(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202029336 U
(45)授权公告日 2011.11.09

(21)申请号 201120094329.0

(22)申请日 2011.04.01

(73)专利权人 安徽玉发塑业有限公司
地址 231300 安徽省舒城县城关镇孔集

(72)发明人 舒玉发 舒峰 张宗运 葛华
舒玉宝 胡克文 舒琳 王克兰

(51)Int.Cl.
B29C 45/26(2006.01)

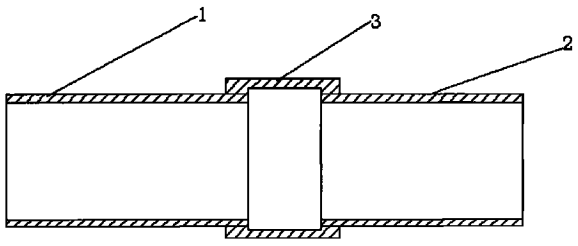
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种可加长注塑机模具壳体

(57)摘要

本实用新型公开了一种可加长注塑机模具壳体，包括壳体，壳体分为前体、后体和连接环，前体和后体通过连接环连接为一体。本实用新型解决了注塑模具壳体内的压力调节问题，设计简单，结构合理，提高管材的加工质量。



CN 202029336 U

1. 一种可加长注塑机模具壳体，包括壳体，其特征在于：所述的壳体分为前体、后体和连接环，前体和后体通过连接环连接为一体。

2. 根据权利要求 1 所述一种可加长注塑机模具壳体，其特征在于：所述的前体和后体与连接环为螺纹连。

一种可加长注塑机模具壳体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工设备技术领域，具体属于一种可加长注塑机模具壳体。

背景技术

[0002] 现有的注塑机模具壳体多为一体式铸造而成，这种模具壳体较为紧固，但调节性较差。当加工时压力需要较大时，管材质量较好，但压力过大容易造成废品，所以加工时，要适当调节。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种可加长注塑机模具壳体，解决了注塑模具壳体内的压力调节问题，设计简单，结构合理，提高管材的加工质量。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种可加长注塑机模具壳体，包括壳体，所述的壳体分为前体、后体和连接环，前体和后体通过连接环连接为一体。

[0006] 所述的前体和后体与连接环为螺纹连。

[0007] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0008] 本实用新型将壳体分为前体和后体，通过连接环连接来调节主机模具壳体的长度，从而来改边注塑机壳体的压力，连接环与前体和后体采用螺纹连接，来实现微调，结构连接稳定。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图，一种可加长注塑机模具壳体，包括壳体，壳体分为前体 1、后体 2 和连接环 3，前体 1 和后体 2 与连接环 3 螺纹连接，可以实现壳体长多调节，模具放置于壳体内。

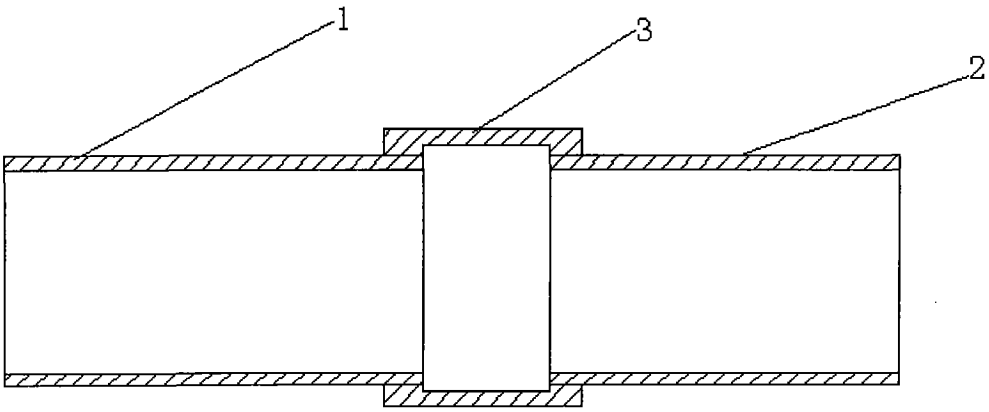


图 1