



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219888906 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 24

(21) 申请号 202321517127.1

(22) 申请日 2023.06.14

(73) 专利权人 上海华聚橡塑制品有限公司
地址 201400 上海市奉贤区奉城镇塘外村
褚聚路747号

(72) 发明人 张大江 褚肖春 陈红 祝阳辉

(51) Int. Cl.

F16L 3/10 (2006.01)

F16L 3/237 (2006.01)

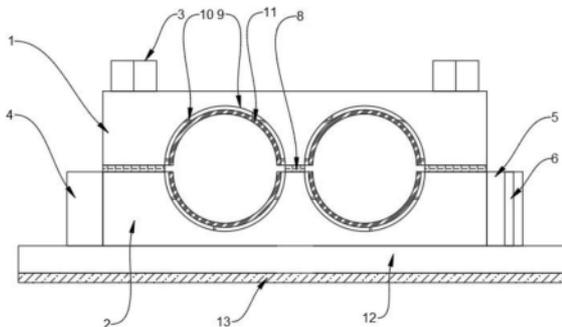
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种拼装式管夹

(57) 摘要

本申请公开一种拼装式管夹,属于管路装配技术领域,其包括上夹板以及下夹板,上夹板以及下夹板的内部均开设有管槽,且管槽为弧形结构设置,下夹板的一端固定连接有机块,下夹板的另一端固定连接有机板,机板的正表面固定连接有限位板,且机块的内部开设有供限位板卡接的限位槽,限位板的外侧固定连接有机胶垫,机胶垫与限位槽相抵接;本申请利用设置的上夹板以及下夹板来进行管路进行夹持固定,在需要对多组固定管路的管夹进行固定时,利用机板上的限位板卡进机块中的限位槽中即可将两组管夹进行固定在一起,同时利用设置的机胶垫来增加限位板与限位槽之间的摩擦力,同时尽可能地增加连接时的稳定性。



1. 一种拼装式管夹,包括上夹板(1)以及下夹板(2),其特征在于,所述上夹板(1)以及所述下夹板(2)的内部均开设有管槽(9),且所述管槽(9)为弧形结构设置,所述下夹板(2)的一端固定连接有限位板(6),所述下夹板(2)的另一端固定连接有限位板(6),所述限位板(6)的正表面固定连接有限位板(6),且所述卡块(4)的内部开设有供所述限位板(6)卡接的限位槽,所述限位板(6)的外侧固定连接有限位板(6),所述橡胶垫与所述限位槽相抵接。

2. 根据权利要求1所述的一种拼装式管夹,其特征在于,所述管槽(9)的内部固定连接有限位板(6),所述限位板(6)为石棉材质,所述限位板(6)的顶端固定连接有限位板(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种拼装式管夹,其特征在于,所述上夹板(1)的底端与所述下夹板(2)的顶端均固定连接有限位板(6),且两组所述限位板(6)相抵接。

4. 根据权利要求1所述的一种拼装式管夹,其特征在于,所述上夹板(1)的两端顶部均设置有限位板(6),所述下夹板(2)的两端内部均开设有限位板(6),且所述限位板(6)穿过所述上夹板(1)并螺纹连接于所述限位板(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种拼装式管夹,其特征在于,所述下夹板(2)的底端设置有限位板(6),所述限位板(6)的底端固定连接有限位板(6)。

6. 根据权利要求5所述的一种拼装式管夹,其特征在于,所述限位板(6)的底端中部设置有限位板(6),所述限位板(6)穿过所述限位板(6)并螺纹连接于所述下夹板(2)。

连接有密封圈,且两组所述密封圈相抵接。

[0011] 通过上述技术方案,利用设置的密封圈来在上夹板与下夹板夹持管路时,尽可能地减少上夹板与下夹板对管路施加的压力,从而尽可能地减少对管路的损伤。

[0012] 作为本申请的一种优选技术方案,所述上夹板的两端顶部均设置固定螺栓,所述下夹板的两端内部均开设有螺纹孔,且所述固定螺栓穿过所述上夹板并螺纹连接于所述螺纹孔。

[0013] 通过上述技术方案,利用设置的固定螺栓穿入螺纹孔中,来将上夹板与下夹板固定在一起。

[0014] 作为本申请的一种优选技术方案,所述下夹板的底端设置有底板,所述底板的底端固定连接有三M胶。

[0015] 通过上述技术方案,利用设置的底板与三M胶在只需要固定一组管路时,利用三M胶便于对管夹在安装地点的固定。

[0016] 作为本申请的一种优选技术方案,所述三M胶的底端中部设置有安装螺栓,所述安装螺栓穿过所述三M胶并螺纹连接于所述下夹板。

[0017] 通过上述技术方案,利用设置的安装螺栓便于在固定多组管路时,将底板从下夹板上拆卸,尽可能地不影响管夹之间的固定。

[0018] 本申请的有益效果:

