

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

110406

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 04.05.77 (P. 197883)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 20.11.78

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1981

Int. Cl.² C09D 17/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
P. 110406

Twórcy wynalazku: Piotr Żeleński, Krystyna Kostanek, Mirosława Florczak, Jolanta Pisalska, Kazimierz Kawiński

Uprawniony z patentu: Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź (Polska)

Pasta do reperacji obuwia ze skór naturalnych i sztucznych skór poromerycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest pasta do reperacji obuwia ze skór naturalnych i sztucznych skór poromerycznych, przeznaczona do zakrywania uszkodzeń powierzchniowych cholewki obuwia, powstających w czasie montażu.

W czasie produkcji obuwia powstają na powierzchni cholewek pęknięcia i otarcia lica. Mechaniczne uszkodzenia lica wymagają dokonania naprawy, polegającej na przywróceniu pierwotnego wyglądu skóry. Do naprawy tych uszkodzeń stosowane są dotychczas między innymi preparaty woskowe wymieszane z farbami kryjącymi lub kredki do reperacji, które stosowane są tylko do retuszowania nieznacznych uszkodzeń. Znane są również farby do retuszowania uszkodzeń, które są zbliżone składem do roztworów wykończalniczych, stosowanych w garbarstwie, na przykład pigmenty z dodatkiem roztworów kazeiny i olejów zmiękczających lub pigmenty z dodatkiem dyspersji żywicy poliakrylowej i oleju zmiękczającego.

Stosowane dotychczas środki spełniają wymagania zaledwie w zakresie kolorystycznego uszkodzenia lica, natomiast nie posiadają odpowiedniej lepkości oraz odporności na zginanie i tarcie.

Celem wynalazku jest opracowanie pasty do reperacji obuwia posiadającej właściwą lepkość, wy-

2

soką odporność na wielokrotne zginanie na sucho i na mokro.

Pasta do reperacji obuwia według wynalazku stanowi mieszaninę następujących składników:
220—300 części wagowych 30—45% dyspersji wodnej kopolimeru butadienu i metakrylanu metylu, o zawartości składników 35—45% butadienu i 55—65% metakrylanu metylu w kopolimerze, 15—25 części wagowych 30—45% dyspersji wodnej kopolimeru sporządzonego na bazie kwasu akrylowego i jego estrow, 10—30 części wagowych 3—4% roztworu soli sodowej karboksymetylocelulozy, 2—30 części wagowych środka powierzchniowo czynnego niejonowego i/lub anionowego, najkorzystniej produktu kondensacji tlenku etylenu z alkilorenolem, 40—140 części wagowych pigmentu zapastowanego w wodzie, o zawartości 20—60% suchej masy w paście pigmentowej, 15—25 części wagowych 10% wody amoniakalnej oraz dodatkowo 1—20 części wody.

Pasta według wynalazku uzyskuje pożądaną lepkość, rzędu 100—300 CP, po 8 godzinach od zakończenia mieszania. Lepkość pasty nie ulega większym zmianom, nawet po kilku miesiącach magazynowania. Pasta według wynalazku daje się łatwo nakładać na uszkodzoną powierzchnię buta, po wysuszeniu powłoka ma właściwy połysk, oraz

jest odporna na wielokrotne zginanie na sucho i na mokro.

Przykład. Do mieszalnika dodaje się mieszając kolejno: 6 części wagowych wody, 30 części wagowych roztworu wodnego 5% soli sodowej karboksymetylocelulozy (Glikocelu), 12 części wagowych 30% wodnego roztworu środka powierzchniowo-czynnego będącego produktem kondensacji tlenku etylenu z alkilofenolem (Rokafenol N-8), 100 części wagowych sadzy w postaci pasty wodnej o zawartości 20% suchej masy (Czerń Dermnapolowa G), 250 części wagowych 40% dyspersji kopolimeru butadienu i metakrylanu metylu w wodzie o zawartości 40% butadienu i 60% metakrylanu metylu w kopolimerze (Osolan SB-6), 20 części wagowych 40% dyspersji w wodzie kopolimeru sporządzonego na bazie kwasu akrylowego i jego estrów (Rokryl SW-9) i 20 części wagowych 10% wody amoniakalnej. Po zakończeniu mieszania pasta jest gotowa do użycia, pożądaną wzrost lepkości pasty następuje po upływie 8 godzin.

Zastrzeżenie patentowe

Pasta do reperacji obuwia ze skór naturalnych i sztucznych poromerycznych, **znamienna tym**, że stanowi mieszaninę składającą się z 10—50 części wagowych wodnego roztworu soli sodowej karboksymetylocelulozy o zawartości 3—7% suchej masy w roztworze, 2—30 części wagowych środka powierzchniowo-czynnego niejonowego i/lub anionowego, najkorzystniej produktu kondensacji tlenku etylenu z alkilofenolem, 40—140 części wagowych pigmentu lub kompozycji pigmentów zapastowanych w wodzie o zawartości 20—60% suchej masy w paście pigmentowej, 220—300 części wagowych 30—45% dyspersji wodnej kopolimeru butadienu i metakrylanu metylu o zawartości składników 35—45% butadienu i 55—65% metakrylanu metylu w kopolimerze, 15—25 części wagowych dyspersji wodnej 30—45% kopolimeru sporządzonego na bazie kwasu akrylowego i jego estrów, 15—25 części wagowych 10% wody amoniakalnej oraz dodatkowo 1—20 części wagowych wody.