尘废气进入到活性炭过滤层之前已经进行了一定的净化过滤,间接的减少了活性炭的使用量,延长了其使用寿命。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

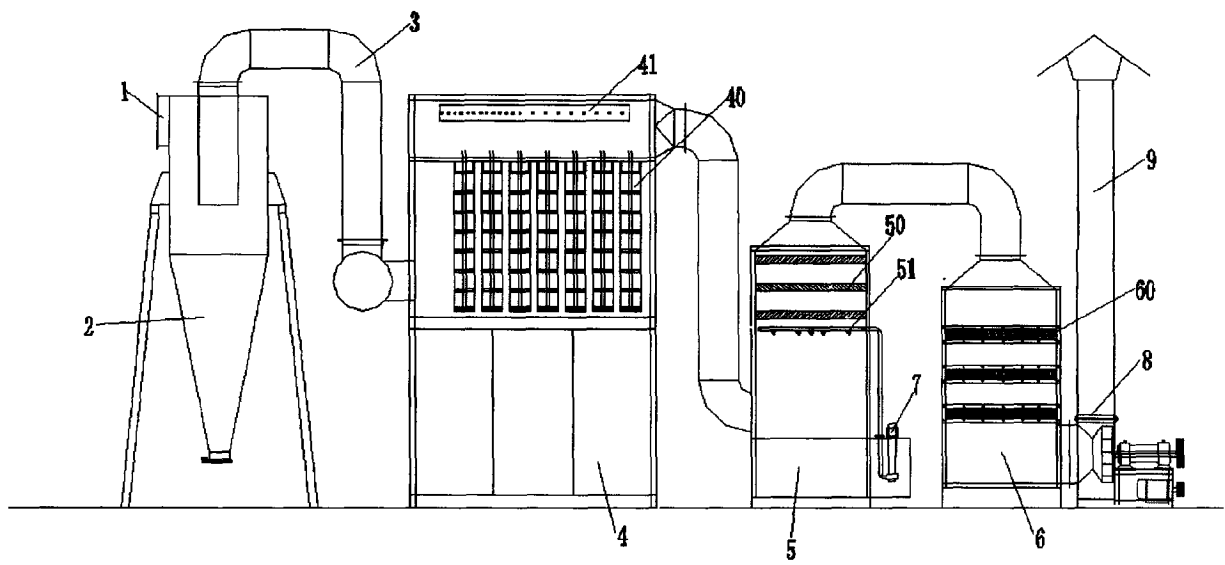


图 1