[0019] 将管路放置在管槽中,利用设置的上夹板以及下夹板来进行管路进行夹持固定,在需要对多组固定管路的管夹进行固定时,利用卡板上的限位板卡进卡块中的限位槽中即可将两组管夹进行固定在一起,同时利用设置的橡胶垫来增加限位板与限位槽之间的摩擦力,同时尽可能地增加连接时的稳定性。

附图说明

[0020] 图1为本申请的正视结构示意图;

[0021] 图2为本申请的内部结构示意图;

[0022] 图3为本申请的俯视结构示意图。

[0023] 图中:1、上夹板;2、下夹板;3、固定螺栓;4、卡块;5、卡板;6、限位板;8、密封圈;9、管槽;10、隔热层;11、橡胶层;12、底板;13、三M胶;14、螺纹孔;15、安装螺栓。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0025] 参照图1-图3,一种拼装式管夹,包括上夹板1以及下夹板2,上夹板1以及下夹板2的内部均开设有管槽9,且管槽9为弧形结构设置,下夹板2的一端固定连接有限位板6,下夹板2的另一端固定连接有限位板6,限位板6的外侧固定连接有限位槽,限位槽与限位板6卡接的限位槽,限位板6的外侧固定连接有限位槽,限位槽与限位板6卡接的限位槽,限位板6的外侧固定连接有限位槽,限位槽与限位板6卡接的限位槽。将管路放置在管槽9中,利用设置的上夹板1以及下夹板2来进行管路进行夹持固定,在需要对多组

固定管路的管夹进行固定时,利用卡板5上的限位板6卡进卡块4中的限位槽中即可将两组管夹进行固定在一起,同时利用设置的橡胶垫来增加限位板6与限位槽之间的摩擦力,同时尽可能地增加连接时的稳定性。

[0026] 参照图1-图2,管槽9的内部固定连接有隔热层10,隔热层10为石棉材质,隔热层10的顶端固定连接有橡胶层11。上夹板1的底端与下夹板2的顶端均固定连接有密封圈8,且两组密封圈8相抵接。利用设置的隔热层10来增加管夹的隔热性,同时利用设置的橡胶层11来增加管夹固定管路时与管路之间的稳定性。利用设置的密封圈8来在上夹板1与下夹板2夹持管路时,尽可能地减少上夹板1与下夹板2对管路施加的压力,从而尽可能地减少对管路的损伤。

[0027] 参照图1-图2,上夹板1的两端顶部均设置固定螺栓3,下夹板2的两端内部均开设有螺纹孔14,且固定螺栓3穿过上夹板1并螺纹连接于螺纹孔14;利用设置的固定螺栓3穿入螺纹孔14中,来将上夹板1与下夹板2固定在一起。

[0028] 参照图1-图2,下夹板2的底端设置有底板12,底板12的底端固定连接有3M胶13。3M胶13的底端中部设置有安装螺栓15,安装螺栓15穿过3M胶13并螺纹连接于下夹板2。利用设置的底板12与3M胶13在只需要固定一组管路时,利用3M胶13便于对管夹在安装地点的固定。利用设置的安装螺栓15便于在固定多组管路时,将底板12从下夹板2上拆卸,尽可能地不影响管夹之间的固定。

[0029] 工作原理:在使用时,将管路放置在管槽9中,利用设置的上夹板1以及下夹板2来进行管路进行夹持固定,在需要对多组固定管路的管夹进行固定时,利用卡板5上的限位板6卡进卡块4中的限位槽中即可将两组管夹进行固定在一起,同时利用设置的橡胶垫来增加限位板6与限位槽之间的摩擦力,同时尽可能地增加连接时的稳定性。

[0030] 以上所述仅为本申请的优选实施例而已,并不用于限制本申请,尽管参照前述实施例对本申请进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本申请的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的保护范围之内。

