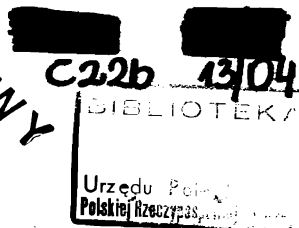


10 listopada 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8921.

Kl. 40 a 18

The Chemical and Metallurgical Corporation Limited
(Londyn, Wielka Brytania)
i Stanley Cochran Smith
(Londyn, Wielka Brytania).

13/04

Udoskonalone traktowanie chlorku ołowiu oraz zasadowego chlorku ołowiu i zastosowanie tegoż działania do wydobywania ołowiu z rudy, odpadków i podobnych materiałów zawierających ołów.

Zgłoszono 30 czerwca 1927 r.

Udzielono 15 maja 1928 r.

Pierwszeństwo: 2 lipca 1926 r. (Wielka Brytania).

Angielski patent Nr 237 308 zawiera opis procesu dla przemiany chlorku ołowiu i zastosowanie tegoż procesu do wydobywania ołowiu z rud, odpadków i podobnych materiałów, zawierających ołów. Proces polega na tem, że do chlorku ołowiu, otrzymanego np. znaną metodą otrzymywania ołowiu z rudy, koncentratów, pozostałości i tym podobnych materiałów, zawierających chlorek ołowiu, znajdujący się w postaci zawiesiny w roztworze amoniaku, zostaje wprowadzony kwas wę-

glowy, wskutek czego chlorek ołowiu przechodzi w węglan ołowiu.

Stwierdzono, że dla najłatwiejszego otrzymania węglanu ołowiu z możliwie minimalną zawartością chlorku ołowiu, proces działania prowadzić należy w ten sposób, że kwas węglowy przechodzi w węglan ołowiu możliwie „pari passu” po wprowadzeniu do roztworu.

Cel ten daje się osiągnąć przez wprowadzenie kwasu węglowego do zawiesiny w ilości przekraczającej nieco ilość kwa-

su węglowego, pochłanianą przez substancję ołowianą w zawieszynie; innemi słowy, należy możliwie uniknąć obecności wolnego kwasu węglowego (nadmiaru kwasu węglowego w roztworze.

Naprzykład 275 kg roztworu amoniaku 20,8%-go, 129 kg wody i 453 kg chlorku ołowiu miesza się przez pół godziny w autoklawie. Następnie wprowadza się kwas węglowy możliwie szybko i w takiej ilości, aby zawartość wolnego kwasu węglowego w roztworze nie przekroczyła 0,3%, badając od czasu do czasu roztwór podczas procesu tworzenia się węglanu. Temperatura roztworu podnosi się do około 80°, zaś ciśnienie w autoklawie do dwóch atmosfer około 12,6 kg na mm², obie powyższe cyfry mają być dopuszczalnym maximum. Po 4 godzinach tworzenia się węglanu ołowiu w powyższych warunkach analiza pobranej próby wykazuje całkowitą przemianę. Osad otrzymanego węglanu ołowiu odsącza się, przemywa wodą, poczem analiza wykazuje mniej niż 0,1% chlorku ołowiu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Udoskonalone traktowanie chlorku

ołowiu oraz zasadowego chlorku ołowiu i zastosowanie tegoż działania do otrzymywania ołowiu z rud, odpadków i podobnych materiałów, zawierających ołów, znamienne tem, że przy wytwarzaniu węglanu ołowiu, wprowadza się kwas węglowy do zawiesiny chlorku ołowiu w roztworze amoniaku w taki sposób, że kwas węglowy zamienia chlorki ołowiu na węglan ołowiu możliwie „pari passu” (bezpośrednio) przy wprowadzeniu do zawiesin.

2. Udoskonalone traktowanie chlorku ołowiu i zasadowego chlorku ołowiu według zastrz. 1, znamienne tem, że wytwarzanie węglanu ołowiu przez wprowadzanie kwasu węglowego do zawiesiny chlorku ołowiu w roztworze amoniaku wykonywa się z taką szybkością, aby możliwie uniknąć obecności wolnego kwasu węglowego w roztworze.

The Chemical
and Metallurgical
Corporation Limited.
Stanley Cochran Smith.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.