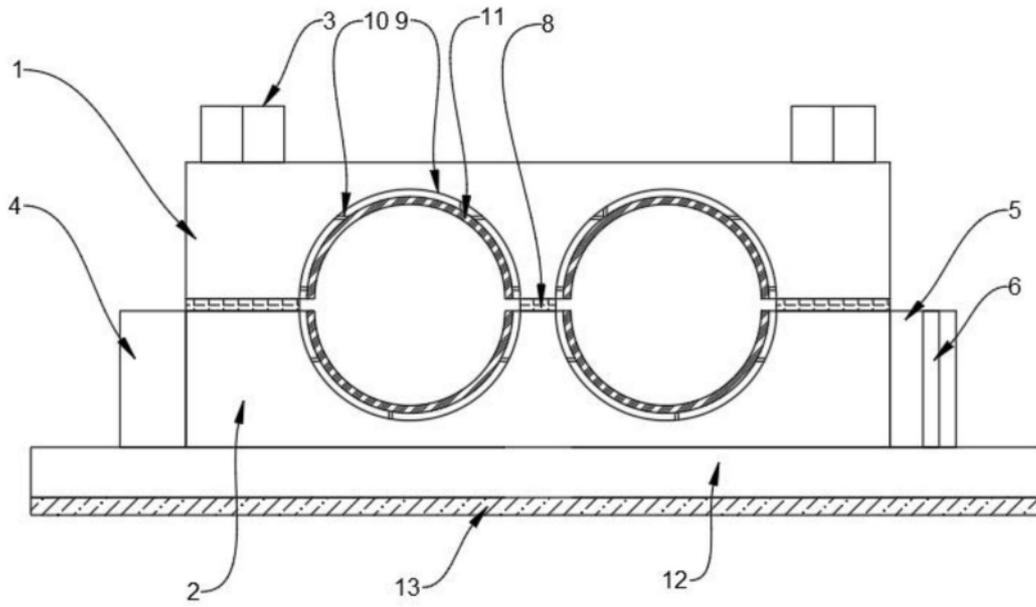


图1

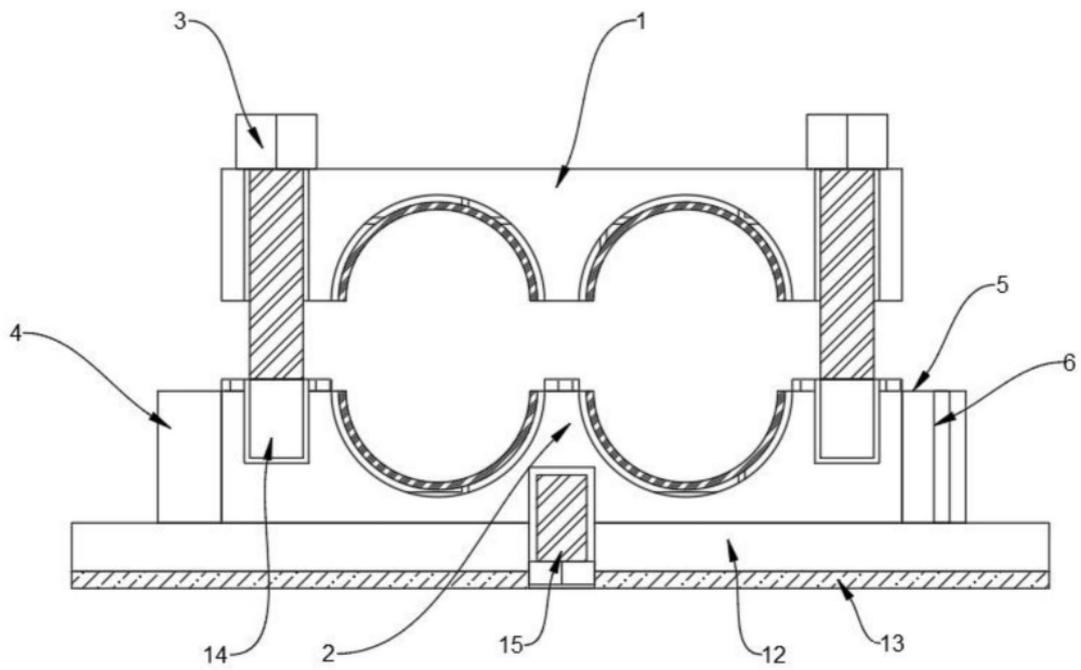


图2

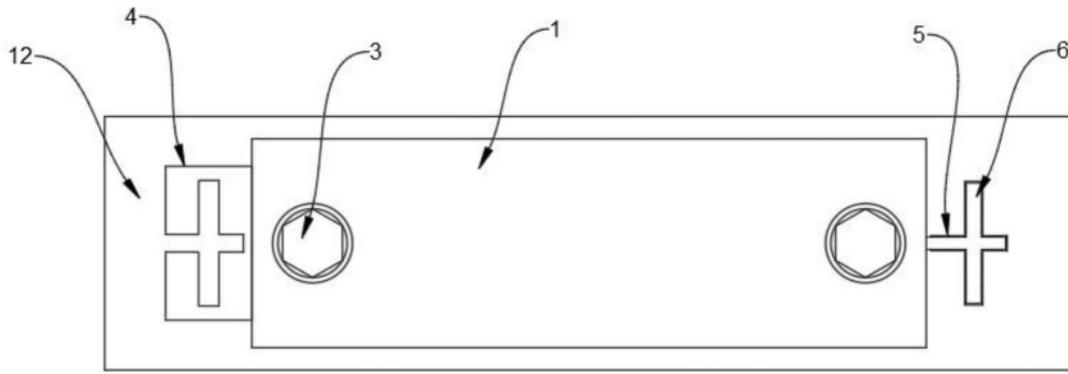


图3